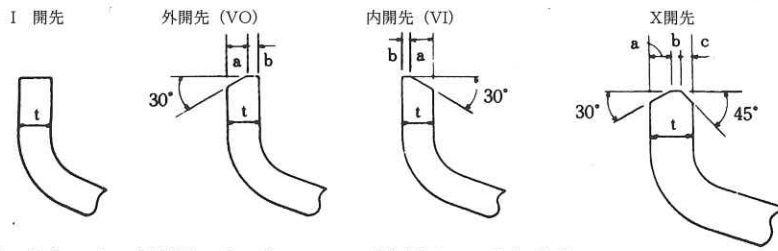


6. 開先

開先の許容差は、開先角度±2.5°、ルートフェースは±1mmとします。開先形状は次の通りです。



VO、VIの場合、9 t 未満は、ルートフェース (b) は1mmとします。

9 t 以上は、ルートフェース (b) は2mmとします。

X開先の場合、寸法はご指示下さい。

特殊形状鏡板

ISO認証適用外



- ◎ 特殊さら形鏡板
- ◎ 浅さら形鏡板
- ◎ コニカル
- ◎ ジャケット
- ◎ エキスパンション

- ◎ 揚底鏡板
- ◎ ツバ付鏡板 (帽子型)
- ◎ ベルマウス
- ◎ ロール曲げ加工
- ◎ ヘラ絞り加工等

※この他、各種特殊形状品、曲げ加工品等も製作いたしますので、ご相談下さい。

標準品重量表



さら形鏡板 (材質: 炭素鋼)

単位: kg

厚さ t 内径 mm	3.2	4.5	6	9	12	14	16	19	22
350	4	6	8	12	16				
400	5	7	9	14	19	23	27		
450	6	8	11	17	24	28	33		
500	7	10	14	21	28	34	40		
550	9	12	16	25	34	41	48		
600	10	14	19	29	40	48	56		
650	12	17	22	34	46	55	64		
700	14	19	26	39	53	63	74		
750	15	22	29	44	60	72	84		
800	17	25	33	50	68	81	94		
850	20	28	37	56	76	90	105		
900	22	31	41	62	85	101	117	143	
950		34	46	69	94	111	129	158	
1000		38	50	76	103	123	142	173	
1100		45	61	91	124	147	170	207	245
1200		54	72	108	146	173	201	243	287
1300		63	84	126	171	202	234	283	334
1400		72	97	146	197	233	269	325	383
1500		83	111	167	225	265	307	370	436
1600			125	189	255	381	347	419	492
1700			141	213	287	338	390	470	552
1800			158	238	320	377	435	524	615
1900			175	264	356	424	483	581	682
2000			194	292	393	463	533	641	752

半だ円形鏡板 (材質: 炭素鋼)

単位: kg

厚さ t 内径 mm	3.2	4.5	6	9	12	14	16	22
350	4	6	8	12	16			
400	5	7	9	14	20	24	28	
450	6	9	12	18	25	30	35	
500	8	11	14	22	30	36	42	
550	9	13	17	26	35	43	50	
600	11	15	20	30	42	50	58	
650	12	17	23	35	48	58	67	
700	14	20	27	41	55	66	77	
750	16	23	31	46	63	75	88	
800	18	26	35	52	71	85	99	
850	21	29	39	59	80	95	111	
900	23	32	43	65	89	106	123	150
950		36	48	73	99	117	136	165
1000		40	53	80	109	129	150	182
1100		48	64	96	131	155	179	217
1200		56	75	114	154	182	211	256
1300		66	88	133	180	212	246	297
1400		76	102	153	208	245	283	342
1500		87	116	175	237	280	323	390
1600			132	199	269	317	366	441
1700			149	224	302	356	410	495
1800			166	250	338	398	459	552
1900			185	278	375	442	509	612
2000			204	308	415	488	562	676

鏡板の内容積 (R, r 部) の計算式 (単位: m³)



1. さら形鏡板 (SD)

- $0.09896 \times D^3$
例: SD1200の場合
 $0.09896 \times (1.2)^3 = 0.171\text{m}^3$

2. 2:1半だ円形鏡板 (ED)

- $\frac{\pi D^3}{24}$
例: ED1200の場合
 $\frac{3.1416 \times (1.2)^3}{24} = 0.2262\text{m}^3$

