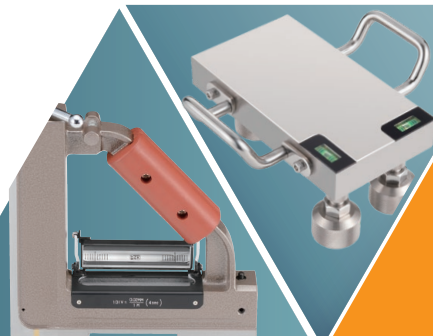
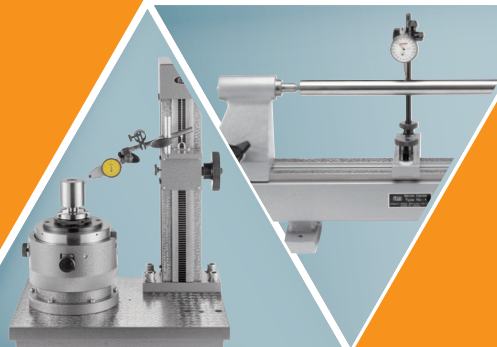
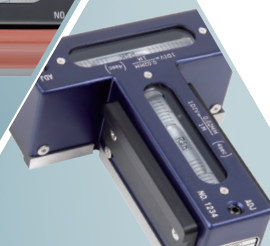


GENERAL CATALOG

新潟理研測範株式会社
精密測定器総合カタログ



NIIGATA RIKEN SOKUHAN CO.,LTD.

Cylindrical square

Stock No.551

円筒スコヤ (JIS B7539 規格寸法品)

レーザー発行可

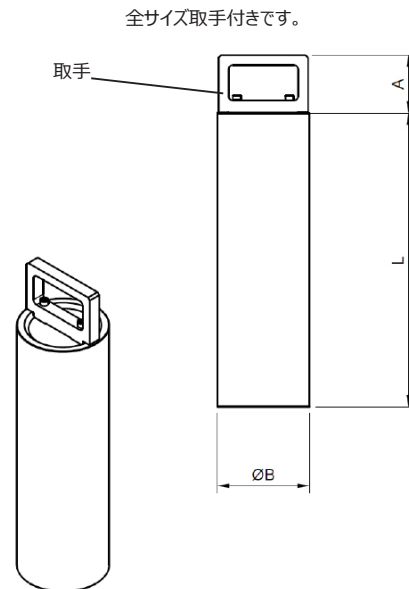
直角度算式 $\pm \left(2 + \frac{\ell}{200} \right) \mu\text{m}$ $\ell = \text{呼び寸法}$

- ・全スコヤの中で最も高精度の直角度を保持しています。
- ・使用時に体温の影響が無いように取手を取り付けています。
- ・全サイズ焼入品です。

■寸法図 (概略) 単位: mm



円筒スコヤ 100 のみ
取手形状が上記のようになります。



呼び (L)	φ B	A
100	60	40
150	70	50
200	80	60
250	90	75
300	100	71
350	110	72
400	120	72
500	130	87
600	160	89

材質: S45C

収納: 強化段ボールケース

検査成績書

商品コードの構成

35 - 0100

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角度 (μm)	質量 (kg)
35-0100	551-0100Q	100	2.5	2.5
35-0150	551-0150Q	150	2.7	4.9
35-0200	551-0200Q	200	3.0	8.3
35-0250	551-0250Q	250	3.3	13
35-0300	551-0300Q	300	3.5	17
35-0350	551-0350Q	350	3.8	19.4
35-0400	551-0400Q	400	4.0	21
35-0500	551-0500Q	500	4.5	30.5
35-0600	551-0600Q	600	5.0	48

直角定規の精度について

 ℓ = 呼び寸法

精度高い



種 類	等級	算式
円筒スコヤ	—	(2 + ℓ /200) μ m
刃 形 直 角 定 規 (I 形)	—	± (2 + ℓ /100) μ m
^{PI} I 形 直 角 定 規	1 級	
^{PI} I 形 直 角 定 規	2 級	± (5 + ℓ /50) μ m
平 形 直 角 定 規	1 級	± (10+ ℓ /20) μ m
台 付 直 角 定 規		
目盛付台付直角定規 (C 形)	—	
目盛付平形直角定規 (E 形)		
厚 形 ス コ ヤ		
平 形 直 角 定 規	2 級	± (20+ ℓ /10) μ m
台 付 直 角 定 規		



Straight edge

ストレートエッジ

I beam type highest grade straight edge

Stock No.553

アイビーム形ストレートエッジ

トレーサビリティ発行可

真直度算式 A 級 $\left(2 + \frac{\ell}{100}\right) \mu\text{m}$ ℓ = 呼び寸法

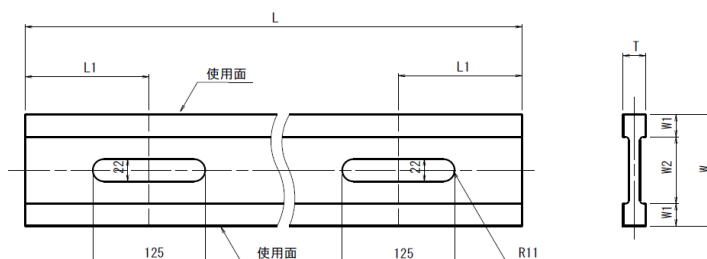
- ・平面度、平行度、真直度の測定にご使用下さい。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。

※本製品の等級は「A 級」のみです。

■寸法図（概略） 単位：mm



※ 1500 mm以上のサイズには、持ちやすい様に長穴加工をしています。



呼び	L	W	T	T1	W1	W2	L1
500	500	50	10	6	10	30	—
750	750	50	10	6	10	30	—
1000	1000	60	12	8	12	36	—
1500	1500	70	15	8	12	46	335
2000	2000	90	18	10	16	58	446

材質：S50C

収納：500～1500（紙箱）

2000 以上は木箱

検査成績書

商品コードの構成
 36 - 1 - 0500
 1 → 焼入
 2 → 焼ナシ
 呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)
36-1-0500	553-0500Q	500	7.0	1.5
36-2-0500	553-0500A			
36-1-0750	553-0750Q	750	9.5	3.2
36-2-0750	553-0750A			
36-1-1000	553-1000Q	1000	12.0	5.0
36-2-1000	553-1000A			
36-1-1500	553-1500Q	1500	17.0	8.5
36-2-1500	553-1500A			
36-1-2000	553-2000Q	2000	22.0	18.5
36-2-2000	553-2000A			



Straight edge

ストレートエッジ

Wide type highest grade straight edge

Stock No.554A,554B

コウ
工形ストレートエッジ

トレーサビリティ発行可

真直度算式 JIS A 級 $\left(2 + \frac{\ell}{250}\right) \mu\text{m}$

ℓ = 呼び寸法

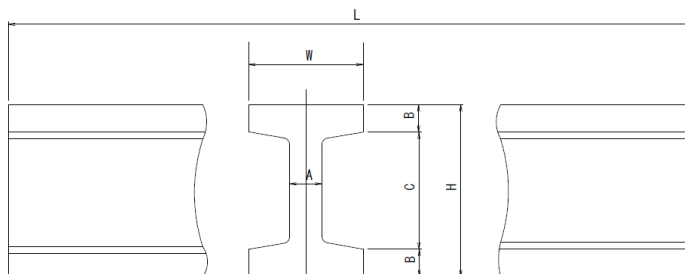
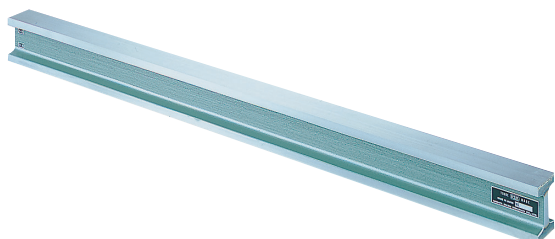
JIS B 級 $\left(4 + \frac{\ell}{50}\right) \mu\text{m}$

