

# (内径) 鏡板製作範囲



単位mm

皿形鏡板 (SD)										
内径	フランジ部長さ		厚さ						◎高さ (I.H.)	ブランク ダイヤ
	20	20	20	20	27	36	38			
200	○	○	○					59	310	
220		○						63	340	
240		○						67	350	
250	○	○	○					69	370	
254		○	○	○				69	370	
260		○						70	380	
270		○						72	390	
290		○						76	410	
295			○					77	425	
300	○	○	○	○	○	○		79	435	
305	○	○	○	○				79	435	
330		○						84	470	
345	○	○	○	○	○			87	480	
350	○	○	○	○	○	○		88	480	
370		○						92	500	
380		○	○	○				94	520	
394			○					96	530	
400	○	○	○	○	○	○		98	540	
450	○	○	○	○	○	○		107	600	
460			○	○				109	630	
480	○	○	○	○	○			113	630	
500	○	○	○	○	○	○		117	650	
550	○	○	○	○	○	○		127	715	
570		○	○	○	○			131	750	
580		○						133	765	
600	○	○	○	○	○	○	○	136	780	
635		○						143	830	
650	○	○	○	○	○	○		146	840	
660				○				148	850	
700	○	○	○	○	○	○		156	890	
735				○				163	930	
750	○	○	○	○	○	○		166	960	
800	○	○	○	○	○	○		175	1000	
850	○	○	○	○	○	○		185	1060	
900	○	○	○	○	○	○	○	195	1110	
950		○	○	○	○	○	○	204	1170	
1000		○	○	○	○	○		214	1220	
1050		○	○	○	○	○		224	1270	
1100		○	○	○	○	○		233	1330	
1150		○	○	○				243	1380	
1200	○	○	○	○	○	○		253	1460	
1250		○	○	○				263	1500	
1300			○	○	○	○		272	1580	
1400			○	○	○	○		292	1690	
1500			○	○	○	○		311	1800	
1600			○	○	○			330	1900	
1700				○	○			350	2010	
1800			○	○	○			369	2120	
1900			○	○	○			389	2240	
2000			○	○	○			408	2350	
2100				○	○			427	2490	
2200				○	○			447	2590	
2400				○	○			486	2830	

スピニング工法により上記以外のサイズも製作できます。

3200

単位mm

半だ円体形鏡板 (ED)										
内径	フランジ部長さ		厚さ						◎高さ (I.H.)	ブランク ダイヤ
	20	20	20	20	27	36	38			
250	○	○	○					83	380	
300	○	○	○	○	○	○		95	450	
350	○	○	○	○	○	○		108	500	
400		○	○	○	○	○		120	560	
450	○	○	○	○	○	○		133	610	
500		○	○	○	○	○		145	680	
550		○	○	○	○	○	○	158	750	
600		○	○	○	○	○	○	170	800	
650		○	○	○	○	○		183	870	
700		○	○	○	○	○		195	925	
750		○	○	○	○	○		208	980	
800		○	○	○	○	○		220	1060	
850			○	○	○	○		233	1120	
900			○	○	○	○	○	245	1190	
950			○	○	○	○	○	258	1240	
1000			○	○	○	○		270	1300	
1050			○	○	○			283	1350	
1100			○	○	○	○		295	1400	
1200			○	○	○	○		320	1520	
1300			○	○	○	○		345	1650	
1400			○	○	○	○		370	1750	
1500			○	○	○	○		395	1850	

スピニング工法により上記以外のサイズも製作できます。

単位mm

平鏡板 (FH)										
内径	フランジ部長さ		厚さ						◎高さ (I.H.)	ブランク ダイヤ
	20	20	20	20	27	36	38			
200	10	○	○					30	310	
254	25		○	○	○			45	370	
300	30	○	○	○	○	○	○	50	410	
350	30	○	○	○	○	○	○	50	470	
400	40	○	○	○	○	○	○	60	520	
450	40	○	○	○	○	○	○	60	570	
500	40	○	○	○	○	○	○	60	625	
550	40	○	○	○	○	○	○	60	680	
600	40	○	○	○	○	○	○	60	720	
650	40	○	○	○	○	○	○	60	780	
700	40	○	○	○	○	○	○	60	850	
750	30	○	○	○	○	○	○	50	890	
800	30	○	○	○	○	○	○	50	950	
850	30		○	○	○	○	○	50	980	
900	50		○	○	○	○	○	70	1050	
1000	30		○	○	○	○		50	1220	
1100	50		○	○	○	○		70	1250	
1150	70		○	○	○			90	1330	

スピニング工法により上記以外のサイズも製作できます。

◎フランジ部長さ (ℓ)  
厚さの3倍とします。ただし最小20mmとし、最大38mmを超える必要はありません。

◎上表の内高 (H) は、フランジ長さ (ℓ) を20mmとしていますので、8t以上については、内高 (H) とブランクダイヤは上表とは異なりますのでご注意ください。