

MANO CLAMP は、精密加工分野にて、最短距離・最大効果を発揮するために、開発されたダイヤフラムチャックです。

MANO CLAMPの特長

- ①爪付アクチュエーターにより、あらゆるワークを迅速・正確に求芯交換が可能。
- ②アクチュエーターには、耐金属疲労に優れた素材を採用。
 - 超強度軽合金材使用のシリンダー部により、主軸ベアリングの負荷荷重を軽減。
(NM-4SB-6タイプの重量は2,000g)
 - カウンターバランスウェイト構造効果により安定したクランプ力を確保。
- ③アクチュエーターの膜厚は数種類用意し仕様内容により取付可能。
(例えば、#NM-4SB*-6**タイプ-t1.8、t2.2、t2.5mm 3種類)

<仕様概要>

基本精度[T.I.R]	0.001mm以下
アクチュエーター交換復元精度[T.I.R]	0.005mm以下(但し8・10inchを除く)
サイズ(inch)	2.7・3・3.4・4・5・6・8・10
本体回転数(許容)	10,000RPM(但し5・6・8・10inchを除く)
供給空気圧力	0.1~0.8MPa
シリンダー部材質	超強度アルミ合金 硬質アルマイト仕上(カシマコート)



アクチュエーター交換要領

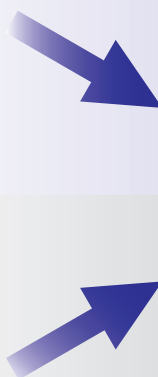
軽量・高速回転仕様

複数爪対応形

爪付アクチュエーター
交換バージョン

- ひとつのシリンダー部に、複数のアクチュエーターを対応させる事により、段取り換えの作業性の向上及び、省力化を実現。
- 交換時間:約3分間(NM-4SB-6タイプ)
- アクチュエーター及びシリンダー部との詳細交換手順は、裏面ページに掲載。

爪付
アクチュエーター



本
体



特許第3346718号