

私たちはネジで

暮らしを支えます



ネジを創る会社

NIKKO SEIRA

株式会社日澁精螺製作所

日澁精螺製作所は
社員一丸となった技術と品質管理で
社会をささえる螺子をつくります

当社は、昭和40年創業以来、誠意を社是とし常に顧客優先をモットーに、

ネジを使う人の立場に立って、多様化するユーザーニーズに応えた製品を作っております。

生産構造の多様な要望にお役に立つメーカーである事を深く認識して、

今後とも社員一同精進し、一層のご愛顧を承りますようお願い申し上げます。





Business Description

- + タッピング
- + セムス
- + アプセットボルト
- + 特殊ねじ製造販売



品質方針 & 設備

顧客満足度の向上を目指し、全社員の継続的改善で高い品質保証体制を維持しています



2000年3月信頼の品質を目指して、「ISO9001」の認証を取得致しました。

また、2003年12月、「ISO14001」の認証を取得致しました。

これを機会に、より一層お客様にご満足頂ける高品質のサービスをご提供してゆく所存でございます。今後とも、ご愛顧の程宜しくお願い申し上げます。

CHECK POINT 01

徹底した全数検査を実施

厳しい品質管理で生産されたネジを全数選別機にかけ高い品質を保証します。



画像モニター



テーブル式画像マイコン選別機



光学式マイコン選別機



シンプルマイコン選別機



画像マイコン選別機

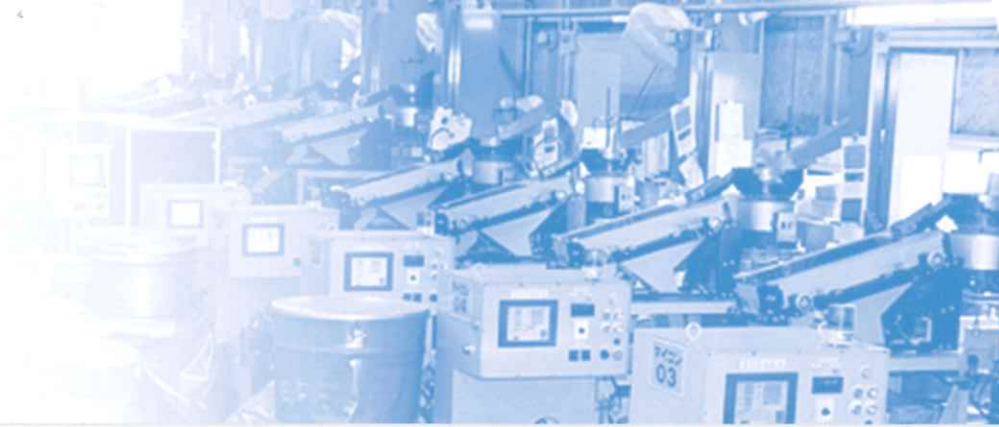
TOPIC

ネジの品質メタルフローとは

メタルフロー（繊維状金属組織）を維持すると被加工面が塑性硬化し、強度・耐力・靱性に富んだ性能を確保できます。検査工程で顕微鏡を使用し、メタルフローの確認を随時行うことによりさらなる品質の向上に取り組んでいます。



