

■ 水準器の精度について JIS 規格品では等級、感度により保証精度が異なります。

1種 = 0.02mm/m (4秒)
 2種 = 0.05mm/m (10秒)
 3種 = 0.1mm/m (20秒)

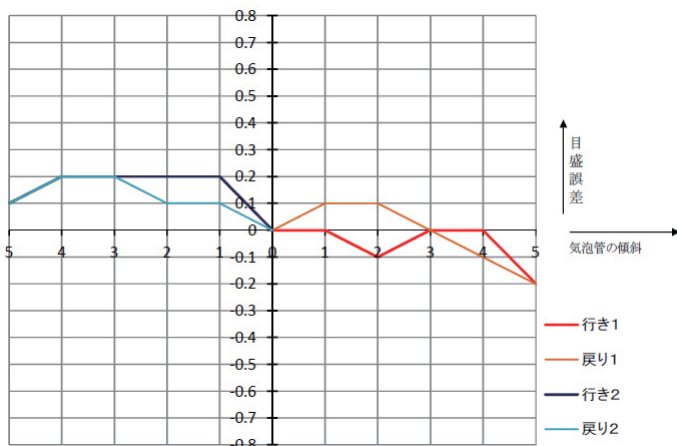
精密水準器 (角形)

項目	等級	A級 AA (社内規格)			A級 (JIS B 7510)			B級 (JIS B 7510)		
	感度	1種	2種	3種	1種	2種	3種	1種	2種	3種
指示精度	全範囲精度	± 0.2 目盛以下			± 0.5 目盛以下	± 0.3 目盛以下		± 0.7 目盛以下	± 0.5 目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面と側面との直角度		0.015 mm/m 以下	0.025 mm/m 以下		0.015 mm/m 以下	0.025 mm/m 以下		0.02 mm/m 以下	0.035 mm/m 以下	
V 溝をもつ平面と V 溝とがなす角度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面と上面がなす角度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面、側面及び上面の平面度		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下	

精密水準器 (平行)

項目	等級	A級 AA (社内規格)			A級 (JIS B 7510)			B級 (JIS B 7510)		
	感度	1種	2種	3種	1種	2種	3種	1種	2種	3種
指示精度	全範囲精度	± 0.2 目盛以下			± 0.5 目盛以下	± 0.3 目盛以下		± 0.7 目盛以下	± 0.5 目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
V 溝をもつ平面と V 溝とがなす角度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面の平面度		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下	

■ 気泡管精度検査表



JIS 規格品以上の精度である A 級 A A、JIS 規格品の A 級、B 級は JIS 規格に基づいた検査を実施しています。
 左図は弊社で発行している気泡管の精度検査表です。(JIS 規格品)

その他、角形水準器 A 級、平行水準器 A 級 (各サイズ 200、250、300) において、気泡管感度が 0.01mm/m (2 秒) というタイプも製作しています。