

GENERAL CATALOG

新潟理研測範株式会社
精密測定器総合カタログ

2022 ▶



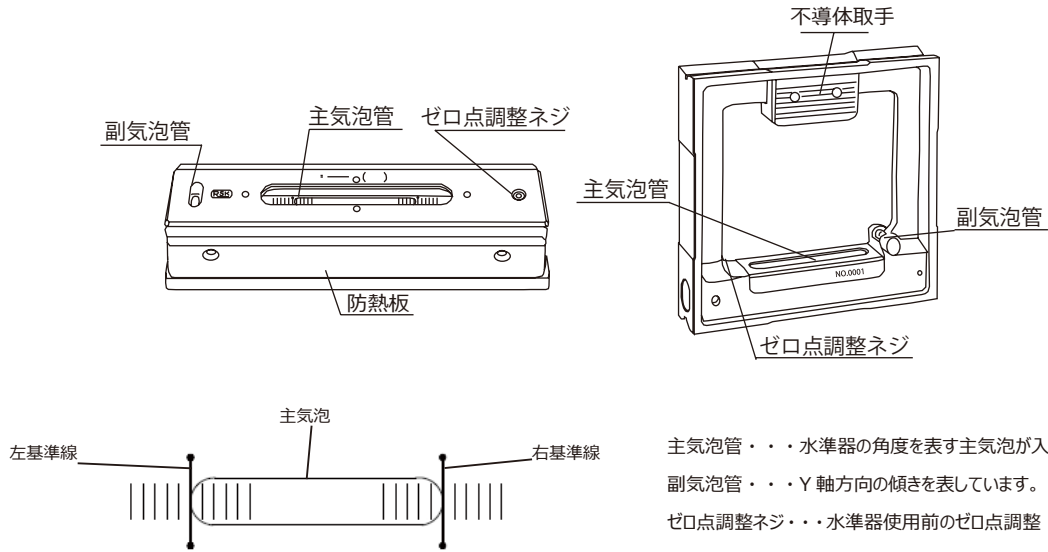
NIIGATA RIKEN SOKUHAN CO.,LTD.

INDEX

製品名	等級	頁
用語解説		3
気泡の長さ調整について、 ゼロ点調整（芯出し）について		4
精密角形水準器	A 級 AA	5
	A 級	6
	B 級	7
	一般工作用	8
精密平行水準器	A 級 AA	9
	A 級	10
	B 級	11
	一般工作用	12
精密鞍形水準器		13
水準器の精度について		14
磁石式スコヤ形精密水準器		15
LMガイド用磁石式スコヤ形精密水準器		16
ミニレベル		17
鋳鉄製精密ハイレベル		17
T 形 精密水準器		18
ポータブルレベル		18
調整付ベンチ形水準器		19
スピットレベル（アルミレベル）		20
ポケットレベル		21
小形レベル		21
垂直兼用クロステストレベル		22
クロステストレベル		22
丸形水準器		23
水準器芯出し測定器		23
気泡管式デジタル水準器		24
直角定規		
台付直角定規		25
平行直角定規		26
^π I 形直角定規		27
精密厚形スコヤ		28
刃形標準スコヤ（I 形）		28
刃形標準スコヤ（Ⅲ形）		29
目盛付精密台付直角定規（C 形）		29
目盛付精密平行直角定規（E 形）		30
両刃形標準スコヤ		30
T 形スコヤ		31
角度スコヤ		31
精密円筒スコヤ		32
直角定規の精度について		33

Stock No	製品名	頁
ストレートエッチ		
553	アイビーム形ストレートエッチ	34
554A,B	^{コウ} 工形ストレートエッチ	35
594	^π I 形直定規	36
595	長方形直定規	37
555	普通形ストレートエッチ	38
555B	ベベル形ストレートエッチ	38
556	鋼製標準ストレートエッチ	39
578	三角形精密検査用ストレートエッチ	39
552	ナイフ形ストレートエッチ	40
580A	目盛付標準ストレートエッチ A 形	41
580B	目盛付標準ストレートエッチ B 形	41
---	各種ストレートエッチの精度について	42
V ブロック		
557A	鋳鉄製精密 V ブロック A 形	43
557B	鋳鉄製精密 V ブロック B 形	43
558	硬鋼製 V ブロック	44
559A,B	V 溝付樹形ブロック	45
586	硬鋼製クランプ付 V ブロック	45
ダイヤルコンパレータ		
561	鋳鉄製 PH-3、石製 PH-3	46
	鋳鉄製 PH-2、石製 PH-2	46
	万能形	47
	小形万能	47
---	ダイヤルコンパレータの各種組合せについて	48
ダイヤルスタンド		
610	RS-1	49
610	RS-2	49
610	RS-3	49
偏心検査器		
562	標準形	50
563	P 形	51
591	V 溝付偏心検査器 RV 形	52
562S	スライドガイド式偏心検査器 SG 形	52
592	縦形偏心検査器 VB 形	53
600	テストバー	54
601	レースセンター	54
602	逆センター	55
---	傘形センター	55
応用機器		
581	目盛付スチールビームトランメル	56
560	尺立ホルダー	56
495	ユニバーサルベベルプロトラクター	57
589	コンビネーションセット	57
565	マイクロメータースタンド	57

用語解説



主気泡管・・・水準器の角度を表す主気泡が入っています。
 副気泡管・・・Y軸方向の傾きを表しています。
 ゼロ点調整ネジ・・・水準器使用前のゼロ点調整（芯出し）に使用します。

「指示精度」

水準器の設置されている傾斜角度がどの程度正確に気泡の位置と一致するかを表しています。精度は水準器の等級（A級、B級）で示されています。（各種精度の詳細についてはP14をご参照下さい。）

全範囲精度とは、気泡管内の全目盛における許容精度を表し、隣接精度とは、目盛と目盛の間の許容精度（JIS B7510）を表しています。

	感度の区分	JIS A 級	JIS B 級
全範囲精度	1種	± 0.5 目盛	± 0.7 目盛
	2種	± 0.3 目盛	± 0.5 目盛
	3種		
隣接精度	1種	0.2 目盛	0.5 目盛
	2種		
	3種		

「感度」

主気泡管の気泡を1目盛変移させるのに要する傾斜で、底辺1mに対する高さ又は角度で表す、とJIS（JIS B 7510）では定められています。（右図参照）

水準器は基本的に3種類の感度で分けられています。

- 1種 4秒 0.02mm/m
- 2種 10秒 0.05mm/m
- 3種 20秒 0.1 mm/m

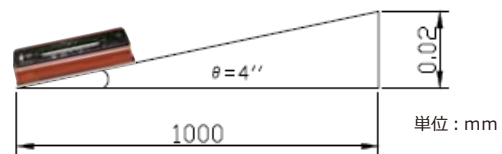
感度により、測定できる範囲が異なります。

測定範囲以上の傾きがある地点に水準器を置いた場合、気泡が目盛を振り切ってしまうため測定できません。ご用途に応じてご使用下さい。左右基準線からそれぞれ5目盛ある場合、測定範囲は下記の表の通りです。

	1種 (0.02mm/m)	2種 (0.05mm/m)	3種 (0.1mm/m)
有効測定範囲	± 0.1mm/m	± 0.25mm/m	± 0.5mm/m

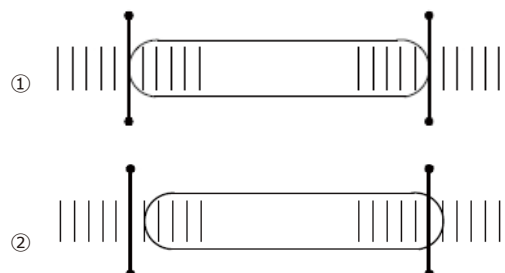
< 備考 >

- 角度 1秒 ≒ 1mにつき 4.85 μm
- 1種 0.02mm/m (4秒) = 0.00111°
- 2種 0.05mm/m (10秒) = 0.00277°
- 3種 0.1 mm/m (20秒) = 0.0055°



(例)

感度が1種の水準器で、下記図①から②に気泡が動いた場合、4秒の角度、即ち1m先の地点で0.02mmの高低差を気泡が検知しているという事を表しています。



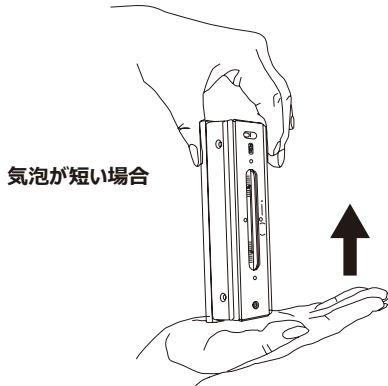


気泡の長さ調整について

水準器の気泡の長さは、気温の変化や振動により変化します。

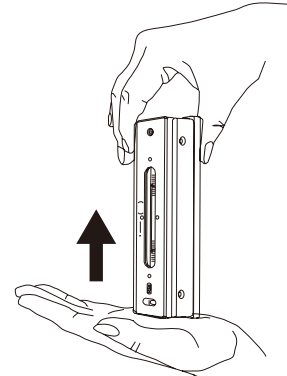
その場合、正確な測定値が得られませんので、測定前に次の手順で基準線に一致するように調整してからご使用下さい。

※気泡の長さ調整は、精密角形水準器 A 級 AA、A 級、精密平行水準器 A 級 AA、A 級、ミニレベルでのみ行うことができます。



気泡が短い場合

ゼロ点調整ネジを下側にして、カバー側面を軽く叩いて下さい。
小さい気泡が出て、主気泡が長くなります。



気泡が長い場合

ゼロ点調整ネジを上にして、カバー側面を軽く叩いて下さい。
本体も同時に上下させながら叩くと効果的です。

ゼロ点調整（芯出し）について

精密水準器のご使用前には必ずゼロ点の確認を行って下さい。

ゼロ点の確認では、水準器を置いた同位置で 180°反転させた際に、気泡が反転前と同じ位置にあるかどうかを読んで下さい。

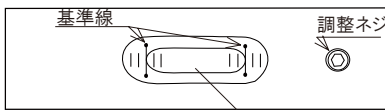
水準器のゼロ点調整が必要となるのは下記の③、④のパターンです。

③の例では、反転の前後で気泡の位置が 4 目盛分違っていますので、その半分の 2 目盛だけ調整ネジを回転して調整しています。

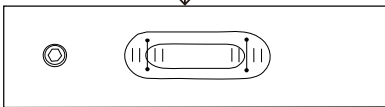
その後、気泡が同位置を示すまで繰り返し同じ作業を行って下さい。

※急激な温度変化、測定面の不備（清掃不良や定盤の平面度等の状態不良）などが発生した場合は、測定値の精度が正しく表示されませんので、ご注意下さい。

①水準器のゼロ点と定盤のゼロ点が出ているパターン

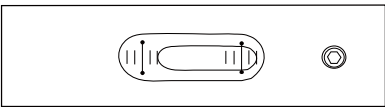


反転した結果 ↓

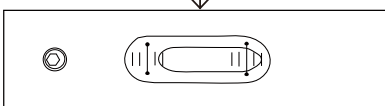


気泡が基準線に合っている

②水準器のゼロ点はあるが定盤のゼロ点が出ないパターン

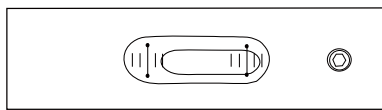


反転した結果 ↓

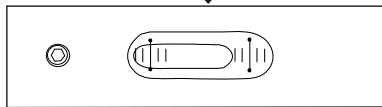


定盤が 2 目盛分だけ右に高い

③定盤のゼロ点はあるが水準器のゼロ点が出ないパターン

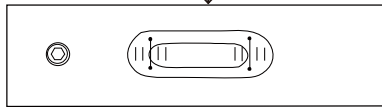


反転した結果 ↓ 4 目盛違う

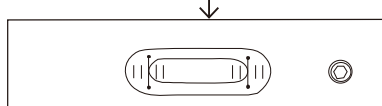


この場合、4 目盛の半分の 2 目盛を調整ネジを回転させ気泡を移動させる

↓

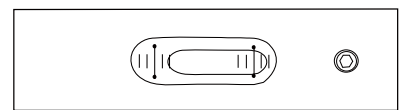


反転して ↓ 確認する

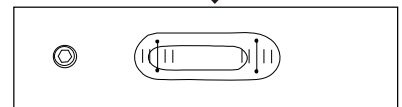


定盤と水準器のゼロ点が出ている

④水準器のゼロ点と定盤のゼロ点が出ないパターン

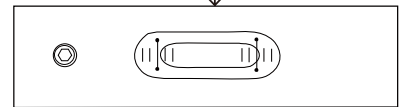


反転した結果 ↓ 3 目盛違う

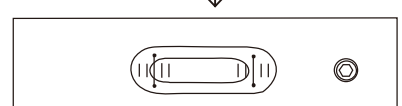


この場合、3 目盛の半分の 1.5 目盛を調整ネジを回転させ気泡を移動させる

↓



反転して ↓ 確認する



定盤が 0.5 目盛分だけ左に高い

Precision square level class AA

Stock No.541AA

精密角形水準器 (JISA 級 AA)

ローザリテ発行可

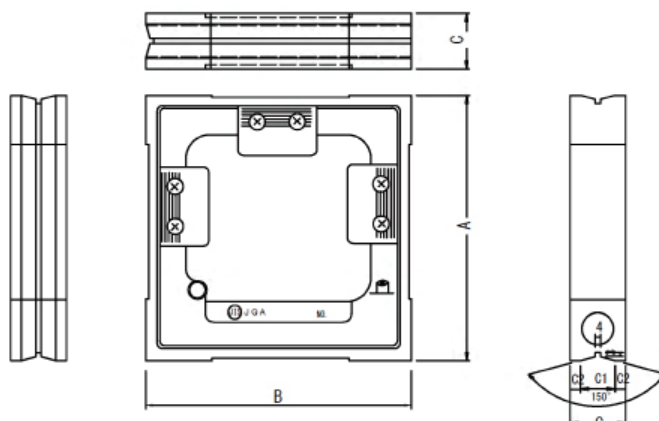
円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
○	○

- ・高精度な直角度を保有した水準器です。直角のマスターとして最適です。
- ・A 級 AA は自社規格として、JIS A 級以上の精度を保証しています。
- ・ロール形状の平行も測定できます。



JIS A 級 AA (社内規格)

■寸法図 (概略) 単位: mm



呼び	A	B	C	C1	C2
150	150	150	40	24	8
200	200	200	42	26	8
250	250	250	48	34	8
300	300	300	50	34	8

特徴 ・ JIS B 7510 規格により製作及び検査を行っています。

- ・気泡管には気泡の長さを手動で調整するための「気泡室」を設けていますので、室温の変化により気泡が伸縮した際にも、再調整して正確な測定をすることができます。

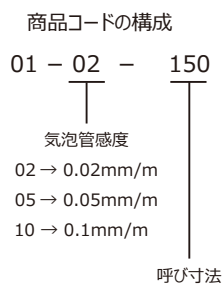
- ・全面キサゲ仕上げにより、高精度の直角度が保持されます。

精度については P14 を参照してください。

材質: 鋳鉄製

収納: 木箱、紙箱

付属品: 六角レンチ、検査成績書、取扱説明書



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	直角度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
01-02-150	541-1502AA	150	0.02	2.2	2.1	277,000
01-02-200	541-2002AA	200		3.0	3.8	307,000
01-02-250	541-2502AA	250		3.7	5.8	353,000
01-02-300	541-3002AA	300		4.5	7.5	414,000
01-05-150	541-1505AA	150	0.05	3.7	2.1	275,000
01-05-200	541-2005AA	200		5.0	3.8	306,000
01-05-250	541-2505AA	250		6.2	5.8	352,000
01-05-300	541-3005AA	300		7.5	7.5	411,000
01-10-150	541-1501AA	150	0.1	3.7	2.1	273,000
01-10-200	541-2001AA	200		5.0	3.8	304,000
01-10-250	541-2501AA	250		6.2	5.8	350,000
01-10-300	541-3001AA	300		7.5	7.5	410,000

Precision square level class A

Stock No.541A

精密角形水準器 (JIS A 級)

ローザリイ発行可

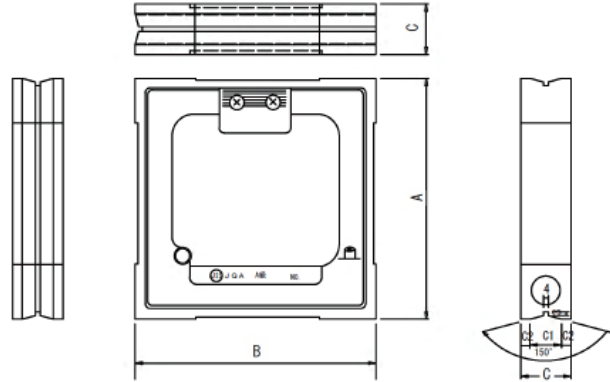
円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整

- ・高精度な直角度を保有した水準器です。直角のマスターとして最適です。
- ・A 級は JIS 規格精度の中で最も高精度な仕様です。
- ・ロール形状の平行も測定できます。

■寸法図 (概略) 単位 : mm



JIS A 級



呼び	A	B	C	C1	C2
150	150	150	40	24	8
200	200	200	42	26	8
250	250	250	48	34	8
300	300	300	50	34	8

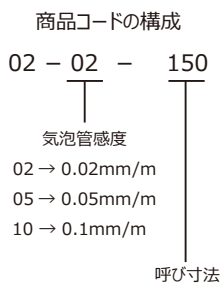
特 徴 ・ JIS B 7510 規格により製作及び検査を行っています。

- ・気泡管には気泡の長さを手動で調整するための「気泡室」を設けていますので、室温の変化により気泡が伸縮した際にも、再調整して正確な測定をすることができます。
 - ・全面キサゲ仕上げにより、高精度の直角度が保持されます。
- 精度については P14 を参照してください。

材質 : 鋳鉄製

収納 : 木箱、紙箱

付属品 : 六角レンチ、検査成績書、取扱説明書



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	直角度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
02-02-150	541-1502A	150	0.02	2.2	2.1	245,000
02-02-200	541-2002A	200		3.0	3.8	283,000
02-02-250	541-2502A	250		3.7	5.8	329,000
02-02-300	541-3002A	300		4.5	7.5	385,000
02-05-150	541-1505A	150	0.05	3.7	2.1	244,000
02-05-200	541-2005A	200		5.0	3.8	282,000
02-05-250	541-2505A	250		6.2	5.8	328,000
02-05-300	541-3005A	300		7.5	7.5	382,000
02-10-150	541-1501A	150	0.1	3.7	2.1	243,000
02-10-200	541-2001A	200		5.0	3.8	281,000
02-10-250	541-2501A	250		6.2	5.8	326,000
02-10-300	541-3001A	300		7.5	7.5	381,000

Precision square level class B

Stock No.541B

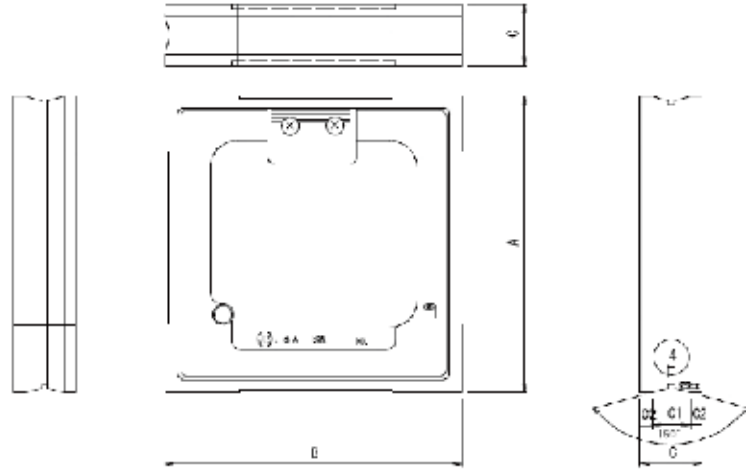
精密角形水準器 (JIS B 級)

ローザビリティ発行可

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
○	×

・ロール形状の平行も測定できます。

■寸法図 (概略) 単位: mm



JIS B 級

特徴 ・ JIS B 7510 規格により製作及び検査を行っています。

精度については P14 を参照してください。

※ JIS B 級の気泡管には、気泡の長さを手動で調節するための気泡室は設けていません。

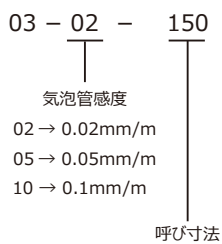
呼び寸法	A	B	C	C1	C2
150	150	150	40	24	8
200	200	200	42	26	8
250	250	250	50	34	8
300	300	300	50	34	8