・巾面が50mmあるため、水準器を載せて使用する事により地点間の水平状態の検査が行えます。

・精度により、「A級」と「B級」があります。

・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。

■ 寸法図 (概略) 単位 : mm



※ 1500 mm以上のサイズには、持ちやすい様に
長穴加工をしています。

	L	H	W	A	B	C
1000	1000	75		14	12	51
1500	1500	90	50			66
2000	2000	120		15	13	94

材質 : S50C

収納 : 紙箱 (1000 mm)

木箱 (1500mm 以上)

検査成績書

商品コードの構成

37 - 1 - 1000
 1 → A 級 焼入
 2 → A 級 焼ナシ
 3 → B 級 焼入
 4 → B 級 焼ナシ
 呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)
37-1-1000	554-1000AQ	1000	6.0	16
37-2-1000	554-1000A			
37-3-1000	554-1000BQ		24.0	
37-4-1000	554-1000B			
37-1-1500	554-1500AQ	1500	8.0	26
37-2-1500	554-1500A			
37-3-1500	554-1500BQ		34.0	
37-4-1500	554-1500B			
37-1-2000	554-2000AQ	2000	10.0	43
37-2-2000	554-2000A			
37-3-2000	554-2000BQ		44.0	
37-4-2000	554-2000B			



Precision straight edge type-I

Stock No.594

真直度算式

アイ

I 形直定規 (JIS B7514 規格寸法品)

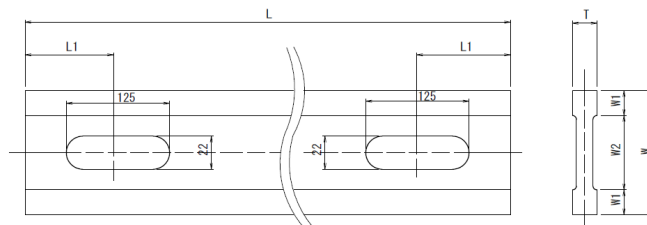
レーザビーム発行可

$$A \text{ 級 } \left(2 + \frac{\ell}{250} \right) \mu\text{m} \quad B \text{ 級 } \left(4 + \frac{\ell}{50} \right) \mu\text{m}$$

$$(\text{参考}) \text{ 特級 } \left(1 + \frac{\ell}{500} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{有効長さ}$$

- ・平面度、平行度、真直度の測定にご使用下さい。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- ・精度により、「A級」と「B級」があります。

■ 寸法図 (概略) 単位 : mm



- ・「直定規」の実寸は有効長さ+ 40mm としていますので、左右両端より、20mm の地点から測定して下さい。
- ・A 級よりも更に精度が高い「特級」も製作しています。

(注) 両端20mmは測定より除きます。

※ 1500 mm以上のサイズには、持ちやすい様に
長穴加工をしています。

呼び	L	W	T	T1	W1	W2	L1
300	340	50	10	6	10	30	—
500	540	50	10	6	10	30	—
1000	1040	60	12	8	12	36	—
1500	1540	70	15	8	12	46	335
2000	2040	90	20	10	16	58	446

材質 : SKS3

収納:紙箱 (300~1500mm)

木箱 (2000mm 以上)

検査成績書

商品コードの構成

38 - 1 - 0300

1 → A 級 焼入
2 → A 級 焼ナシ
3 → B 級 焼入
4 → B 級 焼ナシ

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μ m)	質量 (kg)
38-1-0300	594-0300AQ	300	3.2	1.3
38-2-0300	594-0300A			
38-3-0300	594-0300BQ			
38-4-0300	594-0300B			
38-1-0500	594-0500AQ	500	4.0	2.1
38-2-0500	594-0500A			
38-3-0500	594-0500BQ			
38-4-0500	594-0500B			
38-1-1000	594-1000AQ	1000	6.0	5.8
38-2-1000	594-1000A			
38-3-1000	594-1000BQ			
38-4-1000	594-1000B			
38-1-1500	594-1500AQ	1500	8.0	12.6
38-2-1500	594-1500A			
38-3-1500	594-1500BQ			
38-4-1500	594-1500B			
38-1-2000	594-2000AQ	2000	10.0	28.8
38-2-2000	594-2000A			
38-3-2000	594-2000BQ			
38-4-2000	594-2000B			



Rectangular shape straight edge

Stock No.595

真直度算式

$$A \text{ 級 } \left(2 + \frac{\ell}{250} \right) \mu\text{m} \quad B \text{ 級 } \left(4 + \frac{\ell}{50} \right) \mu\text{m}$$

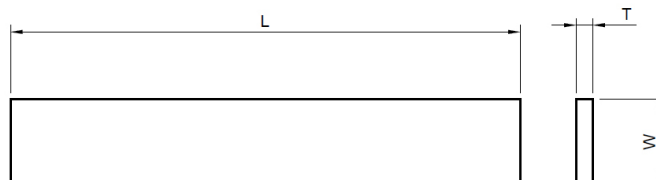
$$(\text{参考}) \text{ 特級 } \left(1 + \frac{\ell}{500} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{有効長さ}$$

長方形直定規 (JIS B7514 規格寸法品)

レーザー計測発行可

- ・平面度、平行度、真直度の測定にご使用下さい。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- ・精度により、「A級」と「B級」があります。

■寸法図 (概略) 単位 : mm



- ・「直定規」の実寸は有効長さ + 40mm としていますので左右両端より、20mm の地点から測定して下さい。
 - ・A 級よりも更に精度が高い「特級」も製作しています。
- (注) 両端20mmは測定より除きます。

呼び	L	W	T
300	340	50	10
500	540	50	10
1000	1040	60	12
1500	1540	70	15
2000	2040	90	20

材質 : SKS3

収納:紙箱(300~1500 mm)

木箱(2000mm)

検査成績書

商品コードの構成

39 - 1 - 0300

- 1 → A 級 焼入
2 → A 級 焼ナシ
3 → B 級 焼入
4 → B 級 焼ナシ

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)
39-1-0300	595-0300AQ	300	3.2	1.3
39-2-0300	595-0300A		10.0	
39-3-0300	595-0300BQ	500	4.0	2.1
39-4-0300	595-0300B		14.0	
39-1-0500	595-0500AQ	1000	6.0	5.8
39-2-0500	595-0500A		24.0	
39-3-0500	595-0500BQ	1500	8.0	12.6
39-4-0500	595-0500B		34.0	
39-1-1000	595-1000AQ	2000	10.0	28.8
39-2-1000	595-1000A		44.0	
39-3-1000	595-1000BQ	2000	10.0	28.8
39-4-1000	595-1000B		44.0	
39-1-1500	595-1500AQ	2000	10.0	28.8
39-2-1500	595-1500A		44.0	
39-3-1500	595-1500BQ	2000	10.0	28.8
39-4-1500	595-1500B		44.0	
39-1-2000	595-2000AQ	2000	10.0	28.8
39-2-2000	595-2000A		44.0	
39-3-2000	595-2000BQ	2000	10.0	28.8
39-4-2000	595-2000B		44.0	



