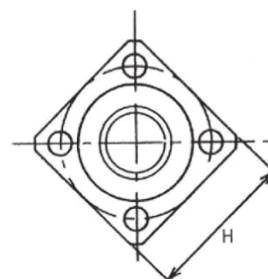
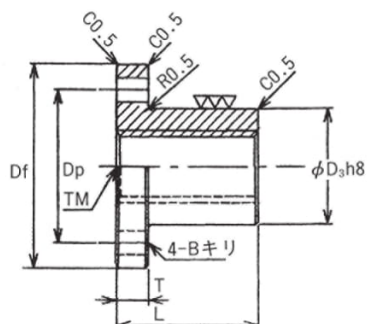
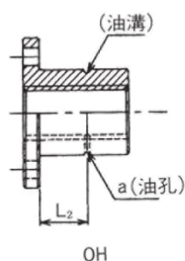
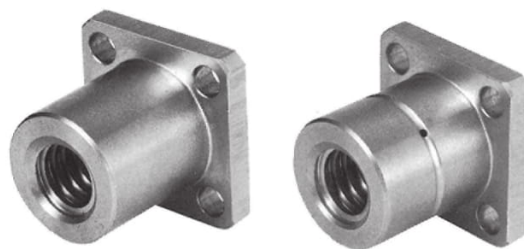


UNT T MF...H series 30度台形送りネジ



材質：黄銅鋳物 BC6

追加加工記号	OH
追加加工名称	油孔加工

TMF-Hシリーズ寸法表

ナット 呼び番号	ピッチ P	外径 D ^{h8}	主 要 寸 法 (mm)						追加加工寸法		ナット重量 (kgf)	動的許容 推 量 (kgf)	ネジ軸 呼び番号
			全長 L	フランジ幅 H	フランジ厚 T	フランジ外径 Df	取付穴 DP	取付穴径 B	a	L ₂			
TMF10H	2	20	24	26	5	36	26	4.3	1.5	9.5	0.06	260	TM10
TMF12H	2	22	30	31	5	44	31	5.4	1.5	12.5	0.09	400	TM12
TMF14H	3	22	30	31	5	44	31	5.4	1.5	12.5	0.09	500	TM14
TMF16H	3	28	35	38	6	51	38	6.6	1.5	14.5	0.17	640	TM16
TMF18H	4	32	40	42	6	56	42	6.6	2	18	0.25	890	TM18
TMF20H	4	32	40	42	6	56	42	6.6	2	18	0.23	1000	TM20
TMF22H	5	36	50	47	7	61	47	6.6	2.5	21.5	0.37	1260	TM22
TMF25H	5	36	50	47	7	61	47	6.6	2.5	21.5	0.33	1440	TM25
TMF28H	5	44	56	58	8	76	58	9.0	2.5	23	0.59	1800	TM28
TMF32H	6	44	56	58	8	76	58	9.0	2.5	23	0.52	2090	TM32
TMF36H	6	52	60	66	8	84	66	9.0	3	26	0.78	2630	TM36
TMF40H	6	58	70	76	10	98	76	11.0	3	30	1.16	3240	TM40

※左ナットは軸径の後にL記号を表示して下さい。(例) TMF10HL
 ※油孔必要の場合記号OHにて指定して下さい。(例) TMF10HL-OH