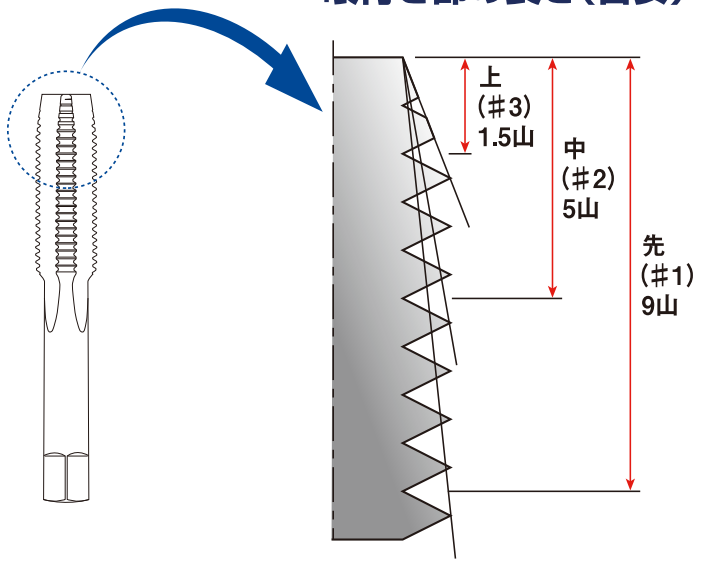
Tap

喰付き部の長さ(目安)



※このタップはJIS3級(等級記号Ⅲ)
精度に基づいて制作しております。

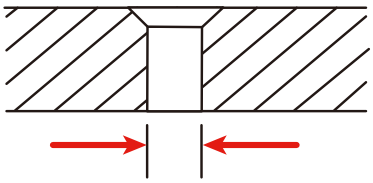
手順
1:#1　先タップ
2:#2　中タップ
3:#3　仕上げタップ
上記、手順で使用してください。

Light



面取り作業

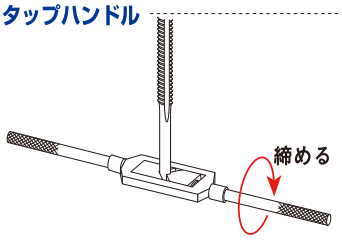
下穴をあけ、面を取る。



ねじ下穴径

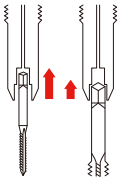
タップの取付け

タップハンドル



使用するタップをタップハンドルに合わせます。ハンドルを回し、中爪をスライドさせ直角に立つようにしっかり締めつけます。

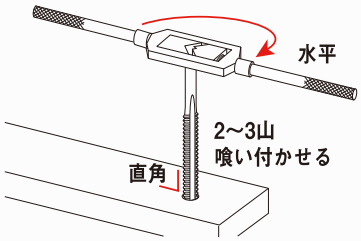
タップホルダー

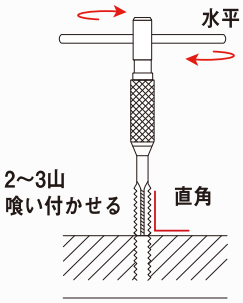


タップの直角を確認し、しっかりと締めつけてください。ホルダーの内側は2段になっていますので小径のタップは奥の爪で角部をくわえ使用してください。
※T型タップホルダー5・6・10のみ

先端ねじ切り・水平チェック

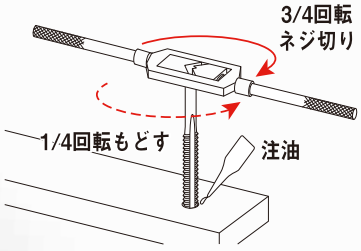
下穴にタップを直角に合わし、タップが傾かないよう2~3山喰い付かせます。この時に直角・ハンドルの水平をかならずチェックしてください。

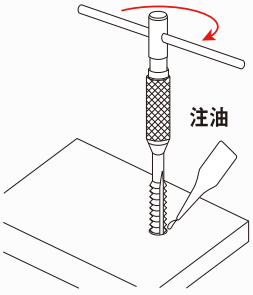




手回しねじ切り加工

加工前にかならず切削油をさします。切り屑が詰まらないよう、3/4回転ねじ切りし、1/4回転ねじもどしをします。ねじ切り・ねじもどしの作業を繰り返し、切り込んでいきます。





メーカーコード(JAN) 4990052