

※トーチ写真は原寸大 (V-HF 2000 / V-HF 3000)



レーザー溶接！ トーチ^{PAT}がレーザー溶接の明日を築く！

"VORTEXシリーズ"がファイバーレーザー溶接の問題点を克服

これらの問題点を解決する機能がこのコンパクトなトーチ内に内蔵されています！

それが「VORTEX Technology^{PAT}」です。

◆「レーザーは直線的に出射される」という常識を覆し、レーザービームに旋回を与える事で・・・

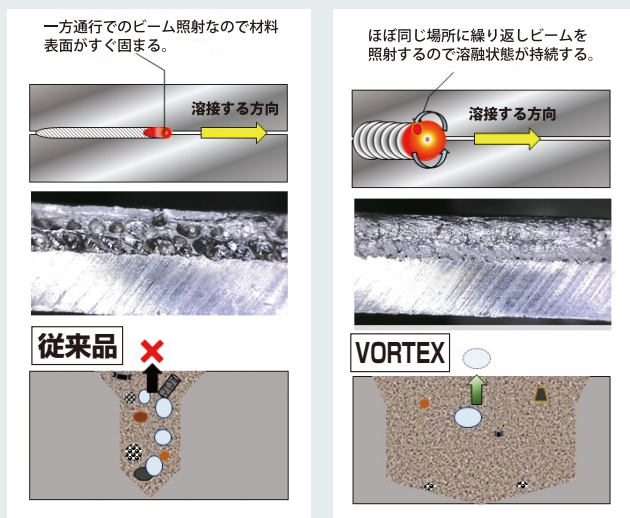
- ①照射エリアが拡大し継手ギャップ等に対する許容度が大幅にアップ
- ②溶接ビードは綺麗かつ適度な幅が得られる
- ③角溶接では滑らかで美しいR形状が得られる
- ④肉盛り溶接が容易
- ⑤ブローホールとポロシティ等 溶接欠陥発生抑制 などを提供いたします。

手のギャップ][材料の精度][作業精度]に対する許容度が大幅にUP!

4 クリーニング効果とミキシング

VORTEX (旋回するレーザービーム)により、溶接欠陥を抑制する二つの効果が得られます。

- ①クリーニング効果：溶融部(キーホール)に滞留したシールドガスが放出され易くなりブローホールやポロシティなどの発生を抑制します。
- ②ミキシング効果：溶融部(キーホール)は攪拌され、良好な金属組織となります。



5 T型トーチによる抜群の操作性

レーザー溶接機のトーチはストレート型という常識を破り、TIG並みの操作性を実現した 小型・軽量・スイング式のT型トーチヘッドを標準搭載！ 安全性を確保しつつ、さらに懐の深い溶接部での応用性が向上します。



各種溶接目的に対応した、多彩なレーザー照射モードを搭載

<p>■ VORTEXモード</p> <p>VORTEXモード</p> <p>レーザービームが旋回し、美しく適度な幅の溶接ビードが得られます。また旋回径は作業に応じて可変できます。</p>	<p>■ CWモード</p> <p>CWモード</p> <p>深い溶け込みと細かく精密な溶接ビードが得られます。</p>	<p>■ パルスモード</p> <p>パルスモード</p> <p>入熱が抑えられ、焼け・焦げ・歪みを抑えることが出来ます。強度より美観重視の作業に最適です。</p>	<p>■ クレーター処理モード</p> <p>クレーター処理モード</p> <p>アップスローフ ダウンスローフ</p> <p>レーザー出力を徐々に強めるアップスローフと、徐々に弱めて出射停止させるダウンスローフの設定が行えます。</p>	<p>■ スポット溶接モード</p> <p>スポットモード</p> <p>スポット溶接で、任意の出射時間の設定が行えます。</p>
--	--	--	--	---