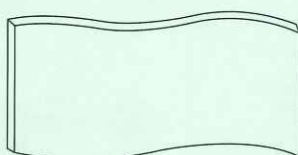


溶融亜鉛めっき加工上の注意点

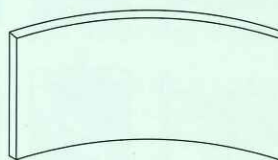
めっきによる歪について

1.単体の場合(溶接加工がない場合)の歪発生状態

(1)鉄板類(定尺品)

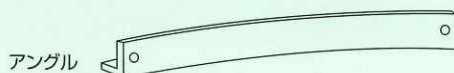


波打ち歪が発生

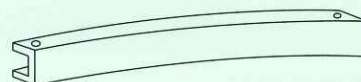


全体的なわん曲歪が発生

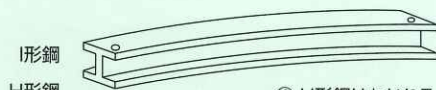
(2)形鋼(サイズによっては歪が大きく出ます)



アングル



溝形鋼



I形鋼

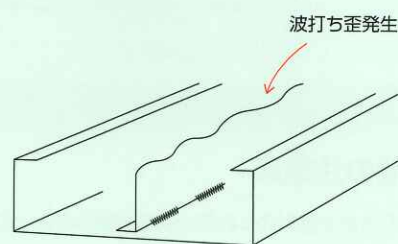
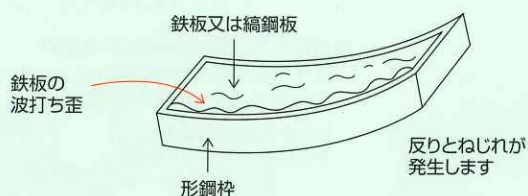
H形鋼

⊕ H形鋼はねじれる事もあります。

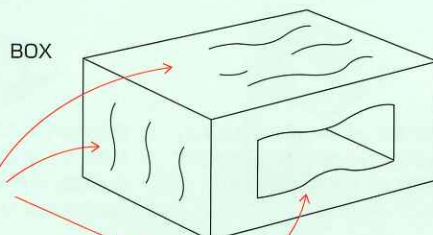
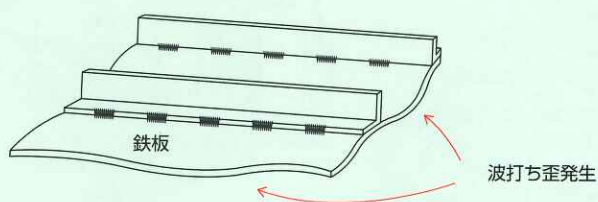
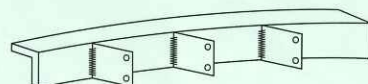
(3)鋼管類(サイズによっては歪が大きく出ます)



2.溶接加工品の歪発生状態



波打ち歪発生



BOX