



奥澤産業株式会社

小山表面处理鋼板センター

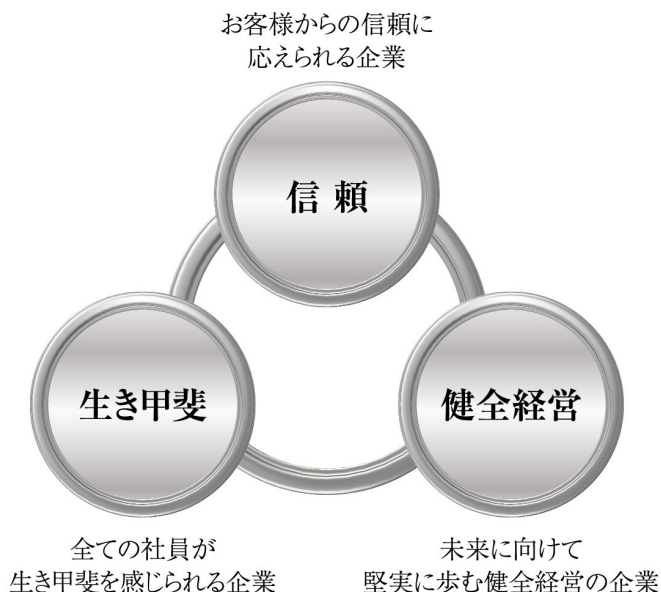
OKUZAWA
SANGYO CO., LTD
Oyama Galvanized Steel Processing Center

”明日を拓く“
”継続は力なり“



企業理念

地域社会において 存在意義のある 企業でありたい



まずは日頃のご愛顧に感謝申し上げ厚く御礼を申し上げます。「地域社会において存在意義のある企業でありたい」を企業理念に、社員が生きがいを感じ、未来に向かって力強く歩める会社づくりを半世紀以上に渡り社員と共に進めてまいりました。

創業当初より、「販売力が会社の総合力」と考え、当社でしかできない細かな商売に積極的に取り組み、活路を拓いてまいりました。この競争の激しい社会において、お客様と共に勝ち残って行くために、常に「お役にたてることは何か」を模索してまいりました。物事を知り、丁寧な仕事を心がけることで、お客様から信頼される社員が育ち、お客様と一緒に様々な苦勞を乗り越え、成長してきたことが、当社の礎となっております。

今後もお客様と共に歩んでまいりますので、変わらぬご愛顧の程、宜しく願い申し上げます。

取締役会長 奥澤 國男



栃木県小山市に根を張り、半世紀が過ぎました。これもひとえに、ご虫眞にして下さるお取引先様方のお陰と、心より御礼申し上げます。

技術、設備、環境が目まぐるしく変化する社会情勢の中でも、時代の流れに柔軟に対応し、現実を見据え、基本に忠実な仕事を、誠実に行う「三実一体」。これが当社に受け継がれるDNAであり、社員が誇りと生き甲斐を感じられる企業の原点だと考えております。

表面処理鋼板のパイオニアとして技術を磨き、人を育て、人とのつながりを大切にする独立系コイルセンターとして、お客様に必要とされるよう、『奥澤ブランド』の質の高いサービスを提供してまいります。

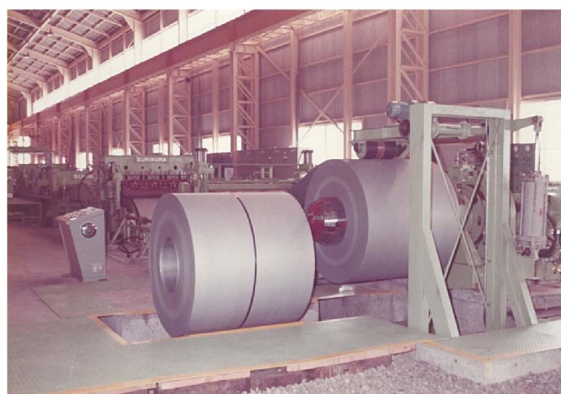
これからも誠実で風通しの良い会社経営をして、お客様、地域、そして社員と共に成長してまいりますので、奥澤産業にご期待頂きたく、宜しく願い申し上げます。

