

Rotating Union

ポート記号

A:チャック開ポート B:チャック閉ポート C:クーラント D:ドレンポート
E:エアポート(着座確認センサー用) F:エアオイルパージ(ベアリング用)
G:エアオイルパージ(チャック用) H:大気放出ポート(配管厳禁)

●各種ダイヤフラムチャック
(MANO CLAMP等)

- 各種精密エアチャック
- 各種コレットチャック

①着座確認センサーポート設置(FE・FFタイプ)

- 0.2Mpa(低圧力)で着座センサーが可能となる。
- 着座確認センサーにより、ワーククランプの
確実性が増し加工ロスが大幅に減少する。

②エア－オイルパーズF設置(標準)

- ミストエアーをハウジング部へ供給する。
 - メイン系統は、クーラント液の後部ベアリング侵入を防止する。
- (結果)回転異常と、劣化の防止につながる。

③精密エアチャックの摺動部へのミストブローポート設置(FFタイプ)

- 外部のクーラント液侵入防止
 - 切粉侵入防止
- (結果)寿命が伸びる。

仕 様

エア一供給圧力0.8Mpa以下

(注記)

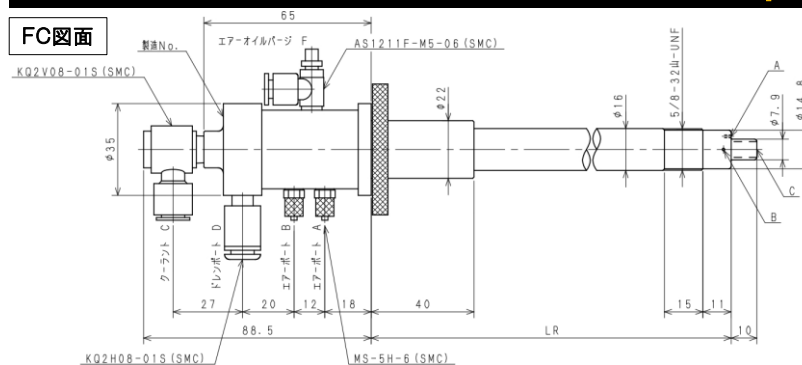
1. エアオイルパージFには、オイルミストを供給する。
 2. クーラント圧力は、0.5Mpa以下とする。
 3. エアオイルパージFへは、クーラント圧力と同じにする。
- または、最低0.4Mpaを供給する。

高クーラント(1.0Mpa)使用時は別途打合せが必要です。
ロータリーユニオンは、HSタイプとなります。

10,000rpm以上の高速タイプ使用時は別途打合せが必要です。

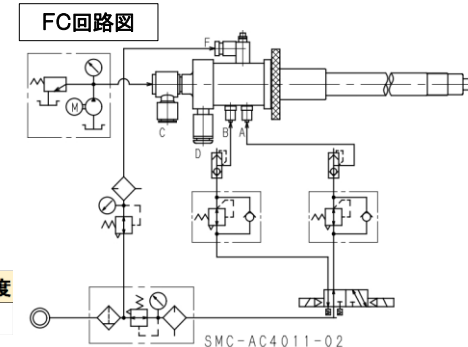
F C

FC図面



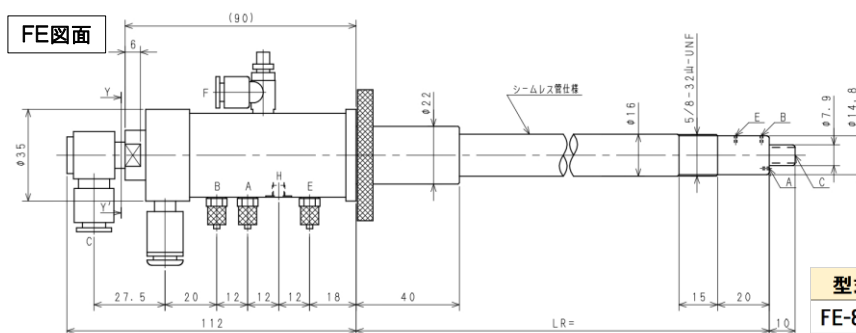
型式	使用最大速度
FC-800	8,000rpm

FC回路図



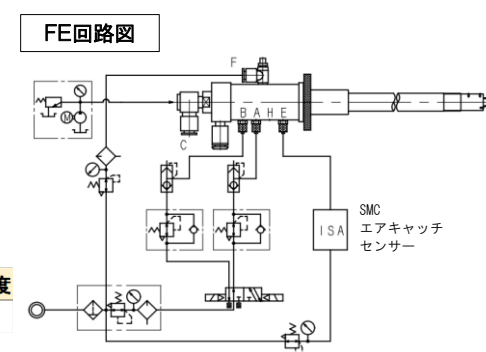
F E

FE図面



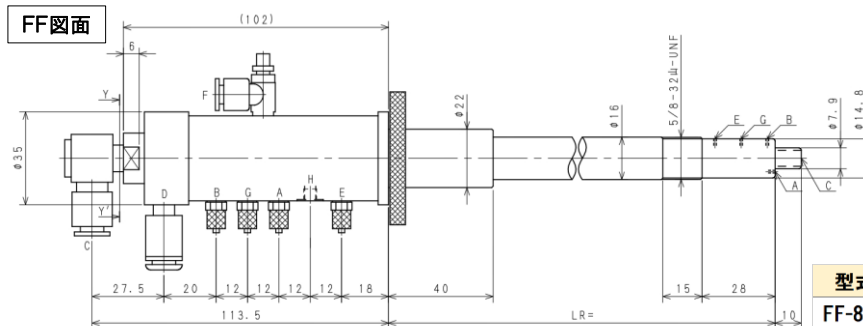
型式	使用最大速度
FE-800	8,000rpm

FE回路図



FF

FF図面



型式	使用最大速度
FF-800	8,000rpm

FF回路図

