

暮らしを変えるバブル

洗浄効果

殺菌効果

生体
活性化

美容効果



日本
特許番号 7573285号
商標登録 6609405号
中華人民共和国
特許番号 7298196号
中華民国
特許番号 1853960号

世界最小径の高濃度バブル発生器 ※バブル直径 23.1~30.0nm(当社調べ)

Nano Espuma

船舶のスクリューから発生した真空キャビテーションが衝撃的に消えるとき、流体に溶解していた気体がナノレベルで泡を形成する現象が生じます。

この形成された泡を「Nano Espuma」と呼びます。

弊社の高濃度バブル発生器「ナノ エスプーマ(Nano Espuma)」は、この現象を忠実に静止翼型構造で再現し、CFDを用い構造決定を行って実現した新技術により製作したものです。

ナノ エスプーマは、30ナノメートル以下の直径を持つバブルをリアルタイムで効率よく発生させ、時間経過後もバブルの直径・分布濃度の継続を可能としました。

注：CFD=Computational Fluid Dynamics (コンピュータ流体解析)



バブル発生流体解析図

世界最小径の高濃度バブル発生器 <ナノ エスプーマ>

Nano Espuma

※バブル直径 23.1~30.0nm (当社調べ)

Nano Espuma 高濃度バブル水の効果

*写真はイメージです。

洗浄能力の向上

洗濯機の洗浄能力、太陽光パネル洗浄、シャワーなど



菌繁殖抑制効果の向上

病院床、空気清浄機、畜産、魚貝品の滅菌など



生物育成の向上

植物育成、動物飼育の効率化など



熱伝導率の向上

工具の長寿命化、加工面の精度の向上など



その他

トイレの洗浄、医療分野、美容効果など



高濃度バブル発生器

Nano Espuma S1タイプ



仕様 使用圧力：0.1~2MPa

材質：SUS316
寸法：全長60mm、外形：Φ27mm
入口出口：R1/2
* 推奨圧力1MPa

■流量(理論値)リットル/分

付加圧力(MPa)	流量(ℓ/分)
0.1	23.8
0.3	40.6
0.5	60.7
1.0	82.5
1.5	100.5
2.0	114

高濃度バブル発生器

Nano Espuma Mタイプ



仕様 使用圧力：0.1~0.3MPa

材質：内部 エポキシ系高分子材料
外部 SUS316
寸法：全長52mm、外形：Φ17.3mm
入口出口：R3/8
* 推奨圧力0.25MPa

■流量(理論値)リットル/分

付加圧力(MPa)	流量(ℓ/分)
0.1	27.4
0.2	40.2
0.25	45.2

高濃度バブル発生器、高濃度バブル水のお問い合わせは



株式会社ナノテック

■本社
〒631-0831 奈良市西大寺宝ヶ丘6-6
Tel.0742-46-4961 Fax.0742-46-5743
E-mail:info@nano-tech.co.jp
URL <http://www.nano-tech.co.jp>
■東京営業所
〒183-0045 東京都府中市美好町3-39-13
シンリープラグレス21 107号室
Tel.042-315-2710 Fax.042-315-5930