代表取締役社長 奥澤 健二



会社概要

社 名	奥澤産業株式会社
所 在 地	〒323-0804 栃木県小山市大字萱橋1210-1
T E L	0285-49-1221
F A X	0285-49-3394
U R L	https://okuzawa.jp/
設 立	昭和43年12月9日
資 本 金	2,800万円
代 表 者	奥澤 健二
従 業 員 数	60名(令和7年4月現在)
決 算 月	9月



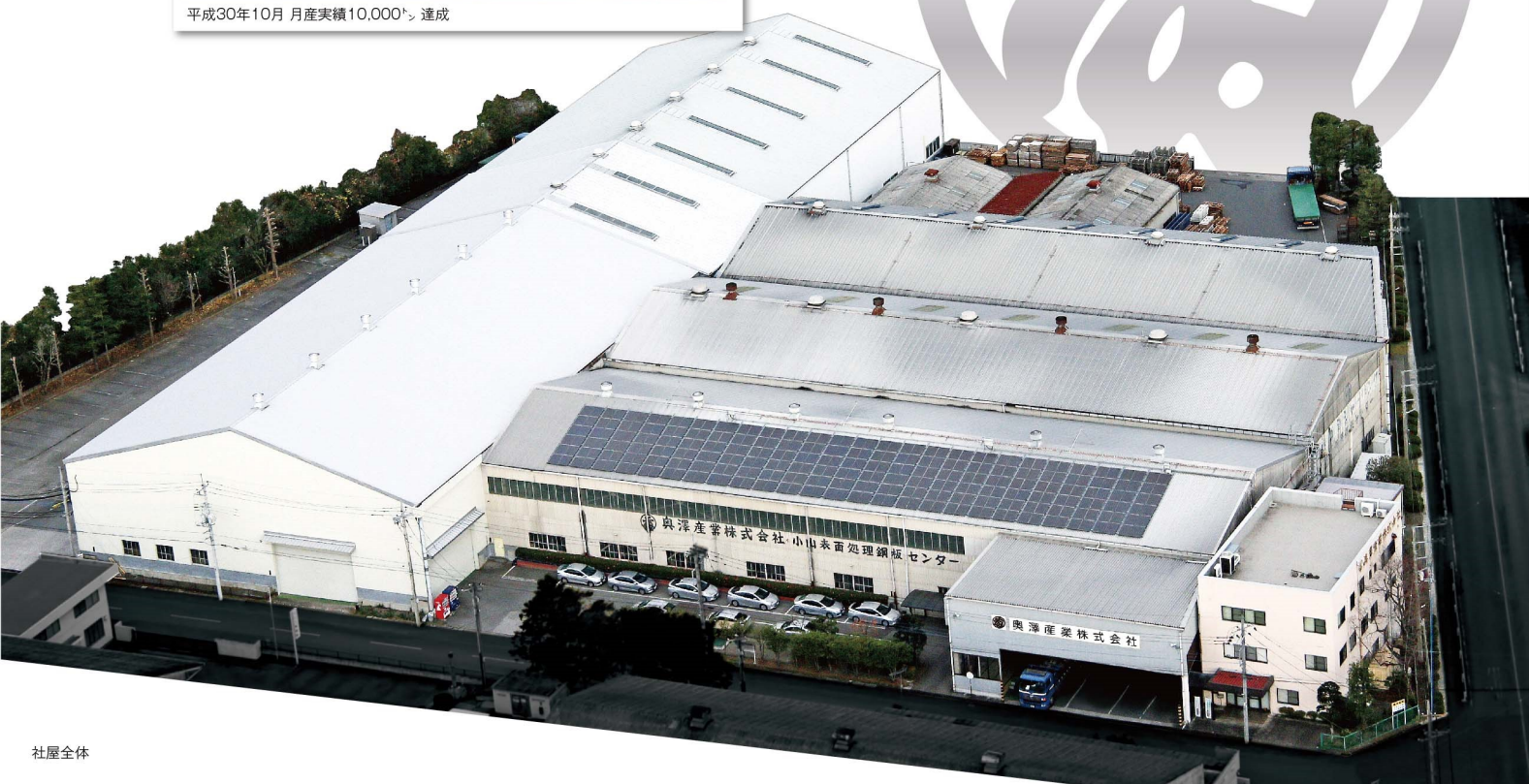
昭和49年9月 大型レベラーシャーライン 第1号機



昭和52年10月 業界初のコンビネーションライン



平成30年10月 月産実績10,000^ト 達成



沿革

昭和

- 7年 6月 ◆ 創業 奥澤藤蔵が荒川区三河島1丁目に奥澤切断工場を開設(現・奥澤産業(株)浦安)
- 43年 12月 ◆ 資本金700万円で栃木県小山市栗宮に別法人にて株式会社奥澤シャーリング設立
- 48年 3月 ◆ 資本金を1,400万円に増資
- 6月 ◆ 栃木県小山市第二工業団地に進出
- 49年 9月 ◆ 第1号大型レベラーシャーラインを導入して表面処理鋼板センターを開設
- ◆ 資本金を2,800万円に増資
- 52年 10月 ◆ 業界初のコンビネーションラインを設備・月産能力10,000トン
- 56年 1月 ◆ 奥澤グループ創業50周年を機に奥澤産業株式会社に改称

平成

- 元年 11月 ◆ ミニレベラーラインを設備
- 2年 9月 ◆ パワーレベラーラインを設備・月産能力15,000トン
- 5年 4月 ◆ マイティスリッターラインを設備・月産能力20,000トン
