

トラブルシューティング

症状	要因	対策
マノクランプ動作不良	エアー供給不足	供給圧力を確認する。
	マノクランプ部品の破損	修理を要する。
	アクチュエーターの破損	適したものと交換する。
	電磁弁の破損	適したものと交換する。
	エアーチューブの破損	適したものと交換する。
	内部シールの摩耗	規格品と交換する。
	異物の混入	オーバーホールする。
爪ストローク不足	マノクランプ部品の破損	規格品と交換する。
	内部シールの摩耗	オーバーホールする。
ワークスリップを起こす	マノクランプ動作不良項目	各項目に準ずる。
	切削条件の変更	切込量を少なくする。
	成形爪の摩耗	再度仕上げor交換
	最高回転数オーバー	適正值に直す。
	切削条件変更のある場合	切込量を少なくする。
	全項目の確認	各項目に準ずる。
加工品精度不良	ワーク要素(素材・工程)	確認・適正対応
	機械要素	確認・適正対応

上記の内容を確認しても問題解決できない場合は、弊社までご連絡ください。