精密水準器A級AA
精密水準器A級
取扱説明書

(RSK)新潟理研測範株式会社
〒949-7503　新潟県長岡市川口中山700-41
TEL：0258-89-4141　　FAX：0258-89-4300

はじめに

この度は弊社製品をお買い上げ頂き、誠に有難うございます。
ご使用になる前に、この取扱説明書を最後までお読み頂き、正しくお取扱い下さいますようお願い致します。
また、本製品には付属として、取扱説明書、収納木箱、六角棒レンチ、検査成績書が同封されていますことを、ご確認下さい。

取扱い上の注意事項

1．ご使用前に、水準器を定盤上に置いた時の読みと、これを180°反転した時の読みとの差が無い事を確認して下さい。反転前と反転後に気泡の位置が異なる場合はゼロ点調整ネジを操作し調整して下さい。
2．気泡の長さは温度の変化に影響を受けます。気泡の長さの調整は次ページを参考にして下さい。
3．水準器により正確な読み取りを行う為には必ず気泡の両端の指示値の平均値を求めて下さい。
4．水準器の測定面は大切に保護し、キズの返り、磨耗、錆がないことを確認して下さい。
測定面の状態が悪い場合、正しく測定できません。
5．使用後は測定面の汚れを拭き取り、ワセリン等で防錆処理をし保管して下さい。
錆や磨耗により測定面の状態が悪い場合は、再研磨の必要があります。
6．落下などの急激なショックを与えたり過度の力を加えないで下さい。

JIS B 7510 仕様一覧

角形水準器

項目		A級AA（社内規格）			A級（JIS B 7510）			B級（JIS B 7510）		
		1種	2種	3種	1種	2種	3種	1種	2種	3種
主気泡管の指示精度	全範囲精度	±0.2 目盛以下			±0.5 目盛以下	±0.3 目盛以下		±0.7 目盛以下	±0.5 目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面対両側面の直角度		0.015 ㎜/m 以下	0.025 ㎜/m 以下		0.015 ㎜/m 以下	0.025 ㎜/m 以下		0.02 ㎜/m 以下	0.035 ㎜/m 以下	
V溝面対V溝の平行度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面対上面の平行度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		

平形水準器

項目		A級AA（社内規格）			A級（JIS B 7510）			B級（JIS B 7510）		
		1種	2種	3種	1種	2種	3種	1種	2種	3種
主気泡管の指示精度	全範囲精度	±0.2 目盛以下			±0.5 目盛以下	±0.3 目盛以下		±0.7 目盛以下	±0.5 目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
V溝面対V溝の平行度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面の平面度		0.003 ㎜ 以下	0.005 ㎜ 以下		0.003 ㎜ 以下	0.005 ㎜ 以下		0.003 ㎜ 以下	0.005 ㎜ 以下	