

5. フランジ部長さ

フランジ部長さは以下の通りとします。

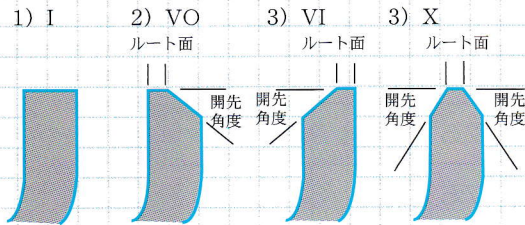
単位 mm

厚さ t	t ≤ 6	6 < t ≤ 12	12 < t
フランジ長さ	20	3t	38

注: 鋼管サイズ150A以下で厚さ6mm以下のものにつきましては、15mmを標準とします。

6. 標準開先形状

主な開先の形状及び標準開先形状は以下の通りとします。



厚さ t mm	開先形状	ルート面mm	開先角度
2 ≤ t < 4	I	—	—
4 ≤ t < 9	VO	1	30°
9 ≤ t	VO	2	30°

注: ご指定のない場合は上記の通りとします。

7. 検査基準

7.1 外周長さの許容差(A種)、内径の許容差(B種)

A種又はB種いずれかを適用します。

1) 外周長さの許容差(A種)

単位 mm

厚さ t	2 ≤ t < 4	4 ≤ t < 6	6 ≤ t
内径 D			
~ 599	-4~+4	-6~+6	-3~+9
600~ 999	-6~+6	-6~+6	-3~+9
1000~3200	-6~+6	-3~+9	-3~+9

注: 外周長の基準値は (D+2t) × 3.1416 とします。

2) 内径の許容差(B種)

単位 mm

厚さ t	2 ≤ t < 4	4 ≤ t < 6	6 ≤ t
内径 D			
~ 599	-1.5~+1.5	-2~+2	-1~+3
600~ 999	-2~+2	-2~+2	-1~+3
1000~3200	-2~+2	-1~+3	-1~+3

注: 内径の実測値は平均内径の値とします。

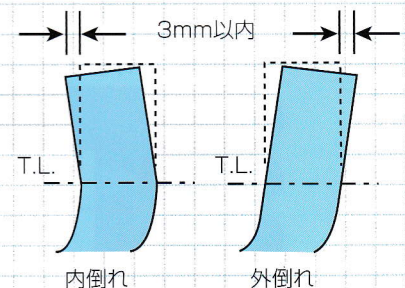
7.2 真円度 (最大内径と最小内径の差)

単位 mm

厚さ t	真円度の許容差
2 ≤ t ≤ 12	0.8%D以下
12 < t	0.5%D以下

注: t/Dの値が0.005以下の場合
0.8%D以下とします。

7.3 倒れ



7.5 高さの許容差

0~+1%D (最小3mm)

注: t/Dの値が0.005以下の場合
別途お打合せとします。

7.4 断面形状の精度

種類	断面形状の精度
SD, ED	(-0.625~+1.25)%D
FH (指定されたナックル r が70mm以下の場合)	10以下
FH (指定されたナックル r が70mmを超える場合)	15% r 以下