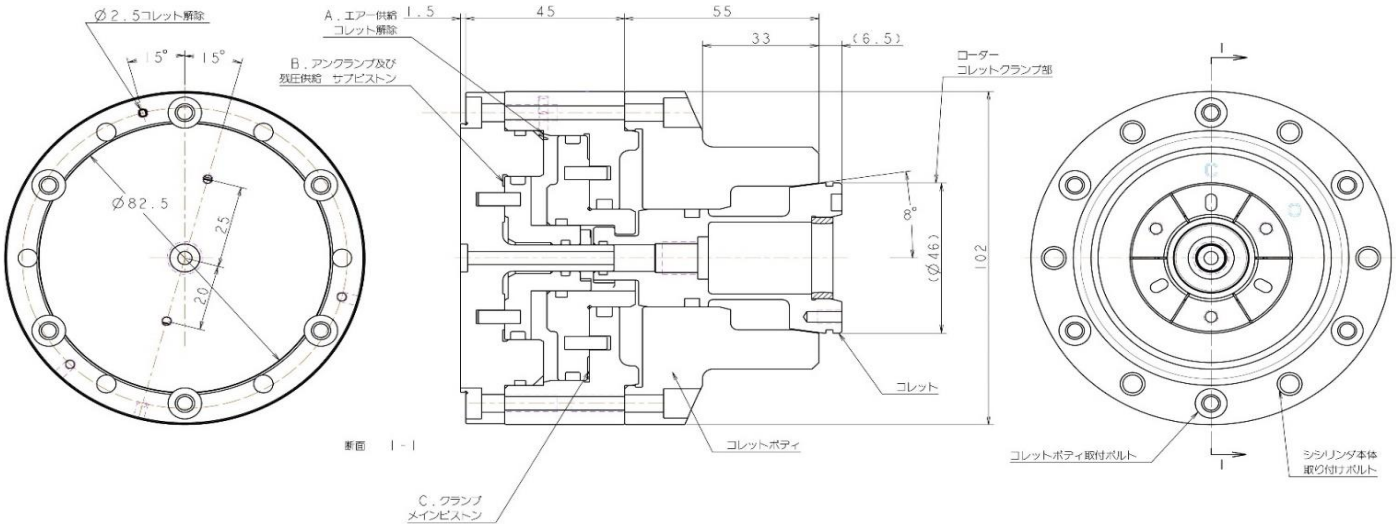
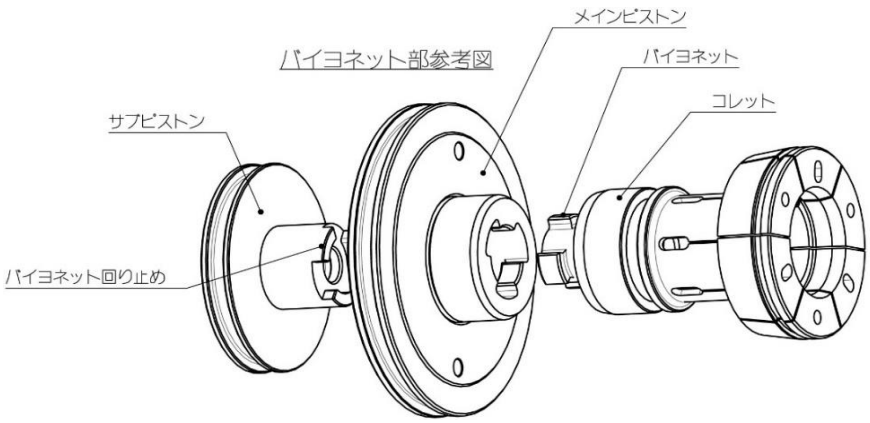
RC-V4S 自動交換コレットシステム

【本体寸法図】



【交換・取付手順】



コレット交換手順
1．A部にエアー供給レピストンA，Bを分離する
2．コレット60°回転させ引き抜く（バイヨネット構造）。
3．使用するコレットを挿入レ60°回転させる。
4．B部にエアーを供給レバイヨネット部にかみ合わせる。

ワーククランプ手順
1．ワークを挿入する
2．C部にエアー供給（設定圧力）レワークをクランプする。
※このときB部に0．05Mpa程度の圧力を供給しておく
3．C部に設定圧力供給レワークをアンクランプする



コレットをローダーまたは、ロボットにて本体挿入する



60°旋回しバイヨネット構造とメインピストンと噛み合い本体取付完了



サブピストンのバイヨネット廻り止め部、メインピストン挿入し固定完了