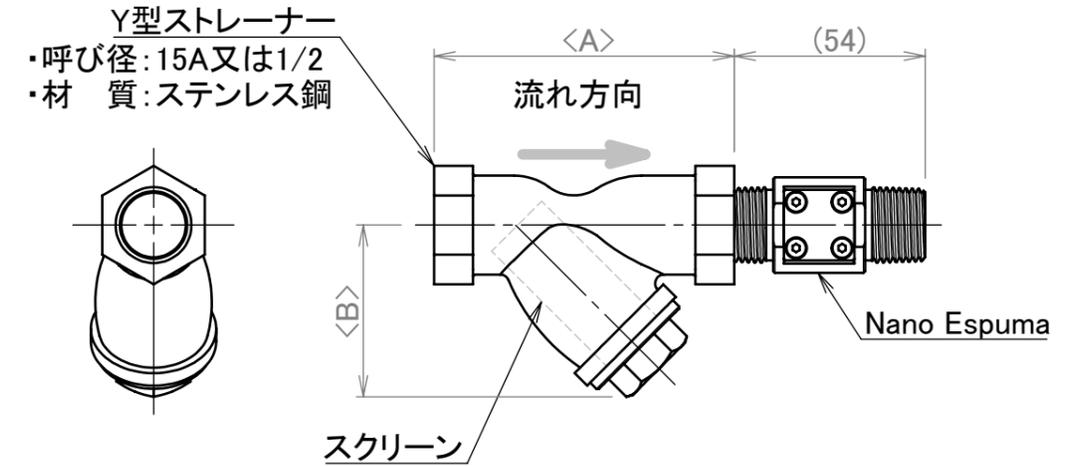
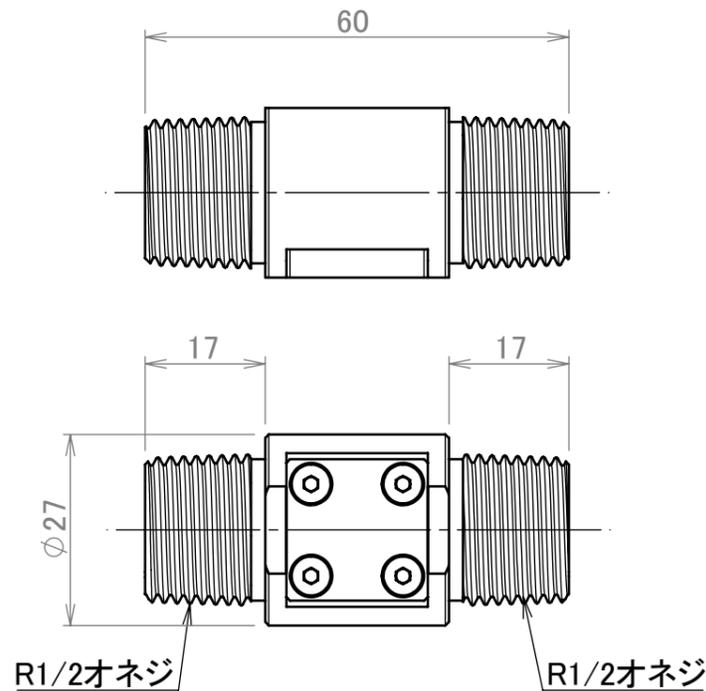
No.	PART NAME	MATERIAL	Qty	REMARKS
-----	-----------	----------	-----	---------

No.	改訂内容	日付	改訂者名
1			
2			

推奨参考図

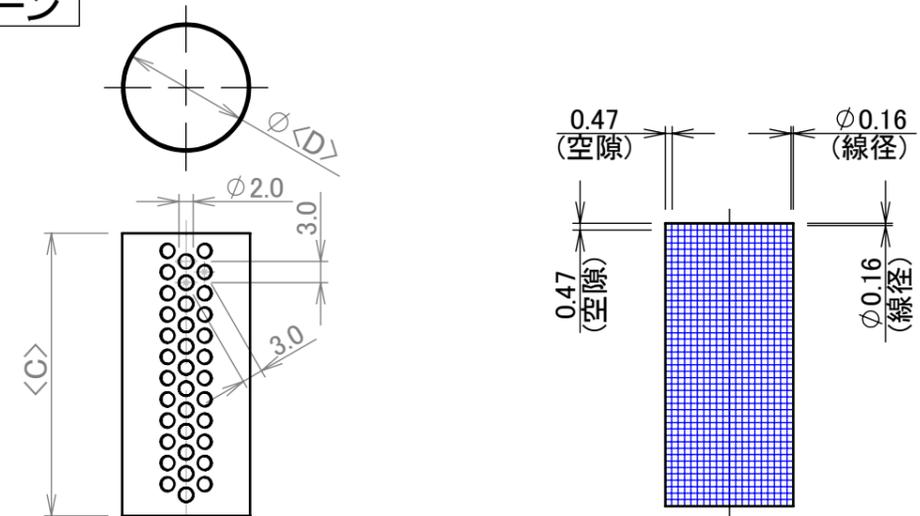
※既にストレーナーやフィルター等の濾過器具を設置されている場合は必要ございません。

