井戸口産業株式会社

COMPANY PROFILE

会社案内

経営理念

【信頼と感謝の心】
当社は多様化するニーズに対応するため、一貫事業を目指します。

この経営理念をもとに、井戸口産業株式会社は、顧客満足度の追及を通してつねに事業のあり方をアップデートさせながら、新たなビジネスの潮流を生み出していきたいと願っています。綿密なマーケティングによって市場のニーズをリアルタイムに把握し、可能な限り高品質な製品を世に送り出すとともに、次代を担う若手従業員の育成にも積極的に取り組んでいます。
“たとえ小さな一歩でも、昨日より確実に前へと進んでいるいうこと”
それこそが、井戸口産業株式会社のモットーです。

また、３つの目標を掲げ、お客様から信頼いただける会社になるべく、最大限の　努力を行ってまいります。

１.柔軟な対応！要望を最大限実現いたします

２.迅速な製作！すばやく確実なものをお作りします

３.品質保証！安心・安全をお届けいたします

代表者挨拶

代表取締役
井戸口　肇

　井戸口産業株式会社は昭和５１年、運送業として創業致しました。
今日まで幾多の紆余曲折に耐えながらより良い顧客に恵まれ、育てられご評価とご信任をいただいてまいりました。
　現在では運送部門とは別に製造部門で流通事業部と建材事業部を立ち上げ拡大し、自社で制作した商品を自社のトラックで顧客の手元までお届けする重責な一貫業務に専念しております。経営資源として社員の質の向上と技術力の充実をなお一層強化し続けております。

　２１世紀を迎え、日本はますます国際化や情報化の波にのり社会制度、経済ルールも新しい価値観や秩序の構築へと向かって激動しています。運送業からスタートした当社も新しい社会の中で生きられる変革が求められています。

　当社が大切にしている企業の心は『信頼と感謝の心』です。

今日まで当社を育てて頂いた顧客の皆様に恩返しのできる企業でありたいと思います。
なお一層の成長に飛躍を期待して全社員と共に、懸命に努力を重ねる所存でございます。

今後とも、皆様の暖かいご理解とご支援を賜りますようお願い申し上げます。

概要

会社名	井戸口産業株式会社
所在地	〒370-0321　群馬県太田市新田木崎町1404-10
連絡先	TEL：0276-52-8111　FAX：0276-52-8112
設立年月日	昭和51年4月
資本金	1,600万円
従業員数	59名（2025年4月現在）
事業内容	大型店舗什器・標識柱・信号柱・照明柱・鋼管杭の製作　一般運送業
主要取引銀行	群馬銀行/大泉支店　足利銀行/大泉支店
■主要取引先	（1）日鉄防食株式会社　（2）河淳株式会社　（3）信号電材株式会社 （4）ＮＳ建材販売株式会社　（5）ヨシモトポール株式会社　（6）株式会社　三誠　（7）イゲタサンライズパイプ株式会社 （8）住商メタルワン鋼管株式会社　（9）ＮＣ日混工業株式会社 （10）株式会社シー・エス・ケイ　※順不同

