

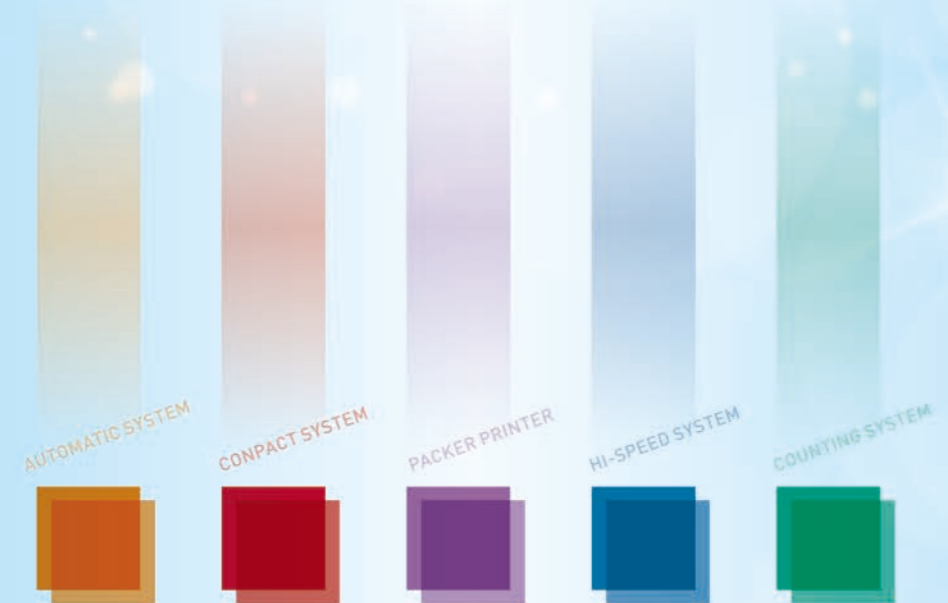


分包機器の エキスパート

すみれ分包機株式会社

東京
〒113-0033 東京都文京区本郷2-11-2
TEL 03-3815-9561 FAX 03-3814-2810
Email: info@sumirebunpouki.co.jp

販売店



Sumire Packer

病・医院・薬局の薬剤分包に長年の間専心して参りました。
現在も「より正確に・より迅速に」をモットーに日夜研鑽努力し
ご期待にお応えすべく精進してまいります。

すみれ分包機株式会社

Automatic System [オートマチックシステム]

STANDARD TYPE

調剤時のTPOに適したスタンダードタイプ

■本機は病・医院薬局、調剤薬局等での一般調剤のほか、錠付散剤、配合禁忌など、すべての調剤が可能な分包機です。

特長

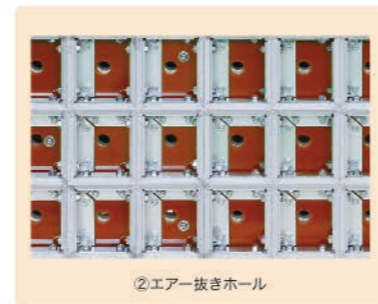
- 1 板状体方式ですから、混薬のおそれが全くありません。
- 2 分包時に発生する風圧によって、薬剤の飛散を防ぐエア－抜きホール(実用新案第1505952号)(写真②)を設けました。
- 3 薬剤の分割は、分割ガイドで簡単に行うことができます。
- 4 シール用ヒーターは瞬熱方式で、スイッチ・オン即分包可能です。従って予熱の必要はありません。(写真①)



SAP-42



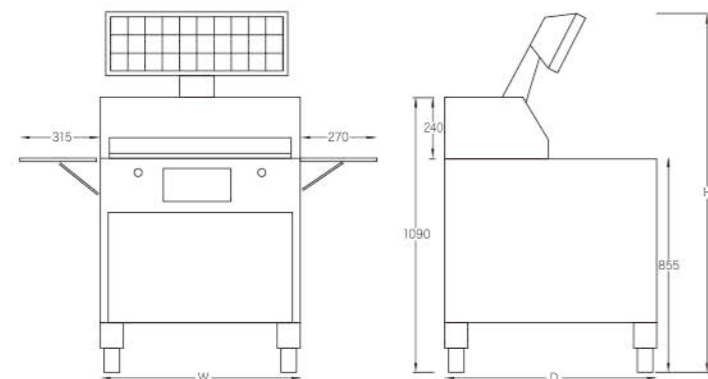
①操作パネル(中央ボタン=非常停止SW)