ストレーナー組付け



注) 寸法<A>~<D>はメーカー仕様により寸法は異なります。

標準スクリーン



多孔穴ステンレス板

呼び径	空間率(%)
15(A), 1/2(B)	40.3

ステンレス線平織

メッシュ	線径(mm φ)	目の開き(mm)	線番(SWG)	空間率(%)
40	0.16	0.47	36.5	55.7

仕様

- ・使用圧力: 0.1~2.0 MPa
- ・※推奨圧力: 1.0 MPa
- ・材質: 本体、発生器 ステンレスSUS316
- ・質量: 170 g

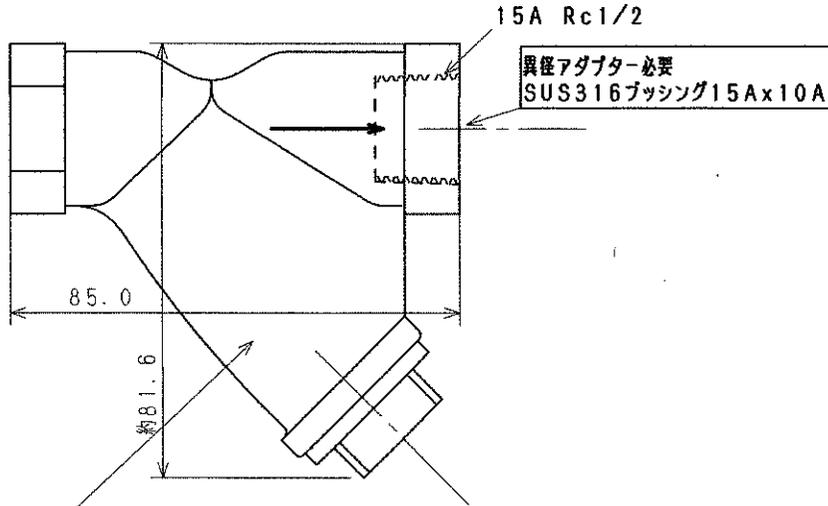
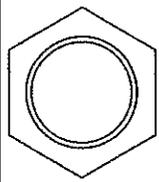
理論流量 (L/分)

付加圧力(MPa)	流量(L/分)	備考
0.1	23.8	
0.3	40.6	
0.5	60.7	
1.0	82.5	
1.5	100.5	
2.0	114.0	

注) 流量値は商品単体での数値であり、施工による配管や取付位置等により流量は変化します。

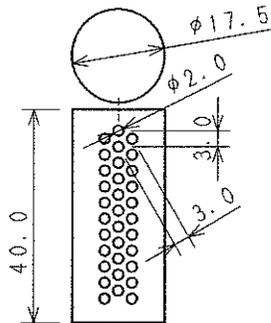
部品名	材質	個数	処理	機種名	Nano Espuma 15A
仕様図					S1タイプ
尺度	日付	製図	設計	検図	承認
Free	2023/08/03				図番
					品番
					NES-003
					00