- 10年 6月 ◆ 優良申告法人表彰
- 11年 12月 ◆ 品質システムの国際規格 ISO9002:1994の認証取得(平成14年 ISO9001に移行)
- 13年 11月 ◆ 第1号レベラーシャーラインをスターレベラーラインに更新
- 22年 4月 ◆ 環境マネジメントの国際規格 ISO14001:2004の認証取得
- 26年 1月 ◆ パワーレベラーラインのヘビーレベラーを更新
- 27年 4月 ◆ OKスキッド特許取得(平成21年5月出願)
- 9月 ◆ 奥澤國男が取締役会長、奥澤健二が代表取締役社長に就任
- 30年 10月 ◆ 月産実績10,000トン達成
- 12月 ◆ 創立50周年



令和

- 4年 9月 ◆ 年度売上100億円達成



50周年時撮影



工場ライン紹介 1

スターレベラーライン

- 平成13年11月稼働 ■ 塗油・無塗油兼用
- 保護フィルムの貼り付け可
- 4パイラーで特寸・小ロット加工に特色
- コイルカー6台を設備

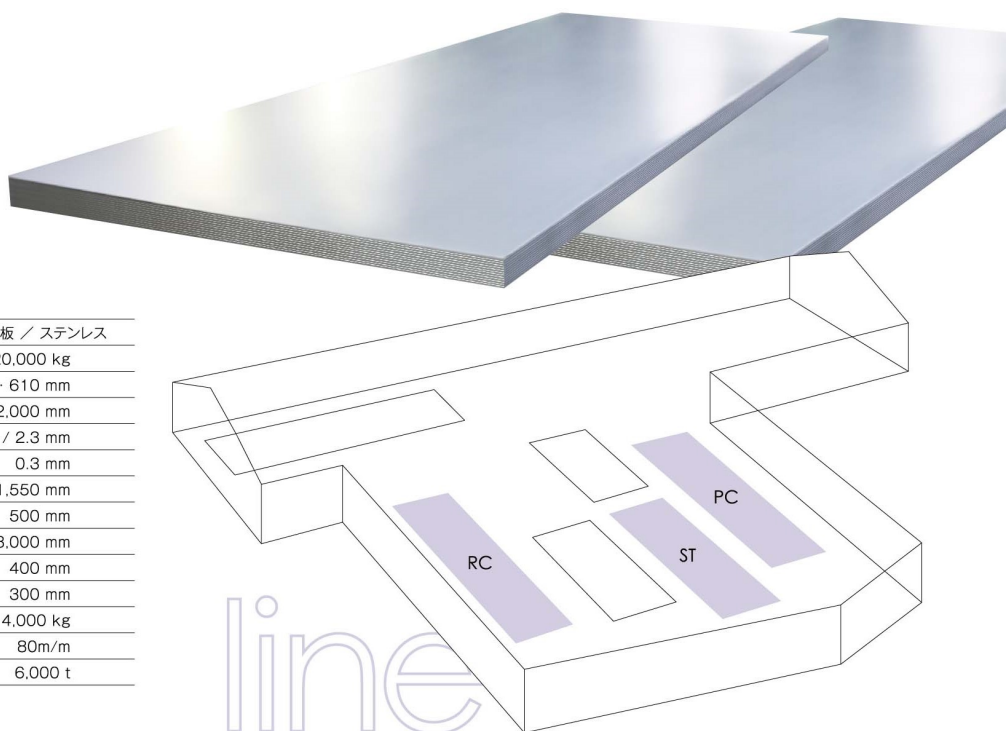
コイル仕様	材 質	表面処理鋼板 / ステンレス
	重 量	20,000 kg
	内 径	508・610 mm
	外径MAX	2,000 mm
	板厚MAX	3.2 / 2.3 mm
	板厚MIN	0.3 mm
製品仕様	板幅MAX	1,350 mm
	板幅MIN	300 mm
	長さMAX	6,000 mm
	長さMIN	350 mm
生産能力	パイリング高さ	400 mm
	パイリング重量	3,000 kg
	ライン速度	80m/m
	月産能力	5,000 t