②エア－抜きホール



分成品



TYPE	STANDARD TYPE		
仕様	21型	30型	42型
電源	单相100V 20A	单相100V 20A	三相200V 30A
分包サイズ	60×70mm	60×70mm	60×70mm
分包能力	1回 1~21包	1回 1~30包	1回 1~42包
本体サイズ	W550×D770×H1370mm	W770×D770×H1370mm	W980×D770×H1370mm

LARGE TYPE

多量の薬剤分包に対応

■本機は多量の薬剤や飛散性の強い薬剤等の分包に適した大型機(LARGE TYPE)です。

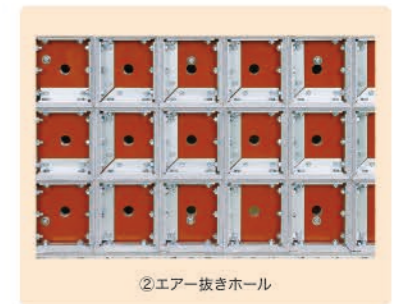
- 5 補助板が両翼にありますので、調剤時に便利です。
- 6 いつも清潔を保てるように、掃除機を別途付属しています。
- 7 運転音が小さく、作業者の疲労も軽減できます。
- 8 堅牢な構造のため、故障が少なく安心してご使用できます。



SAP-21L



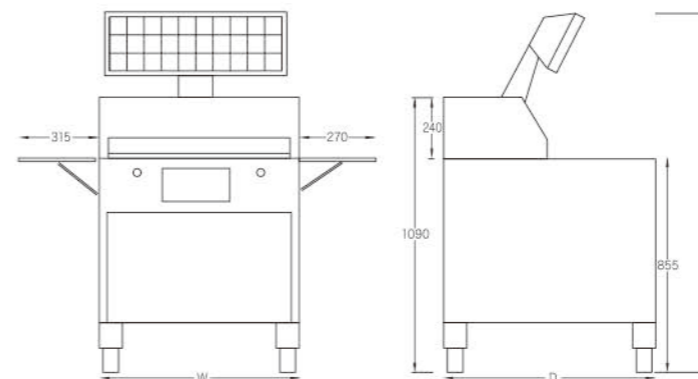
①操作パネル(中央ボタン=非常停止SW)



②エア－抜きホール



分成品



TYPE	LARGE TYPE		
仕様	21L型	30L型	42L型
電源	单相100V 20A	三相200V 30A	三相200V 30A
分包サイズ	70×80mm	70×80mm	70×80mm
分包能力	1回 1~21包	1回 1~30包	1回 1~42包
本体サイズ	W630×D770×H1390mm	W980×D770×H1390mm	W1120×D770×H1390mm

Automatic System [オートマチックシステム]

GRAND LEVEL TYPE

一回服用分をワンパック

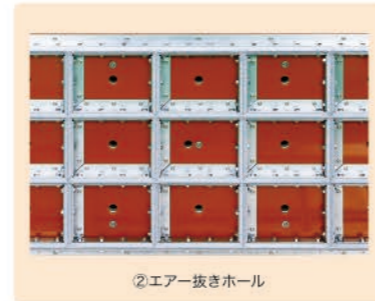
■入院患者用の一回服用分をワンパック(完全分包)する特大サイズ分包装機(GRAND LEVEL TYPE)は、病院サイドの実状に応じたものでオーダーによる特殊サイズも承っています。



SAP-21GL



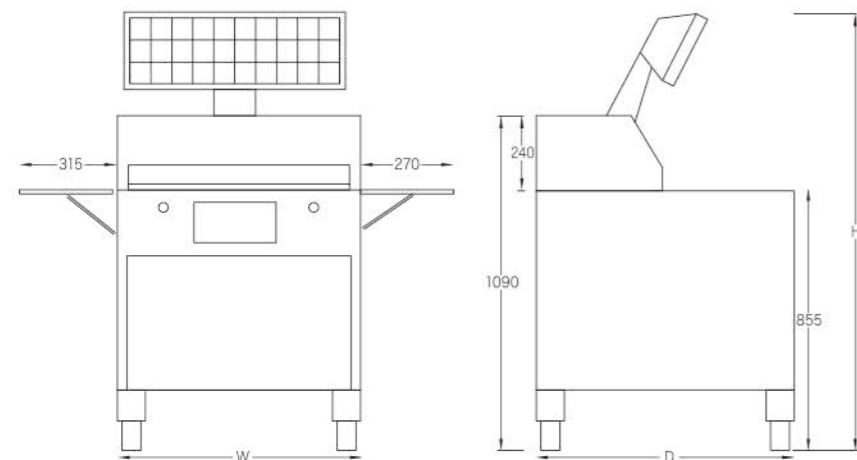
①操作パネル(中央ボタン=非常停止SW)