Straight edge

ストレートエッジ

Steel straight edge normal form

Stock No.555

普通形ストレートエッジ

トレーサビリティ発行可

- 野書き用途として最適です。
- 焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- 精度は片面のみ保証しています。(A面)



$$\text{真直度算式} \left(10 + \frac{\ell}{50} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

商品コードの構成

41 - 1 - 0150

1 → 焼入 呼び寸法
2 → 焼ナシ

材質 : S50C(焼入)、SS400(焼ナシ)

収納 : 紙箱 (150 ~ 1500 mm)

木箱 (2000mm)

商品コード	在庫コード	長さ (mm)	巾 (mm)	厚 (mm)	真直度 (μm)	質量 (kg)
41-1-0150	555-0150Q	150	25	3	13.0	0.08
41-2-0150	555-0150					
41-1-0200	555-0200Q	200	25	3	14.0	0.11
41-2-0200	555-0200					
41-1-0250	555-0250Q	250	30	4	15.0	0.3
41-2-0250	555-0250					
41-1-0300	555-0300Q	300	35	5	16.0	0.4
41-2-0300	555-0300					
41-1-0450	555-0450Q	450	40	5	19.0	0.7
41-2-0450	555-0450					
41-1-0500	555-0500Q	500	40	5	20.0	0.8
41-2-0500	555-0500					
41-1-0600	555-0600Q	600	40	5	22.0	0.9
41-2-0600	555-0600					
41-1-0750	555-0750Q	750	50	6	25.0	1.7
41-2-0750	555-0750					
41-1-1000	555-1000Q	1,000	50	6	30.0	2.6
41-2-1000	555-1000					
41-1-1500	555-1500Q	1,500	75	6	40.0	5.8
41-2-1500	555-1500					
41-1-2000	555-2000Q	2,000	90	9	50.0	11.0
41-2-2000	555-2000					

Standard steel straight edge

Stock No.556

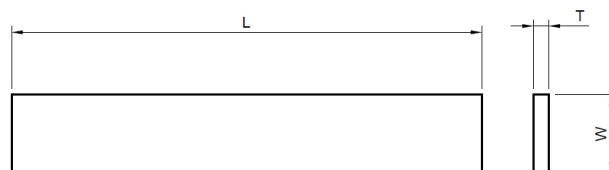
$$\text{真直度算式} \left(2 + \frac{\ell}{100} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

■ 寸法図（概略） 単位：mm

鋼製標準ストレートエッジ

レーザー計測発行可

- ・平面検査に最適です。
- ・焼入、焼ナシ両方の製作をしています。



呼び	L	W	T
500	500	50	10
750	750	50	10
1000	1000	60	12
1500	1500	70	15
2000	2000	90	18

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)
42-1-0500	556-0500Q	500	7.0	2.0
42-2-0500	556-0500			
42-1-0750	556-0750Q	750	9.5	2.9
42-2-0750	556-0750			
42-1-1000	556-1000Q	1000	12.0	5.7
42-2-1000	556-1000			
42-1-1500	556-1500Q	1500	17.0	12.4
42-2-1500	556-1500			
42-1-2000	556-2000Q	2000	22.0	22.6
42-2-2000	556-2000			

商品コードの構成

42 - 1 - 0500
 1 → 焼入 呼び寸法
 2 → 焼ナシ

材質：S50C
 収納：紙箱 (500~1500)
 木箱 (2000)
 検査成績書

Triangle type inspection straight edge

Stock No.578

三角形ストレートエッジ

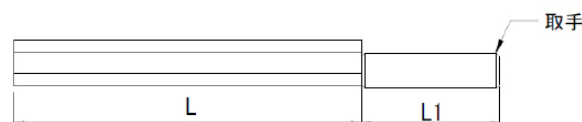
レーザー計測発行可

$$\text{真直度算式} \left(1 + \frac{\ell}{250} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

- ・各エッジがそれぞれ高精度な真直度を保持しています。
- ・不導体取手により、使用時の体温の影響を防止します。
- ・全サイズ焼入品です。



■ 寸法図（概略） 単位：mm



呼び	L	L1	W	W1
100	100	25	15	4
150	150	30	18	4
200	200	30	20	5
300	300	35	25	6

材質：S50C
 収納：紙箱

商品コードの構成
 45 - 100
 呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)
45-100	578-100	100	1.4	0.09
45-150	578-150	150	1.6	0.19
45-200	578-200	200	1.8	0.29
45-300	578-300	300	2.2	0.56



Knife type straight edge

Stock No.552

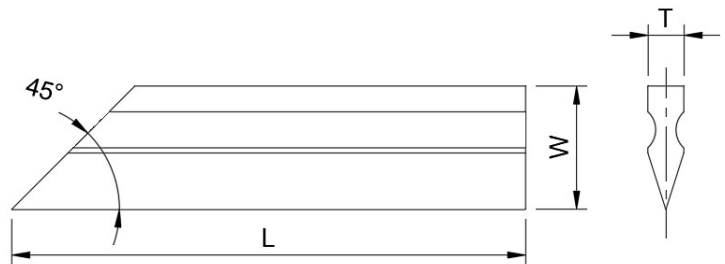
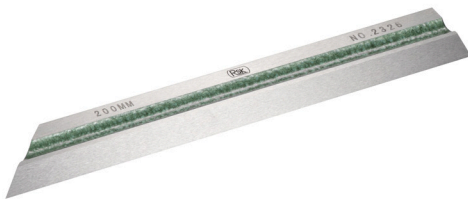
ナイフ形ストレートエッジ

レーザービーム発行可

真直度算式 $\left(1 + \frac{\ell}{250}\right) \mu\text{m}$ ℓ = 呼び寸法

- ・エッジ部は薄刃になっています。
- ・被測定物に一線で当たるため正確な真直、平面の測定ができます。
- ・光線を当てて検査するとより正確な測定ができます。
- ・全サイズ焼入品です。

■ 寸法図（概略） 単位：mm



呼び	L	W	T
100	100	24	7
125	125	25	7
150	150	25	7
200	200	30	8
250	250	30	8
300	300	32	9
400	400	35	9
500	500	40	10
600	600	40	10

材質：S50C

収納：紙箱

商品コードの構成

46 - 100

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)
46-100	552-100	100	1.4	0.16
46-125	552-125	125	1.5	0.19
46-150	552-150	150	1.6	0.24
46-200	552-200	200	1.8	0.4
46-250	552-250	250	2.0	0.45
46-300	552-300	300	2.2	0.65
46-400	552-400	400	2.6	0.9
46-500	552-500	500	3.0	1.5
46-600	552-600	600	3.4	1.8

