

## 目次

	ページ
1.鏡板各部の名称と記号	1
2.標準製作範囲……冷間プレス製品	
2.1 炭素鋼 (SD・ED)	2
2.2 オーステナイト系ステンレス鋼 (SD・ED)	3
2.3 炭素鋼 鋼管サイズ (SD・ED)	4
2.4 オーステナイト系ステンレス鋼 (SD・ED)	5
2.5 炭素鋼・オーステナイト系ステンレス鋼 (FH)	6
3.標準製作範囲……冷間スピニング製品	
3.1 SD (炭素鋼・オーステナイト系ステンレス鋼)	7
3.2 ED (炭素鋼・オーステナイト系ステンレス鋼)	8
3.3 FH (炭素鋼・オーステナイト系ステンレス鋼)	9
4.保証厚さ	
4.1 炭素鋼	10
4.2 オーステナイト系ステンレス鋼	11
5.標準フランジ長さ	12
6.標準開先形状	12
7.検査基準	
7.1 外周長さの許容差 (A種)、内径の許容差 (B種)	12
7.2 真円度	12
7.3 倒れ	12
7.4 断面形状の精度	12
7.5 高さの許容差	12
7.6 開先寸法の許容差	13
7.7 平鏡板 (FH) の平坦度	13
7.8 外観検査	13
8.その他取り扱い製品	13
ご注意事項	13