材質: 鋳鉄製

収納: 木箱、紙箱

付属品: 六角レンチ、検査成績書、取扱説明書

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	直角度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
03-02-150	541-1502B	150	0.02	3.0	2.1	153,000
03-02-200	541-2002B	200		4.0	3.8	180,000
03-02-250	541-2502B	250		5.0	5.8	206,000
03-02-300	541-3002B	300		6.0	7.5	242,000
03-05-150	541-1505B	150	0.05	5.2	2.1	152,000
03-05-200	541-2005B	200		7.0	3.8	178,000
03-05-250	541-2505B	250		8.7	5.8	205,000
03-05-300	541-3005B	300		10.5	7.5	240,000
03-10-150	541-1501B	150	0.1	5.2	2.1	150,000
03-10-200	541-2001B	200		7.0	3.8	176,000
03-10-250	541-2501B	250		8.7	5.8	203,000
03-10-300	541-3001B	300		10.5	7.5	239,000

Precision square level standard type

Stock No.541

精密角形水準器 (一般工作用)

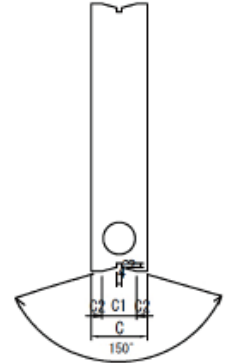
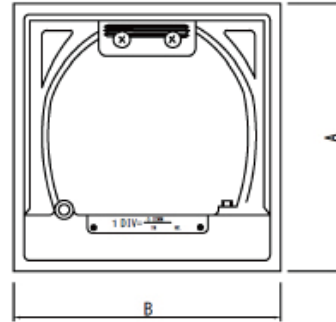
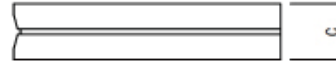
トレーザ付発行可

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
X	X

■寸法図 (概略) 単位 : mm



一般工作用



呼び	A	B	C	C1	C2
100	100	100	38	24	7
150	150	150	42	26	8
200	200	200	42	26	8
250	250	250	45	29	8
300	300	300	48	29	8

特 徴 ・ 社内規格にて製作しています。

精 度 ・ 気泡管の全範囲精度 ± 2.0 目盛以下

・ 底面、側面、上面の平面度 0.01mm 以下

・ 底面对両側面の直角度

呼び寸法 100 ~ 200mm - 0.02mm 以下

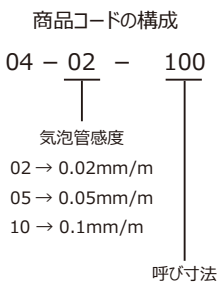
呼び寸法 250 ~ 300mm - 0.04mm 以下

※ V 面の平行精度は保証外です。

材質 : 鋳鉄製

収納 : 木箱、紙箱

付属品 : 六角レンチ、合格証



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
04-02-100	541-1002	100	0.02	1.0	92,000
04-02-150	541-1502	150		2.1	92,000
04-02-200	541-2002	200		3.8	111,000
04-02-250	541-2502	250		5.8	143,000
04-02-300	541-3002	300		7.5	171,000
04-05-100	541-1005	100	0.05	1.0	91,000
04-05-150	541-1505	150		2.1	91,000
04-05-200	541-2005	200		3.8	110,000
04-05-250	541-2505	250		5.8	142,000
04-05-300	541-3005	300		7.5	169,000
04-10-100	541-1001	100	0.1	1.0	90,000
04-10-150	541-1501	150		2.1	90,000
04-10-200	541-2001	200		3.8	109,000
04-10-250	541-2501	250		5.8	140,000
04-10-300	541-3001	300		7.5	168,000

Precision flat level class AA

Stock No.542AA

精密平形水準器 (JIS A 級 AA)

ローザン発行可

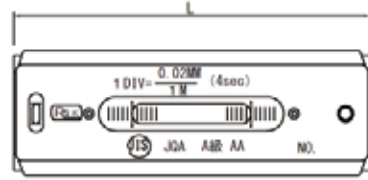
円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
○	○

- ・ A 級 AA は自社規格として、JIS A 級以上の精度を保証しています。
- ・ 各種水平検査の基準器としてご使用下さい。
- ・ ロール形状の平行も測定できます。

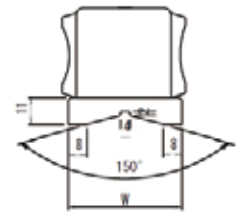
■ 寸法図 (概略) 単位 : mm



JIS A 級 AA (社内規格)



呼び	150	200	250	300
L	150	200	250	300
W	45	48	48	50



特 徴 ・ JIS B 7510 規格により製作及び検査を行っています。

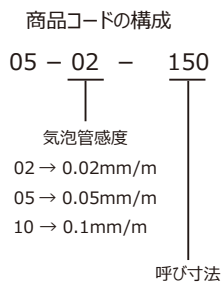
- ・ 気泡管には気泡の長さを手動で調整するための「気泡室」を設けていますので、室温の変化により気泡が伸縮した際にも、再調整して正確な測定をすることができます。
- ・ 測定面のベースは焼入処理をしています。耐摩耗性が高く、長くお使い頂けます。

精度については P14 を参照してください。

材質 : SKS3 (ベース)

収納 : 木箱、紙箱

付属品 : 六角レンチ、検査成績書、取扱説明書



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
05-02-150	542-1502AA	150	0.02	1.3	161,000
05-02-200	542-2002AA	200		1.7	170,000
05-02-250	542-2502AA	250		2.3	206,000
05-02-300	542-3002AA	300		2.8	229,000
05-05-150	542-1505AA	150	0.05	1.3	159,000
05-05-200	542-2005AA	200		1.7	169,000
05-05-250	542-2505AA	250		2.3	204,000
05-05-300	542-3005AA	300		2.8	228,000
05-10-150	542-1501AA	150	0.1	1.3	157,000
05-10-200	542-2001AA	200		1.7	167,000
05-10-250	542-2501AA	250		2.3	203,000
05-10-300	542-3001AA	300		2.8	226,000

Precision flat level class A

Stock No.542A

精密平形水準器 (JIS A 級)

ローザビエ発行可

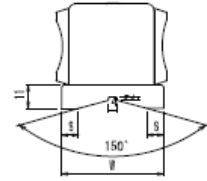
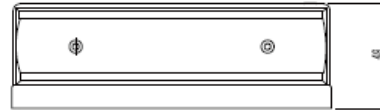
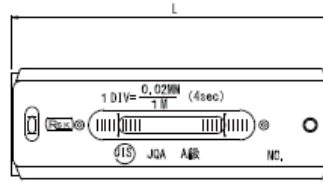
円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整

- ・ A 級は JIS 規格精度の中で最も高精度な性能を保持しています。
- ・ ロール形状の平行も測定できます。

■ 寸法図 (概略) 単位: mm



JIS A 級



呼び	150	200	250	300
L	150	200	250	300
W	45	48	48	50

特 徴 ・ JIS B 7510 規格により製作及び検査を行っています。

- ・ 気泡管には気泡の長さを手で調整するための「気泡室」を設けていますので、室温の変化により気泡が伸縮した際にも、再調整して正確な測定をすることができます。
 - ・ 測定面のベースは焼入処理をしています。耐摩耗性が強く長くお使い頂けます。
- 精度については P14 を参照してください。

材質: SKS3 (ベース)

収納: 木箱、紙箱

付属品: 六角レンチ、検査成績書、取扱説明書

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
06-02-150	542-1502A	150	0.02	1.3	135,000
06-02-200	542-2002A	200		1.7	148,000
06-02-250	542-2502A	250		2.3	178,000
06-02-300	542-3002A	300		2.8	202,000
06-05-150	542-1505A	150	0.05	1.3	134,000
06-05-200	542-2005A	200		1.7	147,000
06-05-250	542-2505A	250		2.3	177,000
06-05-300	542-3005A	300		2.8	201,000
06-10-150	542-1501A	150	0.1	1.3	132,000
06-10-200	542-2001A	200		1.7	144,000
06-10-250	542-2501A	250		2.3	176,000
06-10-300	542-3001A	300		2.8	200,000

Precision flat level class B

Stock No.542B

精密平形水準器 (JIS B 級)

レーザー発行可

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
○	×

・ロール形状の平行も測定できます。

■寸法図 (概略) 単位 : mm

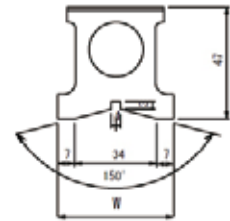
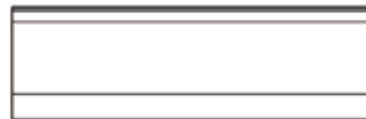
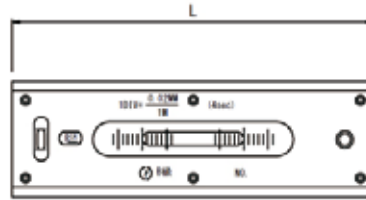


JIS B 級

特 徴 ・ JIS B 7510 規格により製作及び検査を行っています。

精度については P14 を参照してください。

※ JIS B 級の気泡管には、気泡の長さを手動で調整するための気泡室は設けていません。



	150	200	250	300
L	150	200	250	300
W	45	48	48	50

材質 : 鋳鉄製

収納 : 木箱、紙箱

付属品 : 六角レンチ、検査成績書、取扱説明書

商品コードの構成

07 - 02 - 150

気泡管感度

02 → 0.02mm/m

05 → 0.05mm/m

10 → 0.1mm/m

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
07-02-150	542-1502B	150	0.02	1.3	91,000
07-02-200	542-2002B	200		1.7	98,000
07-02-250	542-2502B	250		2.3	118,000
07-02-300	542-3002B	300		2.8	127,000
07-05-150	542-1505B	150	0.05	1.3	90,000
07-05-200	542-2005B	200		1.7	97,000
07-05-250	542-2505B	250		2.3	117,000
07-05-300	542-3005B	300		2.8	126,000
07-10-150	542-1501B	150	0.1	1.3	89,000
07-10-200	542-2001B	200		1.7	96,000
07-10-250	542-2501B	250		2.3	116,000
07-10-300	542-3001B	300		2.8	125,000

Precision flat level standard type

Stock No.542

精密平形水準器 (一般工作用)

レザビ発行可

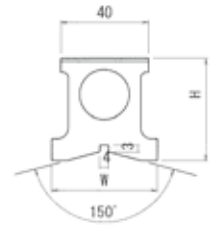
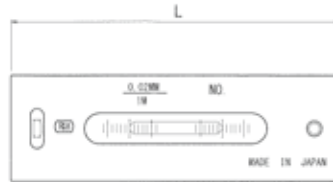
円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
X	X

・最も汎用的な水平調整用水準器です。

■寸法図 (概略) 単位: mm



一般工作用



特 徴 ・ 社内規格にて製作しています。

精 度 ・ 気泡管の全範囲精度 ± 2.0 目盛以下

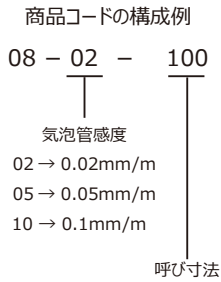
※底面対 V 面平行度の精度保証はしていません。

呼び寸法	100	150	200	250	300	450	600
L	100	150	200	250	300	450	600
W	45	48	48	48	50	52	52
H	47	47	47	47	47	50	50

材質: 鋳鉄製

収納: 木箱、紙箱

付属品: 六角レンチ、合格证



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
08-02-100	542-1002	100	0.02	0.8	52,000
08-02-150	542-1502	150		1.3	51,000
08-02-200	542-2002	200		1.7	60,000
08-02-250	542-2502	250		2.3	68,000
08-02-300	542-3002	300		2.8	77,000
08-02-450	542-4502	450		4.5	110,000
08-02-600	542-6002	600		6.0	147,000
08-05-100	542-1005	100	0.05	0.8	51,000
08-05-150	542-1505	150		1.3	50,000
08-05-200	542-2005	200		1.7	59,000
08-05-250	542-2505	250		2.3	67,000
08-05-300	542-3005	300		2.8	76,000
08-05-450	542-4505	450		4.5	109,000
08-05-600	542-6005	600		6.0	144,000
08-10-100	542-1001	100	0.1	0.8	50,000
08-10-150	542-1501	150		1.3	49,000
08-10-200	542-2001	200		1.7	58,000
08-10-250	542-2501	250		2.3	65,000
08-10-300	542-3001	300		2.8	74,000
08-10-450	542-4501	450		4.5	107,000
08-10-600	542-6001	600		6.0	143,000

Precision flat level saddle type

精密鞍形水準器

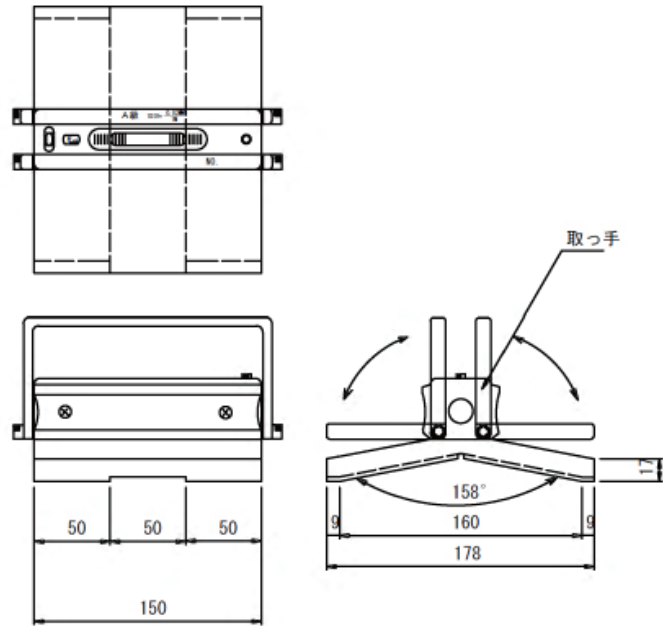
トレーサビリティ発行可

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
○	×

- ・大型ロール形状の水平測定が可能です。
- ・気泡管は JIS A 級と同等品を使用しているため高精度な測定が可能です。



■寸法図（概略） 単位：mm



本製品は受注生産により製作致します。

また規格寸法を設けていないため、上記寸法は一例です。

用途に応じて製作致しますので申し付けください。

特徴 ・V溝角度とV溝幅を広くする事により、通常製品では測定できない
大径円筒径ワークの水平測定を可能にしました。

（上图の製品の場合はφ 30 ～φ 640 までの円筒形状の測定が可能です）

・気泡管精度は JIS A 級と同等品を使用していますが、気泡室は設けていません。

精度 ・気泡管の全範囲精度 ± 0.5 目盛以下

・底面对 V 面の精度 0.5 目盛以内

■ 水準器の精度について JIS 規格品では等級、感度により保証精度が異なります。

1種 = 0.02mm/m (4秒)
 2種 = 0.05mm/m (10秒)
 3種 = 0.1mm/m (20秒)

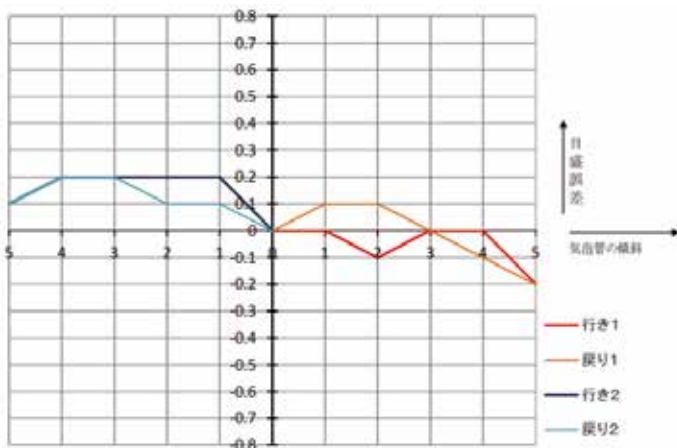
精密水準器 (角形)

項目	等級	A 級 AA (社内規格)			A 級 (JIS B 7510)			B 級 (JIS B 7510)		
	感度	1種	2種	3種	1種	2種	3種	1種	2種	3種
指示精度	全範囲精度	± 0.2 目盛以下			± 0.5 目盛以下	± 0.3 目盛以下		± 0.7 目盛以下	± 0.5 目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面と側面との直角度		0.015 mm/m 以下	0.025 mm/m 以下		0.015 mm/m 以下	0.025 mm/m 以下		0.02 mm/m 以下	0.035 mm/m 以下	
V 溝をもつ平面と V 溝とがなす角度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面と上面とがなす角度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面、側面及び上面の平面度		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下	

精密水準器 (平行)

項目	等級	A 級 AA (社内規格)			A 級 (JIS B 7510)			B 級 (JIS B 7510)		
	感度	1種	2種	3種	1種	2種	3種	1種	2種	3種
指示精度	全範囲精度	± 0.2 目盛以下			± 0.5 目盛以下	± 0.3 目盛以下		± 0.7 目盛以下	± 0.5 目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
V 溝をもつ平面と V 溝とがなす角度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面の平面度		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下	

■ 気泡管精度検査表



JIS 規格品以上の精度である A 級 A A、JIS 規格品の A 級、B 級は JIS 規格に基づいた検査を実施しています。

左図は弊社で発行している気泡管の精度検査表です。(JIS 規格品)

その他、角形水準器 A 級、平行水準器 A 級 (各サイズ 200、250、300) において、気泡管感度が 0.01mm/m (2 秒) というタイプも製作しています。

Magnetic square type precision level

Stock No.583

磁石式スコヤ形精密水準器

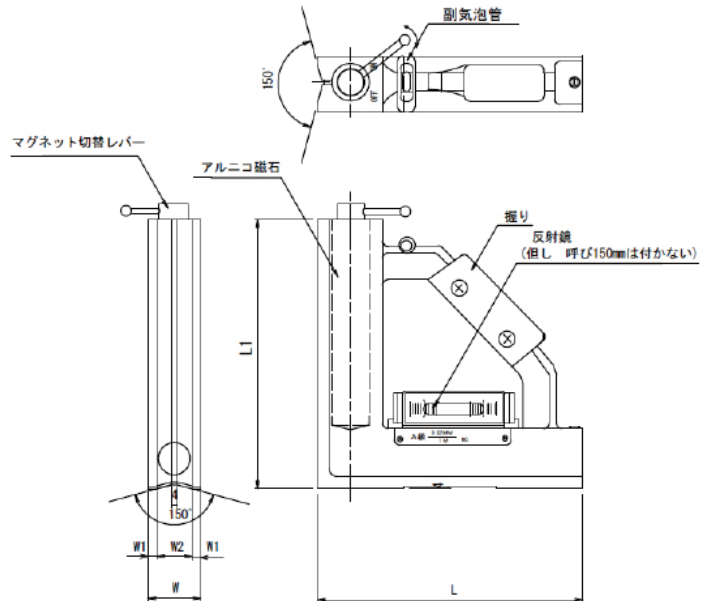
メーカー発行可

円柱形状の 直角測定	気泡長さ 調整
○	×

- ・円柱形状の直角の倒れを測定できます。
- ・気泡管は JIS A 級と同精度のものを使用しています。



■寸法図 (概略) 単位: mm



- ・磁力発生面を円柱に吸着させる事により、高精度な直角測定が行えます。
- ・磁石で固定する事により手を離れた状態で気泡管の読取ができるので、高所測定の際にも作業員の安全に配慮した測定ができます。
- ・気泡管の読取は反射鏡で確認できます。

呼び	L	L 1	W	W1	W2
150	160	153	35	6.5	22
200	200	200	40	6.5	27
250	250	250	41	6.5	28

※ 150 mmのサイズに反射鏡は付きません

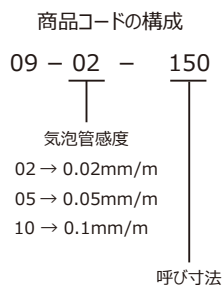
※気泡の長さを手動で調整するための気泡室は設けていません。



材質: 鋳鉄製 (底面)、S50C (磁力発生吸着面)

収納: 木箱、紙箱

付属品: 六角レンチ、検査成績書



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	直角度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
09-02-150	583-1502	150	0.02	2.2	2.2	351,000
09-02-200	583-2002	200		3.0	3.2	382,000
09-02-250	583-2502	250		3.7	4.9	439,000
09-05-150	583-1505	150	0.05	3.7	2.2	350,000
09-05-200	583-2005	200		5.0	3.2	381,000
09-05-250	583-2505	250		6.2	4.9	438,000
09-10-150	583-1501	150	0.1	3.7	2.2	348,000
09-10-200	583-2001	200		5.0	3.2	380,000
09-10-250	583-2501	250		6.2	4.9	437,000