パワーレベラーライン

- 平成2年9月稼働 ■ 無塗油専用
- 保護フィルムの貼り付け可
- 定尺・長尺の大ロット加工に特色

コイル仕様	材 質	表面処理鋼板 / ステンレス
	重 量	20,000 kg
	内 径	508・610 mm
	外径MAX	2,000 mm
	板厚MAX	4.5 / 2.3 mm
	板厚MIN	0.3 mm
製品仕様	板幅MAX	1,550 mm
	板幅MIN	500 mm
	長さMAX	8,000 mm
	長さMIN	400 mm
	パイリング高さ	300 mm
生産能力	パイリング重量	4,000 kg
	ライン速度	80m/m
	月産能力	6,000 t



シャーリングライン

- 塗油・無塗油兼用 ■ ノーマルシャーとオートシャーを設備 ■ 板厚4.5mm・巾4,050mmまで対応

	機 械	ノーマルシャー		セミオートシャー				フルオートシャー
	機 種	AMADA/ETF 4145	AMADA/ETF 2545	AMADA/ETF 2032	AMADA/ETF 2532	AMADA/ETF 2532	AMADA/ETF 1332	AMADA/ETF 2545
母材仕様	材 質	表面処理鋼板						
	板厚MAX	4.5 mm	4.5 mm	3.2 mm	3.2 mm	3.2 mm	3.2 mm	4.5 mm
	板厚MIN	0.4 mm	0.3 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm	0.4 mm
	板幅MAX	4,050 mm	2,500 mm	2,000 mm	2,500 mm	2,500 mm	1,300 mm	2,500 mm
	板幅MIN	100 mm	50 mm	150 mm	150 mm	150 mm	75 mm	400 mm
製品仕様	長さMAX	1,000 mm	1,000 mm	1,250 mm	1,250 mm	1,250 mm	1,250 mm	1,000 mm
	長産能力	25 mm	15 mm	35 mm	35 mm	35 mm	35 mm	25 mm
生産能力	ライン速度 (母材サイズ 1.0×1,219×2,438)				100 mm	300 mm	600 mm	切断長さ
					84 cut/min	42 cut/min	25 cut/min	カット数
	月産能力	2,000 t						