推奨参考図



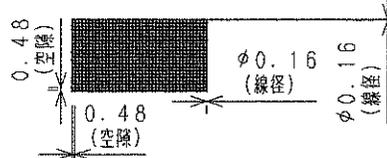
Y型ストレーナー
15A 1/2B ステンレス製SUS316

標準メッシュフィルター仕様



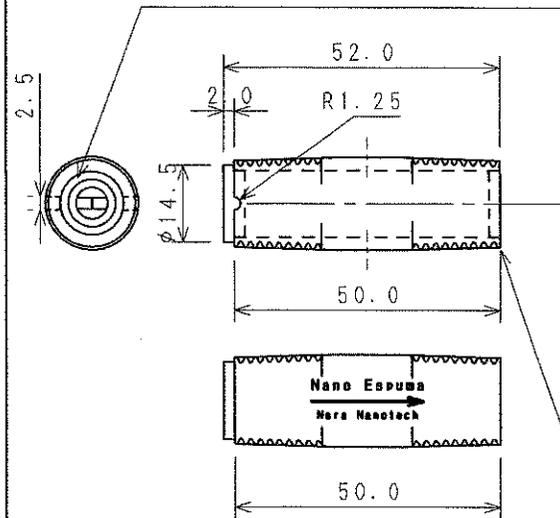
細目メッシュフィルター仕様 必要に応じて採用のこと

メッシュ	線番 (SWG)	線径 (mmφ)	目の開き (mm)	空間率 (%)
40	36.5	0.16	0.47	55.7



熱処理	焼入焼戻し	硬度	HRC	///	///
表面処理		記号	日付	訂正	記事

エポキシ系高分子材料



10A R3/8 ロングニップル
SUS316 長さ50

理論流量 (リットル/分)

付加圧力 (Mpa)	理論流量 (リットル/分)	備考
0.1	27.4	
0.2	40.2	
0.25	45.2	

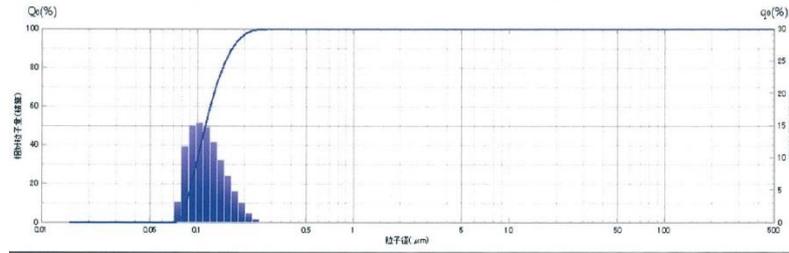
*推奨圧力0.25MPa

製品質量 : 35g

品番		品名		材質		1939の規		加工個数		完予期日		摘要	
機種		名	ウルトラファインバブル発生器	材質		1939の規		加工個数		完予期日		摘要	
尺度	1/1 2/1	称	Mタイプ SUS316	製図	Thony	設計	Thony	承認				0	
日付	2022 07/01	株式会社 ナノテック		図番	PR-20220701316								