各種ストレートエッジの精度について

 ℓ = 呼び寸法

精度高い

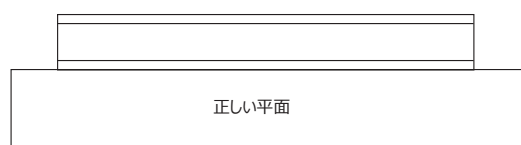


種 類	等級	真直度の算式
三 角 形 ス ト レ ー ト エ ッ ジ	—	$(1 + \ell / 250) \mu\text{m}$
ナ イ フ 形 ス ト レ ー ト エ ッ ジ		
^{JIS} I 形 直 定 規	A 級	$(2 + \ell / 250) \mu\text{m}$
長 方 形 直 定 規		
^{JIS} 工 形 ス ト レ ー ト エ ッ ジ		
ア イ ビ ー ム 形 ス ト レ ー ト エ ッ ジ	A 級	$(2 + \ell / 100) \mu\text{m}$
銅 製 標 準 ス ト レ ー ト エ ッ ジ	—	
^{JIS} I 形 直 定 規	B 級	$(4 + \ell / 50) \mu\text{m}$
長 方 形 直 定 規		
^{JIS} 工 形 ス ト レ ー ト エ ッ ジ		
普 通 形 ス ト レ ー ト エ ッ ジ		$(10 + \ell / 50) \mu\text{m}$

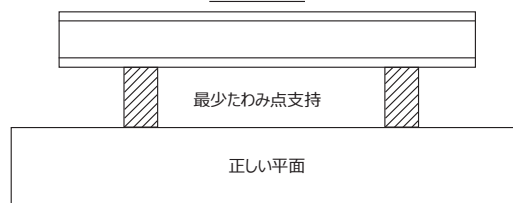
真直度の測定方法と自重のたわみ

図（１）に示すような正しい平面上に一方の使用面を下にして測定する方法は、直定規の自重により容易に変形し、正しい平面になってしまい平行度の測定が真直度の測定が判らなくなってしまうので充分注意する必要があります。真直度の真の値を求めるには図（２）の方法が最も適しています。

図（１）



図（２）



Cast iron V block

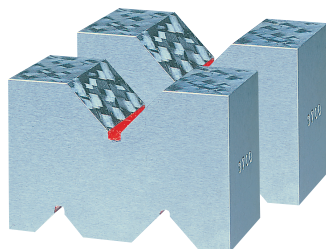
Stock No.557

鋳鉄製 V ブロック

トレーサビリティ発行可

- ・野書用、測定治具用として最適です。
- ・2ヶ1組です。
- ・精度により普通仕上とA級仕上があります。

A 形 Stock No.557A



材質：鋳鉄製

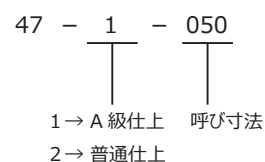
収納：紙箱

	底面对 V 面の 平行度 (μm)	各面の平行及び 直角度 (±μm)
A 級仕上	5	5
普通仕上	10	10

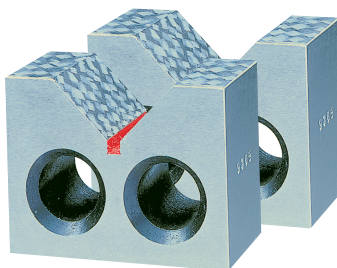
商品コード	在庫コード	呼び 寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)	質量 (kg)
47-1-050	---	50	50	24	19	0.2
47-2-050	557-050A					
47-1-075	---	75	75	35	24	0.6
47-2-075	557-075A					
47-1-100	---	100	100	52	33	2.0
47-2-100	557-100A					
47-1-125	---	125	125	69	44	4.5
47-2-125	557-125A					
47-1-150	---	150	150	80	50	7.0
47-2-150	557-150A					
47-1-200	---	200	200	110	70	18.0
47-2-200	557-200A					

A 形

商品コードの構成



B 形 Stock No.557B



材質：鋳鉄製

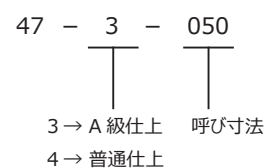
収納：紙箱

	底面对 V 面の 平行度 (μm)	各面の平行及び 直角度 (±μm)
A 級仕上	5	5
普通仕上	10	10

商品コード	在庫コード	呼び 寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)	質量 (kg)
47-3-050	---	50	50	32	24	0.4
47-4-050	557-050B					
47-3-075	---	75	75	60	32	1.5
47-4-075	557-075B					
47-3-100	---	100	100	67	41	2.5
47-4-100	557-100B					
47-3-125	---	125	125	79	51	3.4
47-4-125	557-125B					
47-3-150	---	150	150	89	63	8.1
47-4-150	557-150B					
47-3-200	---	200	200	140	102	22.2
47-4-200	557-200B					

B 形

商品コードの構成



Precision steel V block

Stock No.558

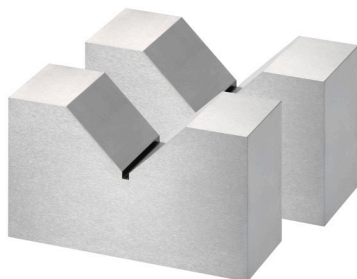
硬鋼製 V ブロック

トレーサビリティ発行可

- ・鋳鉄製より精度の保持が容易いため、より精密な測定に適しています。
- ・2ヶ1組です。（全サイズ焼入品です。）
- ・精度によりAA級仕上とA級仕上をご用意しています。

材質：S50C

収納：紙箱



商品コードの構成

48 - 1 - 038

1 → AA 級仕上 呼び寸法
2 → A 級仕上

商品コード	在庫コード	呼び寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)	質量 (kg)
48-1-038	---	38	38	24	19	0.3
48-2-038	558-038Q					
48-1-050	---	50	50	28	22	0.5
48-2-050	558-050Q					
48-1-065	---	65	65	40	25	1.0
48-2-065	558-065Q					
48-1-075	---	75	75	50	35	1.9
48-2-075	558-075Q					
48-1-100	---	100	100	60	38	3.3
48-2-100	558-100Q					
48-1-125	---	125	125	70	45	6.0
48-2-125	558-125Q					
48-1-150	---	150	150	90	60	11.9
48-2-150	558-150Q					