Magnetic square type precision level for LM guide

Stock No.583LM

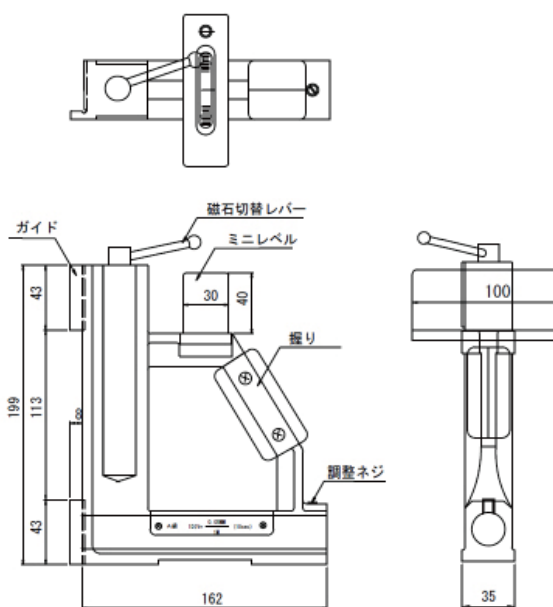
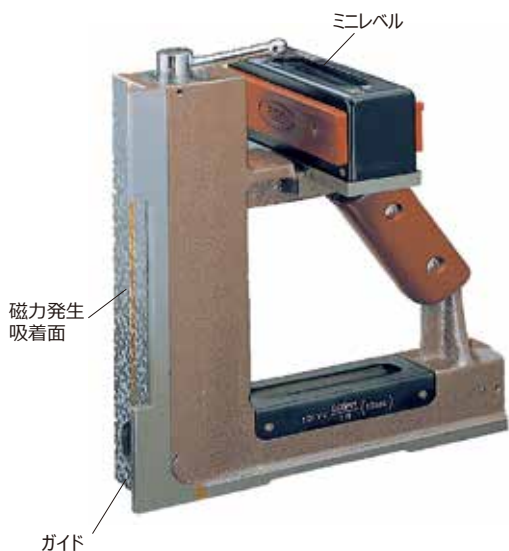
LMガイド用磁石式スコヤ形精密水準器

レーザー光線発行可

円柱形状の 直角測定	気泡長さ 調整
×	×

- ・ LMガイド付の機械の直角度測定にご使用できます。
- ・ Y 軸方向には JIS A 級相当品のミニレベルを取り付けているため、正確な読取が可能です。
- ・ 本体気泡管は JIS A 級と同精度のものを使用しています。

■ 寸法図 (概略) 単位 : mm



- ・ ワークの側面部にガイドを当てることにより簡単に正確な直角度を測定できます。
- ・ 吸着面はV溝がなくフラットに加工してありますので、LMガイド付の機械の直角度、真直度の測定に大変便利です。
- ※ 気泡の長さを手動で調整するための気泡室は設けていません。



商品コードの構成

090 - 02 - 150

気泡管感度
02 → 0.02mm/m
05 → 0.05mm/m

呼び寸法

材質 : 鋳鉄製 (底面)、S50C (磁力発生吸着面)

収納 : 木箱

付属品 : 六角レンチ、検査成績書

商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	直角度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
090-02-150	583-1502LM	150	0.02	2.2	3.4	455,000
090-05-150	583-1505LM		0.05	3.7		446,000

Mini level

Stock No.584

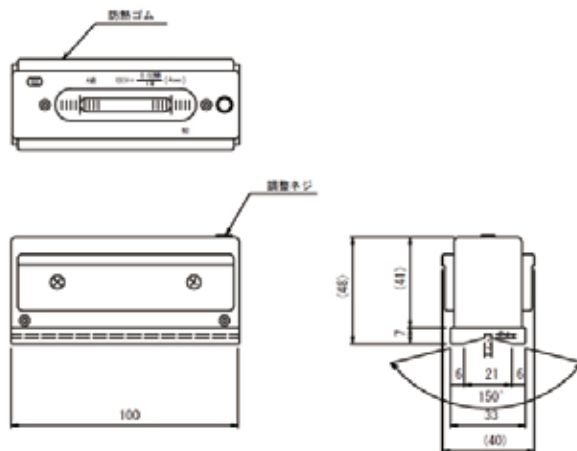
ミニレベル

トレーザリ発行可

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
○	○

- ・ 100mm の小型サイズながら、気泡管精度は JIS A 級と同等精度を保持しています。
- ・ 付属革ケースに入れて携帯でき、外出先でも高精度な水平測定が可能です。

■ 寸法図 (概略) 単位: mm



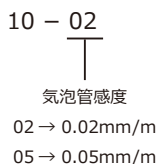
- ・ 気泡室を設けているので、手動で気泡の長さを調整し、温度による測定誤差を軽減することができます。
- ・ 底面は耐摩耗性を考慮して焼入処理をしています。(硬度HS65以上)
- ・ 持運びに便利な携帯用ケースを付属しております。

材質: SKS-3 (ベース)

収納: 専用革ケース、紙箱

付属品: 六角レンチ、検査成績書

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	長さ (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
10-02	584-1002	100	0.02	0.5	182,000
10-05	584-1005		0.05		181,000

High level Stock No.740

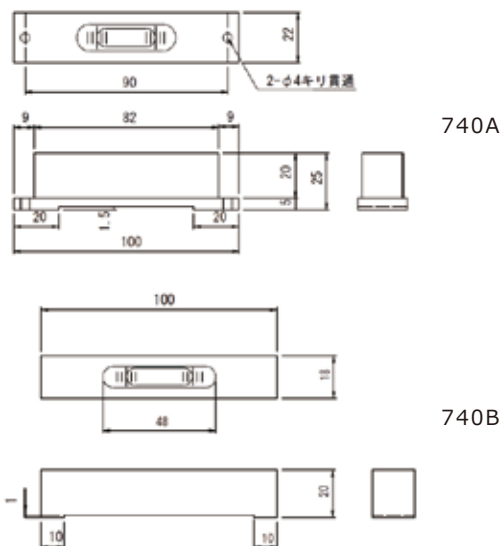
鋳鉄製精密ハイレベル

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
×	×

- ・ 芯出し調整不要。置くだけで設置場所の水平状態がわかる優れモノです。
- ・ 水準器の中では最も小さいサイズです。狭部での水平測定に最適です。

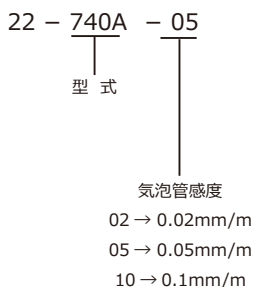


■ 寸法図 (概略) 単位: mm



- ・ 740 A は両端2箇所にφ4の穴が空いています。固定してご利用頂けます。
- ・ 740A、740 B のどちらも一般工作用の平形水準器と同一精度で製作しています。

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
22-740A-05	740A05	0.05	0.19	27,000
22-740A-10	740A01	0.1		25,000
22-740B-02	740B02	0.02	0.15	29,000
22-740B-05	740B05	0.05		27,000
22-740B-10	740B01	0.1		25,000

材質: 鋳鉄製

収納: 紙箱

付属品: 検査合格書

Rsk Precision level

Cross-test precision level(T-type)

Stock No.600

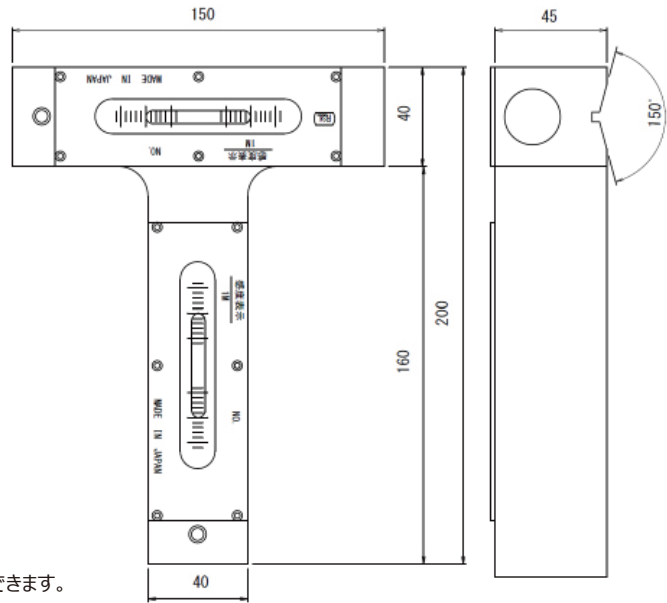
T形 精密水準器

レーザー発行可

■寸法図(概略) 単位: mm

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
X	X

- 1台でX Y両軸の水平測定が可能です。



- 同一平面上のX軸とY軸の水平を同時に測定できます。
- 両方の気泡管に調整ネジを備えており、縦横とも気泡の中心位置を調整できます。

商品コードの構成

12 - 05

気泡管感度
05 → 0.05mm/m
10 → 0.1mm/m
20 → 0.2mm/m

材質: 鋳鉄製
収納: 木箱、紙箱
付属品: 合格証

商品コード	在庫コード	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
12-05	600-2005	0.05	2.7	184,000
12-10	600-2001	0.1		183,000
12-20	600-2002	0.2		182,000

Portable level

Stock No.252

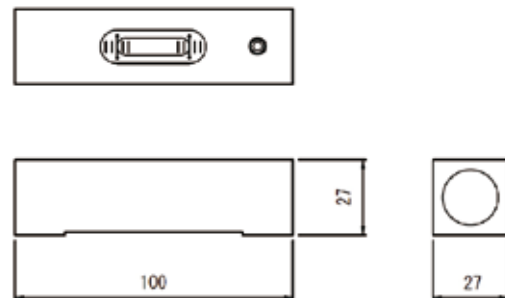
ポータブルレベル

- 携帯性重視の小形水準器です。



■寸法図(概略) 単位: mm

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
X	X



- 小形のサイズながら、気泡管に調整ネジを備えているので、気泡の中心位置を調整できます。
- 一般工作用の平行水準器と同一精度で製作しています。

材質: 鋳鉄製
収納: 紙箱
付属品: 合格証

商品コードの構成

15 - 02

気泡管感度
02 → 0.02mm/m
05 → 0.05mm/m
10 → 0.1mm/m

商品コード	在庫コード	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
15-02	252-02	0.02	0.34	35,000
15-05	252-05	0.05		34,000
15-10	252-10	0.1		33,000

Adjustable bench level

Stock No.543

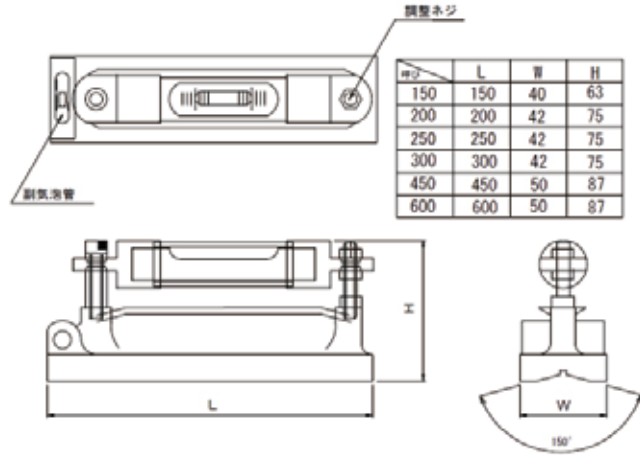
調整付ベンチ形水準器

トレーサリ発行可

円筒形状の 平行測定	気泡長さ 調整
×	×

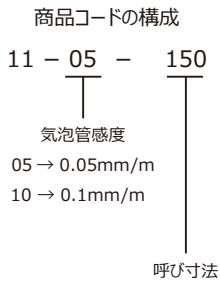
・気泡管を露出することで、気泡の動きを見やすくしています。

■ 寸法図（概略） 単位：mm



・感度は0.05mm/m、0.1mm/mの2種類からお選び下さい。

材質：鋳鉄製
 収納：木箱、紙箱
 付属品：合格证



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	感度 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
11-05-150	543-1505	150	0.05	0.9	57,000
11-05-200	543-2005	200		1.3	65,000
11-05-250	543-2505	250		1.7	73,000
11-05-300	543-3005	300		2.2	82,000
11-10-150	543-1501	150	0.1	0.9	56,000
11-10-200	543-2001	200		1.3	64,000
11-10-250	543-2501	250		1.7	71,000
11-10-300	543-3001	300		2.2	81,000

* 呼び寸法450・600は廃番とさせていただきます。
 ご入用の際は、別途ご相談ください。

Spirit level

Stock No.609

スピリットレベル（アルミレベル）



- ・材質は錆びに強いアルミ製です。
- ・マグネット付きタイプもご用意しています。

商品コードの構成

16 - 1 - 0150

↑ ↑

マグネットの有無 呼び寸法

1 → 有

2 → 無

商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	質量 (kg)	マグネット	標準価格 (円)
16-1-0150	609-0150	150	0.13	有	2,500
16-1-0230	609-0230	230	0.17		2,800
16-1-0300	609-0300	300	0.23		2,900
16-1-0380	609-0380	380	0.25		3,200
16-1-0450	609-0450	450	0.3		3,500
16-1-0600	609-0600	600	0.35		4,100
16-1-0750	609-0750	750	0.5		6,500
16-1-0900	609-0900	900	0.6		6,700
16-1-1200	609-1200	1200	0.7		10,200
16-2-0150	609-0150M	150	0.13		無
16-2-0230	609-0230M	230	0.17	3,400	
16-2-0300	609-0300M	300	0.23	3,600	
16-2-0380	609-0380M	380	0.25	4,000	
16-2-0450	609-0450M	450	0.3	4,400	
16-2-0600	609-0600M	600	0.35	5,000	
16-2-0750	609-0750M	750	0.5	7,400	
16-2-0900	609-0900M	900	0.6	8,700	
16-2-1200	609-1200M	1200	0.7	12,000	

* この製品については、現品限りの販売とさせていただきます。

Pocket level

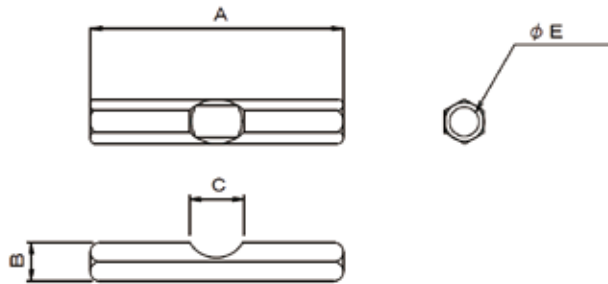
Stock No.572

ポケットレベル

■寸法図（概略） 単位：mm



- ・表面はニッケルメッキ仕上げです。
- ・全長65mm、90mmの2種類あります。



呼び	A	B	C	φE
65	65	10	14	7.5
90	90	12	26	9.2

商品コードの構成



材質：C3604

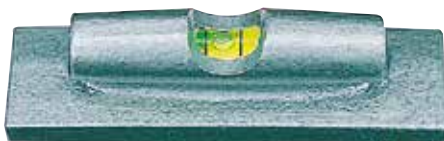
商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
17-65	572-65	65	0.04	4,000
17-90	572-90	90	0.05	5,000

Small bench level

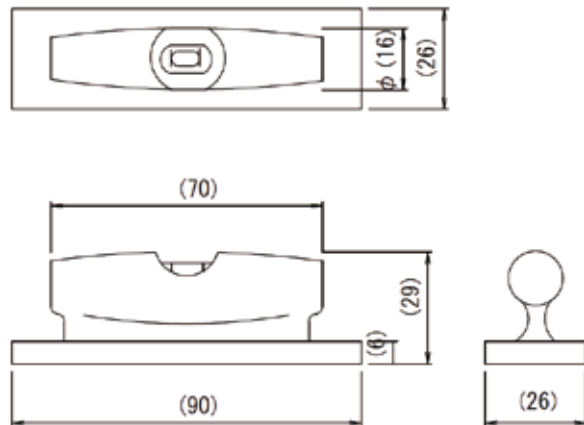
Stock No.573

小形レベル

■寸法図（概略） 単位：mm



- ・鋳鉄製で小形タイプの水準器です。



材質：鋳鉄製

商品コード	在庫コード	全長 (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
18-90	573-90	90	0.25	5,400

*この製品については、現品限りの販売とさせていただきます。

Rsk Precision level

Cross test level with vertical measurement **Stock No.574**

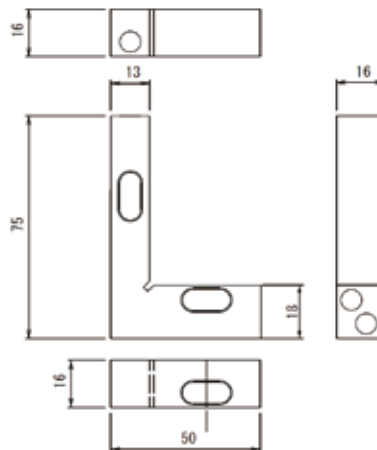
垂直兼用クロステストレベル

- ・ X, Y 軸方向の簡易水平測定に便利です。



- ・本体は鉄製でメッキ仕上をしています。
- ・外角、内角共に研磨をしていますので正確な測定が可能です。

■寸法図（概略） 単位：mm



材質：SS400

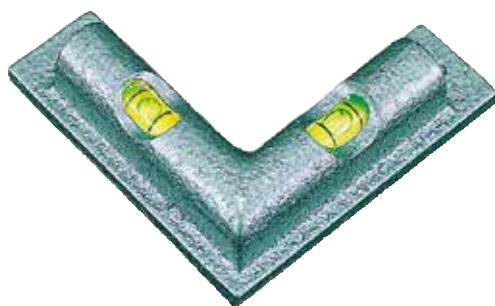
収納：紙箱

商品コード	在庫コード	質量 (kg)	標準価格 (円)
19-75	574-75HV	0.18	25,000

Cross test level **Stock No.575**

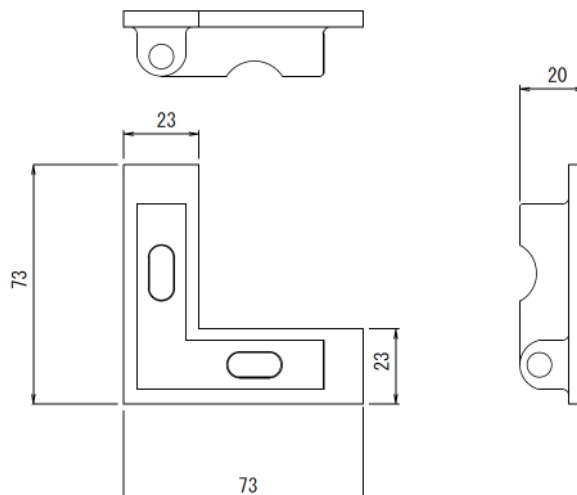
クロステストレベル

- ・ X, Y 軸方向の簡易水平測定に便利です。



- ・本体は鋳鉄製です。

■寸法図（概略） 単位：mm



材質：鋳鉄製

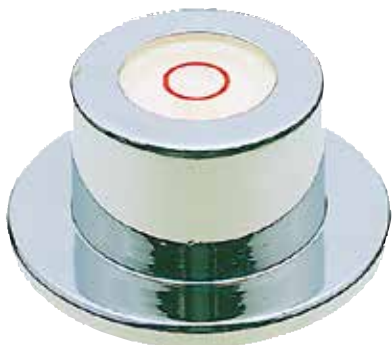
収納：紙箱

商品コード	在庫コード	質量 (kg)	標準価格 (円)
20-65	575-65	0.23	8,000

Round level Stock No.576

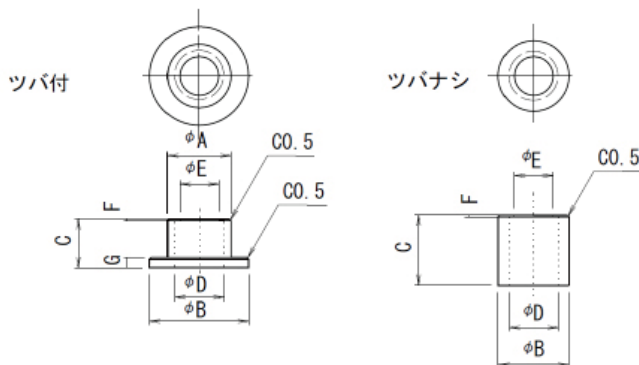
丸形水準器

・円形小窓の気泡により全方位の水平度を測ります。



- ・ツバ付、ツバなしの2種類があります。
- ・ツバ部に穴加工をすれば、(別途承ります) 各種の機械に取り付ける事ができます。

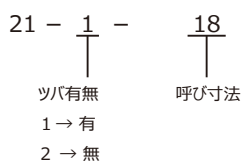
■寸法図(概略) 単位: mm



呼び	A	B	C	D	E	F	G
ツバ付18	18	28	14	14	11	0.5	3
" 20	20	30	15	14	11	0.5	3
" 24	24	35	18	17.5	15	0.5	3
" 25	25	38	18	17.5	15	0.5	3
ツバなし							
20		20	20	14	11	0.5	
" 24		24	20	17.5	15	0.5	

