

はじめに

この度は弊社製品をお買い上げ頂き、誠に有難うございます。

ご使用になる前に、この取扱説明書を最後までお読み頂き、正しくお取扱い下さいますようお願い致します。

また、本製品には付属として、取扱説明書、収納木箱、六角棒レンチ、検査成績書が同封されていますことを、ご確認ください。

取扱い上の注意事項

1. ご使用前に、水準器を定盤上に置いた時の読みと、これを 180° 反転した時の読みとの差が無い事を確認して下さい。反転前と反転後に気泡の位置が異なる場合はゼロ点調整ネジを操作し調整して下さい。
2. 気泡の長さは温度の変化に影響を受けます。気泡の長さの調整は次ページを参考にして下さい。
3. 水準器により正確な読み取りを行うには必ず気泡の両端の指示値の平均値を求めて下さい。
4. 水準器の測定面は大切に保護し、キズの返り、磨耗、錆がないことを確認して下さい。測定面の状態が悪い場合、正しく測定できません。
5. 使用後は測定面の汚れを拭き取り、ワセリン等で防錆処理をし保管して下さい。錆や磨耗により測定面の状態が悪い場合は、再研磨の必要があります。
6. 落下などの急激なショックを与えたり過度の力を加えないで下さい。

**JIS B 7510
仕様一覧**

角形水準器										
項目		A 級 AA (社内規格)			A 級 (JIS B 7510)			B 級 (JIS B 7510)		
		1 種	2 種	3 種	1 種	2 種	3 種	1 種	2 種	3 種
主気泡管の 指示精度	全範囲	± 0.2			± 0.5	± 0.3		± 0.7	± 0.5	
	精度	目盛以下			目盛以下	目盛以下		目盛以下	目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面对両側面の直角度		0.015 mm / m 以下	0.025 mm / m 以下		0.015 mm / m 以下	0.025 mm / m 以下		0.02 mm / m 以下	0.035 mm / m 以下	
V 溝面对 V 溝の平行度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面对上面の平行度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		

平形水準器										
項目		A 級 AA (社内規格)			A 級 (JIS B 7510)			B 級 (JIS B 7510)		
		1 種	2 種	3 種	1 種	2 種	3 種	1 種	2 種	3 種
主気泡管の 指示精度	全範囲	± 0.2 目盛以下			± 0.5 目盛以下	± 0.3 目盛以下		± 0.7 目盛以下	± 0.5 目盛以下	
	隣接精度	0.2 目盛以下			0.2 目盛以下			0.5 目盛以下		
V 溝面对 V 溝の平行度		0.5 目盛以下			0.5 目盛以下			0.5 目盛以下		
底面の平面度		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下		0.003 mm 以下	0.005 mm 以下	