

ものづくりの世界を支える

Since  
1972



# CHUBUKIKO CO., LTD. COMPANY PROFILE

株式会社中部機工

# 会社案内

## 社長あいさつ

当社は1972年に名古屋の金山にて産声をあげました。現在は本社事務所を港区、工場を中川区に移し、会社設立以来不屈のチャレンジ精神で挑み、小さな町工場ではありますが、より本格的に日本の伝統技術を持った金型を作ってきた会社と自負しております。また、お陰様で非常に幅広い仕入先様からお得意様まで極めて多岐に渡るネットワークを築きあげて参りました。我が国が誇る金型技術を尊び、技術伝承に努め社会貢献していくことが私の夢でもあり、今後の成長にも繋がると考えております。

## 会社概要

|      |                   |                         |
|------|-------------------|-------------------------|
| 会社名  | 株式会社 中部機工         |                         |
| 事務所  | 所在地               | 名古屋市港区当知二丁目1209番地       |
|      | TEL               | (052) 383-8181          |
|      | FAX               | (052) 383-6178          |
|      | e-mail            | kck21209@lily.ocn.ne.jp |
| 工場   | 所在地               | 名古屋市中川区西中島一丁目1315番地     |
|      | TEL               | (052) 384-0755          |
|      | FAX               | (052) 384-0758          |
| 代表者  | 代表取締役社長           | 作田 大祐                   |
| 創立   | 昭和47年11月          | 名古屋市熱田区旗屋町18にて個人経営開始    |
|      | 昭和48年12月          | 名古屋市中区伊勢山二丁目へ移転         |
|      | 昭和52年6月           | 株式会社に組織変更               |
|      | 昭和54年7月           | 名古屋市港区高木町に工場設立          |
|      | 昭和56年12月          | 名古屋市港区小碓四丁目へ事務所移転       |
|      | 昭和60年7月           | 名古屋市港区当知二丁目へ事務所／工場 移転   |
|      | 平成3年 9月           | 名古屋市中川区西中島一丁目へ工場を移転     |
| 事業内容 | ネジ用機械及び工具製造販売     |                         |
| 従業員数 | 18名               |                         |
| 資本金  | 1,000万円           |                         |
| 取引銀行 | 愛知銀行当知支店 百五銀行当知支店 | 三菱東京UFJ銀行高畑支店 名古屋銀行当知支店 |

## 機械設備

|         |    |         |    |           |    |         |    |
|---------|----|---------|----|-----------|----|---------|----|
| 旋盤      | 6台 | NC旋盤    | 4台 | フライス盤     | 1台 | NCフライス盤 | 1台 |
| NC放電機   | 2台 | 平面研磨機   | 2台 | 円筒研磨機     | 3台 | ホーニング盤  | 1台 |
| 縦型ホーニング | 1台 | ボール盤    | 5台 | センターレス研磨機 | 1台 | ロクロ     | 5台 |
| ツルードホーン | 1台 | 表面粗さ測定器 | 1台 | 輪郭形状測定器   | 2台 | 画像寸法測定器 | 2台 |
| 投影機     | 3台 | 硬さ試験機   | 1台 | エアロラップ    | 1台 | 自動カット盤  | 1台 |
| 電気炉     | 1基 | プレス機    | 2台 |           |    |         |    |

## 主な売上先（50音順）

|              |        |                  |        |               |         |
|--------------|--------|------------------|--------|---------------|---------|
| 株式会社 青山製作所   | 丹羽郡大口町 | 株式会社 オティックス      | 西尾市中畑町 | 尾張精機 株式会社     | 名古屋市東区  |
| 株式会社 加藤螺子製作所 | 瀬戸市坊金町 | キクチコールドヘッター 株式会社 | 高浜市新田町 | 株式会社 ケーアールアイ  | 瀬戸市暁町   |
| 近藤精工 株式会社    | 刈谷市西境町 | 鈴木鉄工 株式会社        | 西尾市浅井町 | 株式会社 セントラルヨシダ | あま市森    |
| 中庸スプリング 株式会社 | 碧南市平山町 | 株式会社 ツルタテクノス     | 碧南市明石町 | 株式会社 東海螺子     | 瀬戸市山の田町 |
| 東洋ファスナー 株式会社 | 小牧市大草  | 日星精工 株式会社        | 名古屋市南区 | 藤田螺子工業 株式会社   | 岡崎市舞木町  |
| 株式会社 三ツ知製作所  | 三重県松阪市 | 森岡産業 株式会社        | 三重県川越町 | 株式会社 八幡製鋳所    | 名古屋市中川区 |