材質: C3604

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
21-1-18	576-181	18	0.02	5,000
21-1-20	576-201	20	0.03	7,000
21-1-24	576-241	24	0.05	8,000
21-1-25	576-251	25	0.08	10,000
21-2-20	576-200	20	0.04	5,000
21-2-24	576-240	24	0.05	6,000

Centering adjuster Stock No.0501

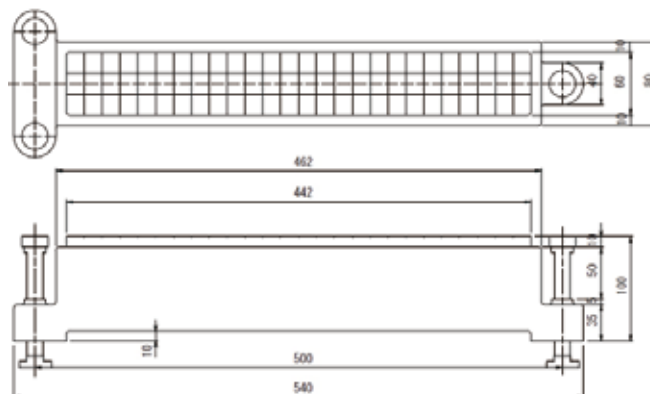
水準器芯出し測定器

・水準器のゼロ点調整作業(芯出し)にご使用下さい。



- ・定盤と同じ3点支持のため、芯出し確認はこれ一台で可能です。
- ・定盤とは異なり容易に持ち運びができるため、作業現場での調整作業に最適です。

■寸法図(概略) 単位: mm



商品コード	在庫コード	ピッチ (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
22-500	501	500	13	191,000

材質: 鋳鉄製
収納: 木箱

Digital precision level

Stock No.RDL

気泡管式デジタル水準器（レベルマン）

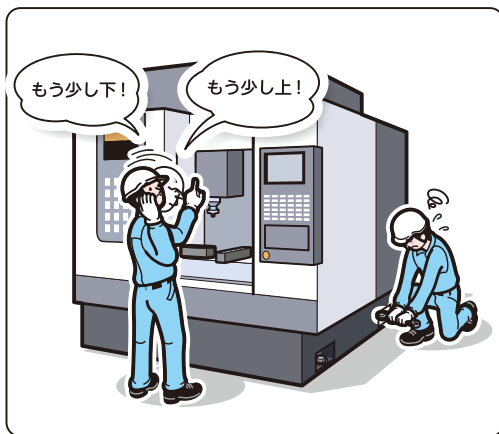
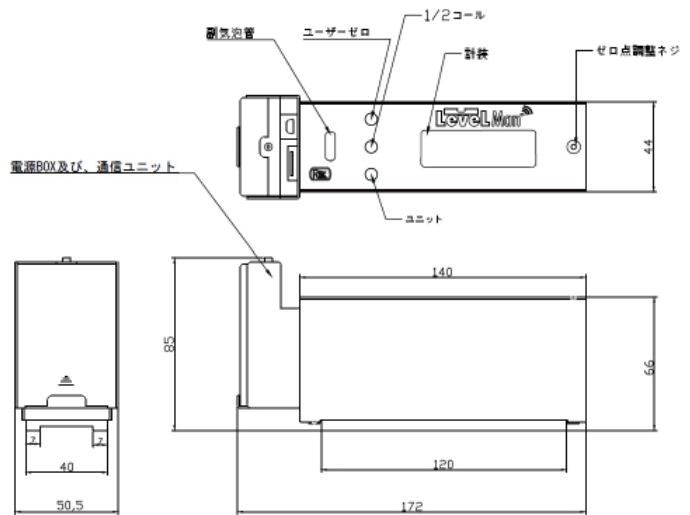
レーザー発行可

- ・気泡の位置を CIS センサーで読取り、デジタル表示しています。
- ・無線システムの標準装備により、手元で計測値が確認できます。(Bluetooth class2.0)
- ・スマホ、タブレットからレベルマン 2 台までの計測値を確認できる無料管理アプリを用意しました。



測定中の画面

■寸法図（概略） 単位：mm



- ・ベースは耐久性を考え焼入処理をしているため、安心して長くお使い頂けます。(HRC50 以上)
- ・専用アプリケーションを使用すれば、離れたところでも、手元で複数台の計測値を同時に確認できます。2 台までの測定値確認ソフトは無料でダウンロード可能です。

材質：ベース S50C

収納：専用収納ケース、検査成績書、

取扱説明書、六角レンチ

商品コード	長さ×幅×厚 (mm)	感度 (mm/m)	測定範囲 (mm/m)	最小読取値 (mm/m)	質量 (kg)	標準価格 (円)
RDL-2	172 × 44 × 66	0.02	-0.1 ~ +0.1	0.001	1.2	308,000

Precision square with base

Stock No.546-1,546-2

台付直角定規 (JIS B 7526 規格寸法品)

トレーザ付発行可

- ・自立させる事ができるため、安定した測定が可能です。
- ・1級は全種焼入、2級は非焼入品にて製作しています。

ℓ = 呼び寸法

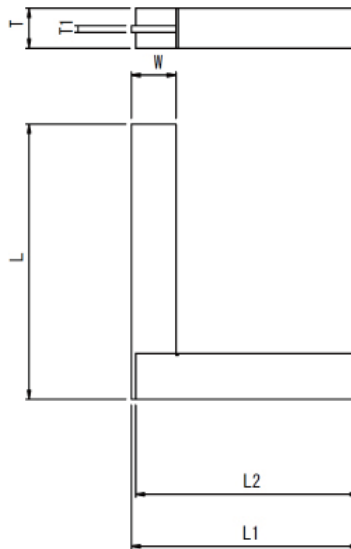
$$\text{算式 } 1 \text{ 級} \pm \left(10 + \frac{\ell}{20} \right) \mu\text{m} \quad 2 \text{ 級} \pm \left(20 + \frac{\ell}{10} \right) \mu\text{m}$$



1級 (焼入)

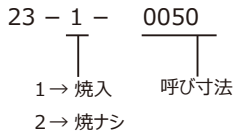
2級 (焼ナシ)

■寸法図 (概略) 単位: mm



呼び寸法	L	L1	L2	W	W1	T	T1
50	50	40	38	14	13	10	2.5
75	75	50	48	16	15	13	2.5
100	100	70	67	20	18	15	2.5
150	150	100	97	24	22	18	3
200	200	130	126	29	26	22	4
250	250	164	160	30	26	22	4
300	300	200	196	35	32	27	4
400	400	204	200	40	40	30	5
450	450	280	276	45	40	30	5
500	500	300	295	46	45	35	5
600	600	325	318	50	55	35	6
750	750	400	393	58	63	50	8
1000	1000	550	540	65	80	65	10
1500	1500	620	607	80	90	65	10
2000	2000	830	815	100	105	70	12

商品コードの構成



材質: 1級 S50C、2級 SS400

収納: 紙箱(50~400 mm) 木箱(450 mm以上)

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 (±μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
23-1-0050	546-0050CQ	50	12.5	0.05	15,000
23-2-0050	546-0050C2		25.0		3,200
23-1-0075	546-0075CQ	※ 75	13.7	0.1	15,000
23-2-0075	546-0075C2		27.5		3,200
23-1-0100	546-0100CQ	※ 100	15.0	0.18	17,000
23-2-0100	546-0100C2		30.0		3,300
23-1-0150	546-0150CQ	※ 150	17.5	0.4	21,000
23-2-0150	546-0150C2		35.0		4,300
23-1-0200	546-0200CQ	※ 200	20.0	0.74	25,000
23-2-0200	546-0200C2		40.0		5,800
23-1-0250	546-0250CQ	250	22.5	1.0	33,000
23-2-0250	546-0250C2		45.0		6,700
23-1-0300	546-0300CQ	※ 300	25.0	1.7	40,000
23-2-0300	546-0300C2		50.0		8,900
23-1-0400	546-0400CQ	400	30.0	2.5	65,000
23-2-0400	546-0400C2		60.0		15,200
23-1-0450	546-0450CQ	450	32.5	3.2	75,000
23-2-0450	546-0450C2		65.0		22,800
23-1-0500	546-0500CQ	※ 500	35.0	4.6	105,000
23-2-0500	546-0500C2		70.0		31,600
23-1-0600	546-0600CQ	600	40.0	6.7	139,000
23-2-0600	546-0600C2		80.0		50,600
23-1-0750	546-0750CQ	※ 750	47.5	12.3	213,000
23-2-0750	546-0750C2		95.0		88,600
23-1-1000	546-1000CQ	※ 1000	60.0	29.6	399,000
23-2-1000	546-1000C2		120.0		158,100
23-1-1500	546-1500CQ	1500	85.0	38.0	807,000
23-2-1500	546-1500C2		170.0		359,300
23-1-2000	546-2000CQ	2000	110.0	66.7	1,604,000
23-2-2000	546-2000C2		220.0		685,600

※印は JIS 規格寸法。

ご要望により他寸法も製作致します。

Flat-type square

Stock No.547-1,547-2

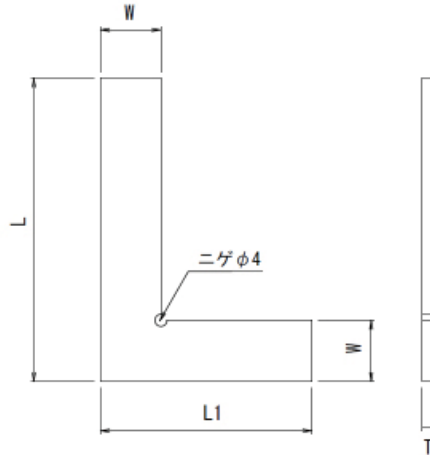
平形直角定規 (JIS B 7526 規格寸法品)

レーザー発行可

・横に寝かせた状態で測定することが可能です。

・1級は全種焼入、2級は非焼入品にて製作しています。 算式 1級 $\pm (10 + \frac{\ell}{20}) \mu m$ 2級 $\pm (20 + \frac{\ell}{10}) \mu m$ ℓ = 呼び寸法

■寸法図 (概略) 単位: mm



呼び	L	L1	W	T
50	50	40	15	3
75	75	50	18	3
100	100	70	20	4
150	150	100	25	5
200	200	130	25	6
250	250	165	30	6
300	300	200	30	6
400	400	200	40	8
450	450	235	40	8
500	500	300	40	8
600	600	300	50	10
750	750	400	50	10
1000	1000	550	60	12
1500	1500	750	80	14
2000	2000	1000	100	16

1級 (焼入)

2級 (焼ナシ)

材質: 1級、2級共に S50C

収納: 1級 紙箱 (50 ~ 400 mm) 木箱 (450mm 以上)

2級 紙箱 (50 ~ 400 mm) 木箱 (450mm 以上)

商品コードの構成

26 - 1 - 0050
 1 → 焼入 呼び寸法
 2 → 焼ナシ

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 ($\pm \mu m$)	質量 (kg)	標準価格 (円)
26-1-0050	547-0050CQ	50	12.5	0.04	14,000
26-2-0050	547-00502		25.0		4,600
26-1-0075	547-0075CQ	※ 75	13.7	0.05	14,000
26-2-0075	547-00752		27.5		4,600
26-1-0100	547-0100CQ	※ 100	15.0	0.08	17,000
26-2-0100	547-01002		30.0		5,200
26-1-0150	547-0150CQ	※ 150	17.5	0.22	21,000
26-2-0150	547-01502		35.0		7,000
26-1-0200	547-0200CQ	※ 200	20.0	0.35	29,000
26-2-0200	547-02002		40.0		7,800
26-1-0250	547-0250CQ	250	22.5	0.54	37,000
26-2-0250	547-02502		45.0		11,200
26-1-0300	547-0300CQ	※ 300	25.0	0.66	46,000
26-2-0300	547-03002		50.0		12,700
26-1-0400	547-0400CQ	400	30.0	1.4	78,000
26-2-0400	547-04002		60.0		21,500
26-1-0450	547-0450CQ	450	32.5	1.62	94,000
26-2-0450	547-04502		65.0		27,800
26-1-0500	547-0500CQ	※ 500	35.0	1.91	107,000
26-2-0500	547-05002		70.0		41,700
26-1-0600	547-0600CQ	600	40.0	3.3	141,000
26-2-0600	547-06002		80.0		51,900
26-1-0750	547-0750CQ	※ 750	47.5	4.3	208,000
26-2-0750	547-07502		95.0		96,100
26-1-1000	547-1000CQ	※ 1000	60.0	8.4	399,000
26-2-1000	547-10002		120.0		168,200
26-1-1500	547-1500CQ	1500	85.0	19.1	807,000
26-2-1500	547-15002		170.0		363,100
26-1-2000	547-2000CQ	2000	110.0	36.3	1,586,000
26-2-2000	547-20002		220.0		695,800

※印は JIS 規格寸法。

ご要望により他寸法も製作致します。

I-type square

Stock No.548-1,548-2

アイ
I形直角定規 (JIS B 7526 規格寸法品)

トレーサビリティ発行可

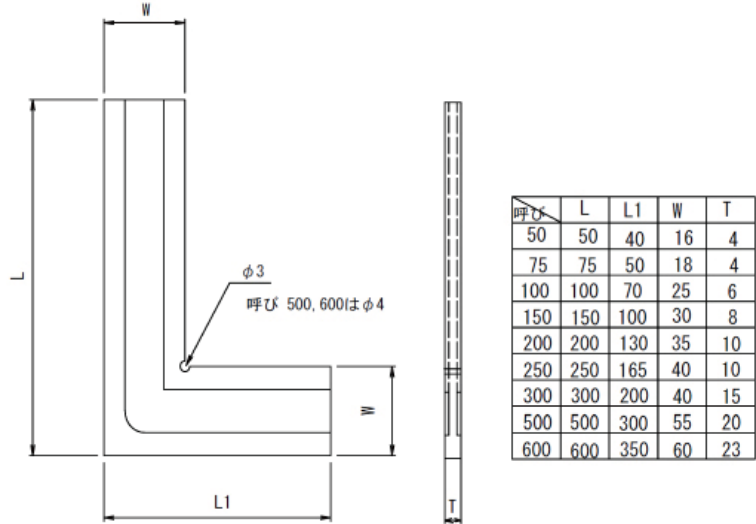
- 直角定規の中では最高精度を保持しています。
- 全サイズ焼入品です。
- 精密機械、測定機器のマスターとしてご利用ください。

算式 1級±(2 + $\frac{\ell}{100}$)μm 2級±(5 + $\frac{\ell}{50}$)μm ℓ = 呼び寸法



1級 (焼入)
2級 (焼入)

■ 寸法図 (概略) 単位 : mm



材質 : 50 ~ 75 mm (S50C) 100 ~ 200 (S45C)
250 mm ~ (SK-3)

収納 : 木箱 1級は検査成績書付

商品コードの構成

27 - 1 - 050
| |
等級 呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 (±μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
27-1-050	548-00501	50	2.5	0.04	36,000
27-2-050	548-00502		6.0		29,000
27-1-075	548-00751	75	2.7	0.07	36,000
27-2-075	548-00752		6.5		29,000
27-1-100	548-01001	※ 100	3.0	0.25	42,000
27-2-100	548-01002		7.0		36,000
27-1-150	548-01501	※ 150	3.5	0.5	62,000
27-2-150	548-01502		8.0		49,000
27-1-200	548-02001	※ 200	4.0	1.0	98,000
27-2-200	548-02002		9.0		76,000
27-1-250	548-02501	250	4.5	1.5	134,000
27-2-250	548-02502		10.0		111,000
27-1-300	548-03001	※ 300	5.0	2.5	195,000
27-2-300	548-03002		11.0		154,000
27-1-500	548-05001	※ 500	7.0	5.2	495,000
27-2-500	548-05002		15.0		403,000
27-1-600	548-06001	600	8.0	7.5	616,000
27-2-600	548-06002		17.0		528,000

※印は JIS 規格寸法

ご要望により他寸法も製作致します。

Precision thick type square

Stock No.549

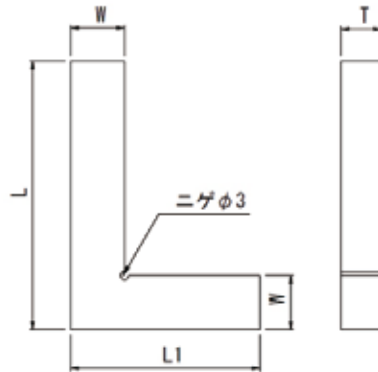
精密厚形スコヤ

トレーサビリティ発行可

$$\text{算式} \pm \left(10 + \frac{\ell}{20}\right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

- ・厚みがあるため、安定した測定が可能です。
- ・全サイズ焼入品です。

■寸法図（概略） 単位：mm



呼び	L	L1	W	T
50	50	40	15	10
75	75	50	18	12
100	100	70	20	15
125	125	80	20	15
150	150	100	25	20
200	200	130	30	20
250	250	145	35	25
300	300	170	35	25

商品コードの構成

28 - 050
呼び寸法

材質：50～75mm (S50C)
100～300mm (S45C)

収納：木箱

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 (±μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
28-050	549-050	50	12.5	0.1	37,000
28-075	549-075	75	13.7	0.2	37,000
28-100	549-100	100	15.0	0.4	43,000
28-125	549-125	125	16.2	0.5	50,000
28-150	549-150	150	17.5	0.9	63,000
28-200	549-200	200	20.0	1.4	80,000
28-250	549-250	250	22.5	2.5	121,000
28-300	549-300	300	25.0	3.0	182,000

Knife edged standard square type-1

Stock No.550

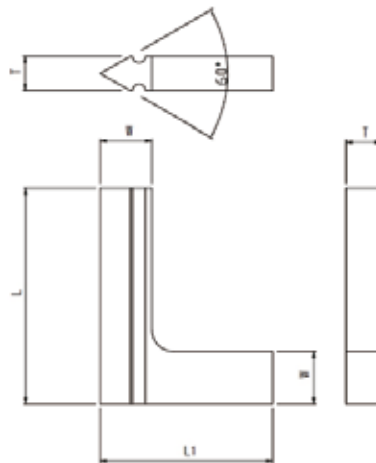
刃形標準スコヤ (I形)

トレーサビリティ発行可

$$\text{算式} \pm \left(2 + \frac{\ell}{100}\right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

- ・外角が刃形形状になっています。測定対象に押し当て、隙間を通る光により、誤差を確認する事ができます。
- ・全サイズ焼入品です。

■寸法図（概略） 単位：mm



呼び	L	L1	T	W
50	50	40	8	12
75	75	50	10	16
100	100	70	12	20
150	150	100	14	24
200	200	130	16	28
250	250	165	16	32
300	300	200	20	35

商品コードの構成

29 - 1 - 050
呼び寸法

材質：50～75mm (S50C)
100～300mm (S45C)

収納：木箱

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 (±μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
29-1-050	550-050	50	2.5	0.1	43,000
29-1-075	550-075	75	2.7	0.2	43,000
29-1-100	550-100	100	3.0	0.35	55,000
29-1-150	550-150	150	3.5	0.7	82,000
29-1-200	550-200	200	4.0	1.2	119,000
29-1-250	550-250	250	4.5	2.0	181,000
29-1-300	550-300	300	5.0	2.5	238,000

Knife edged standard square type-3

Stock No.550- III

刃形標準スコヤ (Ⅲ形) (JIS B 7526 規格寸法品)

