

トラブルシューティング

症状	原因	対策
マノクランプ動作不良	エア供給不足	供給圧力確認
	マノクランプ部品破損	要修理
	アクチュエータの破損	適合品と交換
	電磁弁の破損	適合品と交換
	エアチューブの破損	適合品と交換
	内部シールの摩耗	Oリング交換
	異物混入	要オーバーホール
爪ストローク不足	内部シールの摩耗	Oリング交換
ワークスリップ	切削条件の変更	切込み量を少なくする
	成形爪の摩耗	爪を新規作成
	回転数超過	適正值に戻す
加工品精度不良	ワーク要素（素材・工程）	確認・適正対応
	機械要素	確認・適正対応

※上記内容を確認しても改善しない場合は、弊社までご連絡ください。