scale (note) : 1.000 (1.000)
dwg. name (3D) : 316 R1.25 HING

UFB発生装置



当社開発旧タイプUFB発生装置にバブル直径分布（17時間後）最小80nm

UFB発生の基本原理

プロペラ前方の真空キャビテーション

改良開発の要点

管路の最適化

1. 入り口円錐面 2. 出口円錐面 3. 管路径：翼型比 4. 外径保護ステンレス管
ねじり翼型による流れの高速化

1. 高速流の発生 2. マイナス静圧 3. 最大発生真空度12倍

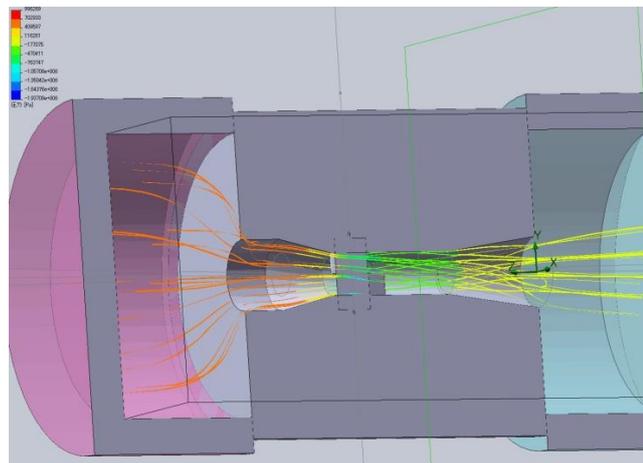
改良結果（最適値を各項目毎にCFDでチェック）

「真空キャビテーション

当初-171822[Pa]であったが

改良後-2.08338e+006[Pa]となり

12倍の最大真空度」が得られる形状が完成した。



最大真空度200万[Pa] 最大流速40m/sの流線図

期待される効能

- 1, 洗浄効果（洗濯機、太陽光パネル洗浄、シャワーなど）
- 2, 殺菌効果（病院床等の清浄化、空気清浄機、畜産・魚貝品の滅菌など）
- 3, 生体活性効果（動植物の養殖、畜産、魚養殖の効率化など）
- 4, 熱伝達率の向上効果（工具の長寿命化、加工面の精度の向上など）
- 5, その他（医療分野、美容効果など）

UFBの期待できる最小径の実現性について

赤色レーザー（650nm波長）、緑レーザー（532nm波長）、紫（紫外線）レーザー（405nm波長）照射の写真を下記に示します。発生後2ヶ月経過しているにもかかわらず、気泡が観測できることから推して、