## 主な仕入先（50音順）

|                  |          |                            |         |                    |          |
|------------------|----------|----------------------------|---------|--------------------|----------|
| エスケー工販 株式会社      | 名古屋市中川区  | 株式会社光伸舎                    | 京都府京都市  | 株式会社 三明製作所         | 春日井市六軒屋町 |
| 大同DMソリューション 株式会社 | 春日井市東野町  | 株式会社 東海サカムラ                | 名古屋市中川区 | 株式会社 中島田鉄工所        | 福岡県八女郡   |
| 日発精密工業 株式会社      | 神奈川県伊勢原市 | ミドリ安全エア・クオリティ 株式会社（名古屋営業所） | 名古屋市南区  | 株式会社メイコー商事（名古屋営業所） | 名古屋市北区   |
| 株式会社 ヤリステ        | 堺市南清水町   | 株式会社ユタカ                    | 大阪府東大阪市 | 吉原自動機 株式会社         | 大阪府八尾市   |

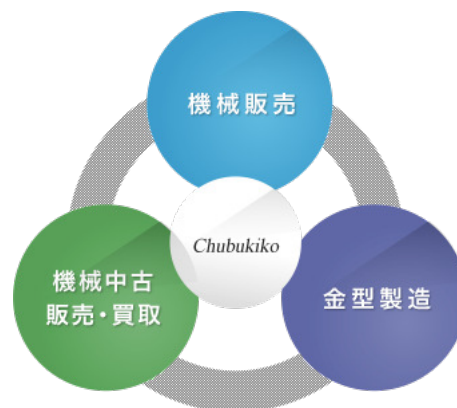
# 事業内容

## 事業紹介

当社は圧造機械の新品・中古品の販売、買い取り、修理までを承る機械関連事業と金型製造販売事業の二部門に分かれております。  
取り扱う圧造機械とは一般的にヘッダー、フォーマーと呼ばれ、切削機械のように削るのではなく塑性加工であるため切屑等のゴミが少なく環境に配慮したエコな機械といえるでしょう。

自動車部品、家電用、建築用部品及びねじ製造を主とする製造現場での生産性を上げるために必要な附帯設備、代表的なものとしてパーツフィーダー、コンベア、箱替機、全検機などの自動化機械を取り扱っております。

また、環境に配慮した設備「オイルミストコレクター」も取り扱いがありご好評をいただいております。



## <機械部門>主要取扱機械メーカー

株式会社中島鉄工所



株式会社光伸舎



株式会社三明製作所



株式会社ユタカ

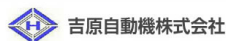


株式会社ヤリステ



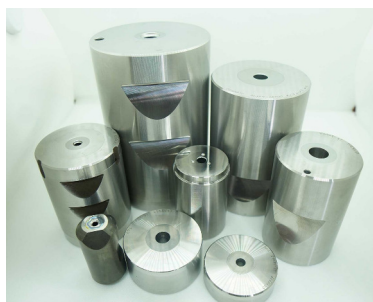
米国RMG社

吉原自動機株式会社

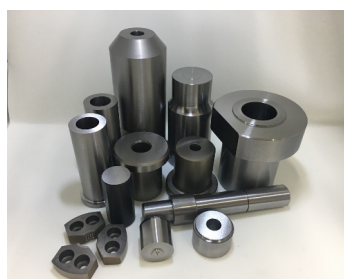


## <金型>

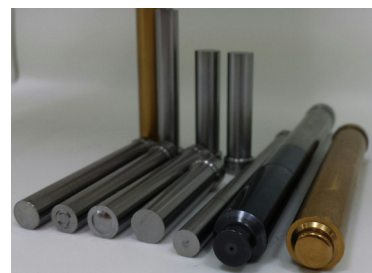
弊社取り扱い機械に使用されるダイス、パンチ、ピン、その他部品、転造ダイスなどの製造および販売をしております。



超硬ダイス・パンチ



その他スチール品



ピン（丸ピン～六角ピン）



日発精密工業株式会社製品取扱店



**株式会社中部機工**

**COMPANY PROFILE**

〒455-0804

愛知県名古屋港区当知2丁目1209番地

TEL : 052-383-8181

FAX : 052-383-6178