工場ライン紹介 2

ミニレベラーライン

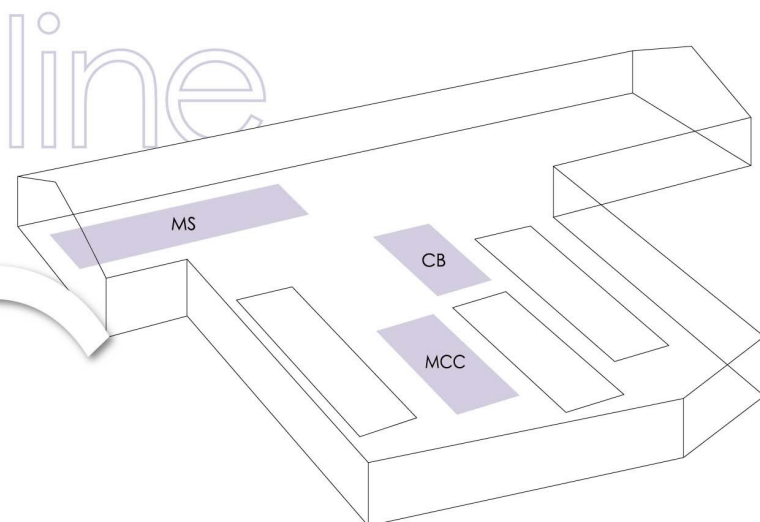
- 平成元年11月稼働 ■ 無塗油専用
- 保護フィルムの貼り付け可
- 特寸・小サイズ・大ロット加工に特色

	材 質	表面処理鋼板 / ステンレス
コイル仕様	重 量	5,000 kg
	内 径	508 mm
	外径MAX	1,600 mm
	板厚MAX	2.3 / 1.2 mm
	板厚MIN	0.3 mm
	板幅MAX	750 mm
製品仕様	板幅MIN	100 mm
	長さMAX	2,500 mm
	長さMIN	200 mm
	バイリング高さ	400 mm
生産能力	バイリング重量	2,000 kg
	ライン速度	80m/m
	月産能力	1,000 t

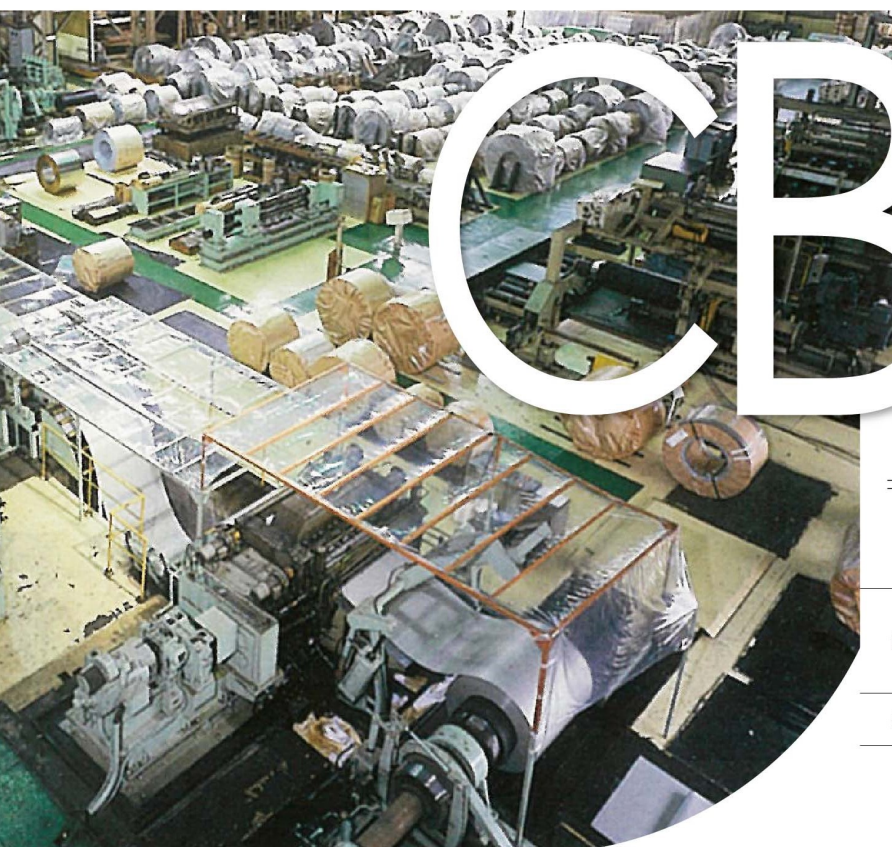
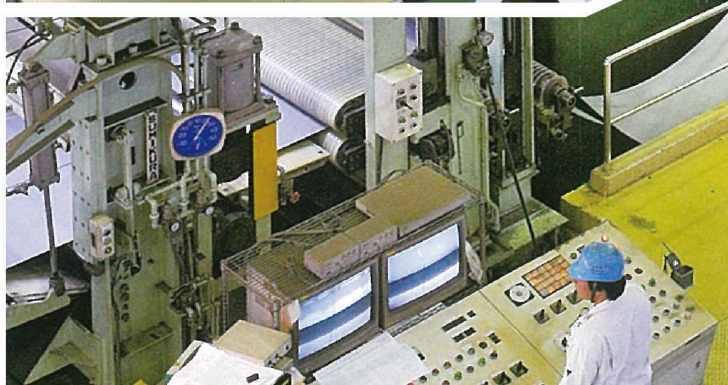
マイティスリッターライン