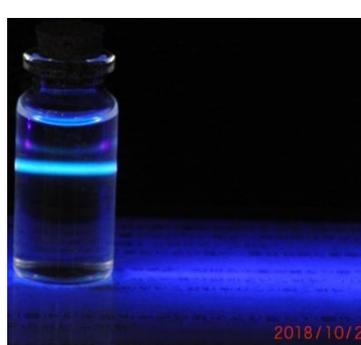
10nmレベルの極小径UFBの存在が、推定できます。



赤色レーザー
UFB水60日後



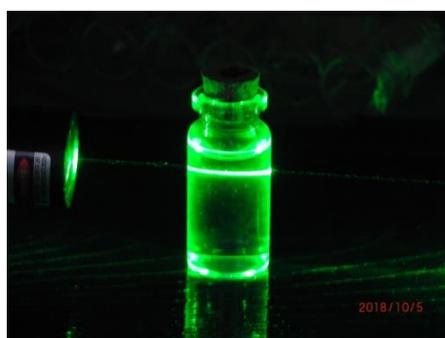
赤色レーザー
水道水



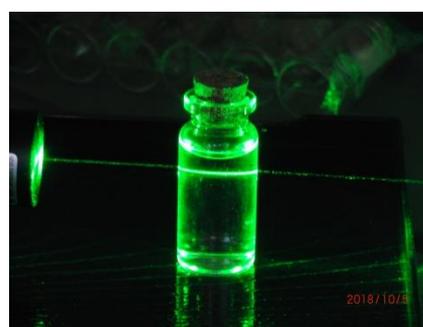
紫外線レーザー
UFB水60日後



紫外線レーザー
水道水



緑色レーザー UFB水60日後



緑色レーザー 水道水

考察

紫外線レーザー、緑色レーザーの散乱光がUFBが高濃度に存在することを予見します

UFB水の検証バブル直径測定

令和3年8月

資料ナノバブル水生成方法：原水は水道水

原水を500nmフィルターを通し、清浄水として使用（循環フィルタリング）

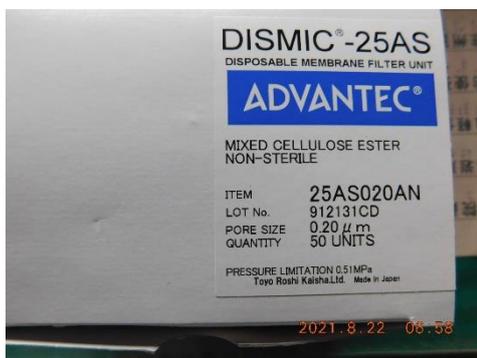
18リットル貯水タンクを使用

1時間循環させ、100倍程度に濃縮（所要時間1時間）

普通捻り翼は0.5MPa、大捻り翼は0.6MPa

測定前フィルターリング

200nmフィルターで大きな雑ゴミの除去を実施



200nmフィルター



シリンジに装着状態



ウルトラファインバブル水の製造濃縮装置



「微小粒子測定装置多検体ナノ粒子径測定システム nanoSAQLA」

大塚電子製の「微小粒子測定装置多検体ナノ粒子径測定システム nanoSAQLA」を用いて測定実施 所要時間3分

測定結果

最小直径23.1nmの観測に成功した。

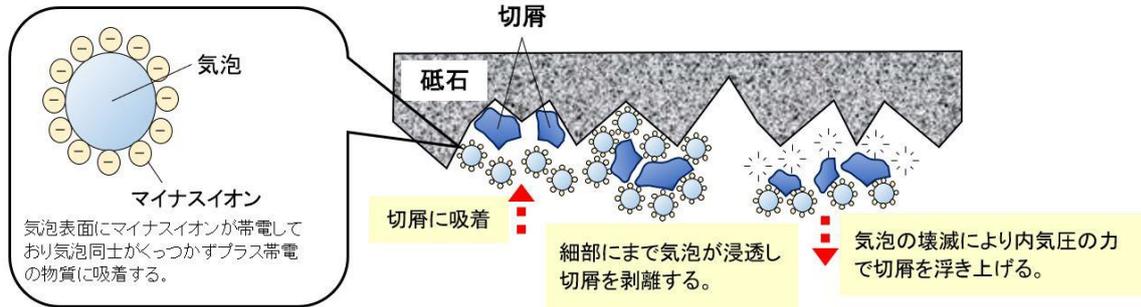
結果データは次の通り

200nmフィルターの効果でノイズ粒子が除去され、23.1nmの極小直径バブルの測定に成功した。フィルター操作は非常に有効である事がわかる。

目に見えない泡が研削加工へ新たな効果を与える

①加工時間の短縮、砥石の延命効果

高濃度の高圧バブルが破裂する衝撃波で研削砥石や、ワークに付着した研削屑を除去出来ると考えられる。目詰まりの防止や、冷却性能を高める為、砥石のドレインターバルを延ばす効果が期待できます。



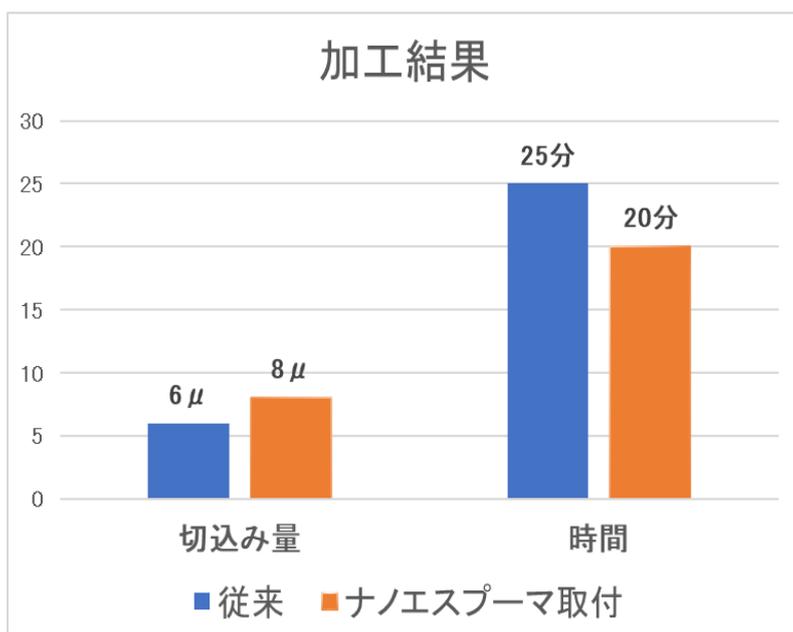
②クーラント液の腐敗予防

超微細泡の酸素供給によって好気性細菌が活性化することで、悪臭が大幅に抑えられます。

③切り込み量のアップ

高濃度バブルの小さい泡があることで、表面張力の摩擦が少なくなる。抵抗が減ることで切り込み量がアップする。

サンプル品	株式会社ナノテック NanoEspumaMタイプ
使用機械	平面研削盤
砥石	CBN
取付方法	研削液OUT側に直付け(ストレーナ付き)
被加工材	SKD11 HRC60



