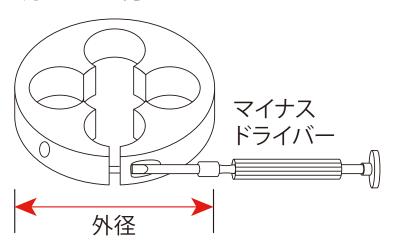
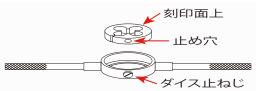
# 

## 調整ねじ付



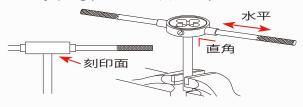
#### ダイスの取付け

ダイスハンドルにダイスをセットします。 (必ず刻印面を上向きにしてください) 止め穴を止めねじに正確に合わせ、しっかり締め付けて固定してください。



#### 先端ねじ切り・水平チェック

面取りした丸棒にダイスを2~3回転させ喰い付かせます。この時、直角・ハンドルの水平を必ずチェックしてください。



### 手回しねじ切り加工

加工前に切削油を差してから、3/4回転 ねじ切りし、1/4回転ねじもどしをします。 ねじ切り・ねじもどしの作業を繰り返し 切り込んでいきます。