②アエア抜きホール



分包品



TYPE	GRAND LEVEL TYPE
仕様	21GL型
電源	三相200V 30A
分包サイズ	95×120mm
分包能力	1回 1~21包
本体サイズ	W980×D770×H1410mm

Air Clean System [エアークリーンシステム]

AC-I型 AC-II型 AC-III型

薬塵公害のない薬局は パッカー専用集塵機「エアーケール」で!

浮遊塵除去・快適な分包作業!

■分包時に発生する薬塵は、分包作業者に薬塵アレルギーを生じさせる可能性があります。本機はその薬塵を捕集する分包装機専用集塵機で薬塵を発生時点で捕えます。長時間使用しても性能が低下しません。

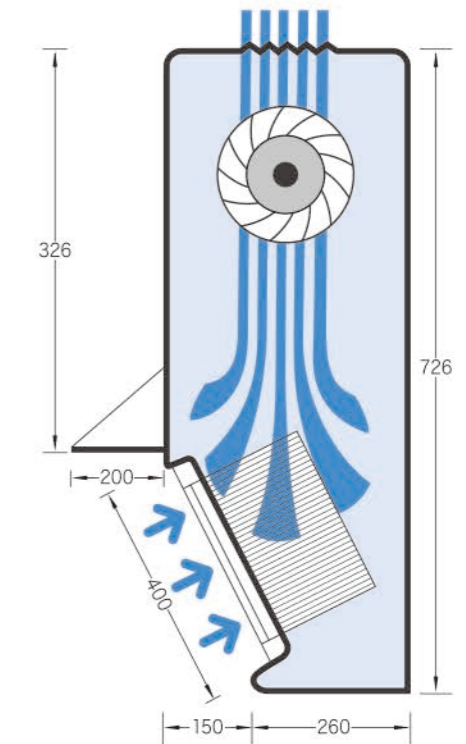
特長

- 1 小型でも風量が大きく、またパッカー上に設置しますので、集塵機そのもののスペースを必要としません。
- 2 一次フィルターは、差し込み式なので清掃時の着脱が容易です。
- 3 メインフィルターは、高性能GCフィルターを使用していますので0.3 μ の薬塵を95.0%捕集します。
- 4 捕集率を高めるために透明なアクリル製フードを取りつけてあります。



SAP-42AC型

※写真の色はオプションです。



本体サイズ

AC-I型(21・21L用)	W650 × D410 × H726mm
AC-II型(30用)	W780 × D410 × H726mm
AC-III型(21GL・30L・42用)	W990 × D410 × H726mm

※サイズは棚を含みません。

型式	AC-I型	AC-II型	AC-III型
処理風量	0~10.5/11.2m ³ /min	0~19/19.5m ³ /min	
集塵要素	一次フィルター 不織布 アルミ枠 メインフィルター 高性能GCフィルター		
集塵効果	0.3 μ 以上95%捕集可能		
騒音	1M×50dB以下(Aスケール)		
電源	AC-100V 50/60Hz		
消費電力	77/95W	120/145W	
構造	本体=鋼板製、メラミン焼付塗装 フード=無色透明アクリル板5% 棚=特殊ガラス10% 低ノイズファン(方羽根車形)		
本体重量	45kg	55kg	65kg

Compact System [コンパクトシステム]

手軽に操作できる卓上型分包器



SAP-707

60×70mm Sサイズ

ハンドルクラッチ・シール方式(21包用)

すみれ・パッカー [SAP-707]

本体サイズ	W530 × D400 × H220mm
フタ上昇時	W530 × D380 × H565mm
電源	AC100V 50/60Hz 15A
分包数	21包
1袋寸法	60 × 70mm
本体重量	22kg

特長

1 手軽に操作できる卓上型分包器

薬剤の一回服用量をパックする分包器です。極少量のお薬から熱に影響されるお薬まで多種にわたり使用可能です。コンパクトな卓上型でシンプルな機構ですので、どなたにも簡単に取り扱いできる便利なタイプです。故障も少なく安心してご使用いただけます。

