

VORTEXシリーズ"がファイバーレーザー溶接の問題点を克服

これらの問題点を解決する機能がこのコンパクトなトーチ内に内蔵され

それが "VORTEX Technology" です。

- ◆「レーザーは直線的に出射される」という常識を覆し、レーザービームに旋回を与える事で・・・
  - ①照射エリアが拡大し継手ギャップ等に対する許容度が大幅にアップ
  - ②溶接ビードは綺麗かつ適度な幅が得られる
- ③ 角溶接では滑らかで美しいR形状が得られる

- ④肉盛り溶接が容易
- ⑤ブローホールとポロシティ等 溶接欠陥発生の抑制

などを提供いたします。

## 「材料の精度][作業精度]に対

#### クリーニング効果とミキシング

VORTEX(旋回するレーザービーム)により、溶接欠陥を抑制する二つの効果が得られます。

①クリーニング効果:溶融部(キーホール)に滞留したシールドガスが放出され易くなりブローホールやポロシティなどの発生を

抑制します。

:溶融部(キーホール)は攪拌され、良好な金属組織となります。





# T型トーチによる抜群の操作性

レーザー溶接機のトーチはストレート型という常識を破り、 TIG並みの操作性を実現した 小型・軽量・スイング式のT型 トーチヘッドを標準搭載! 安全性を確保しつつ、さらに懐 の深い溶接部での応用性が向上します。

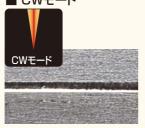


### 種溶接目的に対応した、多彩なL



レーザービームが旋回し、美し く適度な幅の溶接ビードが得ら れます。また旋回径は作業に応 じて可変できます。





深い溶け込みと細かく精密な溶 接ビードが得られます。

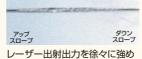
# ■ パルスモード



入熱が抑えられ、焼け·焦げ·歪 みを抑えることが出来ます。 強度より美観重視の作業に最適 です

#### ■ クレーター処理モード





るアップスロープと、徐々に弱 めて出射停止させるダウンスロ -プの設定が行えます。



スポット溶接で、任意の出射時 間の設定が行えます。