当社のこれまでの歩み

1976年 4月	永年の輸送業務の経験を活かし、現会長（井戸口秋秀）が個人で輸送業務を始める。
1989年 5月	運輸省の許可を取得して、井戸口産業運輸有限会社を設立する。
1996年	井戸口産業運輸有限会社より井戸口産業運輸株式会社に組織変更する。
1998年 4月	東村工場（旧千代田事業所第一工場）を設立。大型標識柱の製作を開始する。
2000年 4月	加工センター第二工場を設立。配管並びにデパート什器・備品の製作を開始する。
2000年 10月	竜舞工場（旧本社工場）を設立。デパート什器・備品の組立、及びミラー組立生産を開始する。
2004年 4月	業務拡大の為、本社・運輸部と竜舞工場を統合して千代田町に本社・本社工場として移転。
2005年 4月	千代田工場を設立。住宅資材の外壁パネルの製作を開始する。
2006年 6月	千代田工場隣接地に伊勢崎工場を移転し、統合して千代田事業所を設立。 鋼管杭の製作を開始する。
2008年 1月	中国天津市へ進出し、天津井戸口超市貨架貿易有限公司を設立。大手デパートがアジアへの進出をすることに伴い当社も低コストの商品の製作を現地にて始める。
2009年 6月	井戸口産業運輸株式会社より井戸口産業株式会社に社名変更する。
2009年 11月	千代田事業所ISO9001:2008（品質）認証取得。
2011年 8月	群馬県太田市新田木崎町に社屋設立。本社・本社工場、千代田事業所が統合移転し、運輸部は旧本社での業務となる。部署名を流通事業部（旧本社工場）、建材事業部（旧千代田事業所）へ組織変更する。
2011年 11月	流通事業部、建材事業部ISO9001:2008拡大認証取得。
2014年 12月	群馬県太田市新田木崎町に社屋設立。本社・流通事業部が移転。運輸部が千代田町より旧本社（2011年設立社屋）へ移転し建材事業部と統合して業務開始。
2015年 11月	群馬県太田市新田木崎町1404-10（本社・流通事業部）の敷地内に鋼管杭専用工場を設立。
2019年 3月	天津井戸口超市貨架貿易有限公司を事業譲渡する。
2019年 5月	代表取締役　井戸口秋秀が、会長に就任。取締役副社長　井戸口肇が、代表取締役に就任。
2021年 7月	本社東側隣接地の工場を取得。流通事業部が移転し、業務開始。

事業所の紹介①

流通事業部

≪所在地≫
群馬県太田市新田木崎町1404-3（A棟）　敷地面積：16,500㎡（5,000坪）　建物面積：3,795㎡（1,150坪）
1734-1（B棟）　敷地面積：7,260㎡（2,200坪）　建物面積：3300㎡（1,000坪）

ＴＥＬ：０２７６－５２－８１１１　ＦＡＸ：０２７６－５２－８１１２

≪主な仕事内容≫　百貨店、デパート、スーパー、コンビニなどの店舗什器や備品の製造・組立・検査・梱包等。

≪天井クレーン保有台数≫　2.8t･･･4基　1.5t･･･3基

建材事業部

≪所在地≫
群馬県太田市新田木崎町1404-10　敷地面積：24,750㎡（7,500坪）
建物面積：Ｃ棟　3,300㎡（1,000坪）　Ｄ棟　7,590㎡（2,300坪）
ＴＥＬ：０２７６－５２－８１１１　ＦＡＸ：０２７６－５２－８１１３

≪主な仕事内容≫
鋼管杭の製作、溶接加工等。

≪天井クレーン保有台数≫　2.8t･･･７基

運輸部

≪運輸部事務所≫
群馬県太田市新田木崎町１７３４－１
ＴＥＬ：０２７６－５２－８１０９　　ＦＡＸ：０２７６－５２－８１２０

≪保有車種台数≫

ウイング車（２床式）	：１０ｔ－２台	５ｔ－１台	
ユニック車	：１５ｔ－３台	７ｔ－７台	３ｔ－２台
平ボディ車	：１５ｔ－４台	８ｔ－１台	

安全性優良事業所認定取得（全日本トラック協会）

評価事項：Ⅰ.安全性に対する法令の遵守状況
Ⅱ.事故や違反の状況
Ⅲ.安全性に対する取組の積極性

有効期間：2022年1月1日～2025年12月31日（4年間）

認定番号：２１９１６７３（３）

品質方針

以下の方針に基づき活動を行う。

1.	お客様の視点から品質を確保し、お客様満足の向上に努めます。
2.	継続的に改善活動を行うことにより品質保証とシステムの改善に努めます。
3.	技術推進・技術向上に取り組み、前向きな提案精神をもって品質向上に努めます。
4.	品質データ・障害要因などを分析し本質的な改善に努めます。
5.	全従業員は法令遵守はもとより品質マニュアル並びに諸規定を遵守し理解に努め、各人が仕事の責任と権限の持つ重要性を認識した行動をとります。