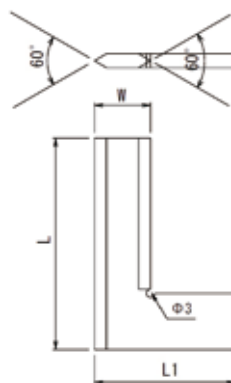
レーザ加工発行可

算式 $\pm \left(2 + \frac{\ell}{100} \right) \mu\text{m}$ ℓ = 呼び寸法

- ・外角、内角とも刃形形状になっており高精度な直角度を保持しています。
- ・全サイズ焼入品です。



■寸法図 (概略) 単位: mm



材質: 50 ~ 75mm (S50C)
100 ~ 300mm (S45C)
収納: 木箱

呼び	L	L1	W	T
50	50	40	15	4
75	75	50	20	5
100	100	70	25	6
150	150	100	30	8
200	200	130	35	10
250	250	165	35	10
300	300	200	40	15

商品コードの構成
29 - 3 - 050
呼び寸法

※印は JIS 規格寸法。
ご希望により他寸法も製作致します。

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 (±μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
29-3-050	550-0503	50	2.5	0.09	69,000
29-3-075	550-0753	75	2.7	0.2	93,000
29-3-100	550-1003	※ 100	3.0	0.27	110,000
29-3-150	550-1503	※ 150	3.5	0.5	161,000
29-3-200	550-2003	※ 200	4.0	1.1	223,000
29-3-250	550-2503	250	4.5	1.8	278,000
29-3-300	550-3003	※ 300	5.0	2.3	361,000

Graduated precision square type-c

Stock No.569

目盛付精密台付直角定規 (C形)

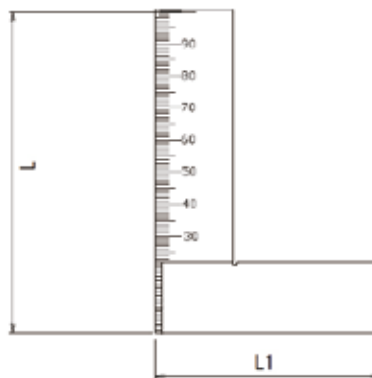
レーザ加工発行可

算式 $\pm \left(10 + \frac{\ell}{20} \right) \mu\text{m}$ ℓ = 呼び寸法

- ・1級台付スコヤに1mm通しの目盛が刻印されています。
- ・全サイズ非焼入品です。



■寸法図 (概略) 単位: mm



呼び	L	L1
100	100	70
150	150	100
200	200	130
250	250	165
300	300	200
400	400	200
600	600	300
1000	1000	550

材質: SS400
収納: 紙箱

目盛は片面のみです。

商品コードの構成
31 - 0100
呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 (±μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
31-0100	569-0100C	100	15.0	0.18	24,000
31-0150	569-0150C	150	17.5	0.4	34,000
31-0200	569-0200C	200	20.0	0.74	40,000
31-0250	569-0250C	250	22.5	1.0	48,000
31-0300	569-0300C	300	25.0	1.7	58,000
31-0400	569-0400C	400	30.0	2.5	98,000
31-0600	569-0600C	600	40.0	6.7	227,000
31-1000	569-1000C	1000	60.0	29.6	541,000

Graduated precision square type-E

Stock No.570

目盛付精密平形直角定規 (E形)

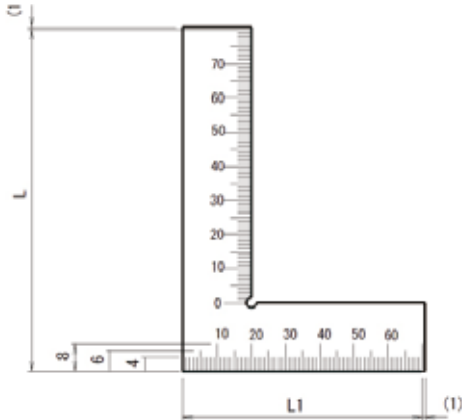
N_レ呼び発行可

$$\text{直角度} \pm \left(10 + \frac{\ell}{20}\right) \mu\text{m}$$

ℓ = 呼び寸法

- ・1級平形スコヤに1mm通しの目盛が刻印されています。
- ・全サイズ非焼入品です。

■寸法図 (概略) 単位: mm



呼び	L	L1
100	100	70
150	150	100
200	200	130
250	250	165
300	300	200
400	400	200
500	500	300
600	600	300
750	750	450
1000	1000	550

材質: S50C

収納: 紙箱

目盛は片面のみです。

商品コードの構成

32 - 0100
|
呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 ($\pm\mu\text{m}$)	質量 (kg)	標準価格 (円)
32-0100	570-0100E	100	15.0	0.08	25,000
32-0150	570-0150E	150	17.5	0.22	34,000
32-0200	570-0200E	200	20.0	0.35	46,000
32-0250	570-0250E	250	22.5	0.54	61,000
32-0300	570-0300E	300	25.0	0.66	75,000
32-0400	570-0400E	400	30.0	1.4	103,000
32-0500	570-0500E	500	35.0	1.91	153,000
32-0600	570-0600E	600	40.0	3.3	201,000
32-0750	570-0750E	750	47.5	4.3	317,000
32-1000	570-1000E	1000	60.0	8.4	513,000

Double-edged square

Stock No.571

両刃形標準スコヤ

N_レ呼び発行可

$$\text{直角度} \pm \left(10 + \frac{\ell}{20}\right) \mu\text{m}$$

ℓ = 呼び寸法

- ・両測定面が刃形形状になっています。
- ・全サイズ焼入品です。

■寸法図 (概略) 単位: mm



呼び	L	W	T	L1	L2	W1	T1
50	50	15	3	48	46	16	12
75	75	18	3	60	58	18	13
115	115	25	3	90	87	22	16
150	150	30	4	105	102	28	18
200	200	35	4	150	146	30	20
300	300	40	5	225	221	35	22

材質: 50 ~ 75mm (S50C)

100 ~ 300mm (S45C) 収納: 紙箱

商品コードの構成

30 - 050
|
呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角からの狂いの許容値 ($\pm\mu\text{m}$)	質量 (kg)	標準価格 (円)
30-050	571-050	50	12.5	0.08	20,000
30-075	571-075	75	13.7	0.22	28,000
30-115	571-115	115	15.7	0.35	40,000
30-150	571-150	150	17.5	0.54	54,000
30-200	571-200	200	20.0	0.66	82,000
30-300	571-300	300	25.0	1.4	127,000

Rsk Square

Square type-T

T形スコヤ

- ・端面からの直角ケガキ作業に最適です。
- ・製作は2級精度のみです。(非焼入)
- ・ご要望により他寸法も製作いたします。



商品コードの構成

33 - 100
|
呼び寸法

$$\text{直角度} \pm \left(20 + \frac{\ell}{10} \right) \mu\text{m}$$

ℓ = 呼び寸法

材質：SS400

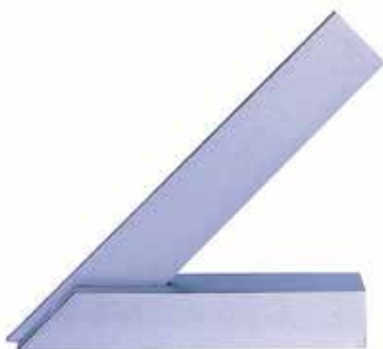
収納：紙箱

商品コード	在庫コード	呼び寸法	棹長×台長 (mm)	直角からの狂いの許容値 (±μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
33-100	---	100	100 × 70	30.0	0.15	41,000
33-150	---	150	150 × 100	35.0	0.3	51,000
33-200	---	200	200 × 140	40.0	0.5	77,000
33-250	---	250	250 × 175	45.0	0.8	120,000
33-300	---	300	300 × 200	50.0	1.2	136,000

Angle square **Stock No.602**

角度スコヤ

- ・30°、45°、60°の3種類の中から選び頂けます。
- ・製作は非焼入のみです。
- ・ご要望により他寸法も製作いたします。



商品コードの構成

34 - 1 - 100
| |
角度 呼び寸法
1 → 30°
2 → 45°
3 → 60°

材質：SS400

収納：紙箱

商品コード	呼び寸法	角度	棹長×台長 (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
34-1-100	100	30°	100 × 80	0.18	45,000
34-1-125	125		125 × 100	0.2	51,000
34-1-150	150		150 × 120	0.4	57,000
34-1-200	200		200 × 150	0.74	84,000
34-1-250	250		250 × 200	1.0	121,000
34-1-300	300		300 × 250	1.7	149,000
34-2-100	100	45°	100 × 80	0.18	45,000
34-2-125	125		125 × 100	0.2	51,000
34-2-150	150		150 × 120	0.4	57,000
34-2-200	200		200 × 150	0.74	84,000
34-2-250	250		250 × 200	1.0	121,000
34-2-300	300		300 × 250	1.7	149,000
34-3-100	100	60°	100 × 80	0.18	45,000
34-3-125	125		125 × 100	0.2	51,000
34-3-150	150		150 × 120	0.4	57,000
34-3-200	200		200 × 150	0.74	84,000
34-3-250	250		250 × 200	1.0	121,000
34-3-300	300		300 × 250	1.7	149,000

許容値：角度 ± 5分

Cylindrical square

Stock No.551

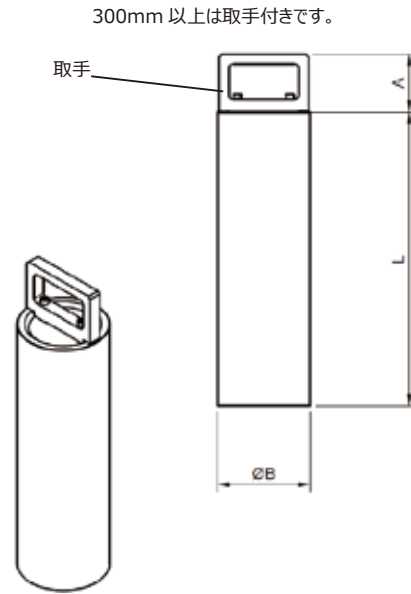
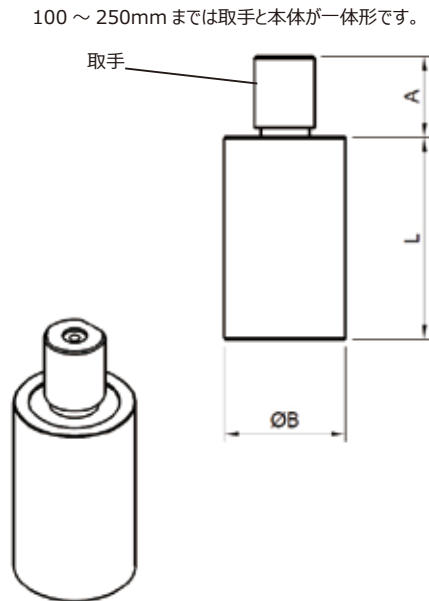
精密円筒スコヤ (JIS B7539 規格寸法品)

レーザー発行可

直角度算式 $\pm \left(2 + \frac{\ell}{200} \right) \mu\text{m}$ $\ell = \text{呼び寸法}$

- ・全スコヤの中で最も高精度の直角度を保持しています。
- ・使用時に体温の影響が無いように取手を取り付けています。
- ・全サイズ焼入品です。

■寸法図 (概略) 単位: mm



呼び (L)	φ B	A
100	60	40
150	70	50
200	80	60
250	90	75
300	100	71
350	110	72
400	120	72
500	130	87
600	160	89
800	200	110
1000	240	134
1200	250	134

材質: SKS3(呼び寸法 100 ~ 300)
S45C(呼び寸法 350 以上)

収納: 木箱

検査成績書

商品コード	在庫コード	呼び寸法	直角度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
35-0100	551-0100Q	100	2.5	2.5	71,000
35-0150	551-0150Q	150	2.7	4.9	100,000
35-0200	551-0200Q	200	3.0	8.3	144,000
35-0250	551-0250Q	250	3.3	13	183,000
35-0300	551-0300Q	300	3.5	17	212,000
35-0350	551-0350Q	350	3.8	19.4	290,000
35-0400	551-0400Q	400	4.0	21	371,000
35-0500	551-0500Q	500	4.5	30.5	485,000
35-0600	551-0600Q	600	5.0	48	636,000
35-0800	551-0800Q	800	6.0	84.1	1,076,000
35-1000	551-1000Q	1000	7.0	170	1,640,000
35-1200	551-1200Q	1200	8.0	190	2,154,000

商品コードの構成

35 - 0100

呼び寸法

直角定規の精度について

l = 呼び寸法

精度高い ↑

種類	等級	算式
精密円筒スコヤ	—	$(2 + l / 200) \mu m$
刃形直角定規 (I形、III形)	—	$\pm (2 + l / 100) \mu m$
^{PI} I形直角定規	1級	
^{PI} I形直角定規	2級	$\pm (5 + l / 50) \mu m$
平形直角定規	1級	$\pm (10 + l / 20) \mu m$
台付直角定規		
目盛付精密台付直角定規 (C形)	—	
目盛付精密平形直角定規 (E形)		
精密厚形スコヤ		
両刃形標準スコヤ	2級	$\pm (20 + l / 10) \mu m$
平形直角定規		
台付直角定規		
T形スコヤ		
角度スコヤ	—	



I beam type highest grade straight edge

Stock No.553

アイビーム形ストレートエッジ

レーザー発行可

真直度算式 A級 $(2 + \frac{\ell}{100})\mu\text{m}$ ℓ = 呼び寸法

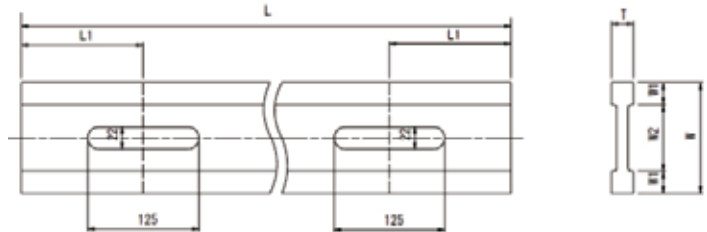
- ・平面度、平行度、真直度の測定にご使用下さい。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。

※本製品の等級は「A級」のみです。



※ 1500 mm以上のサイズには、持ちやすい様に長穴加工をしています。

■寸法図（概略） 単位：mm



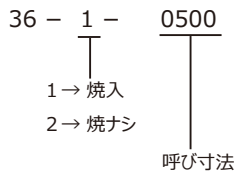
呼び	L	W	T	W1	W2	L1
500	500	50	10	10	30	—
750	750	50	10	10	30	—
1000	1000	60	12	12	36	—
1500	1500	70	15	12	46	335
2000	2000	90	18	16	58	446
2500	2500	100	18	18	64	558
3000	3000	120	22	20	80	670
3500	3500	130	22	20	90	790
4000	4000	140	25	20	100	892

材質：S50C

収納：木箱

検査成績書

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
36-1-0500	553-0500Q	500	7.0	1.5	65,000
36-2-0500	553-0500A				40,000
36-1-0750	553-0750Q	750	9.5	3.2	94,000
36-2-0750	553-0750A				62,000
36-1-1000	553-1000Q	1000	12.0	5.0	137,000
36-2-1000	553-1000A				91,000
36-1-1500	553-1500Q	1500	17.0	8.5	282,000
36-2-1500	553-1500A				199,000
36-1-2000	553-2000Q	2000	22.0	18.5	498,000
36-2-2000	553-2000A				377,000
36-1-2500	553-2500Q	2500	27.0	25.0	828,000
36-2-2500	553-2500A				624,000
36-1-3000	553-3000Q	3000	32.0	44.0	1,333,000
36-2-3000	553-3000A				956,000
36-1-3500	553-3500Q	3500	37.0	55.0	1,596,000
36-2-3500	553-3500A				1,163,000
36-1-4000	553-4000Q	4000	42.0	75.0	2,593,000
36-2-4000	553-4000A				1,736,000

Wide type highest grade straight edge

Stock No.554A,554B

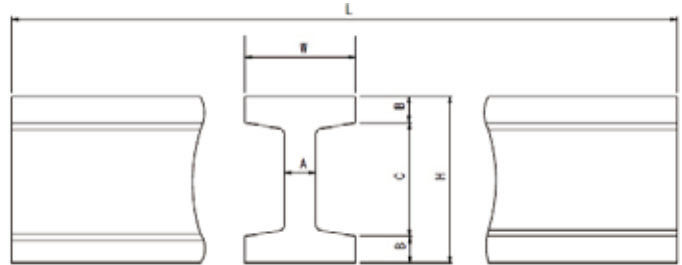
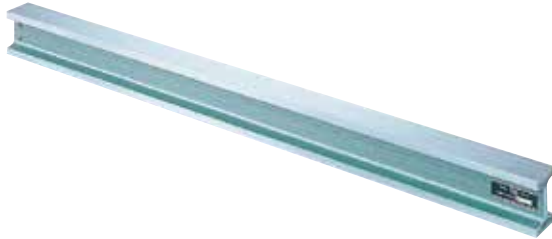
真直度算式 JIS A級 $(2 + \frac{\ell}{250})\mu\text{m}$ $\ell = \text{呼び寸法}$
 JIS B級 $(4 + \frac{\ell}{50})\mu\text{m}$

コウ
工形ストレートエッジ

レーザー発行可

- ・巾面が50mmあるため、水準器を載せて使用する事により地点間の水平状態の検査が行えます。
- ・精度により、「A級」と「B級」があります。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。

■寸法図（概略） 単位：mm



※ 1500 mm以上のサイズには、持ちやすい様に長穴加工をしています。

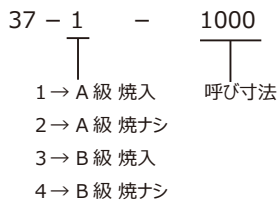
呼び寸法	L	H	W	A	B	C
1000	1000	75	50	14	12	51
1500	1500	90		15	15	66
2000	2000	120	50	15	13	94
2500	2500	140		16	15	110
3000	3000	180	50	16	16	148
4000	4000	200		18	18	164

材質：S50C

収納：木箱

検査成績書

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
37-1-1000	554-1000AQ	1000	6.0	16	422,000
37-2-1000	554-1000A		24.0		347,000
37-3-1000	554-1000BQ		24.0		277,000
37-4-1000	554-1000B				
37-1-1500	554-1500AQ	1500	8.0	26	586,000
37-2-1500	554-1500A		34.0		536,000
37-3-1500	554-1500BQ		34.0		434,000
37-4-1500	554-1500B				
37-1-2000	554-2000AQ	2000	10.0	43	1,071,000
37-2-2000	554-2000A		44.0		887,000
37-3-2000	554-2000BQ		44.0		710,000
37-4-2000	554-2000B				
37-1-2500	554-2500AQ	2500	12.0	63	1,826,000
37-2-2500	554-2500A		54.0		1,488,000
37-3-2500	554-2500BQ		54.0		1,604,000
37-4-2500	554-2500B				
37-1-3000	554-3000AQ	3000	14.0	90	2,921,000
37-2-3000	554-3000A		64.0		2,289,000
37-3-3000	554-3000BQ		64.0		2,037,000
37-4-3000	554-3000B				
37-1-4000	554-4000AQ	4000	18.0	140	4,382,000
37-2-4000	554-4000A		84.0		3,435,000
37-3-4000	554-4000BQ		84.0		4,017,000
37-4-4000	554-4000B				



Precision straight edge type-I

Stock No.594

真直度算式

アイ

I 形直定規 (JIS B7514 規格寸法品)

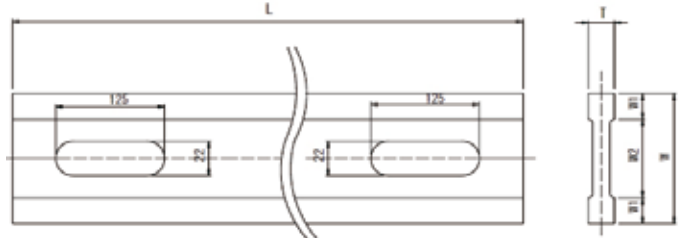
レーザー発行可

$$A \text{ 級 } \left(2 + \frac{\ell}{250} \right) \mu\text{m} \quad B \text{ 級 } \left(4 + \frac{\ell}{50} \right) \mu\text{m}$$

$$\text{(参考) 特級 } \left(1 + \frac{\ell}{500} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{有効長さ}$$

- ・平面度、平行度、真直度の測定にご使用下さい。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- ・精度により、「A級」と「B級」があります。

■寸法図 (概略) 単位 : mm



- ・「直定規」の実寸は有効長さ+ 40mmとしていますので、左右両端より、20mm の地点から測定して下さい。
- ・A 級よりも更に精度が高い「特級」も製作しています。