- 平成5年4月稼働 ■ 塗油・無塗油兼用
- ベルトブライドル装置
- 単重の大きな薄物挟巾加工可

	材 質	表面処理鋼板 / ステンレス
コイル仕様	重 量	20,000 kg
	内 径	508・610 mm
	外径MAX	2,000 mm
	板厚MAX	4.5 / 2.0 mm
	板厚MIN	0.3 mm
	板幅MAX	1,550 mm
製品仕様	板幅MIN	500 mm
	板幅MAX	1,550 mm
	板幅MIN	80 mm
	外径MAX	2,000 mm
生産能力	重 量	2,000 kg
	ライン速度	200m/m
	月産能力	6,000 t



AS



CB

コンビネーションライン

- 昭和52年10月稼働 ■ 塗油・無塗油兼用
- レベラー装置
- 挟巾・小ロット加工に特色

コイル仕様

製品仕様

生産能力

材 質	表面処理鋼板
重 量	15,000 kg
内 径	508・610 mm
外径MAX	2,000 mm
板厚MAX	1.6 mm
板厚MIN	0.4 mm
板幅MAX	1,550 mm
板幅MIN	300 mm
板幅MAX	1,550 mm
板幅MIN	40 mm
外径MAX	2,000 mm
重 量	15,000 kg
ライン速度	100m/m
月産能力	4,000 t

ISO9001

品質向上への、あくなき挑戦

■ ISO9001 : 2015 認証取得

- ・ 認証機関 : (一財)電気安全環境研究所(JET)
- ・ 認証番号 : JET-0242
- ・ 初回認証日 : 1999年12月27日



■ モニター監視

- ・ 製品検査の強化と安全性向上のために、母材クレーンやレベラーのパイラー、スリッターのリコイラー等にカメラを設置。

■ 母材用クレーン

- ・ コイルをマグネットで吊り上げることで、フックやハッカーによるコイル内径へのダメージを回避。
- ・ フックやハッカーを使用しないため、置き場の省スペース化および作業時間の短縮を実現。
- ・ 回転装置の使用で、作業効率と安全性を向上。

ISO14001

地球環境へ配慮した企業へ

■ ISO14001 : 2015 認証取得

- ・ 登録機関 : (一財)電気安全環境研究所(JET)
- ・ 認証番号 : E-639
- ・ 初回認証日 : 2010年4月2日

■ 太陽光発電

- ・ 電池出力50kWのソーラーシステムで発電し、工場で使用する電力の一部を補っております。(2007年3月設置)

■ 営業車両のエコカー化

- ・ 営業車はハイブリット車等のエコカーを使用しております。

■ OKスキッド (特許 第5735735号)