≪品質方針に基づく品質目標の具体的枠組み≫

1．生産効率の改善自動化を推進、品質向上、顧客対応を迅速に行う。

2．従業員のスキルアップ

3．不良品率の削減（内部・外部）

2025年5月9日

登録証

※運輸部については除外

JACO
Japan Audit and Certification Organization for Environment and Quality

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0051
JAB MS CM021

井戸口産業株式会社
群馬県太田市新田木崎町1404-10

登録証
登録番号:QC09J0057
ISO 9001:2015・JIS Q 9001:2015

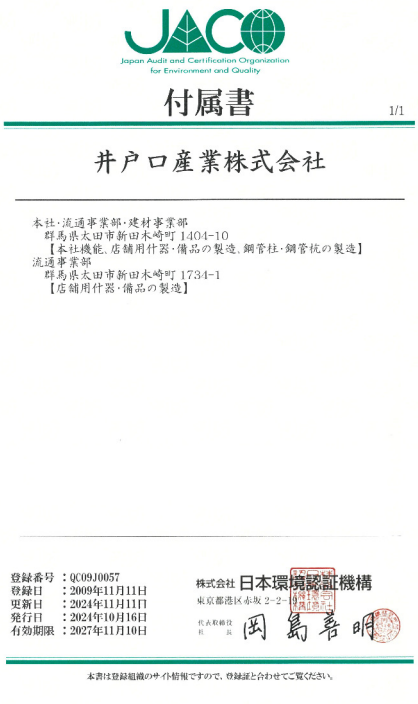
①鋼管柱、鋼管杭の製造
②店舗用什器、備品の製造

当機関は、添付付属書に記載の組織が、
当該マネジメントシステム要求事項に適合していることを証します。

登録日　：2009年11月11日
更新日　：2024年11月11日
発行日　：2024年10月16日
有効期限：2027年11月10日

株式会社 日本環境認証機構
東京都港区赤坂 2-2-
代表取締役社長 岡島喜明

本証は登録証の一部ですので、付属書と合わせてご覧ください。



JACO
Japan Audit and Certification Organization for Environment and Quality

付属書　1/1

井戸口産業株式会社

本社・流通事業部・建材事業部
群馬県太田市新田木崎町 1404-10
【本社機能、店舗用什器・備品の製造、鋼管柱・鋼管杭の製造】
流通事業部
群馬県太田市新田木崎町 1734-1
【店舗用什器・備品の製造】

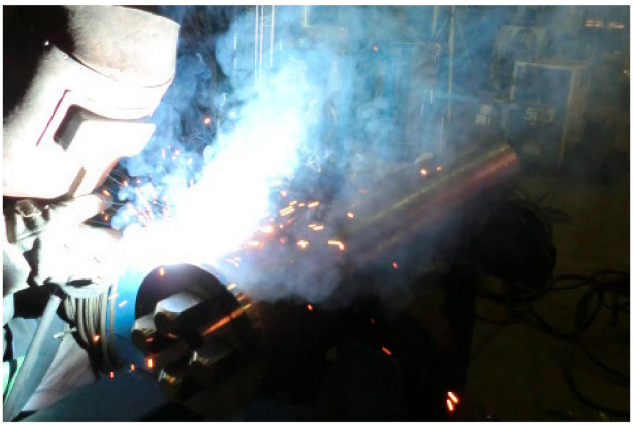
登録番号：QC09J0057
登録日　：2009年11月11日
更新日　：2024年11月11日
発行日　：2024年10月16日
有効期限：2027年11月10日