2 インパルスシールシステム

シールはインパルスシステム(瞬熱方式)で、予熱の必要がなくスイッチ・オン即分包可能です。

3 薬剤への影響

瞬熱包装ですので、温度による薬剤への影響は全くありません。



分包作業例①



分包作業例②



分包品

SAP-707

SAP-101A

SAP-12LL

お客様のご要望に応じ、オーダーによる特殊サイズも承っております。



SAP-101A

60×70mm Sサイズ

マグネットクラッチ・シール方式(21包用)

すみれ・パッカー [SAP-101A]

本体サイズ	W580 × D440 × H325mm
フタ上昇時	W580 × D400 × H655mm
電源	AC100V 50/60Hz 15A
分包数	21包
1袋寸法	60 × 70mm
本体重量	31kg

SAP-12LL

105×85mm LLサイズ

マグネットクラッチ・シール方式(12包用)

薬剤の一回服用量・服用種をワンパック(完全分包)する特大サイズの分包器です。

すみれ・パッカー [SAP-12LL]

本体サイズ	W580 × D440 × H325mm
フタ上昇時	W580 × D400 × H655mm
電源	AC100V 50/60Hz 15A
分包数	12包
1袋寸法	105 × 85mm
本体重量	31kg

〈オプション〉

専用ステンレス架台(キャスター付)

SAP707用	W510 × D380 × H710mm
SAP101A・12LL用	W510 × D380 × H630mm



Packer Printer [パッカープリンター]

SAP-PR-1

「パッカー式分包機用印字装置」

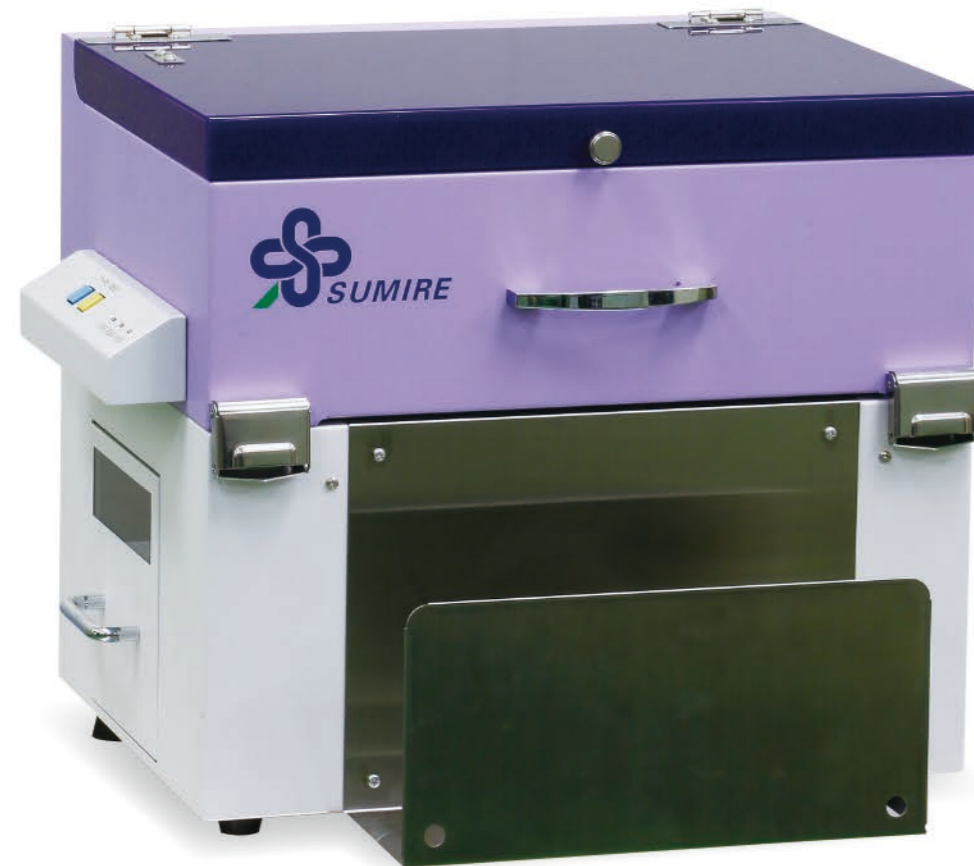
特長

1 印字装置本体

印字機構にワнтаイムサーマルリボンを使用する熱転写方式を採用しており、印字が鮮明ですぐに手で触れても文字がにじみません。
 リボンセット部・分包紙セット部が一体でオープンできますので、消耗品の交換作業が容易に行えます。
 現在使用されているパッカー式分包機・分包紙がそのまま使用できます。
 (分包紙の幅・1包のサイズ・マス数によっては対応できない機種があります。詳しくは弊社にお問い合わせください。)

