ランダム クイック チェンジ チャック システム

■MANO CLAMP特徴・仕様

基本精度〔T.I.R〕	0.001mm以下
アクチュエーター交換復元精度〔T.I.R〕	※0.005mm以下
サイズ(inch)	NM-3WB-6・NM4WB-6
本体回転数(許容)	10,000rpm
供給空気圧力	0.1～0.8MPa
シリンダー部材質	硬質アルマイト仕上(カシマコート)
取り替え時間	5分間以内

■RAVINE CLAMP特徴・仕様

基本精度〔T.I.R〕	0.008mm以下
コレット交換復元精度	※0.010mm以下
テーパー角度	8°
ローダクリアランス	φ0,18mm
本体回転数(許容)	6,000rpm
シリンダー材質	硬質アルマイト仕上(カシマコート)
コレット取り替え時間	3分間以内
ユニット取り替え時間	5分間以内

■交換手順

●MANO CLAMP アクチュエーター交換要領

■ 交換方法

＜取外し＞

①Bポートにエアーが供給されていることを確認する。

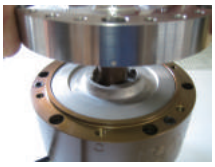
②アクチュエーター取付ボルト6本を外す。

アクチュエーター取付ボルト

③Aポートにエアを供給し、アクチュエーターを持上げる。

④アクチュエーターを"C"→"O"へ回す。

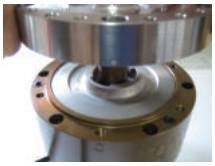
⑤本体からアクチュエーターを外す。



＜取付け＞

①本体とアクチュエーターの合せ面にゴミ等がないことを確認する。
ある場合、清掃を行ないゴミ等を取り除くこと。
※注意　ゴミ等あれば、合せ面にキズが付き精度に影響あり。

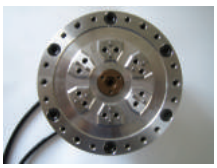
②アクチュエーターを本体に取付ける。



③アクチュエーターを"O"→"C"へ回す。

④Bポートにエアを供給し、アクチュエーターを噛合せる。
※注意　指を挟まないよう注意のこと。

⑤アクチュエーター取付ボルト　6本を締付ける。



⑥アンクランプ,クランプを繰返し、動作上問題ないか確認する。

⑦精度確認　必要であれば芯出しを行なう。
※注意　芯出し時には、プラスチックハンマーをご使用ください。
アクチュエーターより爪を外さないで下さい。
外すと精度が復元出来なくなります。

(A・Bポートについては、別紙ロータリーユニオンのカタログを御参照下さい。)

●RAVINE CLAMP

①コレットをセットした状態 → ②セットスクリュ(廻り止め)ーを外す → ③コレットを60度回転する → ④コレットを引き抜く → ⑤コレット着脱完了

⑥交換コレットの取り付け → ⑦交換コレットを差し込む → ⑧60度回転して固定する → ⑨セットスクリュー(廻り止め)を締める → ⑩交換完了

(詳細は、別途専用カタログを御参照下さい。)