

# 溶融亜鉛めっき加工上の注意点

## なぜ孔あけが必要か？

亜鉛の比重は7.2 } 空気が抜けないと  
鉄の比重は7.8 } 浮いて沈みません。

無理に沈めると→高温により空気が膨張して爆発します。