2 制御用パソコン(印字制御ソフト)

印字データを設定・加工し、プリンタに出力します。
 薬包に患者名・診療科・病棟・服用指示・薬品名などを印字することにより患者様にわかりやすく必要な情報を提供することができます。
 文字サイズは任意に設定でき、パソコンで表示可能な文字(TrueTypeフォントのみ)だけではなくグラフィックデータも印字できます。



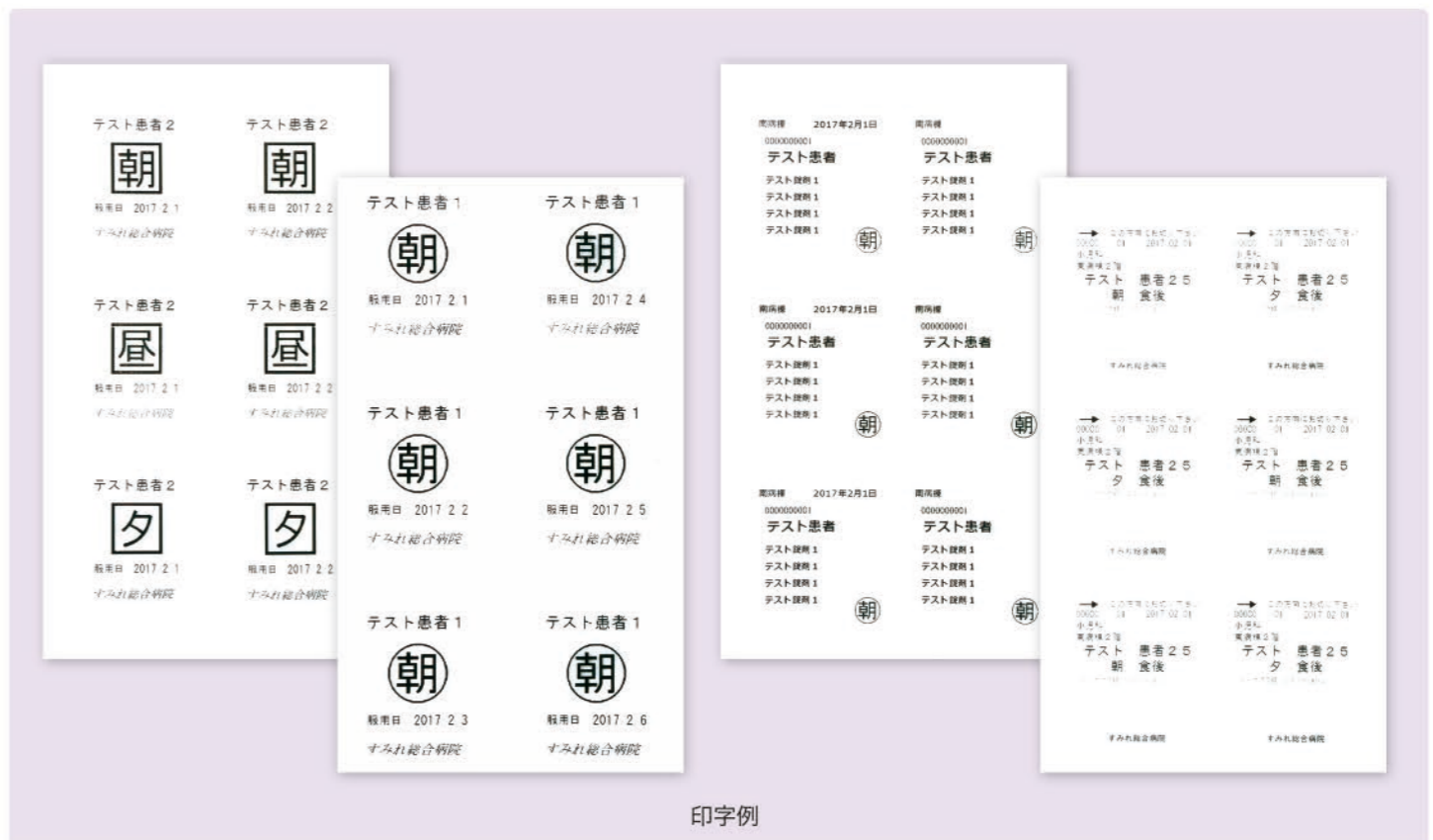
SAP-PR-1

パッカー式分包機用印字装置 [SAP-PR-1]