切込み量33%アップ

加工時間20%短縮

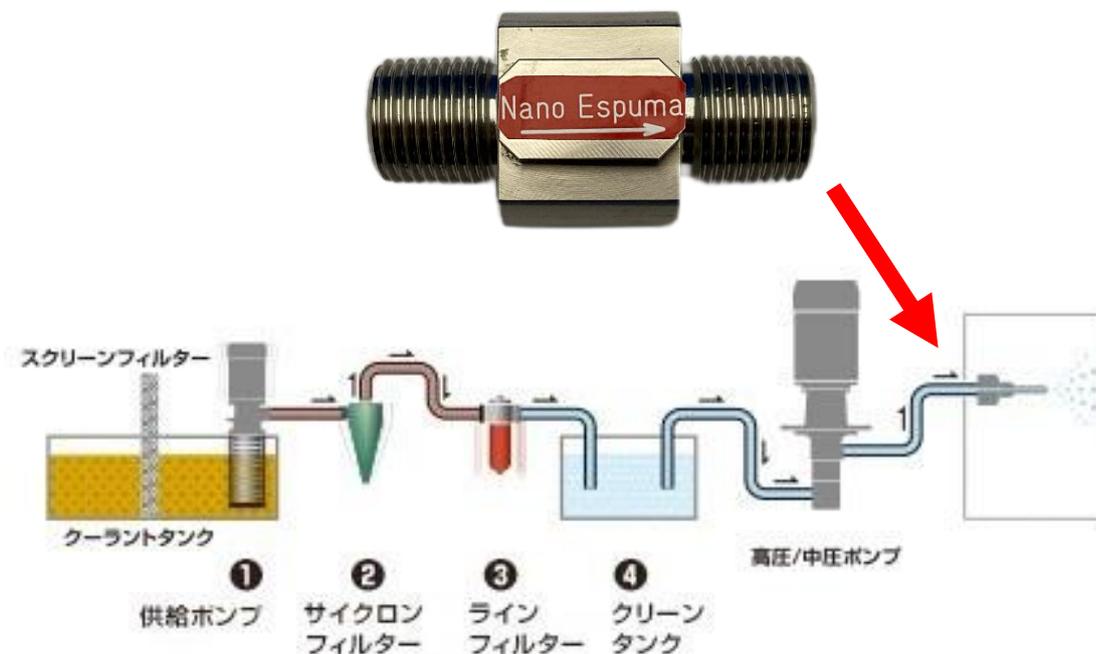
高濃度バブル発生器

Nano Espuma Sタイプに関して

テスト旋盤データー

- ・刃物寿命30%UP(標準ポンプ取付時)
- ・切削液「ユシロ化学工業FGH500」を使用
使用濃度 水85~92% 切削油8~15%
- ・大生工業ラインフィルター(20ミクロンメッシュ)を使用
フィルター型式「UM-06-20UW-DV」
エレメント型式「P-UM-06-20UM」
- ・発生器の使用場所は、クリーンタンクの先に取り付ける

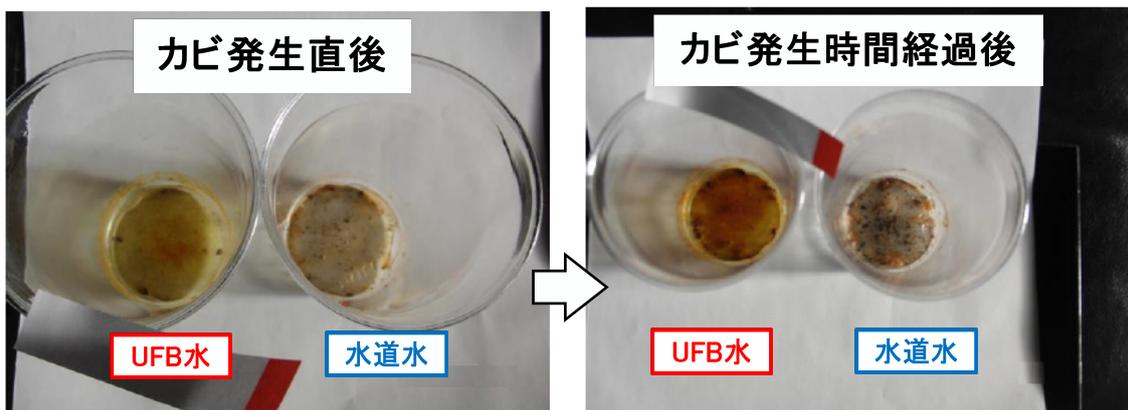
刃物へ供給される前の切削液を、遠心分離機で検査した結果
切粉や汚れ・不純物は全くなく綺麗な状態です。



