

## 爪の再成形仕上げ要領

### ① 爪の取り付け

取り付けボルトにロックタイト 242（青白）を塗布し、トルクレンチにて締め込む。

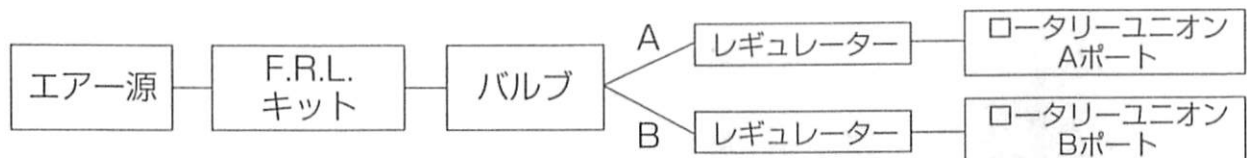
締め付けトルクは、  
**14** ページを参照ください。

### ② 芯出し

アクチュエーター外周にて芯が出ている事を確認してください。出ていない場合は、芯出しを行ってください。（15P 参照）

### ③ 空気配管

ロータリーユニオンをチャックに確実に取り付けます。（17P 参照）  
空気圧を可変するため精密レギュレーターを回路に入れて配管します。



### ④ 空気圧のセット

前回仕上げた圧力にセットします。

### ⑥ 記録

爪仕上げ圧と、径（寸法）を記録しておきます。

### ⑤ 爪の研削

#### a. 外径把握の場合

空気圧を減しながら所定の寸法に仕上げていきます。爪全面が仕上げられるまで空気圧を下げます。

（但し、把握力は低下します。）

#### b. 内径把握の場合

空気圧を増しながら所定の寸法に仕上げていきます。爪全体が仕上げられるまで空気圧を上げます。

（但し、把握力は低下します。）