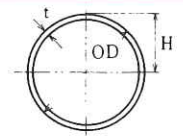


(外径) 鋼管サイズ鏡板、キャップ半球形製作範囲



外径サイズ (OD)		皿形鏡板 (SD)											半だ円体形鏡板 (ED)								半球形鏡板 (HH)					
m/m	A	B	2	2.3	3	3.2	4	4.5	5	6	9	12	3	3.2	4	4.5	5	6	9	12	3.2 (3)	4.5 (4)	6 (6)	9 (9)	12 (12)	
101.6	90	3 1/2	34	34	34	34																○	○			
114.3	100	4			36	36	36	35														○	○			
139.8	125	5	41	41	41	41	41	40	40	40												○	○			
165.2	150	6			46	46	45	45	45	45	56							54	53	64		○	○			
190.7	175	7			56	56	55	55	55	55												○	○			
216.3	200	8	62	62	61	61	60	60	60	60	65		73		72	72	72	71	77			○	○		○	
241.8	225	9			66	66	65	65	65	65													○	○		
267.4	250	10	71	71	71	71	70	70	70	70	75												○	○		
318.5	300	12	81	81	81	81	80	80	80	79	85							98	97	97	97	102		○	○	○
355.6	350	14			88	88	87	87	87	87	92		107	107	107	107	106	106	111	119				○	○	○
406.4	400	16			98	98	97	97	97	97	102	110	120	120	120	119	119	119	124	132						
457.2	450	18			108	107	107	107	107	106	112		133	133	132	132	132	131	137	144						
508.0	500	20					117	117	117	116	122							145	145	144	150	157				
558.8	550	22					127	127	126	126	132							158	157	157	162					
609.6	600	24					137	137	137	136	142	150						170	170	170	169	175	182			
660.4	650	26							146	146	152	159							183	182	188	195				
711.2	700	28							156	156	161															
812.8	800	32							176	175								221	220							



※着色部分に記載された数値は高さHの数値です。150A以下で6mm以下は15φ、9mmは27φ、12mmは36φ、を基準としております。

アイワの鏡板検査基準



1. 寸法許容差

外周長さの許容差 (A種)

厚さ t	単位mm		
内径 D	2 ≤ t < 4	4 ≤ t < 6	6 ≤ t
~ 599	- 4 ~ + 4	- 6 ~ + 6	- 3 ~ + 9
600 ~ 999	- 6 ~ + 6	- 6 ~ + 6	- 3 ~ + 9
1000 ~ 3200	- 6 ~ + 6	- 3 ~ + 9	- 3 ~ + 9

基準外周長さは (D + 2t) × 3.1416 とします。

内径の許容差 (B種)

厚さ t	単位mm		
内径 D	2 ≤ t < 4	4 ≤ t < 6	6 ≤ t
~ 599	- 1.5 ~ + 1.5	- 2 ~ + 2	- 1 ~ + 3
600 ~ 999	- 2 ~ + 2	- 2 ~ + 2	- 1 ~ + 3
1000 ~ 3200	- 2 ~ + 2	- 1 ~ + 3	- 1 ~ + 3

内径の実測値は、平均内径の値とします。

2. 高さの許容差

フランジ長さを含めた高さの許容差は、0 ~ +1%D (最小3mm)

3. 真円度 (最大内径と最小内径の差)

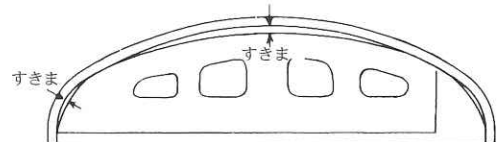
厚さ t	真円度の許容差
2 ≤ t ≤ 12	0.8%D 以下
12 < t	0.5%D 以下

注: t/D の値が 0.005 以下の場合は 0.8%D 以下とします。

4. 断面形状の精度 (SD 及び ED)

鏡板の内面において、基準断面をもつ型板とのすきまは、内径の -0.625% ~ +1.25% とします。

SD、ED 以外の種類の鏡板については、ご相談下さい。



5. フランジ部の倒れ