メタルフロー



High quality

+

高品質を実現する検査設備

「締結コストの低減」

「作業性の向上」

「作業環境の改善」

3つの方針と徹底した試験体制で、
ユーザーニーズに合わせた
高品質・短納期・低コストを目指します。



画像寸法測定機



軸力試験機



マイクロSCOOP



引張圧縮試験機



マイクロピース硬度計



トルクアナライザー

Production system

ニーズに即応した生産システム



- 長年の経験と独自技術で
ニーズに合わせたネジを生産
- 充実した設備による生産体制

2ダイ3ブロー(株)中島鉄工所



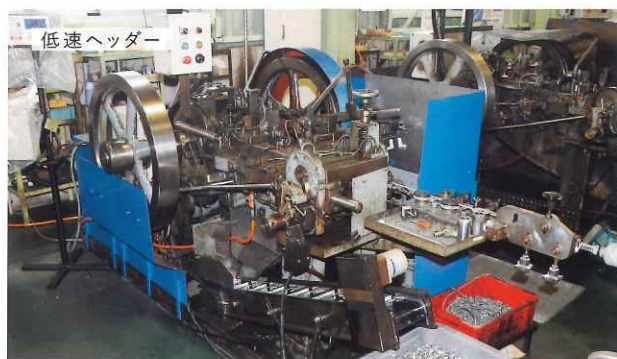
中島2D3B



中島高速ヘッダー



ヘッダーライン



低速ヘッダー



大日鉄工 ローリング機



三明 ローリング機



ローリングライン



自動梱包機



倉庫

TOPIC

神戸製鋼所の材料を使用

厳しい管理のもとに製造された、冷間圧造用鋼線に
当社の独自技術を施し、ユーザーニーズに応える為、
材料証明、鋼番、材質、寸法毎に管理しています。



材料

+ 製品案内

多種多様なねじ生産技術をもとにオリジナルのねじを制作・ご提案します

ORIGINAL

① ニーズに合わせた組み合わせ

サイズ・材質・形状から組み合わせオリジナルのねじの制作をおこないます。

材料 SWCH12A,16A,18A SWCH10R SWCH20K,22K,35K,40K,45K
SCM435 10B23M

サイズ M3～M8

熱処理 浸炭焼入 調質 6.8～10.9

表面処理 3価白 3価黒 ニッケル クローム ジオメット ジンロイ 高ニッケル合金 白、黒
鉄亜鉛合金 白、黒 FAコート カラーメッキ

タッピングねじ



小ねじ(アプセット・フランジボルト)



2D3B特殊頭製品



2D3B段付製品

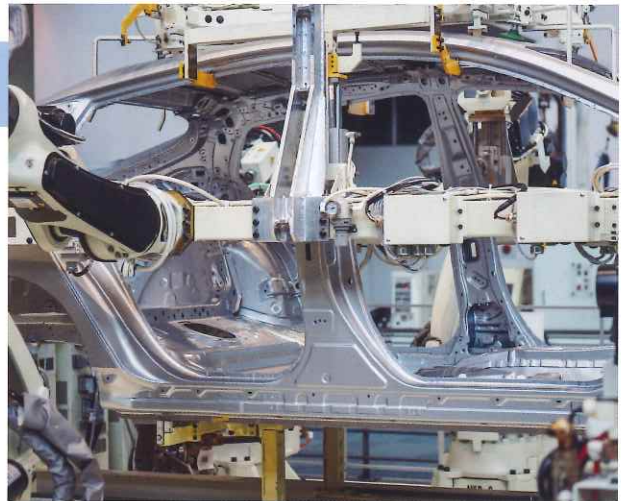




ねじの主要用途

自動車 バイク トラック エアコン 冷蔵庫
洗濯機 ガス器具 インバーター モニター
PS機器 トイレ バス 給湯器 ゲーム機
パチンコ パチスロ

幅広い分野で使用されています



セムス製品



タッピンセムス



カラーめっき／頭部塗装 ゆるみ止め加工



特許品Nボルト



会社概要

社名 株式会社日混精螺製作所 代表者 代表取締役 田中 祥敦
 所在地 〒632-0063 奈良県天理市西長柄町492-1 資本金 3000万円
 連絡先 TEL:0743-66-3338 従業員数 80人
 FAX:0743-66-3378
 創業 昭和40年3月 取引銀行 南都銀行／大和信用金庫

営業品目 <鉄>製造範囲 M3～M8
 タッピング／小ネジ／セムス／アプセット／フランジボルト／調質ねじ 6.8～10.9／2D3B／特殊品

主要設備

<圧造>	<転造>	<組込転造機>	<選別機>
2D3B 3台	大日鉄工 50台	大日鉄工 28台	画像マイコン 16台
高速ヘッダー 9台		東田機工 1台	光学式マイコン 7台
低速ヘッダー 60台		三明製作所 2台	シンプルマイコン 3台
			ローラー 3台

