めっき工程

前処理

- **脱　脂**　成形品の表面に付着している油脂や指紋等を除去します。
- **エッチング**　エッチング液中でABS樹脂中のポリブタジエン粒子が酸化分解、溶出する。
- **キャタリスト**　無電解めっきの核となる触媒金属を吸着させます。
- **アクセレーター**　酸化還元反応により金属パラジウムを生成します。
- **無電解ニッケル**　ニッケル金属イオンが還元され、ニッケル金属が皮膜を生成します。

電気めっき

- **硫酸銅めっき**
- **ニッケルめっき**
- **クロム又は金めっき**

前処理で表面が金属化され通電可能となるので、電気めっきにより、順次金属層を形成させる。