

Rectangular shape straight edge

Stock No.595

真直度及び平行度算式

A級 $(2 + \frac{\ell}{250})\mu\text{m}$ B級 $(4 + \frac{\ell}{50})\mu\text{m}$

(参考) 特級 $(1 + \frac{\ell}{500})\mu\text{m}$ ℓ = 有効長さ

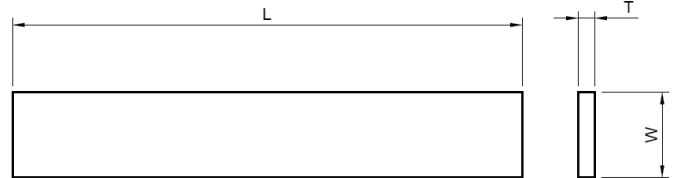
側面の平面度及び平行度は上式の数値の10倍とする。

■ 寸法図 (概略) 単位 : mm

長方形直定規 (JIS B7514 規格精度)

トレーサビリティ発行可

- ・平面度、平行度、真直度の測定にご使用下さい。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- ・精度により、「A級」と「B級」があります。



- ・「直定規」の実寸は有効長さ + 40mm としていますので左右両端より、20mm の地点から測定して下さい。
 - ・A 級よりも更に精度が高い「特級」も製作しています。
- (注) 両端20mmは測定より除きます。

呼び	L	W	T
300	340	50	10
500	540	50	10
1000	1040	60	12
1500	1540	70	15
2000	2040	90	20
3000	3040	120	22

材質 : SKS3

収納 : 専用収納木箱

検査成績書

商品コードの構成

39 - 1 - 0300

- 1 → A 級 焼入
- 2 → A 級 焼ナシ
- 3 → B 級 焼入
- 4 → B 級 焼ナシ

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度及び平行度 (μm)	使用面と側面との直角度 ($\pm\mu\text{m}$)	質量 (kg)
39-1-0300	595-0300AQ	300	3.2	30.0	1.3
39-2-0300	595-0300A		10.0	100.0	
39-3-0300	595-0300BQ	500	4.0	30.0	2.1
39-4-0300	595-0300B		14.0	100.0	
39-1-0500	595-0500AQ	1000	6.0	40.0	5.8
39-2-0500	595-0500A		24.0	150.0	
39-3-0500	595-0500BQ	1500	8.0	50.0	12.6
39-4-0500	595-0500B		34.0	200.0	
39-1-1000	595-1000AQ	2000	10.0	60.0	28.8
39-2-1000	595-1000A		44.0	250.0	
39-3-1000	595-1000BQ	3000	14.0	70.0	63.0
39-4-1000	595-1000B		64.0	300.0	