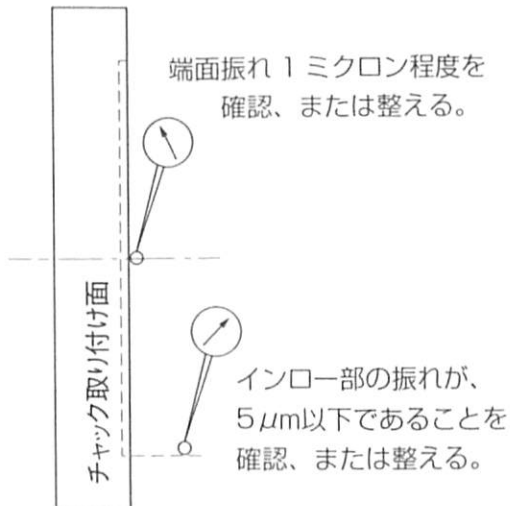


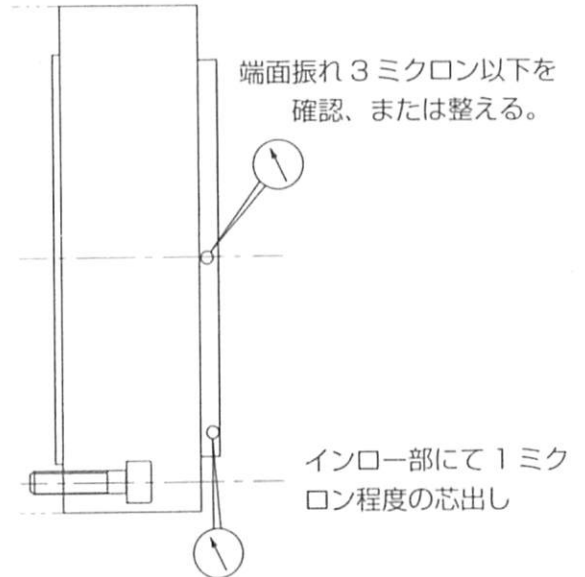
アクチュエーターと本体（シリンダー部）の取り付け要領

※芯出しのハンマーはプラスチックハンマーを使用。

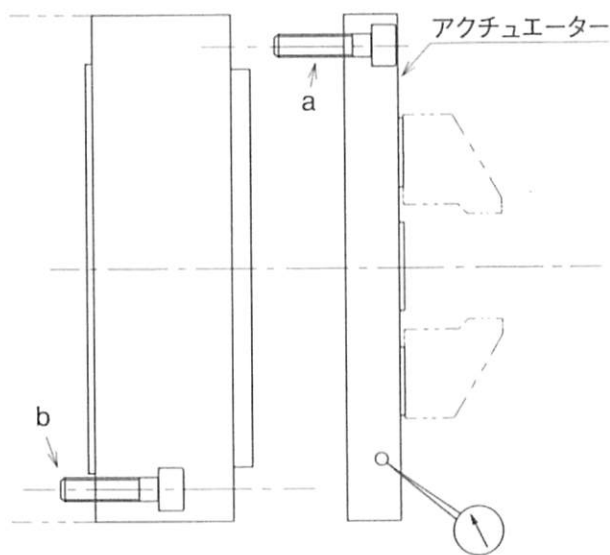
1. 取り付け面の確認



2. 本体（シリンダー部）取り付け、芯出し



3. アクチュエーターの取り付け



アクチュエーターを取り付け、5 ミクロン以下で芯が出ている事を確認。高精度必要時または、爪仕上げ時は、芯だし作業を a のボルトにて行う。1 ミクロン以下で芯が出ている事を確認。また、調整しきれない時は、b のボルトにて行ってください。

Bolt 締め付けトルク

① アクチュエーター、(注) 本体（シリンダー部）取り付けボルト

② 締め付けトルク

M3 :	23	kgf · cm
M4 :	53	kgf · cm

(ボルト強度区分は 12.9 を使用)

(注) 本体（シリンダー部）、取り付けボルトは、本体内部に組み込まれています。