Nanotech

AUTOMATIC & QUICK CHANGE CHUCK SYSTEM

ラビーン・クランプ RAVINE-CLAMPⅢ



（特許申請済み）

【特徴】

・コレットの自動化交換可能（従来のコレット廻り止ボルト不要）
・コレットは、バイヨネット構造方式にて交換可能
・サブピストン、廻り止め構造にてコレット交換固定可能
・エアー圧力にて把握力調整可能
・シリンダー部は、アルミ材使用軽量化図る
・駆動部、自動潤滑エアーオイルミストポート、ワークの着座確認ポート標準仕様

【概略仕様】

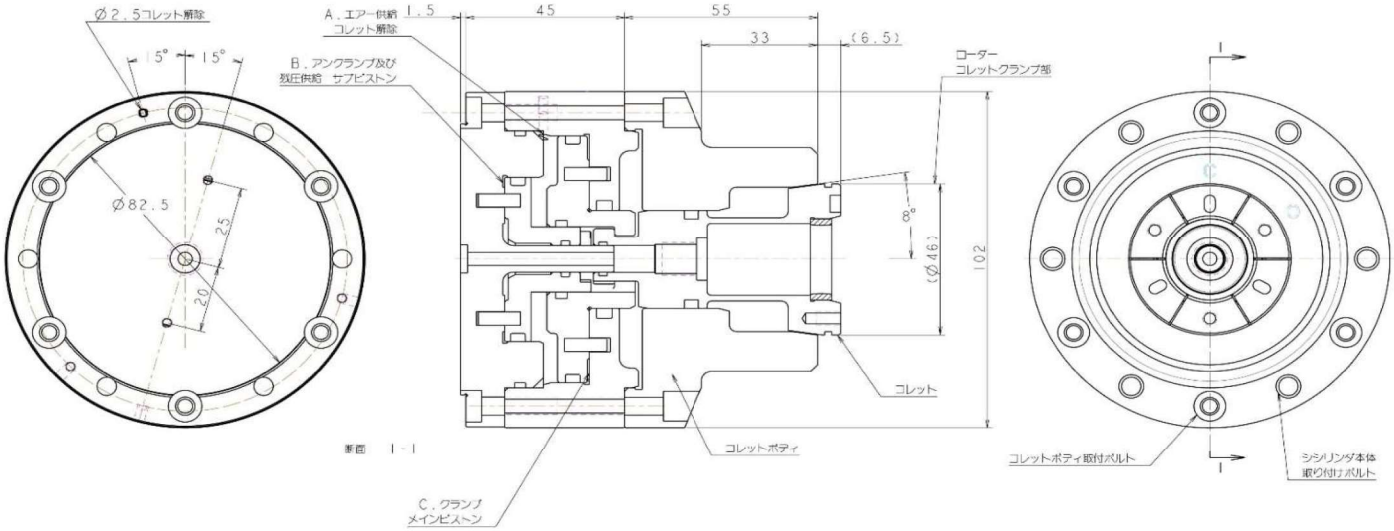
・テーパー角度（コレット及びコーン部）：　8°
・ピストン出力：1380N（140kgf）、0.5Mpa時
・静的理論把握力：4462N（455kgf）
・6000rpm

製造元　株式会社
ナノテック

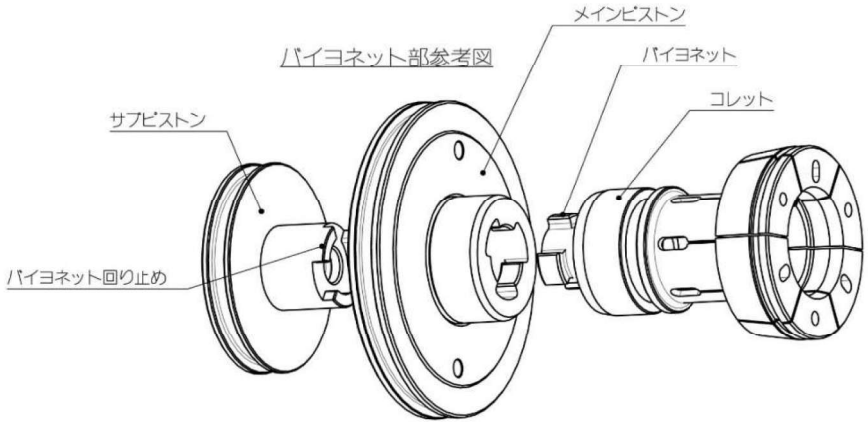
〒631-0831　奈良市西大寺宝ヶ丘6番6号
TEL0742-46-4961　FAX0742-46-5743
E-mail:info@nano-tech.co.jp
URL:http://www.nano-tech.co.jp/

RC-V4S 自動交換コレットシステム

【本体寸法図】



【交換・取付手順】



コレット交換手順
1．A部にエアー供給レピストンA，Bを分離する
2．コレット60°回転させ引き抜く（バイヨネット構造）。
3．使用するコレットを挿入し60°回転させる。
4．B部にエアーを供給しバイヨネット部にかみ合わせる。

ワーククランプ手順
1．ワークを挿入する
2．C部にエアー供給（設定圧力）しワークをクランプする。
※このときB部に0．05Mpa程度の圧力を供給しておく
3．C部に設定圧力供給しワークをアンクランプする



コレットをローダーまたは、ロボットにて本体挿入する



60°旋回しバイヨネット構造とメインピストンと噛み合い本体取付完了



サブピストンのバイヨネット廻り止め部、メインピストン挿入し固定完了