

「めっき製品」はこうして作られます。

本社工場 めっき槽寸法 8,500L×1,550W×2,300D

有効寸法 8,000L×1,400W×1,900D

熊谷工場 めっき槽寸法 3,800L×1,000W×1,000D

有効寸法 3,300L×800W×800D

(有効寸法を超える品物の場合は、事前にご連絡ください。)



脱脂

油脂類が付着していると酸洗作業を妨げ、めっきの原因となるので、アルカリ液の加熱槽に浸漬し脱脂を行います。

濃度：70～100 g/ℓ

温度：60～90℃

酸洗

塩酸液中に浸漬して素材表面の錆を溶解除去します。酸化スケールが残っていると良いめっきが出来ません。

濃度：7～27%

鉄分含有量：120 g/ℓ 以下

温度：常温