(注) 両端20mmは測定より除きます。

※ 1500 mm以上のサイズには、持ちやすい様に長穴加工をしています。

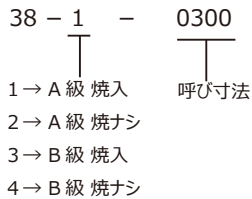
呼び	L	W	T	W1	W2
300	340	50	10	10	30
500	540	60	10	10	30
1000	1040	60	12	12	36
1500	1540	70	15	12	46
2000	2040	90	20	16	58
3000	3040	120	22	20	80

材質 : SKS3

収納 : 木箱

検査成績書

商品コードの構成



商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
38-1-0300	594-0300AQ	300	3.2	1.3	61,000
38-2-0300	594-0300A				46,000
38-3-0300	594-0300BQ		10.0		43,000
38-4-0300	594-0300B				30,000
38-1-0500	594-0500AQ	500	4.0	2.1	100,000
38-2-0500	594-0500A				65,000
38-3-0500	594-0500BQ		14.0		76,000
38-4-0500	594-0500B				53,000
38-1-1000	594-1000AQ	1000	6.0	5.8	243,000
38-2-1000	594-1000A				150,000
38-3-1000	594-1000BQ		24.0		207,000
38-4-1000	594-1000B				126,000
38-1-1500	594-1500AQ	1500	8.0	12.6	502,000
38-2-1500	594-1500A				306,000
38-3-1500	594-1500BQ		34.0		432,000
38-4-1500	594-1500B				233,000
38-1-2000	594-2000AQ	2000	10.0	28.8	762,000
38-2-2000	594-2000A				487,000
38-3-2000	594-2000BQ		44.0		624,000
38-4-2000	594-2000B				397,000
38-1-3000	594-3000AQ	3000	14.0	63.0	1,736,000
38-2-3000	594-3000A				1,267,000
38-3-3000	594-3000BQ		64.0		1,387,000
38-4-3000	594-3000B				996,000

Rectangular shape straight edge

Stock No.595

真直度及び平行度算式

A級 $(2 + \frac{\ell}{250})\mu\text{m}$ B級 $(4 + \frac{\ell}{50})\mu\text{m}$

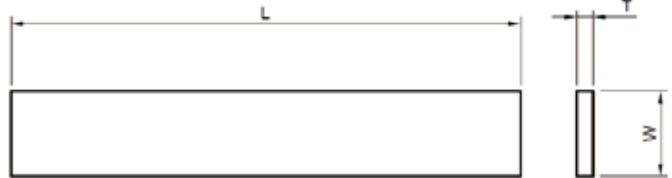
(参考) 特級 $(1 + \frac{\ell}{500})\mu\text{m}$ ℓ = 有効長さ

長方形直定規 (JIS B7514 規格寸法品)

トレーサブル発行可

- ・平面度、平行度、真直度の測定にご使用下さい。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- ・精度により、「A級」と「B級」があります。

■寸法図 (概略) 単位: mm



- ・「直定規」の実寸は有効長さ + 40mm としていますので左右両端より、20mm の地点から測定して下さい。
 - ・A 級よりも更に精度が高い「特級」も製作しています。
- (注) 両端20mmは測定より除きます。

呼び	L	W	T
300	340	50	10
500	540	50	10
1000	1040	60	12
1500	1540	70	15
2000	2040	90	20
3000	3040	120	22

材質: SKS3

収納: 木箱

検査成績書

商品コードの構成

39 - 1 - 0300

- 1 → A 級 焼入
- 2 → A 級 焼ナシ
- 3 → B 級 焼入
- 4 → B 級 焼ナシ

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
39-1-0300	595-0300AQ	300	3.2	1.3	68,000
39-2-0300	595-0300A		10.0		53,000
39-3-0300	595-0300BQ	500	4.0	2.1	50,000
39-4-0300	595-0300B				14.0
39-1-0500	595-0500AQ	1000	6.0	5.8	128,000
39-2-0500	595-0500A				24.0
39-3-0500	595-0500BQ	1500	8.0	12.6	103,000
39-4-0500	595-0500B				34.0
39-1-1000	595-1000AQ	2000	10.0	28.8	277,000
39-2-1000	595-1000A				44.0
39-3-1000	595-1000BQ	3000	14.0	63.0	231,000
39-4-1000	595-1000B				64.0
39-1-1500	595-1500AQ	1500	8.0	12.6	520,000
39-2-1500	595-1500A				34.0
39-3-1500	595-1500BQ	2000	10.0	28.8	416,000
39-4-1500	595-1500B				34.0
39-1-2000	595-2000AQ	3000	14.0	63.0	953,000
39-2-2000	595-2000A				64.0
39-3-2000	595-2000BQ	3000	14.0	63.0	814,000
39-4-2000	595-2000B				64.0
39-1-3000	595-3000AQ	3000	14.0	63.0	1,736,000
39-2-3000	595-3000A				64.0
39-3-3000	595-3000BQ	3000	14.0	63.0	1,490,000
39-4-3000	595-3000B				64.0



Straight edge

ストレートエッジ

Steel straight edge normal form

Stock No.555

普通形ストレートエッジ

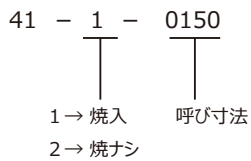
ノリサビ発行可

- ・罫書き用途として最適です。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- ・精度は片面のみ保証しています。(A面)



$$\text{真直度算式} \left(10 + \frac{\ell}{50}\right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

商品コードの構成



材質：S50C(焼入)、SS400(焼ナシ)

収納：紙箱 (150 ~ 600 mm)

750mm 以上は木箱に収納

商品コード	在庫コード	長さ (mm)	巾 (mm)	厚 (mm)	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
41-1-0150	555-0150Q	150	25	3	13.0	0.08	5,600
41-2-0150	555-0150						4,500
41-1-0200	555-0200Q	200	25	3	14.0	0.11	6,800
41-2-0200	555-0200						5,500
41-1-0250	555-0250Q	250	30	4	15.0	0.3	8,500
41-2-0250	555-0250						6,800
41-1-0300	555-0300Q	300	35	5	16.0	0.4	12,100
41-2-0300	555-0300						9,700
41-1-0450	555-0450Q	450	40	5	19.0	0.7	16,900
41-2-0450	555-0450						13,600
41-1-0500	555-0500Q	500	40	5	20.0	0.8	23,000
41-2-0500	555-0500						18,400
41-1-0600	55-0600Q	600	40	5	22.0	0.9	30,300
41-2-0600	555-0600						24,200
41-1-0750	555-0750Q	750	50	6	25.0	1.7	42,400
41-2-0750	555-0750						33,900
41-1-1000	555-1000Q	1,000	50	6	30.0	2.6	81,000
41-2-1000	555-1000						65,000
41-1-1500	555-1500Q	1,500	75	6	40.0	5.8	149,000
41-2-1500	555-1500						119,000
41-1-2000	555-2000Q	2,000	90	9	50.0	11.0	255,000
41-2-2000	555-2000						204,000
41-1-2500	555-2500Q	2,500	90	10	60.0	19.0	410,000
41-2-2500	555-2500						328,000
41-1-3000	555-3000Q	3,000	100	10	70.0	24.0	670,000
41-2-3000	555-3000						536,000

Steel straight edge bevel form

Stock No.555B

ベベル形ストレートエッジ

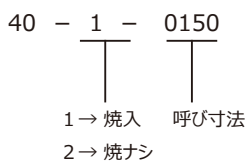
ノリサビ発行可

- ・罫書き用途として最適です。
- ・焼入、焼ナシの両方の製作をしています。
- ・精度は刃先面のみ保証しています。



$$\text{真直度算式} \left(10 + \frac{\ell}{50}\right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

商品コードの構成



材質：S50C(焼入)、SS400(焼ナシ)

収納：紙箱 (150 ~ 600 mm)

750mm 以上は木箱に収納

商品コード	在庫コード	長さ (mm)	巾 (mm)	厚 (mm)	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
40-1-0150	555-0150BQ	150	25	3	13.0	0.08	6,500
40-2-0150	555-0150B						5,200
40-1-0200	555-0200BQ	200	25	3	14.0	0.1	7,600
40-2-0200	555-0200B						6,100
40-1-0250	555-0250BQ	250	30	4	15.0	0.3	9,500
40-2-0250	555-0250B						7,600
40-1-0300	555-0300BQ	300	35	5	16.0	0.4	13,300
40-2-0300	555-0300B						10,600
40-1-0450	555-0450BQ	450	40	5	19.0	0.7	20,600
40-2-0450	555-0450B						16,500
40-1-0500	555-0500BQ	500	40	5	20.0	0.8	26,600
40-2-0500	555-0500B						21,300
40-1-0600	555-0600BQ	600	40	5	22.0	0.9	36,300
40-2-0600	555-0600B						29,000
40-1-0750	555-0750BQ	750	50	6	25.0	1.6	50,800
40-2-0750	555-0750B						40,700
40-1-1000	555-1000BQ	1,000	50	6	30.0	2.5	94,000
40-2-1000	555-1000B						76,000
40-1-1500	555-1500BQ	1,500	75	6	40.0	5.5	172,000
40-2-1500	555-1500B						137,000
40-1-2000	555-2000BQ	2,000	90	9	50.0	10.5	287,000
40-2-2000	555-2000B						229,000
40-1-2500	555-2500BQ	2,500	90	10	60.0	18.0	564,000
40-2-2500	555-2500B						451,000
40-1-3000	555-3000BQ	3,000	100	10	70.0	23.5	747,000
40-2-3000	555-3000B						597,000

Standard steel straight edge

Stock No.556

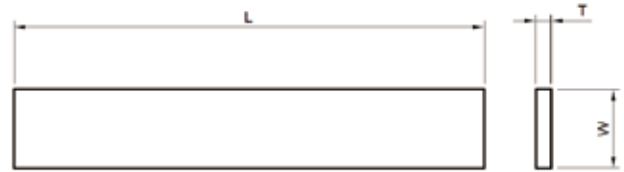
$$\text{真直度算式} \left(2 + \frac{\ell}{100} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

■寸法図（概略） 単位：mm

鋼製標準ストレートエッジ

☑️ 代理店発行可

- ・平面検査に最適です。
- ・焼入、焼ナシ両方の製作をしています。



呼び	L	W	T
500	500	50	10
750	750	50	10
1000	1000	60	12
1500	1500	70	15
2000	2000	90	18
2500	2500	100	18
3000	3000	120	22

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
42-1-0500	556-0500Q	500	7.0	2.0	75,000
42-2-0500	556-0500				52,000
42-1-0750	556-0750Q	750	9.5	2.9	121,000
42-2-0750	556-0750				85,000
42-1-1000	556-1000Q	1000	12.0	5.7	175,000
42-2-1000	556-1000				120,000
42-1-1500	556-1500Q	1500	17.0	12.4	327,000
42-2-1500	556-1500				207,000
42-1-2000	556-2000Q	2000	22.0	22.6	586,000
42-2-2000	556-2000				388,000
42-1-2500	556-2500Q	2500	27.0	35.3	914,000
42-2-2500	556-2500				668,000
42-1-3000	556-3000Q	3000	32.0	62.2	1,453,000
42-2-3000	556-3000				1,072,000

商品コードの構成

42 - 1 - 0500

1 → 焼入 呼び寸法
2 → 焼ナシ

材質：S50C

収納：木箱

検査成績書

Triangle type inspection straight edge

Stock No.578

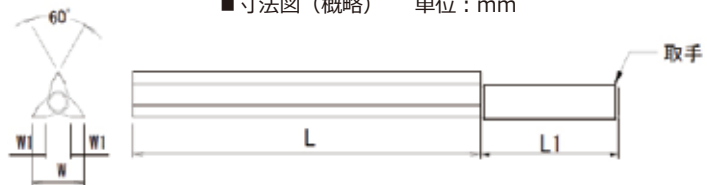
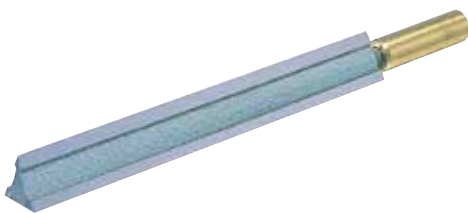
三角形精密検査用ストレートエッジ

☑️ 代理店発行可

$$\text{真直度算式} \left(1 + \frac{\ell}{250} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

- ・各エッジがそれぞれ高精度な真直度を保持しています。
- ・不導体取手により、使用時の体温の影響を防止します。
- ・全サイズ焼入品です。

■寸法図（概略） 単位：mm



呼び	L	L1	W	W1
50	50	20	10	2.5
75	75	25	13	3.5
100	100	25	15	4
150	150	30	18	4
200	200	30	20	5
300	300	35	25	6

材質：S50C

収納：木箱

商品コードの構成

45 - 050

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
45-050	578-050	50	1.2	0.03	29,000
45-075	578-075	75	1.3	0.06	32,000
45-100	578-100	100	1.4	0.09	50,000
45-150	578-150	150	1.6	0.19	53,000
45-200	578-200	200	1.8	0.29	67,000
45-300	578-300	300	2.2	0.56	124,000



Knife type straight edge

Stock No.552

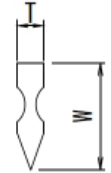
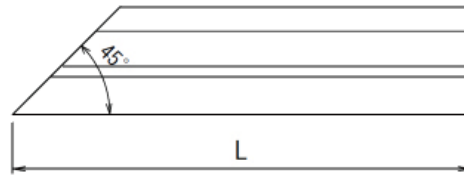
ナイフ形ストレートエッジ

レーザー計測機発行可

真直度算式 $(1 + \frac{\ell}{250})\mu\text{m}$ ℓ = 呼び寸法

- ・エッジ部は薄刃になっています。
- ・被測定物に一線に当たると正確な真直、平面の測定ができます。
- ・光線を当てて検査するとより正確な測定ができます。
- ・全サイズ焼入品です。

■寸法図（概略） 単位：mm



呼び	L	W	T
80	80	23	7
100	100	24	7
125	125	25	7
150	150	25	7
200	200	30	8
250	250	30	8
300	300	32	9
400	400	35	9
500	500	40	10
600	600	40	10

材質：S50C

収納：木箱

商品コードの構成

46 - 080

呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
46-080	552-080	80	1.3	0.14	22,000
46-100	552-100	100	1.4	0.16	25,000
46-125	552-125	125	1.5	0.19	31,000
46-150	552-150	150	1.6	0.24	35,000
46-200	552-200	200	1.8	0.4	42,000
46-250	552-250	250	2.0	0.45	54,000
46-300	552-300	300	2.2	0.65	63,000
46-400	552-400	400	2.6	0.9	103,000
46-500	552-500	500	3.0	1.5	145,000
46-600	552-600	600	3.4	1.8	221,000

Standard straight edge with graduation type A

Stock No.580A

目盛付標準ストレートエッジ A 形

$$\text{真直度算式} \left(40 + \frac{\ell}{50} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

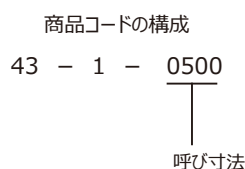
- ・1mm通しの目盛が刻んであります。
- ・エッジ面は研磨仕上げをしています。
- ・A形は目盛両端に20mmの余地を残しています。
- ・全サイズ非焼入れ品です。



A 形

材質：SS400

収納：木箱



商品コード	在庫コード	全長 (mm)	巾 (mm)	厚 (mm)	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
43-1-0500	580-0500A	540	32	6	50.0	0.8	44,000
43-1-0750	580-0750A	790	32	6	55.0	1.2	79,000
43-1-1000	580-1000A	1040	44	9	60.0	2.7	121,000
43-1-1500	580-1500A	1540	50	10	70.0	5.0	205,000
43-1-2000	580-2000A	2040	50	10	80.0	7.9	290,000

Standard straight edge with graduation type B

Stock No.580B

目盛付標準ストレートエッジ B 形

$$\text{真直度算式} \left(100 + \frac{\ell}{20} \right) \mu\text{m} \quad \ell = \text{呼び寸法}$$

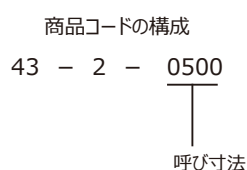
- ・1mm通しの目盛が刻んであります。
- ・エッジ面は研磨仕上げをしています。
- ・B形は左端から目盛が刻んであります。
- ・全サイズ非焼入れ品です。



B 形

材質：SS400

収納：木箱



商品コード	在庫コード	全長 (mm)	巾 (mm)	厚 (mm)	真直度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
43-2-0500	580-0500B	500	25	6	125.0	0.5	42,000
43-2-0750	580-0750B	750	25	6	138.0	0.8	77,000
43-2-1000	580-1000B	1000	32	6	150.0	1.5	116,000
43-2-1500	580-1500B	1500	38	6	175.0	2.7	195,000
43-2-2000	580-2000B	2000	44	9	200.0	6.0	276,000

各種ストレートエッジの精度について

ℓ = 呼び寸法

精度高い

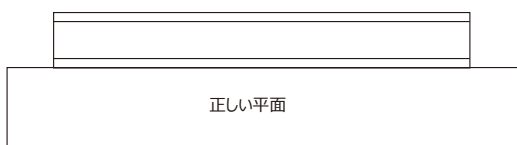


種 類	等級	真直度の算式
三角形精密検査用ストレートエッジ	—	$(1 + \ell / 250) \mu\text{m}$
ナイフ形ストレートエッジ	—	
⁷¹ I 形 直 定 規	A 級	$(2 + \ell / 250) \mu\text{m}$
長 方 形 直 定 規		
³² 工 形 ス ト レ ー ト エ ッ チ	A 級	$(2 + \ell / 100) \mu\text{m}$
アイビーム形ストレートエッジ		
鋼製標準ストレートエッジ	—	
⁷¹ I 形 直 定 規	B 級	$(4 + \ell / 50) \mu\text{m}$
長 方 形 直 定 規		
³² 工 形 ス ト レ ー ト エ ッ チ		
ヘベル形ストレートエッジ	—	$(10 + \ell / 50) \mu\text{m}$
普通形ストレートエッジ	—	
目盛付鋼製標準ストレートエッジA形	—	$(40 + \ell / 50) \mu\text{m}$
目盛付鋼製標準ストレートエッジB形	—	$(100 + \ell / 20) \mu\text{m}$

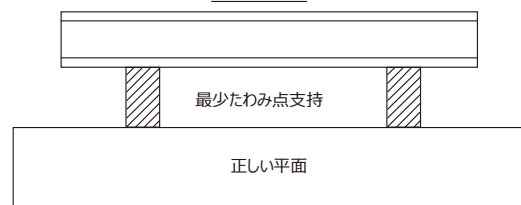
真直度の測定方法と自重のたわみ

図(1)に示すような正しい平面上に一方の使用面を下にして測定する方法は、直定規の自重により容易に変形し、正しい平面になってしまい平行度の測定が真直度の測定が判らなくなってしまうので充分注意する必要があります。真直度の真の値を求めるには図(2)の方法が最も適しています。

図(1)



図(2)



Cast iron V block

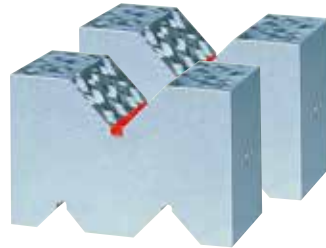
Stock No.557

鋳鉄製精密 V ブロック

トレーサビリティ発行可

- ・精密野書用、測定治具用として最適です。
- ・2ヶ1組です。
- ・精度により普通仕上とA級仕上があります。

A 形 Stock No.557A

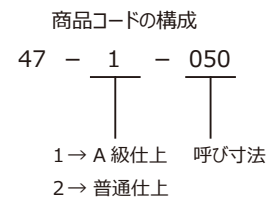


材質：鋳鉄製
収納：紙箱

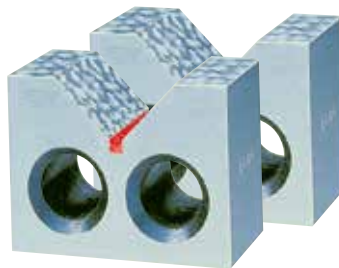
	底面对 V 面の 平行度 (μm)	各面の平行及び 直角度 (±μm)
A 級仕上	5	5
普通仕上	10	10