	底面对 V 面の 平行度 (μ m)	各面の平行及び 直角度 (±μ m)
AA 級仕上	3	3
A 級仕上	5	5

Dial comparator type PH-3

Stock No.561

ダイヤルコンパレーター PH-3

- ・外形厚み等の比較検査に最適です。
- ・各部、部品単体での販売も承っています。
- ・ベース部が鋳鉄製と石製の2種類からお選び頂けます。

※ダイヤルゲージは付属していません。

■ PH-3 寸法図 (概略) 単位 : mm



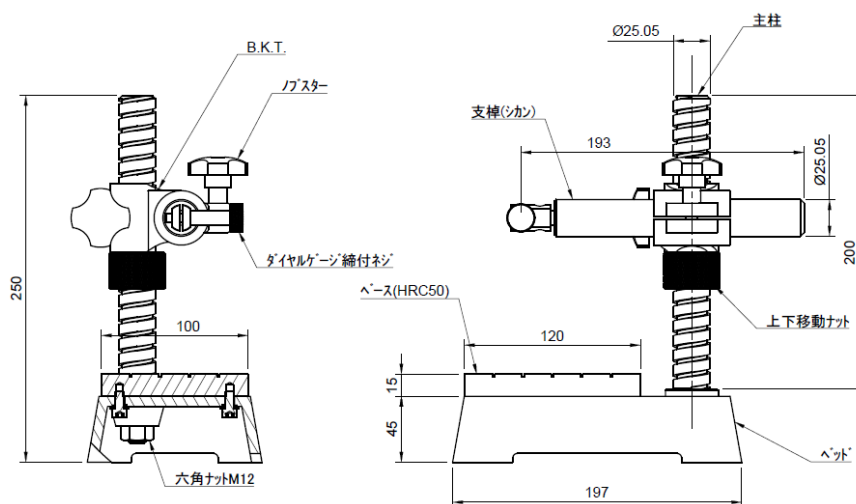
鋳鉄製 PH-3



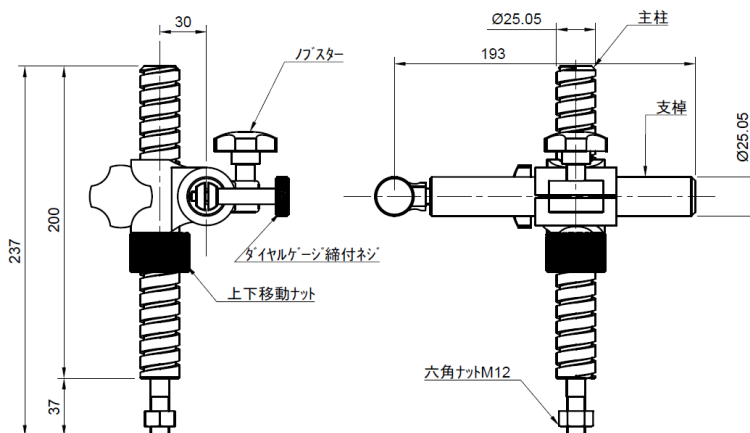
石製 PH-3G

商品コードの構成

53 - 1 - 3
 1 → 鋳鉄製
 2 → 石製



■ PH-3(G) 上金具一式寸法図



上金具一式単体のご注文も承ります。

商品コード : 561-PH3-2

材質 : PH-3 ベッド、B.K.T.(鋳鉄製)、テーブル (S50C)

PH-3G ベッド (花崗岩)、B.K.T.(鋳鉄製)

収納 : 紙箱

商品 コード	在庫 コード	型式	ベッド寸法 (mm)	テーブル寸法 (mm)	主柱 (mm)	支棒 (mm)	ベッド平面度 (μ m)	質量 (kg)
53-1-3	561-PH3	PH-3	200 × 120	120 × 100	φ 25 × 200	φ 25 × 200	5.0	6
53-2-3	561-PH3G	PH-3G	210 × 110					4.6



Dial stand

ダイヤルスタンド

Dial stand

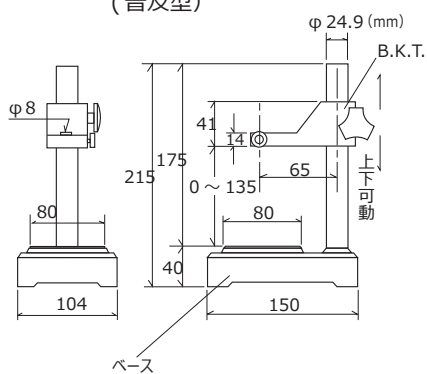
Stock No.610

ダイヤルスタンド

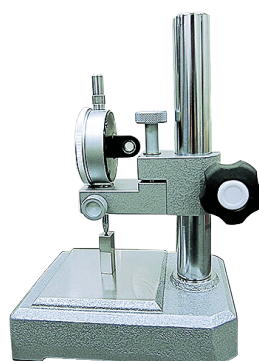
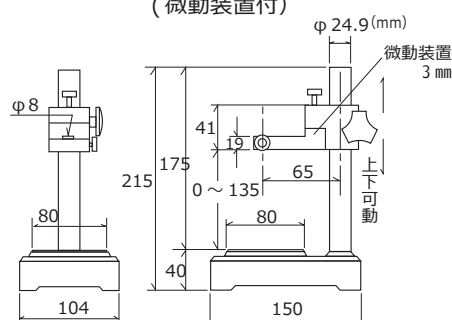
- ・ワーク厚みの比較測定に最適です。
 - ・RS-2はブラケット部に微動機構が付いているため、ワークとの微妙な調整が必要な場合に大変便利です。
- ※ダイヤルゲージは付属していません。



RS-1
(普及型)



RS-2
(微動装置付)



材質：ベース、B.K.T.(鋳鉄製)

収納：紙箱

商品コードの構成

54 - 1
1 → RS-1
2 → RS-2

商品コード	在庫コード	型式	ベース寸法 (mm)	有効測定範囲 (mm)	微動範囲 (mm)	質量 (kg)
54-1	610-RS1	RS-1	80 × 80	0 ~ 135	---	3.4
54-2	610-RS2	RS-2			3	

Bench center standard model

Stock No.562

偏心検査器（標準形）

トレーサビリティ発行可

・シャフト、クランクピン等の偏心真円度の確認検査に最適です。

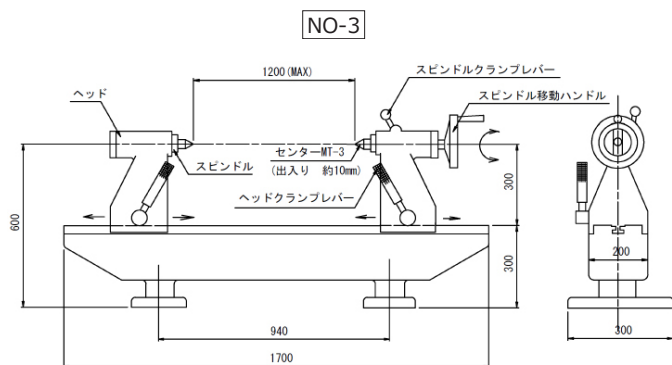
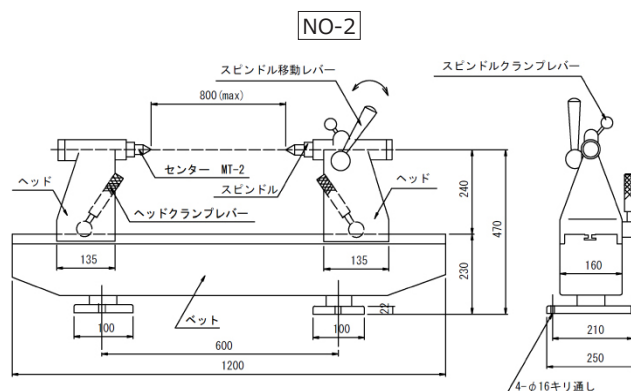
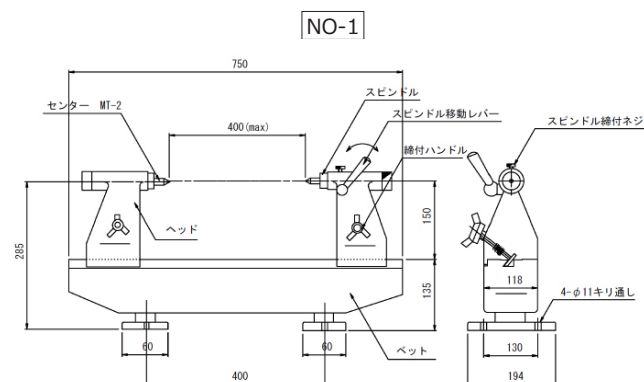
※全品に専用スタンドを一台付属していますが、ダイヤルゲージとテストバーは付属していません。

