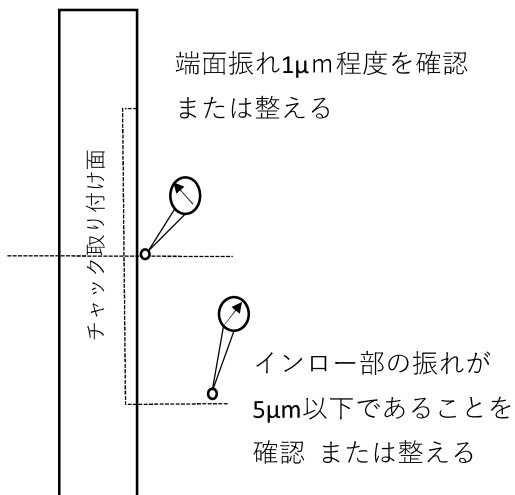


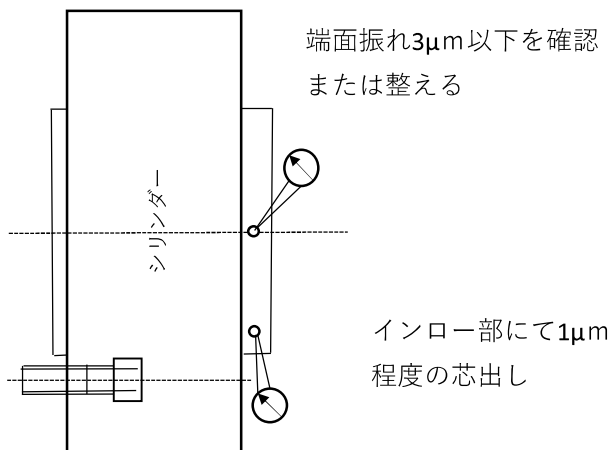
アクチュエーターとシリンダーの取り付け要領

- ※1. 2. 3. 交換作業時本体外用（交換附近）各インロー部のクリーニング必ず実行のこと
- ※芯出しのハンマーはプラスチックハンマーを使用

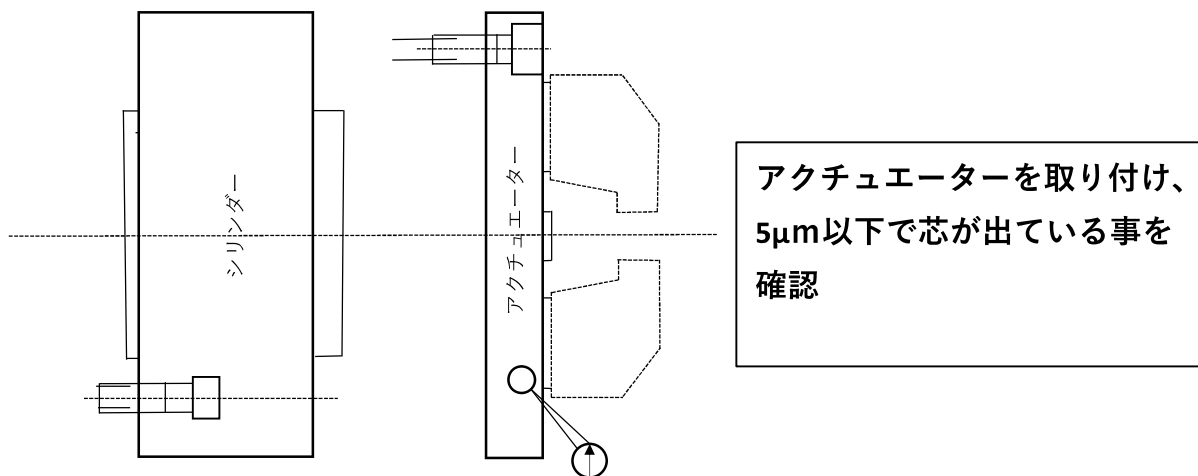
1. 取り付け面の確認



2. シリンダー部取り付け、芯出し



3. アクチュエーターの取り付け



Bolt 締め付けトルク

①アクチュエーター、(注)シリンダー取り付けボルト

②締め付けトルク

M4 : 3 N・m (ボルト強度区分は12.9を使用)

M5 : 6 N・m

M6 : 9 N・m

M8 : 25 N・m

M10 : 50 N・m

(注)シリンダー取り付けボルトは、本体内部に組み込まれています (加工用のみ)