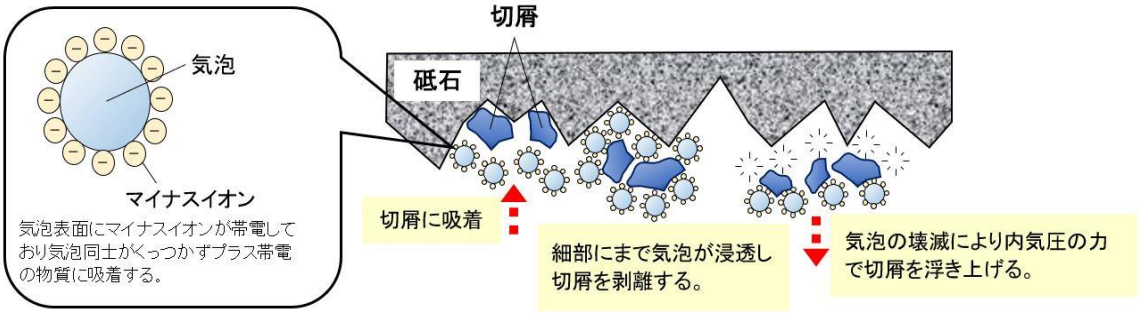
Nano Espuma研削加工

目に見えない泡が研削加工へ新たな効果を与える

①加工時間の短縮、砥石の延命効果

高濃度の高圧バブルが破裂する衝撃波で研削砥石や、ワークに付着した研削屑を除去出来ると考えられる。
目詰まりの防止や、冷却性能を高める為、砥石のドレスインターバルを延ばす効果が期待できます。



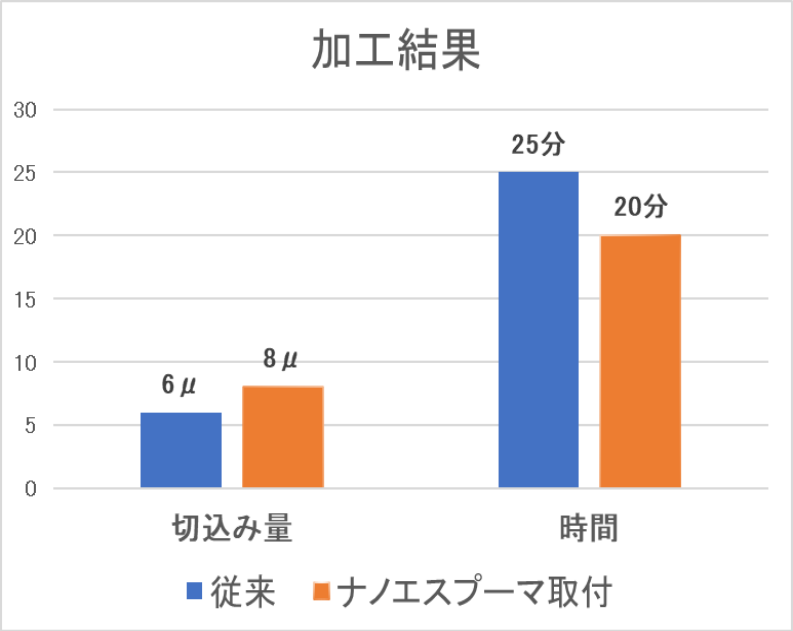
②クーラント液の腐敗予防

超微細泡の酸素供給によって好気性細菌が活性化することで、悪臭が大幅に抑えられます。

③切り込み量のアップ

高濃度バブルの小さい泡があることで、表面張力の摩擦が少なくなる。抵抗が減ることで切り込み量がアップする。

サンプル品	株式会社ナノテック　NanoEspumaMタイプ
使用機械	平面研削盤
砥石	CBN
取付方法	研削液OUT側に直付け(ストレーナ付き)
被加工材	SKD11　HRC60



切込み量33%アップ

加工時間20%短縮