※ワークの長さ、径により特殊寸法の製作も承ります。



梱包後の姿（NO-1）

■寸法図（概略） 単位：mm



材質：ベット、ヘッド（鋳鉄製）

収納：強化段ボール（SKID）

検査成績書

商品コードの構成

55 - 1 - 1

1 → NO-1

2 → NO-2

3 → NO-3

商品コード	在庫コード	型式	センター距離 (mm)	スイング (mm)	センター間平行度 (μm)	使用センター	質量 (kg)
55-1-1	562-1	NO-1	400	150	5.0	MT-2	42
55-1-2	562-2	NO-2	800	240	8.0	MT-2	120
55-1-3	562-3	NO-3	1200	300	10.0	MT-3	250

Bench center type-P

Stock No.563

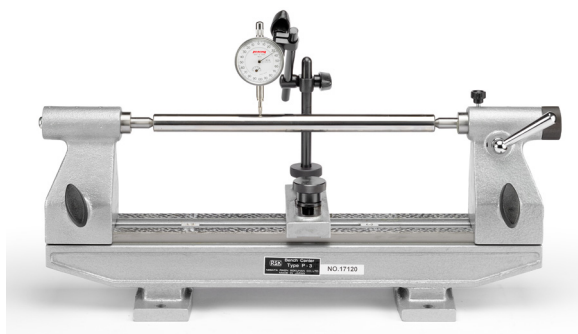
偏心検査器 (P 形)

メーカー直営可

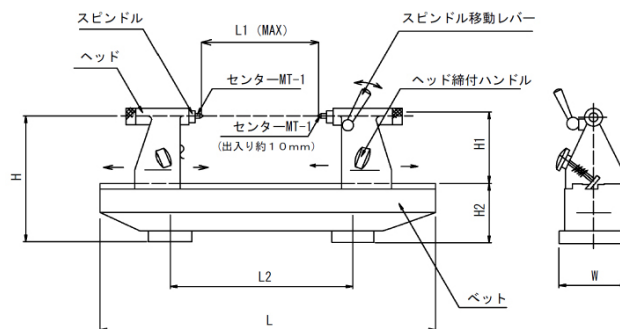
・小形の偏心検査器で定盤上や卓上に置いて使用可能です。

※全品に専用スタンドを一台付属していますが、ダイヤルゲージとテストバーは付属していません。

※ワークの長さ、径に合わせた特殊寸法の製作も承ります。



■寸法図 (概略) 単位: mm



材質: ベッド、ヘッド (鋳鉄製)

収納: 強化段ボール (SKID)、検査成績書

商品コードの構成

55 - 2 - 1

1 → P - 1

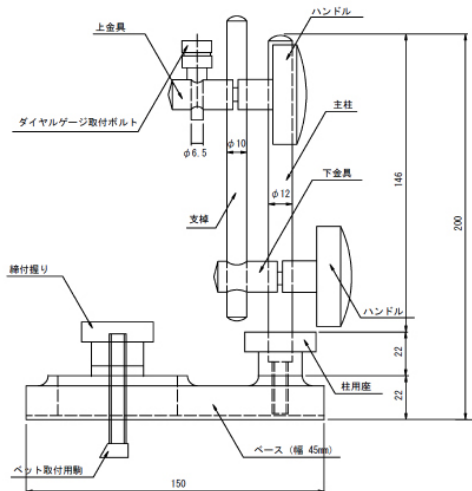
2 → P - 2

3 → P - 3

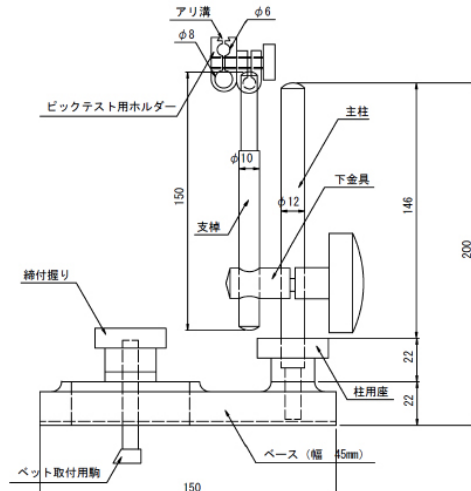
商品コード	在庫コード	型式	台長 (L) (mm)	足巾 (W) (mm)	台高 (H2) (mm)	センター距離 (L1) (mm)	スイング (H1) (mm)	センター間 平行度 (μm)	使用 センター	質量 (kg)
55-2-1	563-P1L	P-1	380	120	65	150	110	5.0	MT-1	14
55-2-2	563-P2L	P-2	430	120	72	200	110	5.0	MT-1	16
55-2-3	563-P3L	P-3	530	130	90	300	110	5.0	MT-1	20

ダイヤルスタンドについて

標準形、P形の両タイプにおいて、専用ダイヤルスタンドが一台付いています。(左図はP用)
検査状況によっては、ダイヤルスタンドを複数台使う事でより早く、確実な測定が可能になります。
ピックテストを取り付けることができる、専用スタンドと金具についても製作しています。(右図)



P 用ダイヤルスタンド



P 用ピックテスト用ダイヤルスタンド



Bench center

Bench center with V block carbide

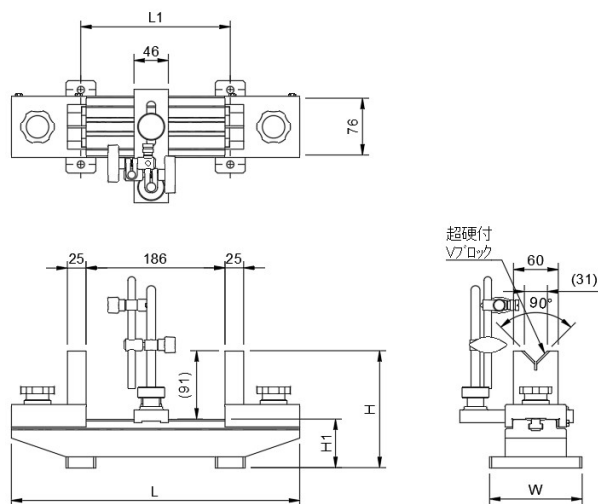
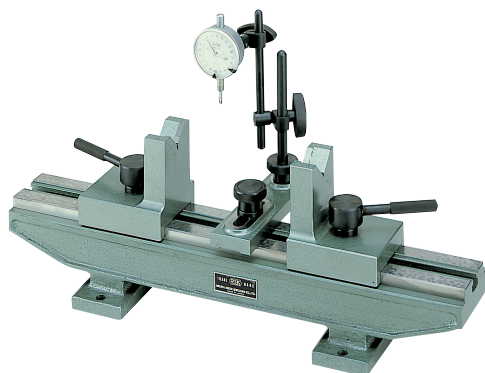
Stock No.591

