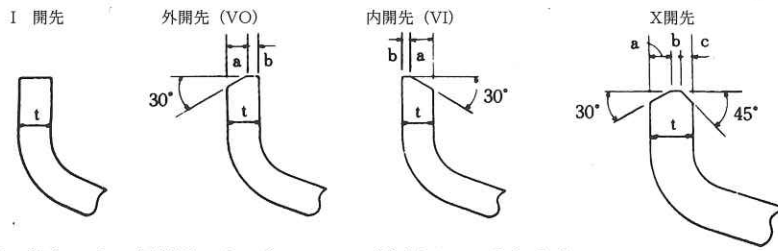


## 6. 開先

開先の許容差は、開先角度±2.5°、ルートフェースは±1mmとします。開先形状は次の通りです。



VO、VIの場合、9 t 未満は、ルートフェース (b) は1mmとします。

9 t 以上は、ルートフェース (b) は2mmとします。

X開先の場合、寸法はご指示下さい。

## 特殊形状鏡板

ISO認証適用外



- ◎ 特殊さら形鏡板
- ◎ 浅さら形鏡板
- ◎ コニカル
- ◎ ジャケット
- ◎ エキスパンション

- ◎ 揚底鏡板
- ◎ ツバ付鏡板 (帽子型)
- ◎ ベルマウス
- ◎ ロール曲げ加工
- ◎ ヘラ絞り加工等

※この他、各種特殊形状品、曲げ加工品等も製作いたしますので、ご相談下さい。

## 標準品重量表



さら形鏡板 (材質: 炭素鋼)

単位: kg

| 厚さ t<br>内径 mm | 3.2 | 4.5 | 6   | 9   | 12  | 14  | 16  | 19  | 22  |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 350           | 4   | 6   | 8   | 12  | 16  |     |     |     |     |
| 400           | 5   | 7   | 9   | 14  | 19  | 23  | 27  |     |     |
| 450           | 6   | 8   | 11  | 17  | 24  | 28  | 33  |     |     |
| 500           | 7   | 10  | 14  | 21  | 28  | 34  | 40  |     |     |
| 550           | 9   | 12  | 16  | 25  | 34  | 41  | 48  |     |     |
| 600           | 10  | 14  | 19  | 29  | 40  | 48  | 56  |     |     |
| 650           | 12  | 17  | 22  | 34  | 46  | 55  | 64  |     |     |
| 700           | 14  | 19  | 26  | 39  | 53  | 63  | 74  |     |     |
| 750           | 15  | 22  | 29  | 44  | 60  | 72  | 84  |     |     |
| 800           | 17  | 25  | 33  | 50  | 68  | 81  | 94  |     |     |
| 850           | 20  | 28  | 37  | 56  | 76  | 90  | 105 |     |     |
| 900           | 22  | 31  | 41  | 62  | 85  | 101 | 117 | 143 |     |
| 950           |     | 34  | 46  | 69  | 94  | 111 | 129 | 158 |     |
| 1000          |     | 38  | 50  | 76  | 103 | 123 | 142 | 173 |     |
| 1100          |     | 45  | 61  | 91  | 124 | 147 | 170 | 207 | 245 |
| 1200          |     | 54  | 72  | 108 | 146 | 173 | 201 | 243 | 287 |
| 1300          |     | 63  | 84  | 126 | 171 | 202 | 234 | 283 | 334 |
| 1400          |     | 72  | 97  | 146 | 197 | 233 | 269 | 325 | 383 |
| 1500          |     | 83  | 111 | 167 | 225 | 265 | 307 | 370 | 436 |
| 1600          |     |     | 125 | 189 | 255 | 381 | 347 | 419 | 492 |
| 1700          |     |     | 141 | 213 | 287 | 338 | 390 | 470 | 552 |
| 1800          |     |     | 158 | 238 | 320 | 377 | 435 | 524 | 615 |
| 1900          |     |     | 175 | 264 | 356 | 424 | 483 | 581 | 682 |
| 2000          |     |     | 194 | 292 | 393 | 463 | 533 | 641 | 752 |

半だ円形鏡板 (材質: 炭素鋼)

単位: kg

| 厚さ t<br>内径 mm | 3.2 | 4.5 | 6   | 9   | 12  | 14  | 16  | 22  |
|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 350           | 4   | 6   | 8   | 12  | 16  |     |     |     |
| 400           | 5   | 7   | 9   | 14  | 20  | 24  | 28  |     |
| 450           | 6   | 9   | 12  | 18  | 25  | 30  | 35  |     |
| 500           | 8   | 11  | 14  | 22  | 30  | 36  | 42  |     |
| 550           | 9   | 13  | 17  | 26  | 35  | 43  | 50  |     |
| 600           | 11  | 15  | 20  | 30  | 42  | 50  | 58  |     |
| 650           | 12  | 17  | 23  | 35  | 48  | 58  | 67  |     |
| 700           | 14  | 20  | 27  | 41  | 55  | 66  | 77  |     |
| 750           | 16  | 23  | 31  | 46  | 63  | 75  | 88  |     |
| 800           | 18  | 26  | 35  | 52  | 71  | 85  | 99  |     |
| 850           | 21  | 29  | 39  | 59  | 80  | 95  | 111 |     |
| 900           | 23  | 32  | 43  | 65  | 89  | 106 | 123 | 150 |
| 950           |     | 36  | 48  | 73  | 99  | 117 | 136 | 165 |
| 1000          |     | 40  | 53  | 80  | 109 | 129 | 150 | 182 |
| 1100          |     | 48  | 64  | 96  | 131 | 155 | 179 | 217 |
| 1200          |     | 56  | 75  | 114 | 154 | 182 | 211 | 256 |
| 1300          |     | 66  | 88  | 133 | 180 | 212 | 246 | 297 |
| 1400          |     | 76  | 102 | 153 | 208 | 245 | 283 | 342 |
| 1500          |     | 87  | 116 | 175 | 237 | 280 | 323 | 390 |
| 1600          |     |     | 132 | 199 | 269 | 317 | 366 | 441 |
| 1700          |     |     | 149 | 224 | 302 | 356 | 410 | 495 |
| 1800          |     |     | 166 | 250 | 338 | 398 | 459 | 552 |
| 1900          |     |     | 185 | 278 | 375 | 442 | 509 | 612 |
| 2000          |     |     | 204 | 308 | 415 | 488 | 562 | 676 |

## 鏡板の内容積 (R, r 部) の計算式 (単位: m<sup>3</sup>)



### 1. さら形鏡板 (SD)

- $0.09896 \times D^3$   
例: SD1200の場合  
 $0.09896 \times (1.2)^3 = 0.171\text{m}^3$

### 2. 2:1半だ円形鏡板 (ED)

- $\frac{\pi D^3}{24}$   
例: ED1200の場合  
 $\frac{3.1416 \times (1.2)^3}{24} = 0.2262\text{m}^3$