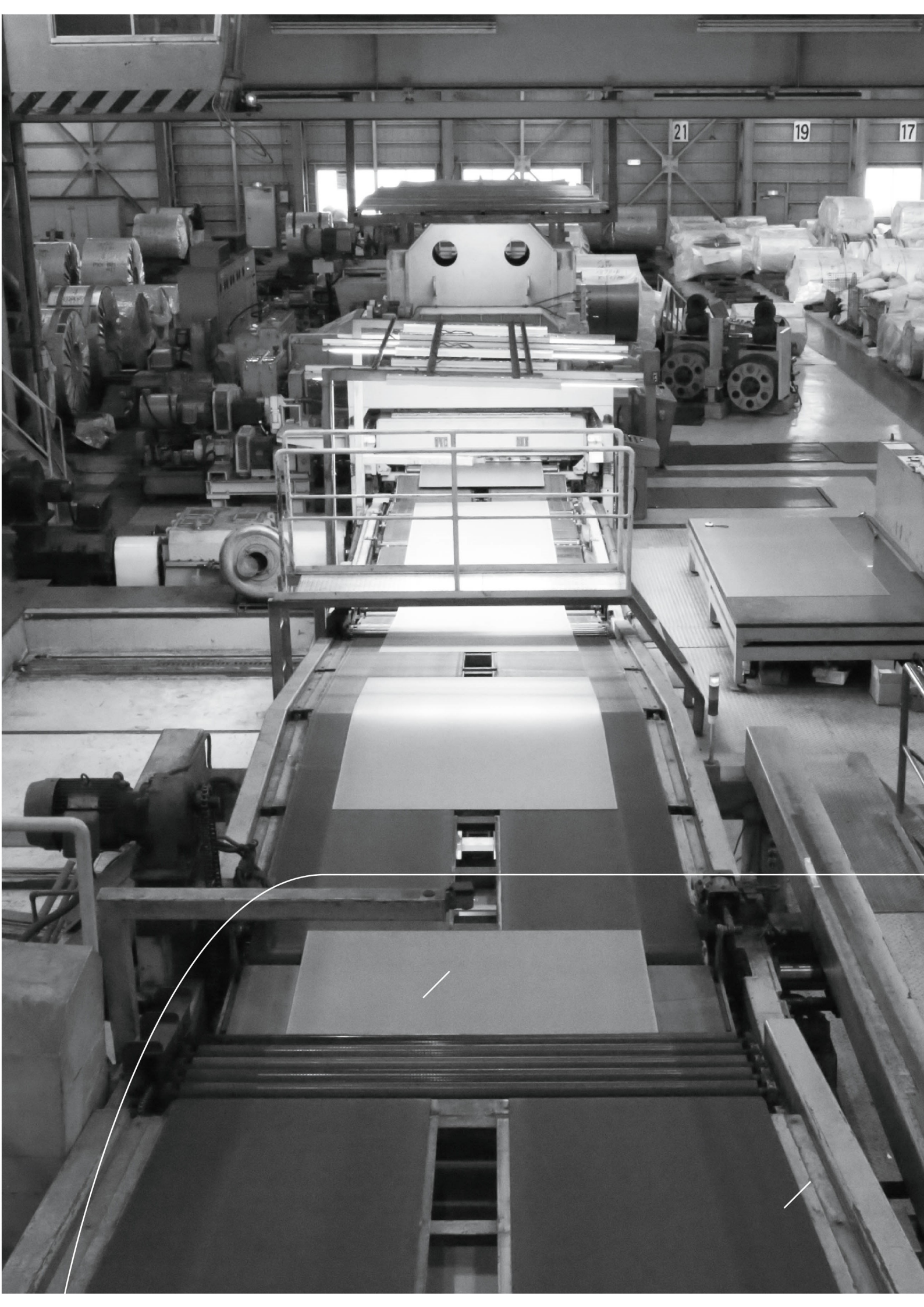
- ・ 自社開発した、スチールと材木の組み合わせ型スキッド。(アングル固定型、アングルスライド型、溝形スライド型の3タイプ)
- ・ スチール製のスキッドより軽く、作業性が向上。
- ・ 釘の代わりにボルトを使用し、木材のひび割れや破損を大幅に改善。
- ・ ベース部分(スチール製)と製品を直接載せる部分(木製)の組み合わせを変えることで、全てのサイズに対応可能。
- ・ 使用後は、お客様より「回収 → 分解 → 組立」の繰り返し利用が可能。



● OKスキッド(アングル固定型)



● OKスキッド(溝形スライド型)





奥澤産業株式会社

<https://okuzawa.jp/>

〒323-0804 栃木県小山市大字萱橋1210-1
Tel. 0285-49-1221(大代表) Fax. 0285-49-3394

■ 浦 安 / 〒279-0025	千葉県浦安市鉄鋼通り2-6-12	Tel. 047-353-5222(大代表)	Fax. 047-353-5138
■ 横 浜 / 〒224-0044	神奈川県横浜市都筑区川向町957-33	Tel. 045-474-1077(大代表)	Fax. 045-474-1076