

Precision

Rotating Union

プレジジョン ローターユニオン

用途

- 各種ダイヤフラムチャック (MANO CLAMP等)
- 各種精密エアチャック
- 各種コレットチャック

特長

①着座確認センサーポート設置 (FE・FFタイプ)

- 0.2MPa(低圧力)で着座センサーが可能となる。
- 着座確認センサーにより、ワーククランプの確実性が増し加工ロスが大幅に減少する。

②エアオイルパージF設置(標準)

- ミストエアーをハウジング部へ供給する。
- メイン系統は、クーラント液の後部ベアリング侵入を防止する。(結果)回転異常と、劣化の防止につながる。

③精密エアチャックの摺動部へのミストブローポート設置 (FFタイプ)

- 外部のクーラント液侵入防止
- 切粉侵入防止 (結果)寿命が伸びる。

仕様

エアー供給圧力0.8MPa以下

(注記)

- 1.エアオイルパージFには、オイルミストを供給する。
- 2.クーラント圧力は、0.5MPa以下とする。
- 3.エアオイルパージFへは、クーラント圧力と同じにする。または、最低0.4MPaを供給する。

高圧クーラント(1.0MPa)使用時は別途打合せが必要です。
ロータリーユニオンは、HSタイプとなります。

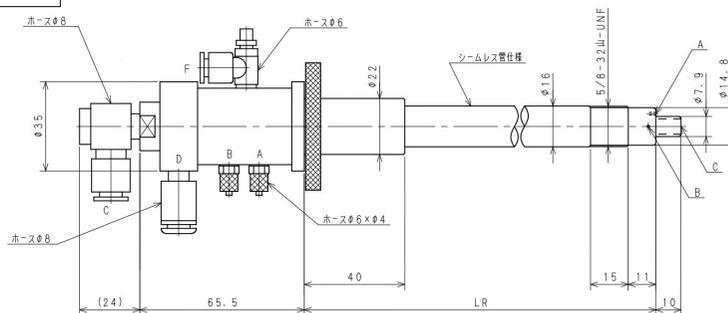
10,000rpm以上の高速タイプ使用時は別途打合せが必要です。

ポート記号

A:チャック開ポート B:チャック閉ポート C:クーラント D:ドレンポート
E:エアポート(着座確認センサー用) F:エアオイルパージ(ベアリング用)
G:エアオイルパージ(チャック用) H:大気放出ポート(配管厳禁)

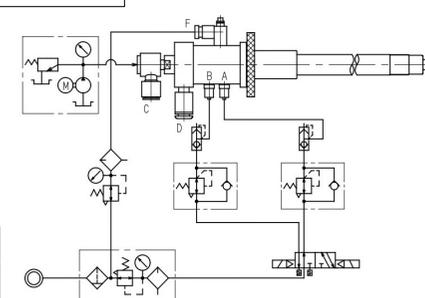
FC

FC図面



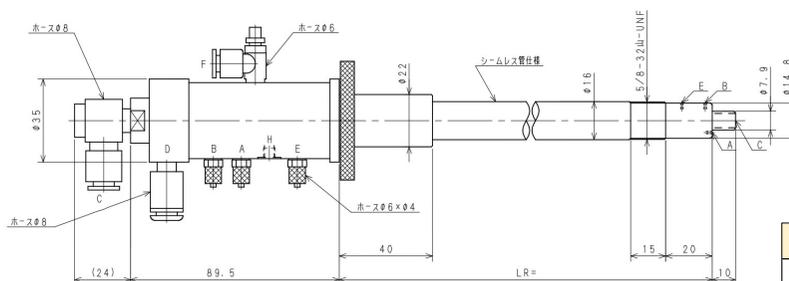
型式	許容回転数
FC800	8,000rpm

FC回路図



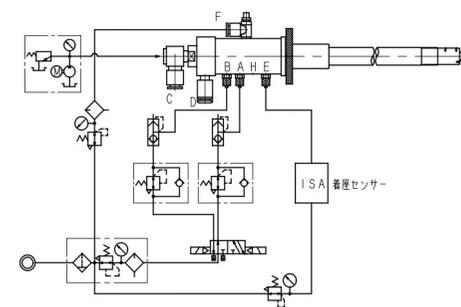
FE

FE図面



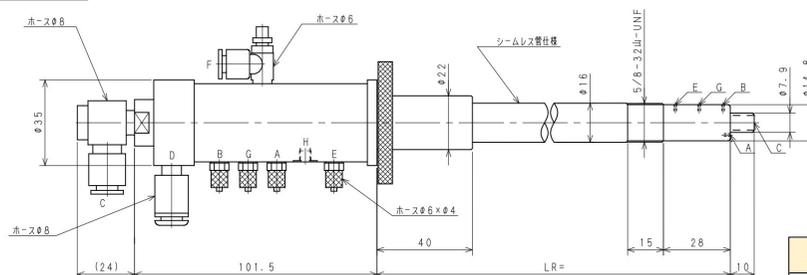
型式	許容回転数
FE800	8,000rpm

FE回路図



FF

FF図面



型式	許容回転数
FF800	8,000rpm

FF回路図