V 溝付偏心検査器 (RV 形)

レーザー光線発行可

- ・V溝仕様となっているため、センター穴のないワークに使用可能です。
 - ・耐摩耗性を考慮し、ワーク設置部のV溝には超硬チップを付けています。
 - ・ワークサイズはφ5～φ40まで測定可能です。
- ※全品に専用スタンドを一台付属していますがダイヤルゲージは付属していません。

■寸法図 (概略) 単位: mm



型式	L	L1	W	H	H1
RV-1	380	200	124	157	65
RV-2	420	240	124	164	72
RV-3	530	280	130	182	90

材質: ベッド、ヘッド (鋳鉄製)、超硬チップ (G2)

収納: 強化段ボール (SKID)、検査成績書

商品コードの構成

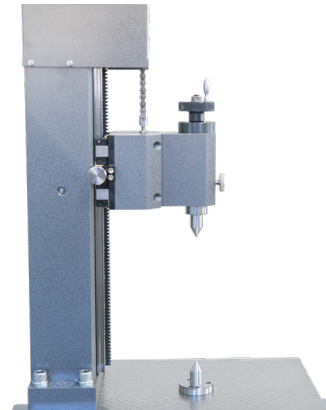
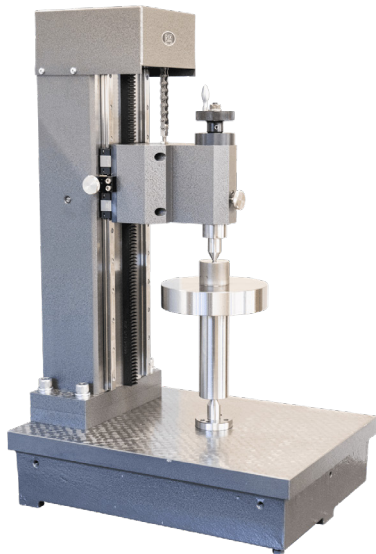
55 - 3 - 1
 1 → RV-1
 2 → RV-2
 3 → RV-3

商品コード	在庫コード	型式	ヘッド間の最大開き (mm)	V 溝平行度 (μm)	質量 (kg)
55-3-1	591-RV1	RV-1	180	5.0	11
55-3-2	591-RV2	RV-2	230		13
55-3-3	591-RV3	RV-3	330		15

縦形偏心検査器（VB形）

トレーサビリティ発行可

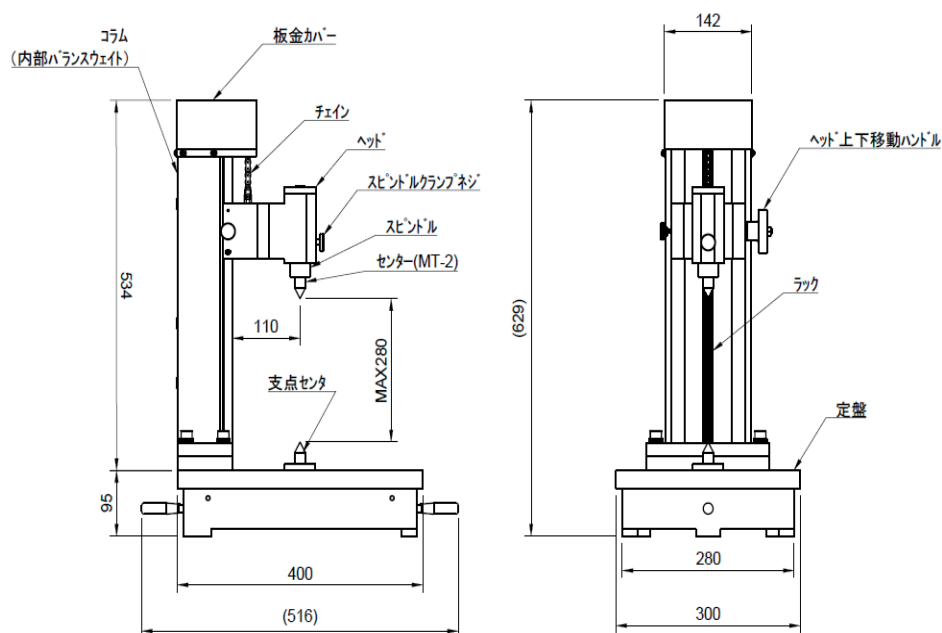
- ・縦形専用の偏心検査器です。
 - ・ワークが重量物でも横形の偏心検査器とは異なり、正確な測定が可能です。
 - ・ヘッドの摺動はリニアローラーウェイを採用している為、バックラッシュが少なく高精度な測定が可能です。
 - ・支点センターに円筒ワークを配置し、ワーク端面の測定に使用します。
 - ・定盤の平面度はJIS 1級を保持しています。
 - ・コラム内部のバランスウェイトによりヘッドの落下防止とスムーズな摺動を実現しています。
- ※テストバーは付属していません。



材質：定盤、ヘッド（鋳鉄製）

収納：強化段ボール（SKID）、検査成績書

■寸法図（概略） 単位：mm



商品コード	型式	呼び寸法 (mm)	センター距離 (mm)	センター軸直角度 ($\pm \mu m$)	使用センター	質量 (kg)
55-4-3	VB-3	400 × 300	280	5	MT-2	70



Test bar

Stock No.600

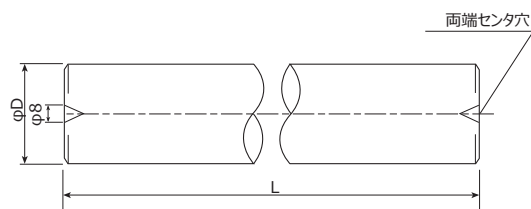
テストバー

トレーサビリティ発行可

- ・偏心検査器用の芯ぶれマスターとしてご使用ください。
- ・全サイズ焼入品です。

材質：SKS3

収納：紙箱、検査成績書



商品コードの構成例

55 - 6 - 1 5 0

L 寸法

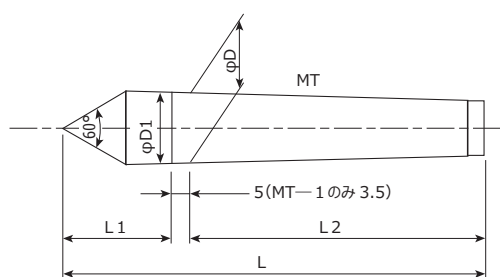
商品コード	在庫コード	寸法 (φD × L)	振れ、円筒度 (μm)	偏心検査器の対応機種
55-6-150	600-P1	φ 20 × 150	2.0	P-1
55-6-200	600-P2	φ 20 × 200	2.0	P-2
55-6-300	600-P3	φ 25 × 300	3.0	P-3
55-6-400	600-NO1	φ 30 × 400	3.0	NO-1
55-6-800	600-NO2	φ 50 × 800	3.0	NO-2