商品コード	在庫コード	呼び 寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
47-1-050	---	50	50	24	19	0.2	72,000
47-2-050	557-050A						39,000
47-1-075	---	75	75	35	24	0.6	90,000
47-2-075	557-075A						50,000
47-1-100	---	100	100	52	33	2.0	108,000
47-2-100	557-100A						62,000
47-1-125	---	125	125	69	44	4.5	173,000
47-2-125	557-125A						95,000
47-1-150	---	150	150	80	50	7.0	257,000
47-2-150	557-150A						144,000
47-1-200	---	200	200	110	70	18.0	538,000
47-2-200	557-200A						352,000

A 形



B 形 Stock No.557B

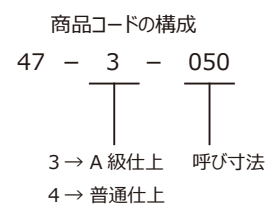


材質：鋳鉄製
収納：紙箱

	底面对 V 面の 平行度 (μm)	各面の平行及び 直角度 (±μm)
A 級仕上	5	5
普通仕上	10	10

商品コード	在庫コード	呼び 寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
47-3-050	---	50	50	32	24	0.4	39,000
47-4-050	557-050B						21,000
47-3-075	---	75	75	60	32	1.5	53,000
47-4-075	557-075B						29,000
47-3-100	---	100	100	67	41	2.5	83,000
47-4-100	557-100B						44,000
47-3-125	---	125	125	79	51	3.4	125,000
47-4-125	557-125B						65,000
47-3-150	---	150	150	89	63	8.1	166,000
47-4-150	557-150B						89,000
47-3-200	---	200	200	140	102	22.2	432,000
47-4-200	557-200B						227,000

B 形



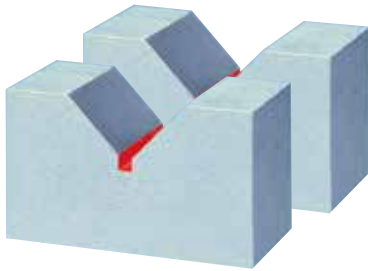
Precision steel V block

Stock No.558

硬鋼製 V ブロック

トレーザ発行可

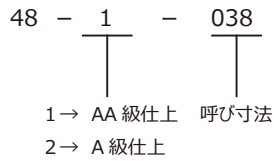
- ・ 鋳鉄製より精度の保持が容易いため、より精密な測定に適しています。
- ・ 2ヶ1組です。(全サイズ焼入品です。)
- ・ 精度によりAA級仕上とA級仕上をご用意しています。



材質：S50C

収納：木箱

商品コードの構成



	底面对 V 面の 平行度 (μm)	各面の平行及び 直角度 (±μm)
AA 級仕上	3	3
A 級仕上	5	5

商品コード	在庫コード	呼び寸法	長さ (mm)	高さ (mm)	厚さ (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
48-1-038	---	38	38	24	19	0.3	68,000
48-2-038	558-038Q						37,000
48-1-050	---	50	50	28	22	0.5	81,000
48-2-050	558-050Q						44,000
48-1-065	---	65	65	40	25	1.0	93,000
48-2-065	558-065Q						55,000
48-1-075	---	75	75	50	35	1.9	118,000
48-2-075	558-075Q						64,000
48-1-100	---	100	100	60	38	3.3	168,000
48-2-100	558-100Q						93,000
48-1-125	---	125	125	70	45	6.0	336,000
48-2-125	558-125Q						184,000
48-1-150	---	150	150	90	60	11.9	543,000
48-2-150	558-150Q						298,000

V block with groove clamp **Stock No.559A,559B**

V 溝付桁形ブロック

メーカー発行可

- ・円筒形のワークをV溝を利用しクランプで締付けて利用することができます。
- ・全面キサゲ仕上により、高精度の平行度・直角度が保持されます。
- ・精度によりA級仕上とB級仕上があります。
- ・ご希望により特級も製作致します。

直角度算式 A級± $(5 + \frac{\ell}{50})\mu\text{m}$ B級± $(10 + \frac{\ell}{25})\mu\text{m}$ (参考) 特級± $(3 + \frac{\ell}{100})\mu\text{m}$

ℓ = 呼び寸法

平行度算式 A級± $(5 + \frac{\ell}{50})\mu\text{m}$ B級± $(10 + \frac{\ell}{25})\mu\text{m}$ (参考) 特級± $(3 + \frac{\ell}{100})\mu\text{m}$



商品コードの構成

49 - 1 - 100
 1 → A級仕上 呼び寸法
 2 → B級仕上

材質：S50C

収納：紙箱

商品コード	在庫コード	呼び寸法	縦、横、高さ (mm)	直角度 (±μm)	平行度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
49-1-100	559-100A	100	100	7.0	7.0	3.7	67,000
49-2-100	559-100B			14.0	14.0		53,000
49-1-125	559-125A	125	125	7.5	7.5	6.0	81,000
49-2-125	559-125B			15.0	15.0		71,000
49-1-150	559-150A	150	150	8.0	8.0	10.3	100,000
49-2-150	559-150B			16.0	16.0		88,000
49-1-200	559-200A	200	200	9.0	9.0	30.0	194,000
49-2-200	559-200B			18.0	18.0		174,000
49-1-250	559-250A	250	250	10.0	10.0	48.0	333,000
49-2-250	559-250B			20.0	20.0		304,000
49-1-300	559-300A	300	300	11.0	11.0	61.0	463,000
49-2-300	559-300B			22.0	22.0		411,000

Steel V block with clamp

Stock No.586

硬鋼製クランプ付Vブロック

メーカー発行可

- ・円筒形ワークの芯出し、穴あけ等の治具に最適です。
- ・V面平行度は10μm以内です。
- ・全サイズ焼入品です。(クランプは付属しています。)



商品コードの構成

50 - 30
 呼び寸法

材質：S50C

収納：木箱

商品コード	在庫コード	呼び寸法	縦×横 (mm)	全長 (mm)	把握径	質量 (kg)	標準価格 (円)
50-30	586-30	30	30 × 30	40	φ 25	0.8	74,000
50-40	586-40	40	40 × 40	50	φ 30	1.5	105,000
50-50	586-50	50	50 × 50	60	φ 40	3.0	129,000
50-60	586-60	60	60 × 60	70	φ 50	4.5	185,000

Dial comparator type PH-3

Stock No.561

ダイヤルコンパレーター PH-3

- ・外形厚み等の比較検査に最適です。
 - ・各部、部品単体での販売も承っています。
 - ・ベース部が鋳鉄製と石製の2種類からお選び頂けます。
- ※ダイヤルゲージは付属していません。



鋳鉄製 PH-3

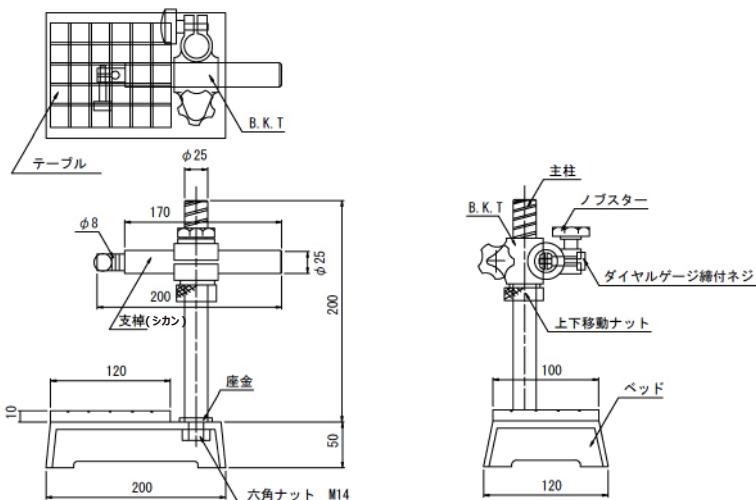
石製 PH-3G

商品コードの構成

53 - 1 - 3

- 1 → 鋳鉄製
- 2 → 石製

■ PH-3 寸法図 (概略) 単位: mm



材質: PH-3 ベッド、B.K.T.(鋳鉄製)、テーブル (S50C)

PH-3G ベッド (花崗岩)、B.K.T.(鋳鉄製)

収納: 紙箱

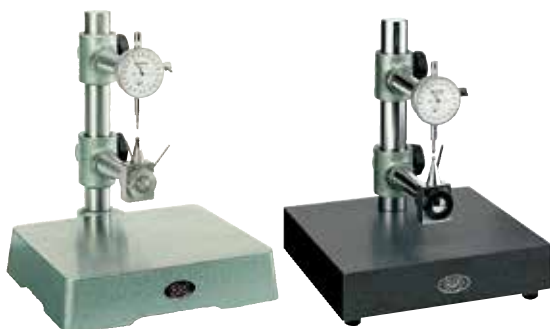
商品コード	在庫コード	型式	ベッド寸法 (mm)	テーブル寸法 (mm)	主柱 (mm)	支棹 (mm)	ベッド平面度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
53-1-3	561-PH3	PH-3	200 × 120	120 × 100	φ 25 × 200	φ 25 × 200	5.0	6	71,000
53-2-3	561-PH3G	PH-3G	210 × 110					4.6	92,000

Dial comparator type PH-2

Stock No.561

ダイヤルコンパレーター PH-2

- ・中間軸受を備えています。リング及びパイプ等の肉厚測定は勿論、取り外せばそのまま計厚に用いることも可能です。
- ※ダイヤルゲージは付属していません。



鋳鉄製 PH-2

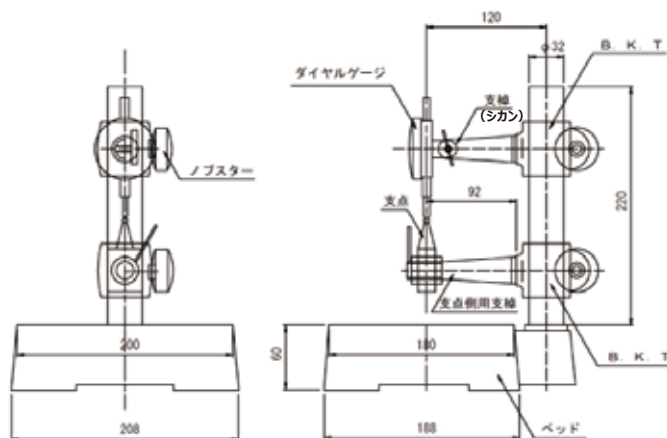
石製 PH-2G

商品コードの構成

53 - 1 - 2

- 1 → 鋳鉄製
- 2 → 石製

■ PH-2 寸法図 (概略) 単位: mm



材質: PH-2 ベッド、B.K.T.(鋳鉄製)

PH-2G ベッド (花崗岩)、B.K.T.(鋳鉄製)

収納: 紙箱

商品コード	在庫コード	型式	ベッド寸法 (mm)	主柱 (mm)	ベッド平面度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
53-1-2	561-PH2	PH-2	200 × 180	φ 32 × 220	5.0	12	84,000
53-2-2	561-PH2G	PH-2G	230 × 210				117,000



Dial comparator type universal

Stock No.561

万能形ダイヤルコンパレーター

- ・ゲージピン、ピストンリング等、円形の外径比較検査に使用できます。
 - ・万能形は付属アタッチメントの利用により、縦型として使用する事もできます。
- ※ダイヤルゲージは付属していません。

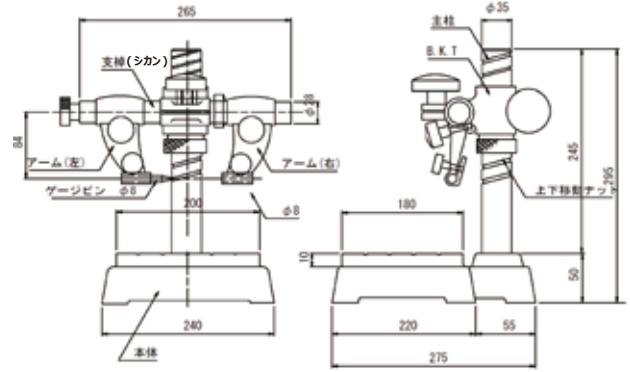


鋳鉄製 万能



石製 万能G

■ 鋳鉄製 万能形寸法図 (概略) 単位 : mm



材質 : 万能 本体、アーム、B.K.T.(鋳鉄製)、テーブル (S50C)
 万能G 本体 (花崗岩)、アーム、B.K.T. (鋳鉄製)
 収納 : 紙箱

商品コードの構成

53 - 1 - 1

- 1 → 鋳鉄製
- 2 → 石製

商品コード	在庫コード	ベッド寸法 (mm)	主柱 (mm)	支棹 (mm)	ベッド平面度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
53-1-1	561-U	200 × 180	φ 35 × 245	φ 28 × 265	5.0	16	218,000
53-2-1	561-UG	230 × 210					304,000

Dial comparator type small universal

Stock No.561

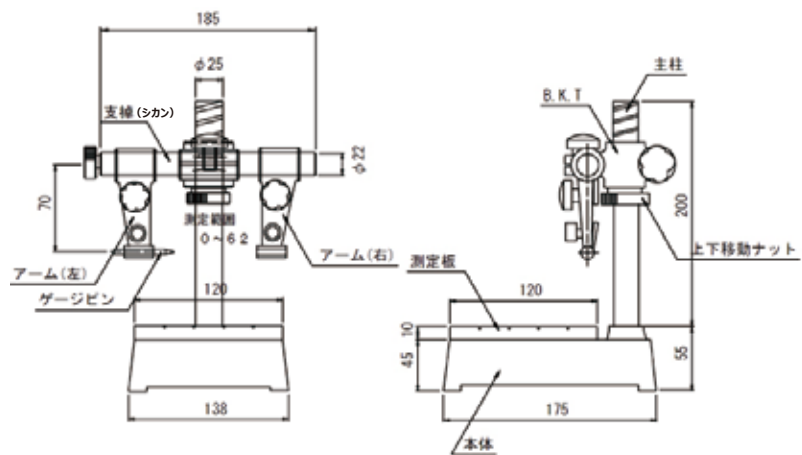
ダイヤルコンパレーター 小形万能

- ・万能形に比べ、サイズをコンパクトにしています。
 - ・小径ワークの比較測定に便利です。
- ※ダイヤルゲージは付属していません。

■ 寸法図 (概略) 単位 : mm



鋳鉄製 小形万能



材質 : 本体、アーム (鋳鉄製)、テーブル (S50C)
 収納 : 紙箱

商品コード	在庫コード	ベッド寸法 (mm)	テーブル面寸法 (mm)	主柱 (mm)	支棹 (mm)	ベッド平面度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
53-3-1	561-US	175 × 138	120 × 120	φ 25 × 200	φ 22 × 185	5.0	6	190,000

ダイヤルコンパレーターの各種組合せについて

- ・ブラケットやアームの組合せにより、外径、厚みを同時に測定することができます。
- ・用途に応じ、様々な組み合わせを選定いただけます。

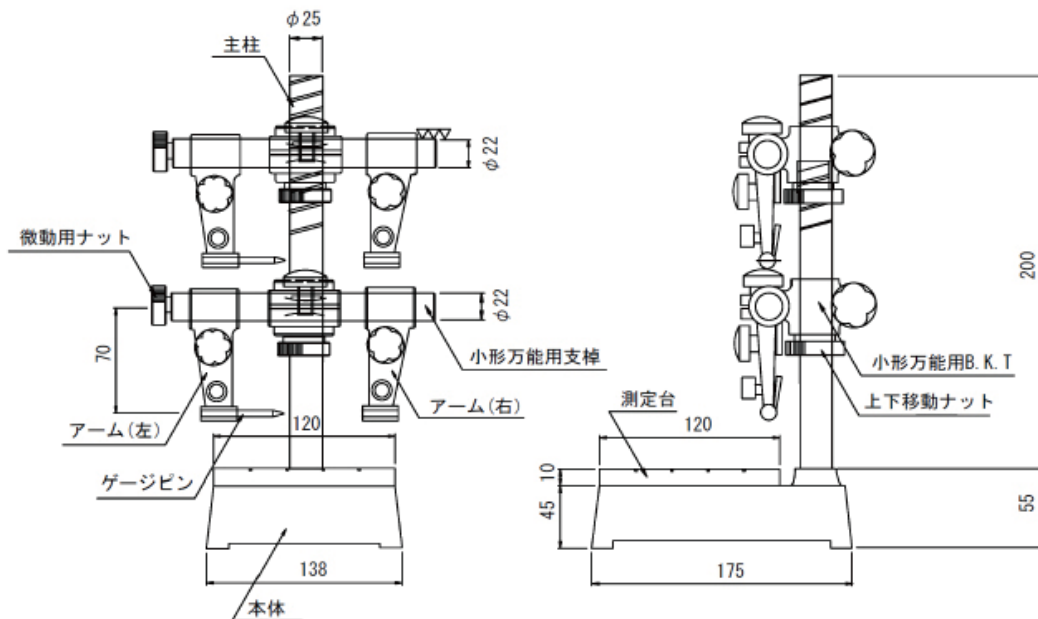


PH-3S

(上金具はPH-3、下金具とベースは小形万能を使用)



鑄鉄製 小形万能 二段式



Dial stand

Stock No.610

ダイヤルスタンド

- ・ワーク厚みの比較測定に最適です。
 - ・RS-2、RS-3はブラケット部に微動機構が付いているため、ワークとの微妙な調整が必要な場合に大変便利です。
- ※ダイヤルゲージは付属していません。



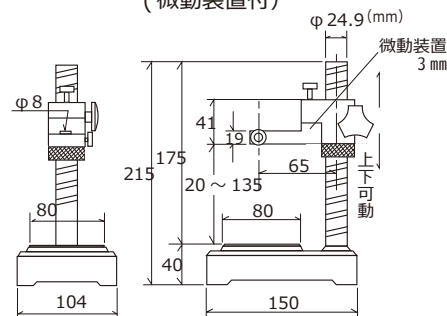
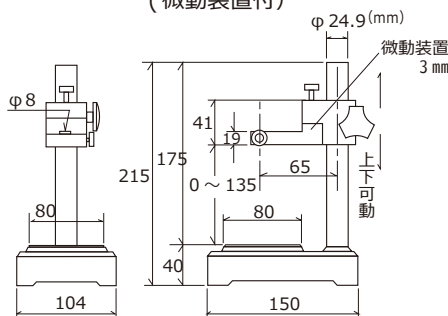
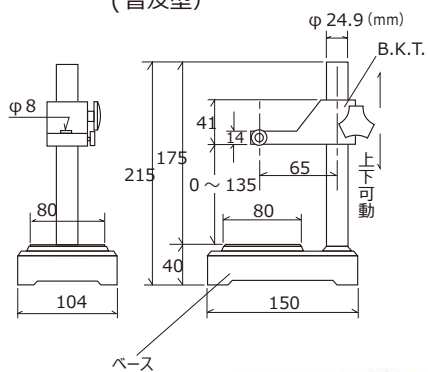
RS-1
(普及型)



RS-2
(微動装置付)



RS-3
(微動装置付)



材質：ベース、B.K.T.(鋳鉄製)

収納：紙箱

商品コードの構成

54 - 1
 1 → RS-1
 2 → RS-2
 3 → RS-3

商品コード	在庫コード	型式	ベース寸法 (mm)	有効測定範囲 (mm)	微動範囲 (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
54-1	610-RS1	RS-1	80 × 80	0 ~ 135	---	3.4	34,000
54-2	610-RS2	RS-2			3		40,000
54-3	610-RS3	RS-3		20 ~ 135	3		47,000

Bench center type-P

Stock No.563

偏心検査器 (P形)

メーカー発行可

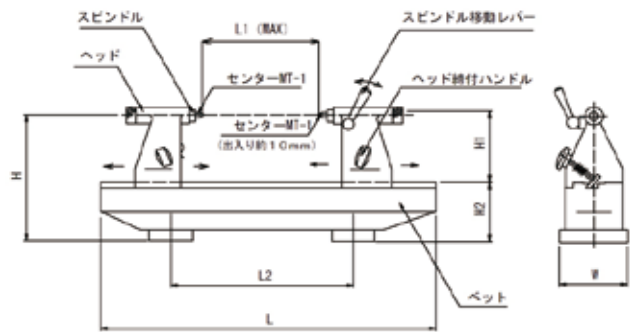
・小形の偏心検査器で定盤上や卓上に置いて使用可能です。

※全品に専用スタンドを一台付属していますが、ダイヤルゲージとテストバーは付属していません。

※ワークの長さ、径に合わせた特殊寸法の製作も承ります。



■寸法図 (概略) 単位: mm



材質: ベット、ヘッド (鋳鉄製)