検査設備 引張試験機／軸力試験機／トルクアナライザー／マイクロスコープ／ファイバーフロー観察設備
 投影機／ねじり破断トルク試験装置／マイクロビッカース硬度計／画像寸法測定機 2台

生産能力 ヘッダー 自社工場(月産 9000万本)／協力工場(月産 6000万本)
 ローリング(月産 1億本)／セムス(月産 4000万本)／材料使用量(月産 300t)

協力工場 創研鋌螺製作所／吉村製作所／(株)共進螺子製作所／永井製作所／深井製作所
 (日混会) 山崎製作所／(株)スザキ／厚狭精機工業／谷本ネジ工業(株)



沿革

- 昭和40年 3月 天理市二階堂南菅田町119に初代社長 田中 祥元が田中製作所創業
神山鉄工所に8年間勤務後独立し、協力工場としてスタート、小ねじを主に制作する。
- 昭和43年 4月 工場敷地250坪に一部増築して小ねじを主に独立した製造販売業に転換
- 昭和45年 3月 三立機械よりねじ組込機を導入、順次増設し小ねじと、組込みねじメーカーとしてスタート
- 昭和47年 3月 工場増築、法人に変更し株式会社日滉精螺製作所を設立、
機械の増設、ヘッダー、ローリング、組込み機など増設
- 昭和47年12月 同年よりタッピングの製造開始
- 昭和49年10月 順次増設、増築
- 昭和53年 3月 隣接地100坪購入、倉庫新築
- 昭和58年 4月 二階建事務所新築
- 昭和60年 5月 順次新築ヘッダー増設
- 平成 3年 5月 天理市二階堂北菅田町102番地に80坪の倉庫増築
- 平成 6年12月 天理市西長柄町657(工業団地)に635坪の土地購入
- 平成 7年 1月 本社及び本社工場の建設着工
- 平成 7年10月 26日より西長柄町657に新社屋完成、移転
- 平成12年 3月 ISO9001を取得
- 平成15年10月 西長柄町の工場が手狭のため天理市唯一の工業地域に1530坪の物件並びに用地を取得
- 平成15年12月 ISO14001を取得
- 平成16年 1月 工事着工
- 平成16年 5月 6日より新社屋完成、総合移転を計り営業開始
- 平成19年 3月 資本金3000万円へ増資
- 平成23年 2月 新工場着工
- 平成23年 3月11日 東日本大震災
- 平成23年 3月 社員新駐車場取得
- 平成23年 5月 新工場完成
- 平成23年 9月 中島田製2D3B 1号機 NP81 導入
- 平成24年 9月 中島田製2D3B 2号機 NP81 導入
- 平成26年 中島田製高速ヘッダー NS41 1号機、2号機 導入
引張試験機 導入
- 平成27年 6月 中島田製2D3B 3号機 NP60 導入
東田製 ローリング機 組込転造課へ導入
- 平成28年 三明製 10R、6R 組込転造課へ導入
- 平成29年 6月 選別課 二直体制始まる。
- 平成29年 7月 小田熔工所製 洗浄機 組込転造課へ導入
- 平成30年10月、11月 中島田製 高速ヘッダー(NS61、NS41) 5号機、6号機 導入
- 令和元年10月8日 2代目社長 田中 祥敦 就任
- 令和元年10月26日 仕入先を交えて会長、社長就任祝賀会を催す。
- 令和 2年 2月 コロナウイルス パンデミック発生
- 令和 2年 4月 緊急事態宣言が発表され、定時勤務体制をとる。(約3ヶ月)
- 令和 2年12月 中島田製高速 NS41 7号機、8号機 導入
ユタカ製 テーブル式画像マイコン 導入

since 1965

株式会社日澁精螺製作所



<http://nikkoseira.com>

NIKKO



SEIRA

タッピング セムス アプセットボルト 特殊ねじ製造販売

株式会社日澁精螺製作所

〒632-0063 奈良県天理市西長柄町492-1

TEL 0743-66-3338 FAX 0743-66-3378



ISO9001 JQA QM-4512 2000.3

ISO14001 JQA EM-3556 2003.12