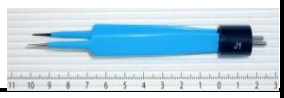
ellman高周波メス・サージトロンデュアル

# モードおよび出力設定の目安（小児外科）

| 適応箇所/使用場面 | 商品名 | 形状No | 形状 | 用途 | 初期設定目安 | | 出力幅目安 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 皮膚切開、浅層部切開 | ｴﾝﾊﾟｲｱﾆｰﾄﾞﾙ電極 | EE301<br>EE305 | <br>※直型はEE301 | 切開 | CUT | BLEND | CUT | BLEND |
| | | | | | 11 | 15 | 8～15 | 13～20 |
| 皮膚切開、浅層部切開 | 針電極 | TA3 | | 止血 | COAG | | COAG | |
| | | | | | 15 | | 8～20 | |
| ピンポイント凝固 | ﾊﾞｲﾎﾟｰﾗﾌｫｰｾｯﾌﾟ | J1 |  | 止血 | BIPOLAR | | BIPOLAR | |
| | | | | | 2 | | 1～5 | |
| ピンポイント凝固 | ﾊﾞｲﾎﾟｰﾗﾌｫｰｾｯﾌﾟ | ACBF-012 | | 止血 | BIPOLAR | | BIPOLAR | |
| | | | | | 4 | | 1～10 | |
| 組織切除：平坦切除 | 滅菌済<br>ﾀﾞｲﾔﾓﾝﾄ型ﾙｰﾌﾟ電極 | C3D | | 組織切除 | CUT | BLEND | CUT | BLEND |
| | | | | | 15 | 15 | 10～20 | 10～20 |
| 組織切除：ループ切除 | 滅菌済<br>ﾗｳﾝﾄﾞ型ﾙｰﾌﾟ電極 | B1D | | 組織切除 | CUT | BLEND | CUT | BLEND |
| | | | | | 15 | 15 | 10～20 | 10～20 |
| 組織切除：ループ切除 | 滅菌済<br>ﾗｳﾝﾄﾞ型ﾙｰﾌﾟ電極 | B2D | | 組織切除 | CUT | BLEND | CUT | BLEND |
| | | | | | 18 | 18 | 10～20 | 10～20 |
| 切開・凝固<br>（通常電気メスとしての使用） | 滅菌済<br>ﾌﾞﾚｰﾄﾞ型電極 | E4D | | 切開 | CUT | BLEND | CUT | BLEND |
| | | | | | 20 | 30 | 15～30 | 20～40 |
| | | | | 止血 | COAG | | COAG | |
| | | | | | 15 | | 10～30 | |
| 凝固 | 滅菌済<br>ﾎﾞｰﾙ型電極 | D8D | | 止血 | COAG | | COAG | |
| | | | | | 15 | | 8～15 | |

□小児外科領域にてよく使用されている内容となり、実際に納入されているものとは異なることがございます。

【切開のコツ】

通電のタイミングは必ず、組織に接触させる前に開始してください。

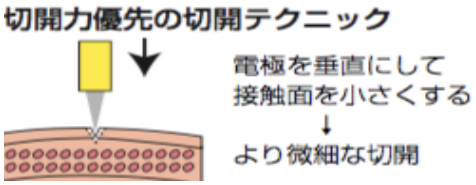
（接触した状態で通電すると、RFエネルギーが分散されて切開力が低下します）

先端が触れるか触れないかぐらいの軽いテンションで浅く切開してください。

（押し付けると深く切開してしまい、出血が多くなります）

適度なスピードで切開するようにしてください。

（操作スピードが早いと切開はしますが、出血が多くなります）




【止血のコツ】

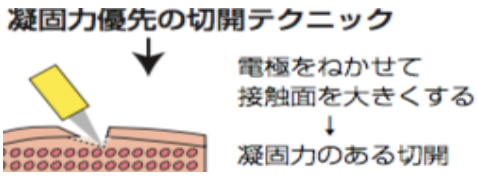
通電のタイミングは必ず、組織に軽く接触させた後に開始してください。

（接触前の通電は、RFエネルギーが集中して組織が切開されてしまいます）

止血の際は血液を除去し、出血点に軽く接触させてから行なってください。

（血液が溜まると血液によりRFが分散されるので効果が落ちます

また、軽く接触せずに押し付けるとRFの集中性がなくなり止血効果が落ちます）

鑷子を用いた間接止血の際は把持した部位を軽く挙上してください。

（挙上することにより、RFが集中しやすく止血作用が早くなります）