ウルトラファインバブル水（ナノエスプーマ）による抗カビ効果

対カビ性能実験

実験：133倍濃縮し、3ヶ月以上経過した、ウルトラファインバブル水及び水道水をキムチ原液に注入し乾燥仕切るまで放置後、観測した。



左がウルトラファインバブル(UFB)水、右が水道水を注入した。

結果：水道水には黒カビが発生しているが、UFB水には発生が観察されない。

以上

UFB 水（ウルトラファインバブル水）の 耐菌・耐ウィルス性の検証

2020/03/10

実験期間：令和1年11月～令和2年3月

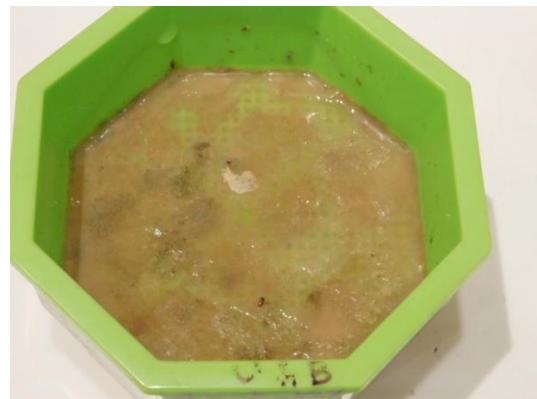
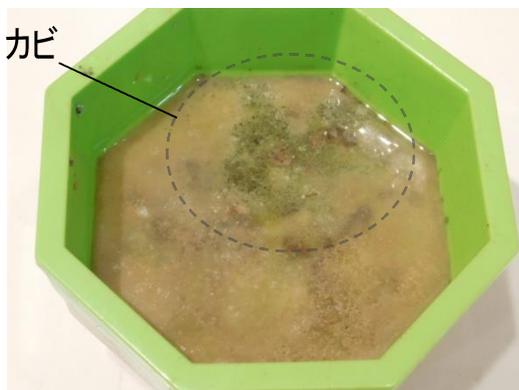
実験目的：イチョウの果実である「銀杏」は腐敗しにくく、土の中の細菌やウィルスの働きで果肉を腐敗させ、食用にする種の部分を摘出し乾燥させ、「ぎんなん」として市場に出される。

これを利用して、水道水と UFB 水の耐細菌・耐ウィルス性の比較検証を行う。

実験方法：水道水と UFB 水を満たした2つの容器にぎんなんを入れ、腐敗プロセス期間約4ヶ月後の様子を比較する。

実験結果

A. 表面の状態 4ヶ月経過後



水道水で浸漬の表面（カビ多し）

UFB 水で浸漬の表面（カビ無し）

B. 透明度（腐蝕度）4ヶ月経過後



水道水で浸漬の透明度（菌発生多い）



UFB水で浸漬の透明度（菌発生少ない）

C. 使用した UFB 水

「3DP 製のナノエスプーマ」5気圧 125倍濃縮液である。

D. 考察

UFB 水（ウルトラファインバブル水）は水道水に比べて、腐敗が進みにくい。

細菌やウイルスに対して、耐性を発現する可能性があることが確認された。

今後この点におけるより詳しい研究・観察が求められる。

以上