ごあいさつ

弊社は創業以来30有余年、機械工具・切削工具・伝導機器・省力化機器等あらゆる機器の総合商社として歩んで参りました。また、平成2年より機械加工を自社にて行なうため、NC旋盤を導入以来、商社機能を有しながら機械加工にも力を注いで参りました。

技術革新と社会システムの変化の中で、商社と加工の融合を図り、技術の向上、品質の向上、また最新工具の情報をユーザー様へ発信し、真の提案営業を推進して参りたいと、日々努力を続けております。

お客様に愛され、地域社会に貢献できますよう社員一同たゆまぬ努力を続けて参ります。
今後とも更なるご支援を心よりお願い申し上げます。

代表取締役社長　神保 明

会社概要

会社名	有限会社神保商会
所在地	〒370-0518　群馬県邑楽郡大泉町城之内5丁目5番13号 TEL:0276-20-4300　FAX:0276-62-0456
代表者	代表取締役　神保 明
業務内容	【販売部】工作機械、切削工具、標準金型部品、測定工具、電動工具、伝導機器 作業工具等あらゆる「工具」の販売 【TC事業部】複合NC旋盤加工、マシニングセンター加工、穴・キー加工、 各種機械部品加工

沿革

昭和59年	神保次雄が「神保商会」を創業。
昭和59年	群馬県邑楽郡大泉町で機械工具販売業を始める。
昭和62年	資本金300万円で「有限会社 神保商会」を設立
平成2年	NC旋盤導入。また、太田市東矢島町に移転。 機械加工を始める。　営業部、加工事業部を立ち上げる。
平成17年	業務拡大に伴い、大泉町(現在)に社屋を購入し、移転。
平成19年	マシニングセンター1号機を導入。　加工の効率化を図る。
平成20年	マシニングセンター2号機、及びNC複合機旋盤導入。
平成29年	神保明が社長就任。