

VORTEX Series = VORTEX ファイバーレーザー溶接機 V-HFシリーズラインナップ =

～ 優れたビーム品質のシングルモード発振器搭載！ VORTEXテクノロジーによる高品質な溶接を実現 ～

V-HF1000 300Wのエントリーモデル

- ◇ VORTEXテクノロジー搭載
- ◇ 小型・軽量トーチは操作性抜群
- ◇ 本体も小型で設置性良好
- ◇ TIGで困難な1mm以下の材料に対応可能



SUS 2.0 mm (CW)	SUS 1.5 mm (VORTEX)
AL 1.5 mm (CW)	AL 1.0 mm (VORTEX)



【最大出力時の溶け込みの深さ】
・SUS：～2.0mm、AL：～1.5mm、鉄系：～2.0mm

【主な用途】
・薄モノ精密板金、ダクト類、厨房機器、衛生機器 など

【主な仕様】
・最大出力：300W ・溶接モード：VORTEX・CW・パルス・クレーター処理・スポット
・サイズ：810(H)×510(W)×800(D)mm ・重量：160kg ・冷却方式：水冷（チラー内蔵）

V-HF2000 500Wのスタンダードモデル

- ◇ VORTEXテクノロジー搭載
- ◇ ロングセラーのミドルクラス
- ◇ 対応可能な材料/板厚のバランスが良い
- ◇ 応用範囲が広く様々な用途で利用されている



SUS 3.0 mm (CW)	SUS 2.5 mm (VORTEX)
AL 2.0 mm (CW)	AL 1.5 mm (VORTEX)



【最大出力時の溶け込みの深さ】
・SUS：～3.0mm、AL：～2.0mm、鉄系：～3.0mm

【主な用途】
・一般部品・カバー/ケース類・食品機械・厨房機械・衛生機械・半導体製造装置・産業機械・鉄道関連部品・航空機関連部品
・サッシ類、建築物・制御盤ボックス・ダクト類など

【主な仕様】
・最大出力：500W ・溶接モード：VORTEX・CW・パルス・クレーター処理・スポット
・サイズ：1098(H)×603(W)×850(D)mm ・重量：210kg ・冷却方式：水冷（チラー内蔵）

V-HF3000 1kWのハイエンドモデル

- ◇ VORTEXテクノロジー搭載
- ◇ 余裕のハイパワーで肉盛りも容易
- ◇ 3mm以上のSUSやアルマイト材の溶接に威力を発揮！



SUS 6.0 mm (CW)	SUS 5.0 mm (VORTEX)
AL 4.0 mm (CW)	AL 3.0 mm (VORTEX)



【最大出力時の溶け込みの深さ】
・SUS：～6.0mm、AL：～4.0mm、鉄系：～6.0mm

【主な用途】
・一般部品、カバー/ケース類・食品機械・厨房機械・衛生機械・半導体製造装置・産業機械・鉄道関連部品・航空機関連部品
・サッシ類、建築物・制御盤ボックス・ダクト類など

【主な仕様】
・最大出力：1000W ・溶接モード：VORTEX・CW・パルス・クレーター処理・スポット
・サイズ：1167(H)×663(W)×880(D)mm ・重量：270kg ・冷却方式：水冷（チラー内蔵）

V-FR Series ファイバーレーザー溶接ロボット



■ VORTEXテクノロジーと6軸協調ロボットの融合！
～どなたにも扱いやすい溶接ロボットシステム～
溶接の自動化を支援します。

- ・煩わしいティーチング操作が楽に！
- ・溶接箇所の修正はカメラにお任せ！！
- ・少量多品種にも対応
- ・ワイヤ送給装置による肉盛りにも対応



主なシステム内容

- ・6軸協調ロボット（垂直多関節ロボット）
- ・1軸直線ロボット
- ・付加軸：2軸まで追加可能（オプション）
- ・対応ワークサイズ：約1000(W)×500(D)×500(H)mm
- ・溶接機出力：500W～1500W（選択可能）
- ・出射モード：Vortex、パルス、クレーター処理、スポット 他

● V-HFシリーズオプション品

■ 半自動ワイヤ送給装置 WF-500



V-HFシリーズと連動しスムーズな肉盛り溶接が可能な、半自動ワイヤ送給装置。
長尺物の肉盛りなどにも最適！

- ◆ トーチスイッチと連動しワイヤを送給
- ◆ ワイヤ送給速度も任意に調整が可能
- ※ 適応ワイヤ：SUSまたはALなどのφ0.6mm/0.8mmとなります。

■ トーチヘッド

※ ご注文時に選択可能です。またオプション対応にて両方選択も可能です。

- ・T字型ヘッド：手動作業に最適です。



- ・ストレートヘッド：自動機/ロボットとの組合せに適します。



● 各ヘッドの取付はねじ込み式のため、簡単に交換が行えます。

■ その他拡張機能

標準搭載端子

- ロボットやXYテーブルなどの自動機とのインターフェース接続端子

■ 外部インターロック（安全装置）接続端子

- フットペダルによる外部コントロール用接続端子

※ 各機種「最大出力時の溶け込みの深さ」は、各出射モードともにT型トーチを使用し、溶接速度：約150mm/minにて測定。