

高濃度バブル発生器

Nano Espuma Sタイプに関して

テスト旋盤データー

- ・刃物寿命30%UP(標準ポンプ取付時)
- ・切削液「ユシロ化学工業FGH500」を使用
使用濃度 水85~92% 切削油8~15%
- ・大生工業ラインフィルター(20ミクロンメッシュ)を使用
フィルター型式「UM-06-20UW-DV」
エレメント型式「P-UM-06-20UM」
- ・発生器の使用場所は、クリーンタンクの先に取り付ける

刃物へ供給される前の切削液を、遠心分離機で検査した結果
切粉や汚れ・不純物は全くなく綺麗な状態です。

