

「めっき製品」はこうして作られます。

本社工場 めっき槽寸法 8,500L×1,550W×2,300D
有効寸法 8,000L×1,400W×1,900D

(有効寸法を超える品物の場合は、事前にご連絡ください。)



脱 脂

油脂類が付着していると酸洗作業を妨げ、不めっきの原因となるので、アルカリ液の加熱槽に浸漬し脱脂を行います。

濃 度：70～100g/ℓ
温 度：60～90℃

酸 洗

塩酸液中に浸漬して素材表面の錆を溶解除去します。酸化スケールが残っていると良いめっきが出来ません。

濃 度：7～27%
鉄分含有量：120g/ℓ以下
温 度：常 温