Center

Stock No.601

レースセンター

- ・偏心検査器用のセンターです。
- ・全サイズ焼入品です。
- ・特殊寸法や超硬付も製作可能です。



材質：SKS3

収納：紙箱

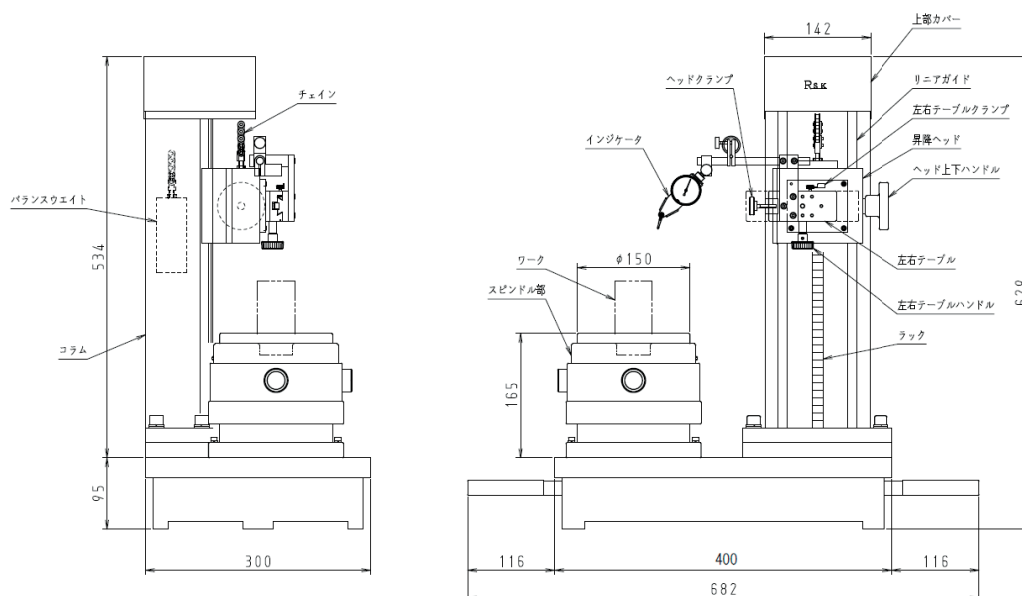
商品コード	超硬の有無	φ D	φ D 1	L (mm)	L 1 (mm)	L 2 (mm)	偏心検査器の対応機種
55-7-1	無	12.065	12.2	82	25	53.5	P-1 ~ P-3
55-8-MT-1	有						
55-7-2	無	17.780	18.0	100	31	64.0	NO-1, NO-2
55-8-MT-2	有						
55-7-3	無	23.825	24.1	125	39	81.0	NO-3
55-8-MT-3	有						

Runout tester

振れ検査器（RT形）

レーザービーム発行可

- ・本体はベアリング機構にて測定対象をチャックで把握し回転させることで円筒形状の振れ測定を行うことができます。
- ・加工現場で簡易的な振れ測定を行いたい場合に最適です。
- ・ワークにセンタ穴がなく、外径基準での振れ測定をしたい場合に最適です。
- ・1台で、真円、円筒、端面部の平面測定が可能です。（コラムを取り外したスピンドル部単体での販売も可能です。）
- ・コラム内部のバランスウェイトによりヘッドの落下防止とスムーズな摺動を実現しています。
- ・本器自身の狂いを確認する為のマスタ（テストバー）も別途販売しています。



商品コード	在庫コード	型式	定盤寸法	把握可能ワーク寸法 (径×長さ)	本体振れ精度	質量 (kg)
56-1-1	---	RT-1	400 × 300	Φ 60 × 300	5 μ m 以下	79



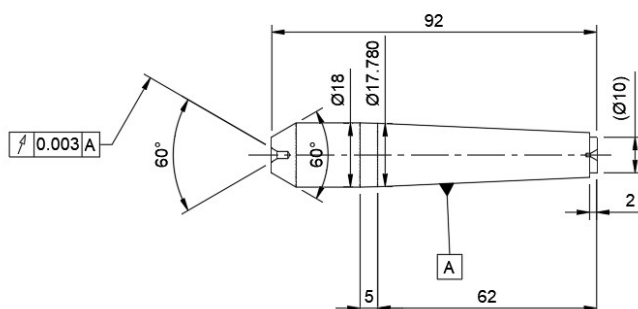
逆センター

- ・センター穴がなく、径の小さいワークにご使用頂けます。
- ・特殊寸法も製作を承ります。

逆センターについても、ご要望により製作いたします。

ご用命の際は、以下についてお知らせください。

- ・ワークの形状、サイズ
- ・傘部の角度
- ・使用する検査器の型式
- ・超硬の有無



材質：SKS3,SUJ2

収納：紙箱

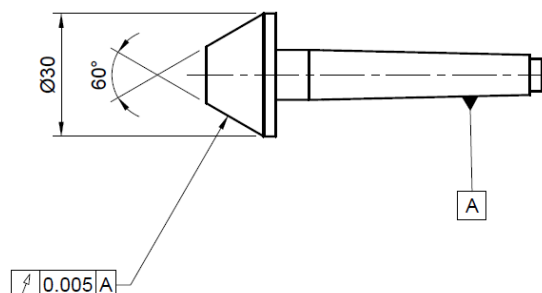
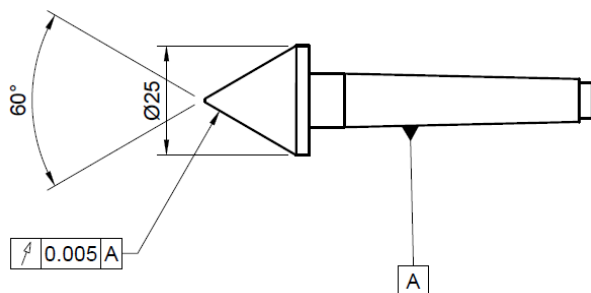
Center umbrella type

傘形センター

標準レースセンターでは取付できない内径のワーク（MT-1ではφ10以上、MT-2ではφ15以上）で芯振れを測定する際は、傘形センターをご使用ください。

傘形センターには標準規格はございません。ご要望により製作いたしますので、ご用命の際は以下についてお知らせください。

- ・ワークの形状、サイズ
- ・傘部の角度
- ・使用する検査器の型式
- ・超硬の有無





会社概要

会 社 名 新潟理研測範株式会社

設 立 1979 年 10 月 19 日

資 本 金 3,000 万円

所 在 地 〒 949-7503 新潟県長岡市川口中山 700-41

連 絡 先 TEL:0258-89-4141 FAX : 0258-89-4300
E-mail:info@n-rsk.jp

ホームページ <https://n-rsk.jp/>

精密水準器の JIS 認定取得工場（認証番号 JQ0308011）として、RS ブランドの精密測定器を、日本国内をはじめ、海外のお客様にも広くご利用頂いています。お客様に信頼される良い製品をつくるを念頭にこれからも精進して参ります。

◆外観、仕様について

※掲載商品の仕様及び外観は予告なく変更する場合や、
取扱いを中止する場合がございますのでご了承下さい。

技術と信頼を支える機器

JIS 認定取得工場 JQ0308011



新潟理研測範株式会社

NIIGATA RIKEN SOKUHAN CO.,LTD.

〒949-7503 新潟県長岡市川口中山 700-41

TEL.0258-89-4141 (代表)

FAX.0258-89-4300

E-mail info@n-rsk.jp