株式会社 日本環境認証機構
東京都港区赤坂 2-2-
代表取締役社長 岡島喜明

本書は登録組織のサイト掲載ですので、登録証と合わせてご覧ください。

加工について

溶接加工



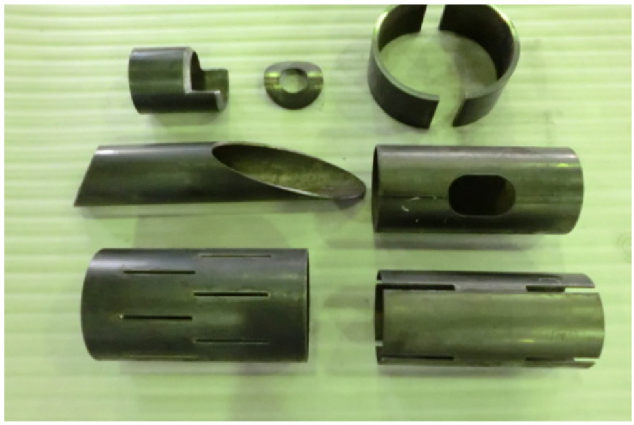
・ＣＯ２半自動溶接
・ＴＩＧ溶接
・ロボット溶接

切断・穴開け加工

・パイプコースターによる切断・穴あけ加工
・ボール盤による穴あけ加工
・バンドソーによる切断加工　　等

開先加工

パイプコースターでの切断形状例①



パイプコースターでの切断形状例②

パイプコースターでの切断形状例③

設　備

設備紹介

パイプコースター

HID-600MTI

切断・溶接ﾛﾎﾞｯﾄ

パイプ切断・溶接ロボットシステム
(12M)

バンドソー

300A～600A

溶接ロボット

ＦＤ－Ｖ８

プレス

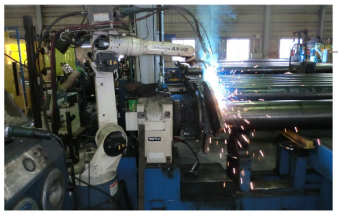
ＳＤＥ３０３０ｉⅢ

シャーリング

A520

ﾍﾞﾝﾃﾞｨﾝｸﾞﾌﾟﾚｽ

RG80



ロボット溶接機

アルメガAX-V6

CO2半自動溶接機

開先機

ＶＺ－６００Ⅱ

設備紹介

No	名　称	メーカー	型　式	台数
1	パイプコースター（600A×12M）	株式会社　丸秀工機	HID-600MA6	1台
2	パイプコースター（300A×6M）	株式会社　丸秀工機	HID-300MTS型	1台
3	パイプ切断＆溶接ロボットシステム（12M）	株式会社　足利技研		1台
4	ロボット溶接機	ダイヘン	ＦD-V6.V8	１7台
6	ロボット溶接機	パナソニック	TM-1800GⅢ	3台
7	シャーリング	相沢鐵工所	A520	1台
8	ベンディングプレス	アマダ	RG80	1台
9	プレス	アマダ	SDE3030ｉⅢ	1台
１０	セットプレス	アマダ	SP30-Ⅱ	1台
１１	コーナーシャー	アマダ	CS220	1台
１２	スポット溶接機	山陽電機	SY-LEP35	2台
１３	旋盤	ブルーライン工業	BL-510S-850	1台
１４	開先機	シンクス	VZ600C･500Ⅱ	3台
１５	バンドソー	アマダ・ニコテック	300A～600A	3台
１６	ラジアルボール盤	吉田鐵工所・日立工機(株)	YUD-540・B-23SB	4台
１７	卓上ボール盤	キラ精密・KITAGAWA	KID-420･KDT-360	4台
１８	パイプベンダー	株式会社　太洋	TB-DR-2HANC	1台
１９	パイプベンダー	株式会社　太洋	TB-HTV-30A	1台
２０	ＣＯ２半自動溶接機	ダイヘン・パナソニック	200A～500A	１５台
２１	TIG溶接機	ダイヘン	200A～300A	4台
２２	天井クレーン	日本ホイスト	1.5～4.8ton	１６台
２３	フォークリフト	豊田自動車機械(株)	1.5～5.0ton	１０台

井戸口産業株式会社

群馬県太田市新田木崎町1404-10

Ｔｅｌ：（0276）52-8111
Ｆａｘ：（0276）52-8112

http://isu-kk.jp/