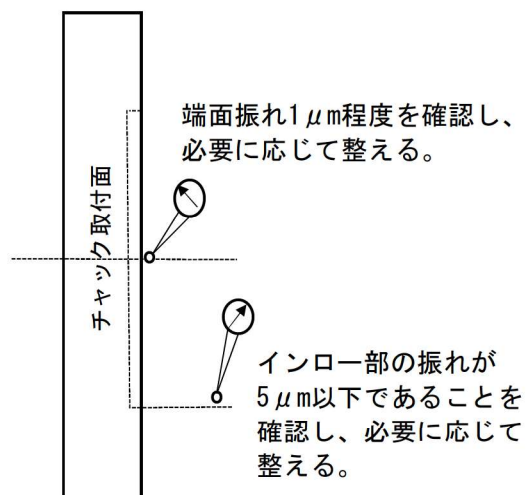


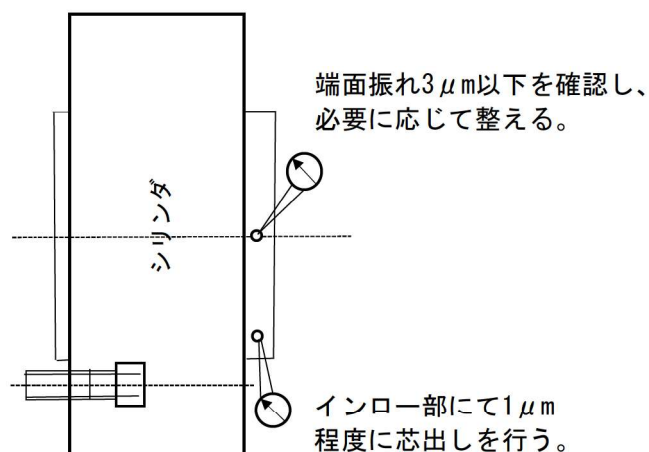
アクチュエータとシリンダの取付要領

※以下作業時、各インロー部を必ず清掃すること。
※芯出しのハンマーは樹脂ハンマーを使用すること。

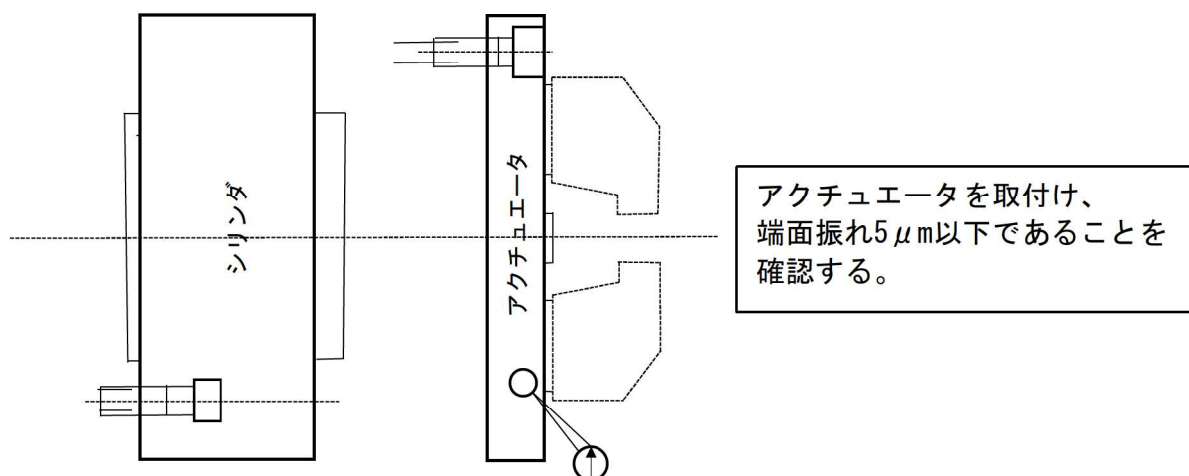
1. 取付面の確認



2. シリンダ部取付・芯出し



3. アクチュエータの取付



ボルト締付トルク

- ①アクチュエータ、シリンダ取付ボルト
- ②締付トルク（ボルト強度区分12.9を使用）

M4 : 3N・m
M5 : 6N・m
M6 : 9N・m
M8 : 25N・m
M10 : 50N・m

(注) シリンダ取付ボルトは、本体内部に組み込まれています。