

トラブルシューティング

症状	原因	対策
マノクランプ動作不良	エアー供給不足	供給圧力確認
	マノクランプ部品破損	修理を要する
	アクチュエーターの破損	適したものと交換する
	電磁弁の破損	適したものと交換する
	エアーチューブの破損	適したものと交換する
	内部シールの摩耗	Oリング交換
	異物混入	オーバーホールする
爪ストローク不足	内部シールの摩耗	Oリング交換
ワークスリップ	切削条件の変更	切込量を少なくする
	成形爪の摩耗	爪を新規作成
	回転数オーバー	適正值に戻す
加工品精度不良	ワーク要素（素材・工程）	確認・適正対応
	機械要素	確認・適正対応

上記の内容を確認しても問題解決できない場合は、弊社までご連絡ください