本体サイズ	W428 × D390 × H354mm	インクリボン	ワнтаイムサーマルリボン
本体重量	22kg	印字Font	WindowsFont準拠
電源	単相100V 15A	印字速度	約100包/分
対応可能分包紙	幅・最大270mm 径・最大120mm	オプション	外部通信(ホスト接続)・バーコード
印字方式	熱転写方式		



組み合わせ例



印字例

Hi-Speed System 【ハイスピードシステム】

SAP-7DB型	SAP-7DB-2型	SAP-7DB-3型
SAP-BS型	SAP-7DB-AC型	SAP-W100

予製用自動分包機「ハイ・パッカー」

特長

- 1 薬剤の計量はマス切り方式なので計量誤差が少なく、増減はマス交換で簡単に出来ます。長年に渡り蓄積された当社の技術ノウハウは、従来バラツキのために分包不可能だった薬剤もほとんどクリアします。
- 2 L型スタンプ方式による高速分包なので薬剤へ及ぼす熱の影響が極めて少なく、また薬剤フィルムが一時停止するのでターシール部への薬剤の噛み込みも非常に少なく、安定した高速分包が可能です。
- 3 薬剤が付着するホッパー・マス切り・回転盤の3つの部分が、わずか4つのネジをはずすだけで簡単に取り外せ洗浄が出来ます。
- 4 ダイヤル操作のみで、袋の長さや分包速度が変えられます。
- 5 デジタルスイッチで、1~99包まで自由にカット出来ます。
- 6 シンプルな機構のなかに、各種安全装置が標準装備されております。
- 7 省力化に貢献するフルオートバンド掛けシステムへ接続出来ます。

■オプション

各種プリンター装置(ホットプリンタ、サーマルプリンタ)		光電管模様合わせ装置	
空袋検知装置	集塵装置(AC型)	回転盤打撃装置	シュート打撃
シュートパイプ装置	立上りコンベアー	バンド掛けシステム	ウエイトチェッカー

フルオートバンド掛けシステム

特長

- 1 「分包作業」と「束ねる作業」を一体化したシステムです。
- 2 分包後の束ね作業の手間を解消しました。
- 3 240週分(分3カット)を1時間で処理します。



ウエイトチェッカー
SAP-W100型(別売)



SAP-BS型

束ね能力	7段積 240束/時 14段積 120束/時 (3包カット時のMAX)
束ね段数	7~14段
束ねサイズ	幅50~70mm 長さ130~240mm
使用電力	単相100V 200W
本体サイズ	W885 × D840 × H1015mm
本体重量	150kg

SAP-7DB-AC型

分包速度	40~120包/毎分
分包可能量	0~30g(cc)
分包サイズ	タテ20~100mm ヨコ25~70mm
使用電力	単相100V 990W
本体サイズ	W870 × D710 × H1500mm
本体重量	150kg

HI-PACKER SAP-7DB-2型

分包速度	40~120包/毎分
分包可能量	0~30g(cc)
分包サイズ	タテ20~100mm ヨコ25~70mm
使用電力	単相100V 990W
本体重量	220kg

本体サイズ

SAP-7DB型	W870 × D710 × H1450mm
SAP-7DB-2型	W870 × D870 × H1580mm
SAP-7DB-3型	W990 × D890 × H1580mm

Counting System 【カウティングシステム】

MVF-C1

シングルバイアルフィルター(錠剤計数器)

仕様

品名	シングルバイアルフィルター
品番	MVF-C1
外形寸法	幅180 × 奥行225 × 高さ391.5mm (タブレットケース装着時の高さ 517.5mm)
カウント速度	5バイアル/分(50錠単位の平均値)
シュート機構と容量	ゲート付きシュート、容量300cc
適用バイアル	最大999錠(在庫チェックのとき9999錠)
表示装置	口径30~51mmのバイアル
キーボード	STN型LCD(モノクロ)、20桁×2行
警報装置	数値キー(0~9)とファンクション
インターフェース	プザーとLCD表示
電源容量	入力端子：スタート信号
製品質量	出力端子：レディ信号(DC24V, 0.1A)
付属品	100~240VAC、50/60Hz、2A
	5kg
	電源ケーブル、装置安定板、取扱説明書



■オプション

品名	タブレットケース
品番	TK-60S
外形寸法	幅74 × 奥行74 × 高さ155mm
適用錠剤	錠剤及びカプセル(半錠・異形錠を省く) カプセル最大長：23mm、錠剤最大径：16mm 固さは5kgf以上必要
容器の色	オレンジ
質量	230g