収納: 強化段ボール、検査成績書

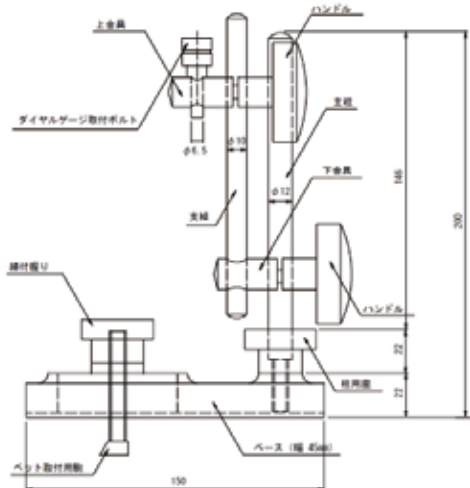
商品コードの構成

55 - 2 - 1
 1 → P-1
 2 → P-2
 3 → P-3

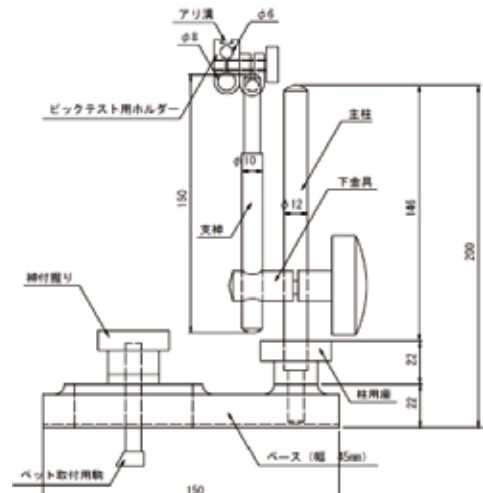
商品コード	在庫コード	型式	台長 (L) (mm)	足巾 (W) (mm)	台高 (H2) (mm)	センター距離 (L1) (mm)	スイング (H1) (mm)	センター間平行度 (μm)	使用センター	質量 (kg)	標準価格 (円)
55-2-1	563-P1L	P-1	380	120	65	150	110	5.0	MT-1	14	210,000
55-2-2	563-P2L	P-2	430	120	72	200	110	5.0	MT-1	16	230,000
55-2-3	563-P3L	P-3	530	130	90	300	110	5.0	MT-1	20	253,000

ダイヤルスタンドについて

標準形、P形の両タイプにおいて、専用ダイヤルスタンドが一台付いています。(左図はP用) 検査状況によっては、ダイヤルスタンドを複数台使う事でより早く、確実な測定が可能になります。ピックテストを取り付けることができる、専用スタンドと金具についても製作しています。(右図)



P用ダイヤルスタンド



P用ピックテスト用ダイヤルスタンド

Rsk Bench center

Bench center with V block carbide

Stock No.591

V溝付偏心検査器 (RV形)

トレーサビリティ発行可

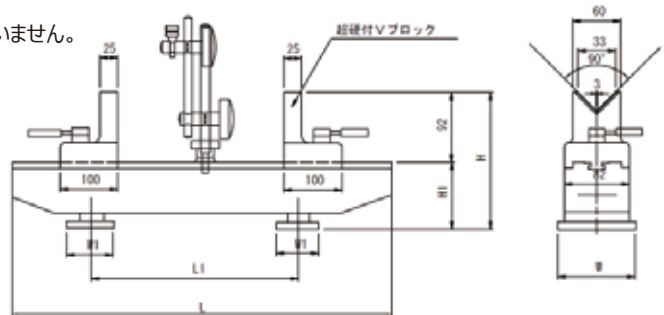
- ・V溝仕様となっているため、センター穴のないワークに使用可能です。
 - ・耐磨耗性を考慮し、ワーク設置部のV溝には超硬チップを付けています。
 - ・ワークサイズはφ5～φ40まで測定可能です。
- ※全品に専用スタンドを一台付属していますがダイヤルゲージは付属していません。



商品コードの構成

55 - 3 - 1
 1 → RV-1
 2 → RV-2
 3 → RV-3

■寸法図 (概略) 単位: mm



型式	L	L1	W	W1	H	H1
RV-1	380	200	120	42	157	65
RV-2	420	240	120	50	164	72
RV-3	530	280	130	60	182	90

材質: ベッド、ヘッド (鋳鉄製)、超硬チップ (G2)

収納: 強化段ボール、検査成績書

商品コード	在庫コード	型式	ヘッド間の最大開き (mm)	V溝平行度 (μm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
55-3-1	591-RV1	RV-1	180	5.0	11	210,000
55-3-2	591-RV2	RV-2	230		13	231,000
55-3-3	591-RV3	RV-3	330		15	263,000

Slide guide type bench center

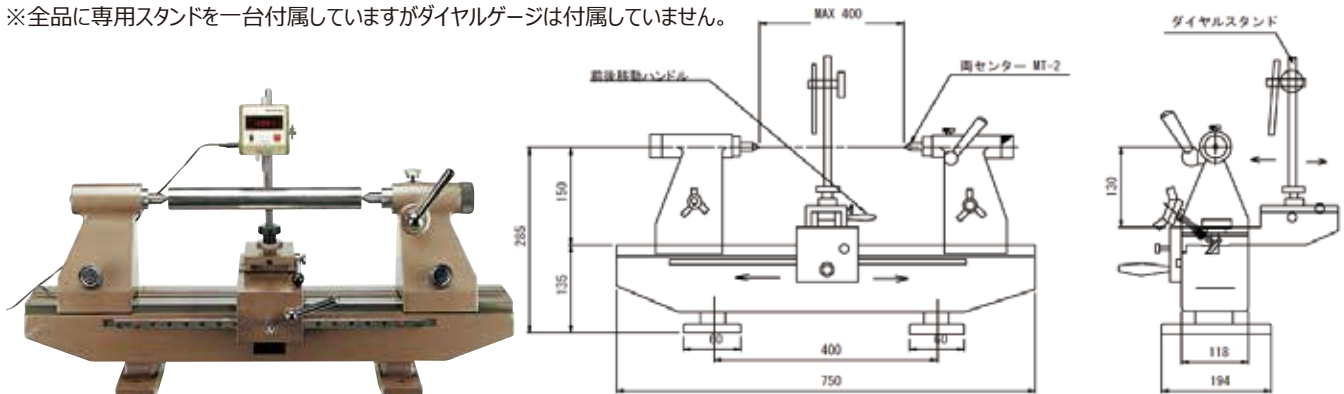
Stock No.562S

スライドガイド式偏心検査器 (SG形)

トレーサビリティ発行可

- ・ダイヤルゲージスタンドの移動を前後左右に行えます。
 - ・センター軸に対し平行かつ直角に移動出来るため、偏心測定の外にシャフトの曲りや、シャフトに付いているフランジの振れ検査にも有効です。
- ※全品に専用スタンドを一台付属していますがダイヤルゲージは付属していません。

■寸法図 (概略) 単位: mm



材質: ベッド、ヘッド (鋳鉄製)

収納: 強化段ボール (SKID)、検査成績書

商品コード	在庫コード	型式	台長 (mm)	台巾 (mm)	台高 (mm)	センター距離 (mm)	スイング (mm)	センター平行度 (μm)	使用センター	質量 (kg)	標準価格 (円)
55-5-1	562-SG1	SG-1	750	118	135	400	110	5.0	MT-2	60	747,000

Bench center vertical type

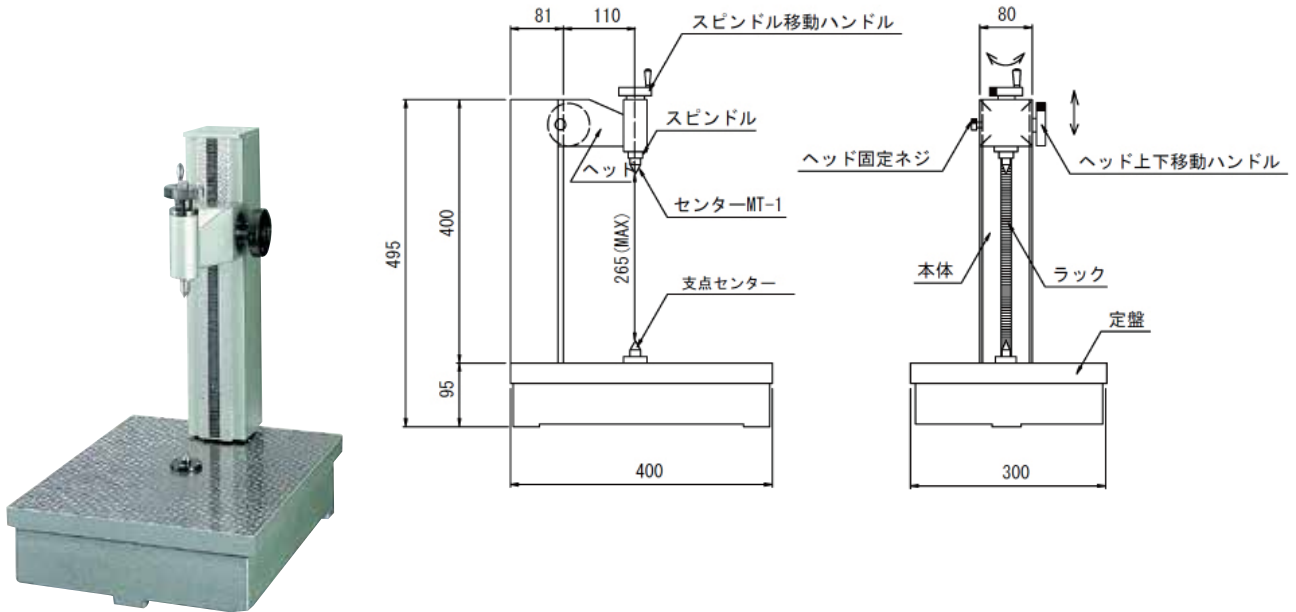
Stock No.592

縦形偏心検査器 (VB形)

トレーサビリティ発行可

- ・縦型専用の偏心検査器です。
- ・支点センターに円筒ワークを配置し、ワーク端面の測定に使用します。
- ・定盤の平面度はJIS 1級を保持しています。
- ※ダイヤルゲージとテストバーは付属していません。

■寸法図 (概略) 単位: mm



材質: 定盤、ヘッド (鋳鉄製)

収納: 強化段ボール (SKID)、検査成績書

商品コード	在庫コード	型式	呼び寸法 (mm)	センター距離 (mm)	センター軸直角度 ($\pm\mu\text{m}$)	使用センター	質量 (kg)	標準価格 (円)
55-4-1	592-VB1	VB-1	400 × 300	265	10	MT-1	55	970,000

Test bar

Stock No.600

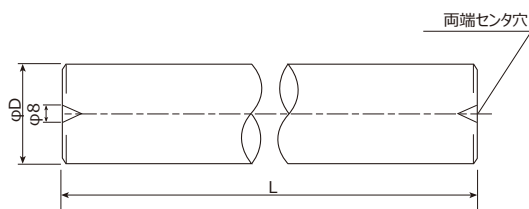
テストバー

トレーサビリティ発行可

- ・偏心検査器用の芯ぶれマスターとしてご使用ください。
- ・全サイズ焼入品です。

材質：SKS3

収納：木箱、検査成績書



商品コードの構成例

55 - 6 - 1 5 0

L寸法

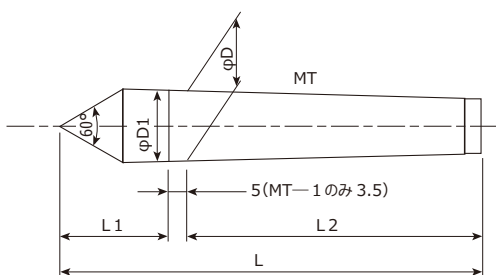
商品コード	在庫コード	寸法(φD×L)	振れ、円筒度	偏心検査器の対応機種	標準価格(円)
55-6-150	600-P1	φ 20 × 150	2.0	P-1	61,000
55-6-200	600-P2	φ 20 × 200	2.0	P-2	76,000
55-6-300	600-P3	φ 25 × 300	3.0	P-3	91,000
55-6-400	600-NO1	φ 30 × 400	3.0	NO-1	121,000
55-6-800	600-NO2	φ 50 × 800	3.0	NO-2	375,000

Center

Stock No.601

レースセンター

- ・偏心検査器用のセンターです。
- ・全サイズ焼入品です。
- ・特殊寸法や超硬付も製作可能です。



材質：SKS3

収納：紙箱

商品コード	超硬の有無	φ D	φ D 1	L	L 1	L 2	偏心検査器の対応機種	標準価格(円)
55-7-1	無	12.065	12.2	82	25	53.5	P-1 ~ P-3	7,000
55-8-MT-1	有							24,000
55-7-2	無	17.780	18.0	100	31	64.0	NO-1, NO-2	11,000
55-8-MT-2	有							30,000
55-7-3	無	23.825	24.1	125	39	81.0	NO-3	24,000
55-8-MT-3	有							44,000



Center inverse type Stock No.602

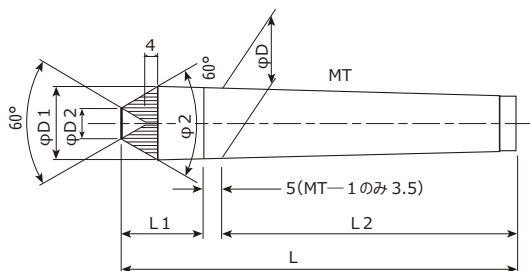
逆センター

- ・センター穴がなく、径の小さいワークにご使用頂けます。
- ・特殊寸法も製作を承ります。

下表の寸法以外の逆センターについても、ご要望により製作いたします。

ご用命の際は、以下についてお知らせください。

- ・ワークの形状、サイズ
- ・傘部の角度
- ・使用する検査器の型式
- ・超硬の有無



材質：SKS3

収納：紙箱

商品コード	在庫コード	MT	φD	φD1	φD2	L	L1	L2	標準価格 (円)
55-9-12.2	---	1	12.065	12.2	7	77	20	53.5	52,000
55-9-18.0	---	2	17.780	18.0	8	94	25	64.0	61,000

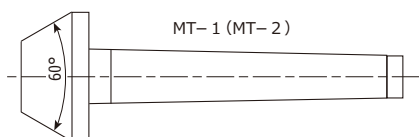
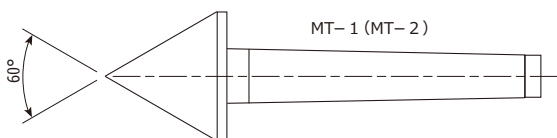
Center umbrella type

傘形センター

標準レースセンターでは取付できない内径のワーク（MT-1ではφ10以上、MT-2ではφ15以上）で芯振れを測定する際は、傘形センターをご使用ください。

傘形センターには定規格はございません。ご要望により製作いたしますので、ご用命の際は以下についてお知らせください。

- ・ワークの形状、サイズ
- ・傘部の角度
- ・使用する検査器の型式
- ・超硬の有無



Steel beam trammel with graduation **Stock No.581**

目盛付スチールビームトランメル



- ・円形線、半円線の罫書に最適です。
- ・目盛は1mm毎に刻んであります。
- ・ポイント(針)は先端を焼入れ加工しており、取り外し可能です。
- ※留め金具単体での販売は行っていません。

材質：SS400
収納：木箱

商品コードの構成例

51 - 0300
|
呼び寸法

商品コード	在庫コード	呼び寸法 (mm)	目盛全長 (mm)	巾 (mm)	厚さ (mm)	ポイント(針) 寸法 (mm)	標準価格 (円)
51-0300	581-0300	300	300	19	6	φ 6× 39	別途見積
51-0500	581-0500	500	500	25		φ 10× 50	
51-1000	581-1000	1000	1000	32			
51-1500	581-1500	1500	1500	32	9	φ 12× 68	
51-2000	581-2000	2000	2000	44			

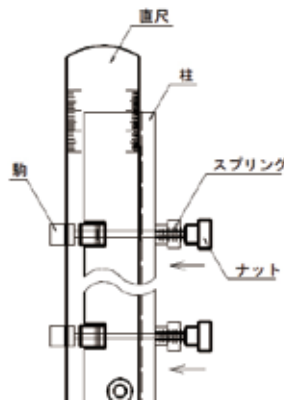
Scale holder **Stock No.560**

尺立ホルダー

- ・直尺を保持してハイトゲージとして使用します。
- ・B-1は専用スケール付ですが、B-2～B-6には直尺は付属しません。



B-1 B-2



- ・取付け方：駒を直尺に挟みこむ事で簡単に固定できます。
(駒はスプリングが効いています。)
- ・適用直尺：下表を参考にお求めください。通常の直尺であれば、どのメーカー品でも取り付け可能です。
- ・ツメ式 (駒+スプリング+ナット) の交換にも対応しています。

材質：ベース (鋳鉄製)
収納：紙箱

商品コードの構成

59 - 1
|
1 → B-1
2 → B-2
3 → B-3
4 → B-4
6 → B-6

商品コード	在庫コード	型式	器体高さ (mm)	台縦×横×高さ (mm)	適用直尺 (mm)	質量 (kg)	標準価格 (円)
59-1	560-B1	B-1	300	70× 60× 70	専用スケール使用	1.2	16,400
59-2	560-B2	B-2	480	100× 100× 120	600	4.3	25,300
59-3	560-B3	B-3	700		1000	5.5	40,500
59-4	560-B4	B-4	1,300	300× 225× 300	1500	23.0	259,000
59-6	560-B6	B-6	1,750		2000	25.0	347,000

Universal bevel protractor

Stock No.495

ユニバーサルベベルプロトラクター

トレーサビリティ発行可

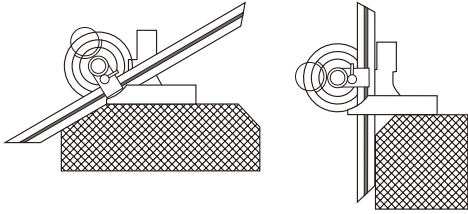


- ・高精度な分度器です（バーニヤの最小目盛は5分=1/12°）。
- ・目盛を読み取り易い様に拡大鏡を付けています。
- ・ブレードは150mmと300mmの2本を付属しています。

495-D A級

材質：S45C

収納：木箱



商品コード	在庫コード	ブレード直角度(μm)	ブレード平行度(μm)	質量(kg)	標準価格(円)
56-2-495D	495-DA	10.0	10.0	0.62	46,000

Combination set

Stock No.589

コンビネーションセット



- ・円形芯出し治具、分度器、スコヤ（左から順）が直尺上に連結しており、一個で野書、測定、調整が可能です。
- ・直尺の目盛は各0.5mm通しに刻んであります。

材質：鋳鉄製

収納：紙箱

商品コード	在庫コード	直尺全長(mm)	質量(kg)	標準価格(円)
57-300	589-300	300	1.0	46,000

Micrometer stand

Stock No.565

マイクロメータスタンド



R形



S形

- ・S形・Y形は0~25mm迄のマイクロメーターを締め付け可能です。
- ・R形は200mm迄のマイクロメーターに対応しています。

材質：鋳鉄製

収納：紙箱



Y形

商品コードの構成

60 - 1
 1 → R形
 2 → S形
 3 → Y形

商品コード	在庫コード	型式	質量(kg)	標準価格(円)
60-1	565-R	R形	0.9	11,100
60-2	565-S	S形	0.6	9,800
60-3	565-Y	Y形	0.8	9,460

* Y形については、現品限りの販売とさせていただきます。



会社概要

会社名 新潟理研測範株式会社

設立 1979年10月19日

資本金 3,000万円

所在地 〒949-7503 新潟県長岡市川口中山 700-41

連絡先 TEL:0258-89-4141 FAX : 0258-89-4300
E-mail:info@n-rsk.jp

ホームページ <http://n-rsk.jp/>

精密水準器の JIS 認定取得工場（認証番号 JQ0308011）として、RSK ブランドの精密測定器を、日本国内をはじめ、海外のお客様にも広くご利用頂いています。お客様に信頼される良い製品をつくるを念頭にこれからも精進して参ります。

◆価格及び商品等のお問い合わせについて

本カタログ記載の標準価格は 2022 年 4 月現在です。

この価格には消費税は含まれていません。

価格の記載のない商品については別途お問い合わせ下さい。

◆外観、仕様について

※掲載商品の仕様及び外観は予告なく変更する場合や、

取扱いを中止する場合がございますのでご了承下さい。



技術と信頼を支える機器

JIS 認定取得工場 JQ0308011

 **新潟理研測範株式会社**

NIIGATA RIKEN SOKUHAN CO.,LTD.

〒949-7503 新潟県長岡市川口中山 700-41

TEL.0258-89-4141 (代表)

FAX.0258-89-4300

E-mail info@n-rsk.jp